

PioCut — Brugermanual

PioCut 1.4.7 · oktober 2026

Sådan bruger du denne manual

Manualen fører dig fra den tomme plade til skæreplanen, trin for trin, i den rækkefølge du arbejder. Du behøver ikke læse det hele: kapitel 1–7 er nok til det daglige arbejde, resten åbner du, når du har brug for det.

- **Knapperne** er skrevet med fed, præcis som på skærmen: **Importér liste**, **Rotér**.
- **Billederne** er skærmbilleder fra programmet; de røde tal i dem henviser til forklaringerne under billedet.
- **Pro** ved siden af en overskrift betyder, at funktionen kun findes i Pro-udgaven (for eksempel kantbånd, etiketter, telefoner, ordrer og pakker).
- Fagordene forklares kun én gang, i kapitlet „Ord, du vil møde“.

1. Hvad PioCut gør

PioCut tager imod listen over de stykker, du vil skære, og viser dig, hvordan du placerer dem på pladerne, så du bruger så få plader som muligt, og der bliver så lidt spild som muligt.

Det daglige arbejde har tre trin:

1. **Du vælger pladen** — materialet og dens mål (for eksempel PAL 2800 × 2070 mm).
2. **Du skriver stykkerne** — længden, bredden og hvor mange af hver.
3. **Du læser planen** — PioCut regner selv, på få sekunder, og tegner hver plade med stykkerne placeret.

Derefter kan du udskrive planen og etiketterne til stykkerne eller sende den til telefonerne i værkstedet. I Pro-udgaven arbejder Kontor, Lager og Skæring sammen: ordren starter på Kontoret, Lageret gør pladerne klar, Skæring skærer, og lagerbeholdningen opdateres af sig selv.

2. Første skridt og hovedskærmen

Første gang du starter, accepterer du brugsvilkårene (EULA). Derefter har du **7 dages prøveperiode med alt åbent**. Efter de 7 dage, uden licens, vises planerne kun som omrids, og eksport, etiketter og telefoner bliver låst.

Sådan aktiverer du licensen:

1. Tryk på **Licens** (nederst til højre) og derefter på **Kopier serienummer**. Installationens serienummer ser sådan ud: PIO2-XXXX-XXXX-XXXX.
2. Send serienummeret sammen med dit ordrenummer til office@piogrup.com.
3. Du får en nøgle. Du indsætter den i feltet til nøglen og trykker på **Aktiver**.

Nøglen bestemmer også udgaven: **Lite** eller **Pro**.

Kun i Pro	I begge udgaver
kantbånd, import af stykliste, etiketter, DXF-eksport, projektor, telefoner (Wi-Fi), Møde, ordrer (Frigiv, Ordre), skæring i pakke	beregning og planer, varianter, Lager, løbende meter, PNG / JPG / PDF

Hovedskærmen

The screenshot displays the PioCut software interface. At the top, there's a navigation bar with tabs: 'Nyt', 'Bucătărie Popescu', 'Filer', 'Værksted', 'Eksport', 'Lager', 'Bred skærm', 'Lys', 'Halvmørk', and 'Sprog · Dansk'. Below this, a summary bar shows: '4 plader nedvendige', '✓ bevis minimum', '52 gyldige stykker', 'Udnyttelse 77.38%', 'Spild 22.62%', 'Opskæring 67,49 lbm', and 'Kantbånd 61,82 lbm'. The main workspace is divided into four panels, each showing a different board layout (Plade 1, 2, 3, 4) with various colored rectangles representing parts. To the right, there's a 'Pladetype' section with options like OSB, MDF, Stålpå, and Polycarbonat. Below that, a 'Lateral corp jos' section shows dimensions and quantities for different parts. At the bottom, there's a 'VARIANter' section with tabs V1 through V18, and a 'Ryd stykker' button. The bottom right corner has a 'Guide' button and a 'Licens' button.

1. **Menulinjen** — nyt projekt, projektnavn, Filer, Værksted, Eksport, Lager.

2. **Resultatlinjen** — hvor mange plader der skal bruges, hvor meget af pladen der udnyttes, meter skæring og kantbånd.
3. **Skæreplanen** — hver plade tegnet med stykkerne på.
4. **Styklisten** — her skriver du, hvad der skal skæres.
5. **Pladetype** — materialet, pladens mål, kantbånd, kant og savklingens snitbredde.
6. **Indstillinger** — årer, dekorside, maskine, rotation og måden, stykkerne placeres på.
7. **Varianterne** — V1, V2... er forskellige planer for de samme stykker.
8. **Guide, Dokumenter, Licens** — hurtig hjælp, firmaets brevhoved på eksport og licensen.

Planen beregnes igen af sig selv ved hver ændring. Der er ingen „Beregn“-knap: mens den arbejder, vises beskeden „Beregner varianter...“.

3. Ord, du vil møde

Ord	Hvad det betyder
Plade (ark)	En hel materialeplade, for eksempel PAL 2800 × 2070 mm.
L / B	Længden og bredden. L er den lange side, B er den korte side.
Kerf	Tykkelsen af snittet, som klinger laver (normalt 3–4 mm). PioCut lader denne afstand være mellem stykkerne.
Kant	En strimmel, der skæres af hele vejen rundt om pladen, fordi kanterne fra fabrikken som regel er stødte.
Kantbånd	Båndet, der limes på stykkets kant. Dets tykkelse trækkes fra stykket ved opskæringen.
Årer	Retningen af træets mønster. Et stykke med årer roteres ikke på pladen.
Dekorside	Pladens pæne side, på materialer der kun har dekor på den ene side.
Variant (V1, V2...)	En anden måde at placere de samme stykker på. V1 er den anbefalede.
ml	Løbende meter: den samlede længde, der skal skæres eller påføres kantbånd.
Udnyttelse / Spild	Hvor mange procent af pladerne der er dækket af stykker, og hvor meget der står ubrugt tilbage.
Rest	Et stykke plade, der er tilbage efter skæringen, stort nok til at blive gemt på Lageret.
Pakke	Flere ens plader stablet og skåret på én gang på pladesaven med bjælke.
Savcyklus	En gennemkørsel af pladesaven med bjælke gennem pakken, for ét skæremønster.
Ordre (Flux)	Et projekt, der sendes fra Kontoret til Lager og Skæring, med låst plan.
PIN	En firecifret kode, givet af Kontoret, som lader en telefon bekræfte for Lager eller Skæring.

4. Trin 1 — Du vælger pladen

Panelet **Pladetype** til højre fortæller programmet, hvilket materiale du skærer. Alt beregnes ud fra disse værdier, så det er værd at tjekke dem i starten af hvert projekt.

Pladetype

1

OSB
2500 × 1250 mm

MDF
2800 × 2070 mm

Stålblade
2000 × 1000 mm

Aluminiumplade
2500 × 1250 mm

Tilpasset
manuelle mål

Polycarbonat
6000 × 2100 mm

2

L mm 2800 B mm 2070

Kantbånd (mm) 2 3

Kant (mm) 0 4

Kerf (mm) 3 5

1. **Pladetypen** — et klik på OSB, MDF, Stålblade, Aluminiumplade eller Polycarbonat indlæser de almindelige mål for det materiale.
2. **L og B** — pladens længde og bredde. Du kan rette dem direkte her, hvis din plade har en anden størrelse.
3. **Kantbånd (mm)** — tykkelsen af det kantbånd, du limer på (for eksempel 2). PioCut trækker denne tykkelse fra stykket på hver side, der er markeret med kantbånd, så stykket får det rigtige mål efter kantlimningen. **Pro**
4. **Kant (mm)** — hvor meget der skæres af hele vejen rundt om pladen for at slippe af med stødte kanter. 0 betyder, at pladen bruges helt ud til kanten.
5. **Kerf (mm)** — tykkelsen af klingens snit. Vælges med pilene ▲▼ fra en liste over almindelige værdier.

Ikonet **i** ved siden af hvert felt forklarer kort, hvad feltet gør.

Plade med egne mål

Hvis dit materiale ikke er på listen, vælger du **Tilpasset** og skriver L og B.

Pladetype

 OSB 2500 × 1250 mm	 MDF 2800 × 2070 mm
 Stålplade 2000 × 1000 mm	 Aluminiumplade 2500 × 1250 mm
 Tilpasset manuelle mål	 Polycarbonat 6000 × 2100 mm

L mm I mm

Kantbånd (mm)
 Kant (mm)
 ≧ Kerf (mm)

Tip: når du skifter plade, beregnes planen igen med det samme. Tjek altid antallet af plader i resultatlinjen efter ændringen.

5. Trin 2 — Du skriver stykkerne

Hver linje i **Stykker der skal skæres** er én type stykke: P1, P2, P3... Øverst ser du det samlede antal stykker, og hvor mange plader der skal bruges (for eksempel „52 — Stykker der skal skæres / 4 Plader“).

	L (mm)	B (mm)	Antal
Lateral corp jos			
P1 720 560	720	560	12
Bază corp jos			
P2 564 560	564	560	6
Raft corp jos			
P3 562 520	562	520	6
Ușă corp jos			
P4 716 596	716	596	6
Lateral corp sus			
P5 720 320	720	320	8
Ușă corp sus			
P6 716 296	716	296	8
Politiă dulap			
P7 964 580	964	580	6

1. **Enheder** — du vælger, hvad du skriver i: **mm**, cm eller m (eller tommer). Til værkstedet anbefaler vi **mm**.
2. **+ Tilføj stykke** — tilføjer en ny linje.

En stykliste-linje, punkt for punkt

1	Ușă corp jos	2						
P4	716	596	6	3	4	5	6	7
Lateral co								

1. **Note / Kundenavn** — for eksempel „Låge underskab“ eller kundens navn. Det er ikke påkrævet; det vises på planen og på etiketterne.
2. **Kantbåndet** — det lille rektangel er stykket set ovenfra. Et klik på en side sætter kantbånd på eller fjerner det: top og bund er længderne, venstre og højre er bredderne. Den **orange** side har kantbånd. **Pro**
3. **L** — stykkets længde.
4. **B** — stykkets bredde.
5. **Antal** — hvor mange stykker. Pilene ▲▼ øger eller mindsker med én ad gangen.
6. **Den farvede etiket (P4)** — stykkets korte navn, i samme farve som på planen. Når pladen har årer, er det også her, du angiver årerne (se nedenfor).

7. Skraldespanden — sletter linjen.

Skriv stykkets **færdige** mål, inklusive kantbånd. PioCut trækker selv kantbåndets tykkelse fra på de markerede sider for at vide, hvor meget der skal skæres.

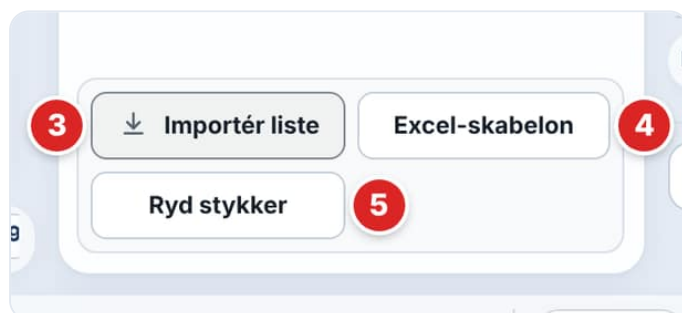
Årerne (træets mønster)

Slå **Pladen har årer** til under indstillingerne. Fra nu af gør et klik på et stykkes farvede etiket stykket „med årer”: etiketten får striber, og stykket roteres ikke længere på pladen, så mønstret løber på langs af det.



Hvis mønstret skal løbe på tværs af stykket, skriver du målene omvendt: den side, årerne løber langs, under L.

Listen fra Excel



- **Excel-skabelon** — downloader en tom tabel med kolonnerne klar: Betegnelse, Længde, Bredde, Antal, Årer og de fire kantbåndssider (ja / nej).
- **Importér liste** — indlæser den udfyldte tabel (Excel, CSV eller JSON) eller en trykt liste: billede, PDF eller Word (kapitel 13). **Pro**
- **Ryd stykker** — sætter alle linjer til nul, så du kan begynde forfra.

6. Trin 3 — Du læser resultatet

Resultatlinjen over planen fortæller, på én linje, alt hvad der betyder noget for ordren.

4 plader nødvendige ✓ bevist minimum 52 gyldige stykker Udnyttelse 77.38% Spild 22.62% Opskæring 67,49 lbm **anslået**
Kantbånd 61,82 lbm

Hvad der står	Hvad det betyder
4 plader nødvendige	Hvor mange hele plader du skal tage fra lageret eller købe.
✓ bevist minimum	Færre plader er ikke muligt, heller ikke teoretisk. Planen er den bedst mulige i antal plader.
min. muligt 13	Vises i stedet for „bevist minimum“: den teoretiske beregning siger, at 13 plader måske kunne være nok, men en placering med 13 blev ikke fundet. Forskellen skyldes som regel store stykker, der ikke passer sammen.
52 gyldige stykker	Hvor mange stykker der var plads til. Hvis et stykke er større end pladen, vises det separat, med rødt.
Udnyttelse / Spild	Hvor mange procent af pladerne stykkerne dækker, og hvor meget der er tilbage.
Opskæring 67,49 ml	Den samlede længde af snittene. Ordet anslået vises, når placeringen ikke kan skæres udelukkende med snit fra kant til kant; så beregnes længden ud fra stykkernes kanter.
Kantbånd 61,82 ml	Hvor meget kantbånd der skal bruges, med 5 % lagt til for spild. Pro

Indstillingerne: hvordan stykkerne placeres

 Pladen har årer

☐

 Dekor på én side

☐

Maskine

— vælg maskine —

▼

 Rotér

 Ingen rotation

 Kompakt

 I rækker

 Guillotine

- **Rotér / Ingen rotation** — med Rotér kan PioCut dreje stykkerne 90°, så de passer bedre. Stykker med årer roteres aldrig.
- **Kompakt** — fri placering, med mindst spild. Velegnet til CNC eller når materialet er dyrt.
- **I rækker** — stykkerne placeres i bånd, som er lette at følge ved skæringen.
- **Guillotine** — hvert snit går fra kant til kant, som på formatsaven eller pladesaven med bjælke.

Et stykke, der er markeret med **R** på planen (for eksempel „P1 R”), har PioCut roteret: på pladen ligger det på tværs i forhold til, hvordan du skrev det.

Kompleksitet



Skyderen bestemmer, hvor meget programmet søger. **Venstre** er den almindelige, hurtige beregning. Mod **højre** prøver PioCut flere placeringsrækkefølger: den kan finde en plade mindre, men det tager længere tid. Ved store lister (hundredvis af stykker) lader du den stå til venstre.

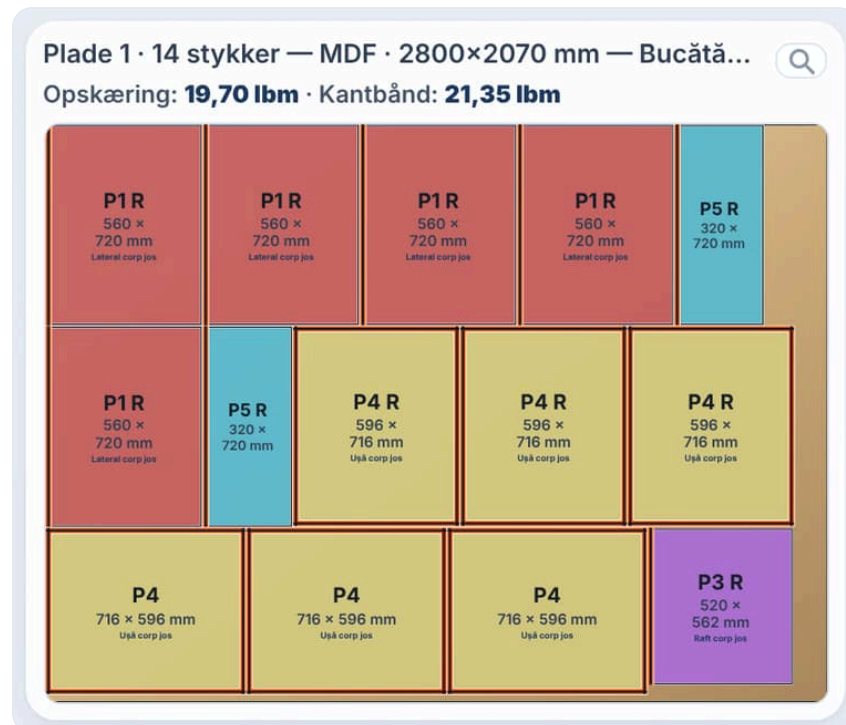
Varianterne V1, V2...



PioCut beregner op til 20 forskellige planer for de samme stykker. **V1 er den anbefalede** (færrest plader og den bedste rest). Klik på V2, V3... for at sammenligne dem: nogle har resten samlet i ét stort stykke, andre er lettere at skære. Den valgte variant er den, der udskrives, eksporteres og sendes til værkstedet.

7. Skæreplanen

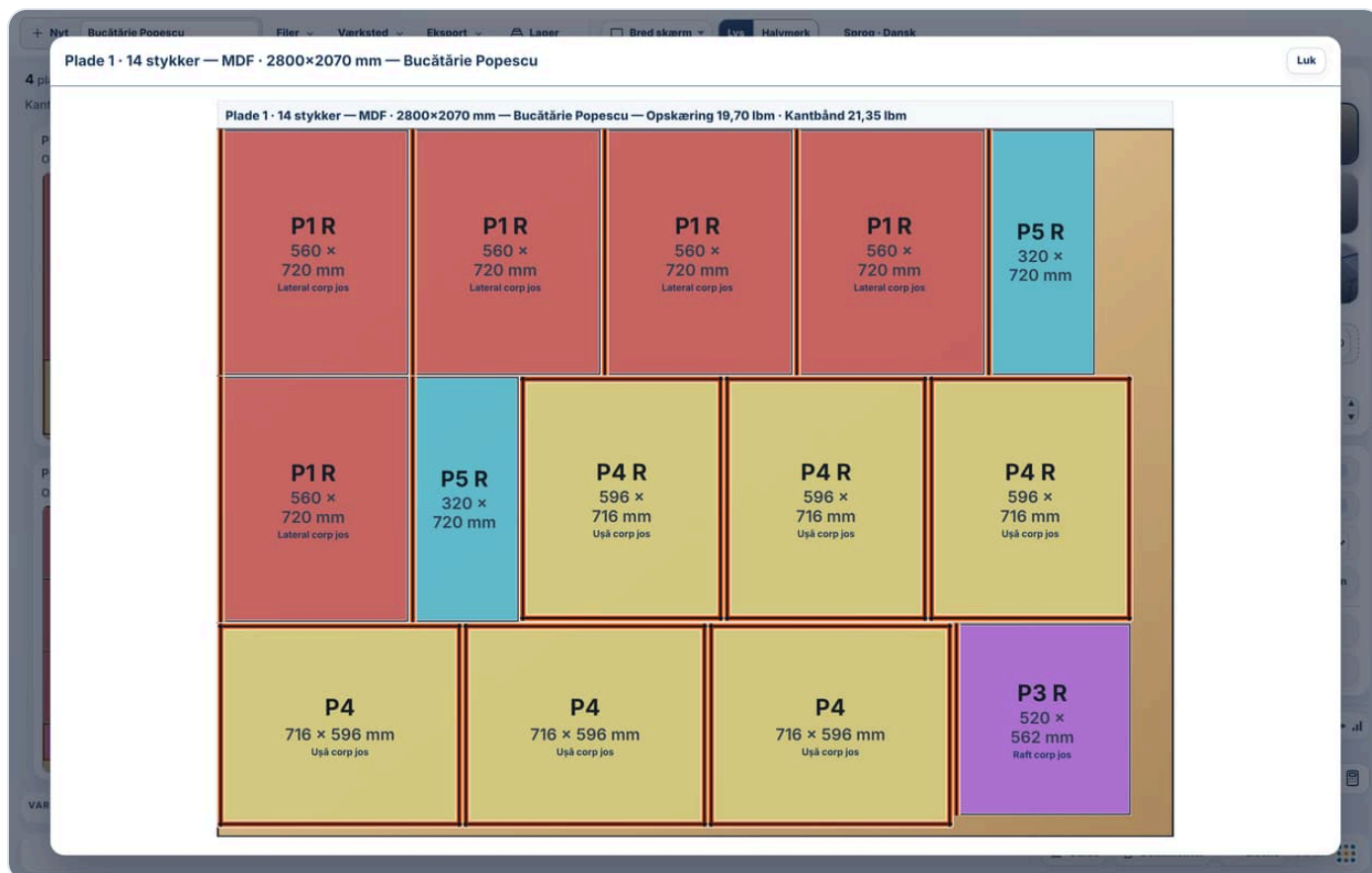
Hver plade vises tegnet, med stykkerne i farverne fra listen. På skærmen ser du op til 4 plader ad gangen; resten er på de næste sider (pilene **Side** nederst).



- **Titlen** — pladens nummer, hvor mange stykker den har, materialet, målet og projektets navn.
- **Opskæring / Kantbånd** — meter, der skal skæres og påføres kantbånd, kun på denne plade.
- **På hvert stykke** — det korte navn (P1), målene og det navn, du har skrevet. **R** betyder, at stykket er roteret.
- **De orange sider** — siderne med kantbånd. **Pro**
- **SPILD** — det stykke, der er tilbage som ledigt, med dets mål. Hvis det er stort nok, er det værd at lægge på Lageret.

Forstørrelse (luppen)

Luppen i pladens hjørne åbner pladen stort, på hele skærmen, med hjælpelinjer, der følger musen. Den er nyttig, når du tjekker et lille stykke, eller når du viser planen til nogen.



Løbende meter

Knappen **Løbende meter** (nederst til højre) åbner hele opgørelsen: skæring og kantbånd på hver plade og på hvert stykke. Her kan du også angive **prisen pr. meter** for skæring og for kantbånd: PioCut regner selv totalen ud. **Eksporter CSV** og **Udskriv / PDF** giver dig tabellen til kunden eller til bogholderiet.

Nyt

Bucătărie Popescu

Filer

Værksted

Eksport

Lager

Bred skærm

Lys

Halvmark

Sprog · Dansk

4 plader nødvendige ✓ bevis

Kantbånd **61,82 lbm**

Plade 1 · 14 stykker — MDI

Opskæring: **19,70 lbm** · Kant

P1 R

802 × 596 mm

2000 mm

P1 R

802 × 596 mm

2000 mm

P1 R

802 × 596 mm

2000 mm

P5 R

520 × 520 mm

2000 mm

P4

716 × 596 mm

2000 mm

P4

716 × 596 mm

2000 mm

Plade 3 · 16 stykker — MDI

Opskæring: **19,09 lbm** · Kant

P1

712 × 596 mm

2000 mm

P1

712 × 596 mm

2000 mm

P1

712 × 596 mm

2000 mm

P1

712 × 596 mm

2000 mm

P1

712 × 596 mm

2000 mm

P5 R

520 × 520 mm

2000 mm

P6

964 × 580 mm

2000 mm

Løbende meter · V1

Opskæringen beregnes for hver plade i den viste variant ud fra layoutet (uden kantafskæring og uden snit kun gennem spild). Kantbåndet kommer fra siderne markeret i emnetabellen, gange antallet.

Opskæring — variant i alt
67,49 lbm
Layoutet kan ikke overalt skæres med guillotine-snit — snitlængden er anslået ud fra emnernes kanter.

Kantbånd — uden spild
58,88 lbm

Spild 5%
2,94 lbm

Kantbånd — i alt
61,82 lbm

Spild på kantbånd %

Pris opskæring / lbm

Pris kantbånd / lbm

Valuta

Pr. plade

Plade	Mål	Emner	Opskæring (lbm)	Kantbånd (lbm)	Brugt areal
Plade 1	2800×2070 mm	14	19,70	21,35	5,33 m² (91.95%)
Plade 2	2800×2070 mm	18	22,38 anslået	21,16	5,33 m² (91.9%)
Plade 3	2800×2070 mm	16	19,09	12,51	5,05 m² (87.1%)
Plade 4	2800×2070 mm	4	6,32	3,86	2,24 m² (38.59%)

Pr. emne

Emne	Mål	Stk	Omkreds (lbm)	Kantede sider	Kant / stk (lbm)	Kantbånd (lbm)
P1 Lateral corp jos	720×560 mm	12	2,56	L1	0,72	8,64
P2 Bază corp jos	564×560 mm	6	2,25	L1	0,56	3,38
P3 Raft corp jos	562×520 mm	6	2,16	L1	0,56	3,37
P4 Ușă corp jos	716×596 mm	6	2,62	L1 L2 B1 B2	2,62	15,74
P5 Lateral corp sus	720×320 mm	8	2,08	L1	0,72	5,76
P6 Ușă corp sus	716×296 mm	8	2,02	L1 L2 B1 B2	2,02	16,19
P7 Poliță dulap	964×580 mm	6	3,09	L1	0,96	5,78
I alt		52	124,30			58,88

Snitbredden (kerf) tæller i layoutet, men snitlængden er linjens længde. Lagerplader har deres rigtige mål. Værdien genberegnes ved hver ændring, separat for hver variant.

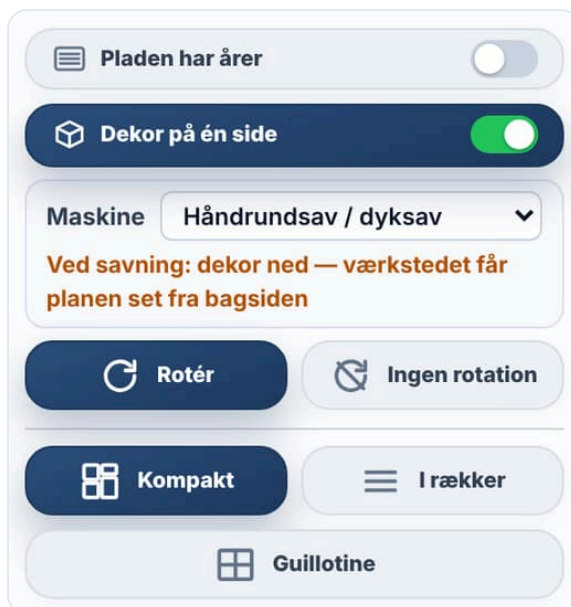
Eksportér CSV

Udskriv / PDF

Luk

8. Dekorsiden og maskinen Pro

Kapitlet er kun relevant for plader med dekor på én side (malet MDF, PAL med hvid bagside). På dem betyder „kantbånd på venstre side“ noget forskelligt, alt efter hvordan du ser på pladen: forfra eller bagfra.



1. Slå **Dekor på én side** til. Fra nu af læses kantbåndsmarkeringerne **set fra dekorsiden**.
2. Under **Maskine** vælger du den maskine, du skærer på. PioCut ved, hvilken side pladen skal ligge med, så klingens tænder ikke flosser dekoren, og skriver nedenunder, hvad den gør:

Maskine	Dekoren ved skæring
Håndrundsav / dyksav	ned
Bordrundsav uden forridser	op
Lodret pladesav, CNC, nedadskærende fræser	op
Formatsav med forridser, pladesav med bjælke, CNC, kompressionsfræser	ligegyldigt
Anden maskine	du vælger: op eller ned

Visning fra bagsiden

Når dekoren ligger **nedad** ved skæringen, ser operatøren pladen bagfra. Derfor viser telefonerne, projektoren og planen, der sendes til værkstedet, pladen **vendt som en side i en bog** (venstre bliver højre). Over pladerne vises en knap, som du skifter mellem de to visninger med på pc'en.

4 plader nødvendige ✓ bevist minimum 52 gyldige stykker Udnyttelse 77.38% Spild 22.62% Opskæring 67,49 lbm anslået

Kantbånd 61,82 lbm

Visning fra bagsiden (dekor ned) [Skift til dekorsiden](#)

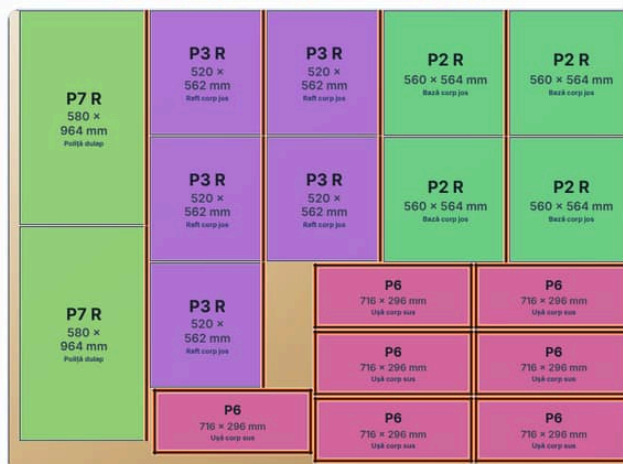
Plade 1 · 14 stykker — MDF · 2800×2070 mm — Bucătă...

Opskæring: 19,70 lbm · Kantbånd: 21,35 lbm



Plade 2 · 18 stykker — MDF · 2800×2070 mm — Bucătă...

Opskæring: 22,38 lbm (anslået) · Kantbånd: 21,16 lbm



Venstre- / højrestykker

Et stykke med kantbånd på en lang og en kort side, der støder op til hinanden (kantbånd „i L“), har et spejlvendt modstykke: venstre side og højre side. PioCut genkender dem selv og sætter en **trekant** i hjørnet med kantbånd, på planen og på etiketten. Ved siden af kantbåndet vises knappen **Tilføj spejldelen**: den laver en ny linje med kantbåndet flyttet til den anden side.

På etiketterne for disse materialer har den lille tegning af stykket bogstavet **D** (dekorside), så alle ved, hvordan stykket skal holdes ved kantlimningen.

9. Skæring i pakke (pladesav med bjælke) Pro

Pladesaven med bjælke kan skære flere stablede plader på én gang, hvis de har samme skæremønster. PioCut grupperer ens plader og søger endda efter planer, hvor det samme mønster gentages, så du skal køre færre gange med klingen.

1. **Maskine** — vælg **Pladesav med bjælke**. Først da vises pakkeindstillingerne.
2. **Pakke maks (mm)** — hvor høj pakken kan være på din maskine (hvor meget klingen stikker op, normalt 75–130 mm). Find tallet i maskinens manual.
3. **Plader maks** — hvor mange plader du højst lægger i en pakke. Det er valgfrit: hvis feltet er tomt, er det kun højden, der tæller.
4. **Tykkelse (mm)** — pladens tykkelse. Uden den kan man ikke finde ud af, hvor mange plader der kan være i pakken. Under felterne står resultatet, for eksempel „4 plader pr. pakke” ($75 : 18 = 4$).
5. **Skæreprioritet** — du vælger, hvad der betyder mest:
 - **Mindst spild (sædvanlig plan)** — planen ændres ikke; ens plader grupperes kun, hvis de tilfældigvis bliver sådan.
 - **Samme plader, færre cyklusser** — PioCut søger efter en plan med gentagne mønstre, uden en eneste ekstra plade. Anbefales.
 - **Færre cyklusser (højst én plade ekstra)** — accepterer én ekstra plade, hvis cyklusserne dermed bliver færre.

Hvad du ser efter beregningen

Mens den søger, står der i resultatlinjen „søger efter mønstre, der gentages...”. Når den er færdig, bliver den fundne plan til **V1**, markeret med **grønt** i variantlinjen. De andre varianter bliver liggende, hvis du vil tilbage til dem.

4 plader nødvendige ✓ bevist minimum 52 gyldige stykker Udnyttelse 77.38% Spild 22.62% Opskæring 67,71 lbm

Kantbånd 61,82 lbm 2 skæremønstre · 2 savcyklusser · Savning pr. pakke 30,72 lbm · gentagne mønstre: 2 cyklusser i stedet for 4

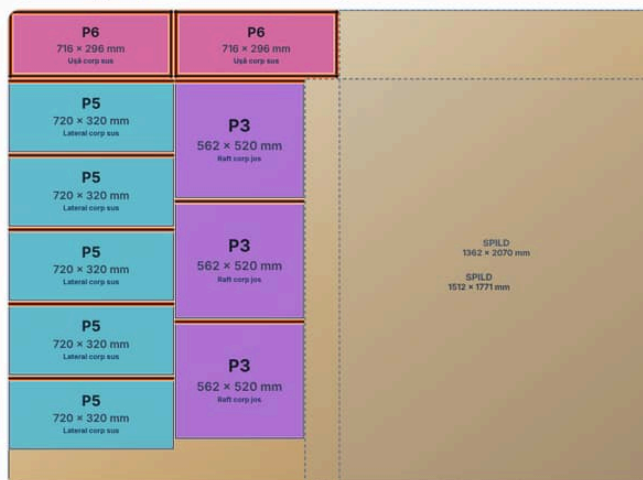
Plade 1 — 3 ens plader, skåret alle på én gang · 14 emner ...

Opskæring: 18,50 lbm · Kantbånd: 16,51 lbm



Plade 4 · 10 stykker — MDF · 2800x2070 mm — Bucătări...

Opskæring: 12,22 lbm · Kantbånd: 9,33 lbm



VARIANTER

V1

V2

V3

V4

V5

V6

V7

V8

V9

V10

V11

V12

V13

V14

V15

V16

V17

V18

V19

- **2 skæremønstre · 2 savcyklusser** — hvor mange forskellige mønstre du skal skære, og hvor mange gange du kører med klingens.
- **Savning pr. pakke** — de meter, maskinen faktisk skærer (én gang pr. pakke, ikke for hver plade).
- **gentagne mønstre: 2 cyklusser i stedet for 6** — hvad du har sparet i forhold til den sædvanlige plan.
- **Pladens titel** siger med enkle ord, hvad du skal gøre, for eksempel: „Plade 1 — 6 ens plader, skåret i 2 pakker: 4 plader, derefter 2 plader · 4 stykker på hver plade“. Planen viser hvert mønster kun én gang.

Hvis der står „planen har allerede færrest cyklusser“, har PioCut ikke fundet noget bedre end den sædvanlige plan.

I tilstanden **Kompakt** søges der efter gentagne mønstre i tilstanden **Guillotine**, fordi pladesaven med bjælke kun skærer fra kant til kant. Der søges ikke, når planen bruger plader fra Lageret. Antallet af etiketter og fradraget på lageret forbliver de samme.

10. Lageret: plader og rester

Lageret er listen over alt, hvad du har på hylderne: hele plader og rester. Én liste til alle projekter. PioCut bruger den i beregningen (prøver resterne først) og opdaterer den efter skæringen. Knappen **Lager** sidder øverst i menulinjen; tallet på den viser, hvor mange varer der passer til det åbne projekt.

← Tilbage til opskæring **Lager — plader og rester** Beholdning Bevægelser Import Udskriv Varer: 0 · 0 stk · 0,00 m²

Pladerne og resterne i værkstedet, én liste til alle projekter. De, der passer til det åbne projekt, vises (samme materiale og tykkelse). Rester bruges kun, hvis det betyder færre nye plader. Hver ændring af antal registreres under Bevægelser.

Aktuelt projekt: MDF Tykkelse mm ☐ Vis hele lageret

Type	Materiale	Tyk. (mm)	Navn	Dekor	L (mm)	B (mm)	Antal	m²	Placering	Oprindelse	Modtaget den	Brug	I planen	Skåret
Lageret er tomt. Tilføj resterne og pladerne fra dit værksted.														

+ Tilføj plade / rest Anvend opskæring Foreslå rester fra den aktuelle plan Eksportér liste Tøm lageret

Hvad du skriver for hver vare

Med **+ Tilføj plade / rest** tilføjer du en linje. Kolonnerne:

- **Type** — Hel plade eller Rest.
- **Materiale** og **Tyk. (mm)** — skal være de samme som i projektet, ellers bliver varen ikke medregnet.
- **Navn, Dekor** — for eksempel „MDF hvid“, „eg“.
- **L, B, Stk** — målene og hvor mange stykker du har.
- **Placering** — hvor den står, for eksempel „reol A2“. Lagermanden ser det på telefonen, når han gør ordren klar.
- **Oprindelse, Modtaget den** — hvor den kom fra (fakturaen, projektet som resten blev tilovers fra).
- **Brug** — fluebenet, der fortæller, om varen må bruges i beregningen. Fjern fluebenet for en plade, der er reserveret til en anden kunde.

Sådan kommer lageret med i beregningen

1. Skriv **projektets tykkelse** (feltet Tykkelse i Lager). Uden den bruger PioCut ikke resterne.
2. PioCut tager kun de varer, der har samme materiale og samme tykkelse og flueben i **Brug**.
3. Resterne bruges **kun hvis de mindsker antallet af nye plader**. Ellers vises beskeden „De passende rester på lageret mindsker ikke antallet af nye plader — urørte.“
4. Når resterne hjælper, viser resultatlinjen for eksempel „3 nye plader + 2 fra lager“.

Efter skæringen

- **Med ordrer (Flux)** — alt sker automatisk. Når Skæring trykker på ✓ **Skåret**, trækkes de brugte plader fra beholdningen, og de store rester kommer ind som nye varer med placeringen „skal på reol“. PioCut skal være åben på pc'en.
- **Uden ordrer** — du sætter flueben ved **Skåret** for de brugte varer og trykker på **Anvend opskæring**. PioCut foreslår de nye rester; du vælger **Læg på lager** eller **Tilføj ikke**.

En rest foreslås kun, hvis den er værd at gemme: den ligger ved pladens kant og er stor nok (den korte side mindst 20 cm og arealet mindst 0,1 m²).

Tilbage til opskæringLager — plader og resterBeholdningBevægelserImportUdskrivVarer: 4 · 8 stk · 28,61 m²

Pladerne og resterne i værkstedet, én liste til alle projekter. De, der passer til det åbne projekt, vises (samme materiale og tykkelse). Rester bruges kun, hvis det betyder færre nye plader. Hver ændring af antal registreres under Bevægelser.

Aktuelt projekt: MDFTykkelse18 mmVis hele lageret

Type	Materiale	Tyk. (mm)	Navn	Dekor	L (mm)	B (mm)	Antal	m ²	Placering	Oprindelse	Modtaget den	Brug	I planen	Skåret
Hel plade	MDF	18	MDF alb	fx eg	2800	2070	4	23,18	A1	factura 123	10/01/2026	☐	ny plade	☐
Rest	MDF	18	MDF alb	fx eg	1200	900	1	1,08	R2	Bucătărie Ionescu	09/28/2026	☒	-	☐
Rest	MDF	18	MDF alb	fx eg	800	600	2	0,96	R2	Dulap Marin	09/25/2026	☒	-	☐
Rest	MDF	18	Bucătărie Popesc	fx eg	2070	1634	1	3,38	skal på reol	Flux - Bucătărie P	10/12/2026	☒	-	☐

+ Tilføj plade / restAnvend opskæringForeslå rester fra den aktuelle planEksportér listeTom lageret

Gemt i: /tmp/claude-0/manhome/Documents/Piogrup/PioCut/Magazie

Bevægelser

Fanen **Bevægelser** er lagerets logbog: hver tilgang, forbrug, ny rest, rettelse eller tab, med dato og projekt. Intet slettes; en fejl rettes med knappen **Ret**.

Tilbage til opskæring

Lager — plader og rester

Beholdning

Bevægelser

Import

Udskriv

Varer: 4 · 8 stk · 28,61 m²

Lagerjournalen: hver modtagelse, forbrug, ny rest, korrektion eller tab, i den rækkefølge det skete. Intet slettes — en fejl rettes med en ny korrektion.

Vis

alle bevægelser

Bevægelser: 5

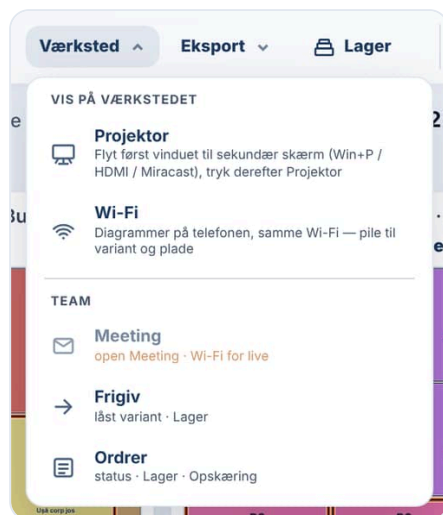
#	Dato	Type	Vare	Antal	m²	Projekt	Årsag / detaljer	
5	12.10.2026, 04.14	Ny rest	Rest · MDF 18 mm · 2070×1634 mm · Bucătărie Popescu	+1	3,38	Bucătărie Popescu	Automatisk forbrug (Flux) · Bucătărie Popescu	Ret
4	12.10.2026, 04.14	Forbrug i projekt	Hel plade · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · MDF alb	-4	-23,18	Bucătărie Popescu	Automatisk forbrug (Flux) · Bucătărie Popescu	Ret
3	01.10.2026, 12.00	Optællingskorrektion	Rest · MDF 18 mm · 800×600 mm · MDF alb	+2	0,96		init	Ret
2	01.10.2026, 12.00	Optællingskorrektion	Rest · MDF 18 mm · 1200×900 mm · MDF alb	+1	1,08		init	Ret
1	01.10.2026, 12.00	Optællingskorrektion	Hel plade · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · MDF alb	+8	46,37		init	Ret

Gemt i: /tmp/claude-0/manhome/Documents/Piogrup/PioCut/Magazie

De andre faner: **Import** (du henter beholdningen fra Excel eller CSV, med en kontroltabel først) og **Udskriv** (lageroversigt, optællingsliste, indkøbsliste). En ødelagt plade fjernes med **Tag ud af lager**, med årsagen.

11. Værkstedet: telefonerne og projektoren Pro

Pc'en på kontoret bliver værkstedets „server“: folkenes telefoner og tablets forbinder sig til den via Wi-Fi og ser planen på skærmen, uden papir. Der er ikke brug for internet, kun for **det samme Wi-Fi-netværk** til pc'en og telefonerne.

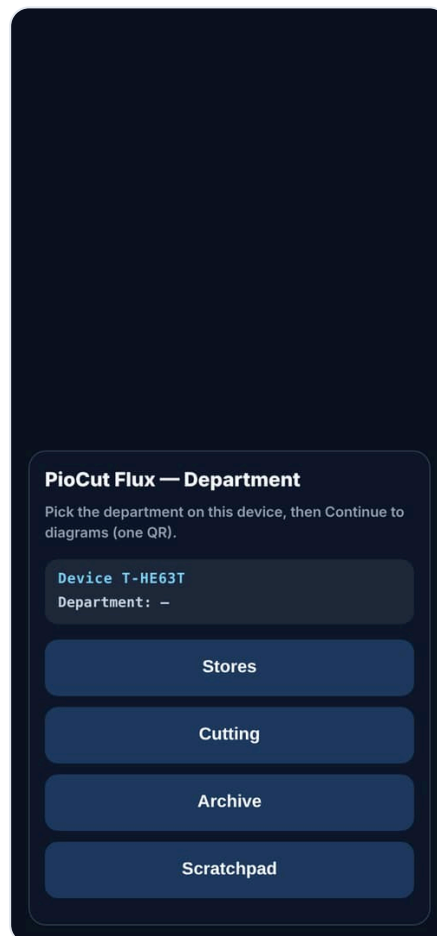
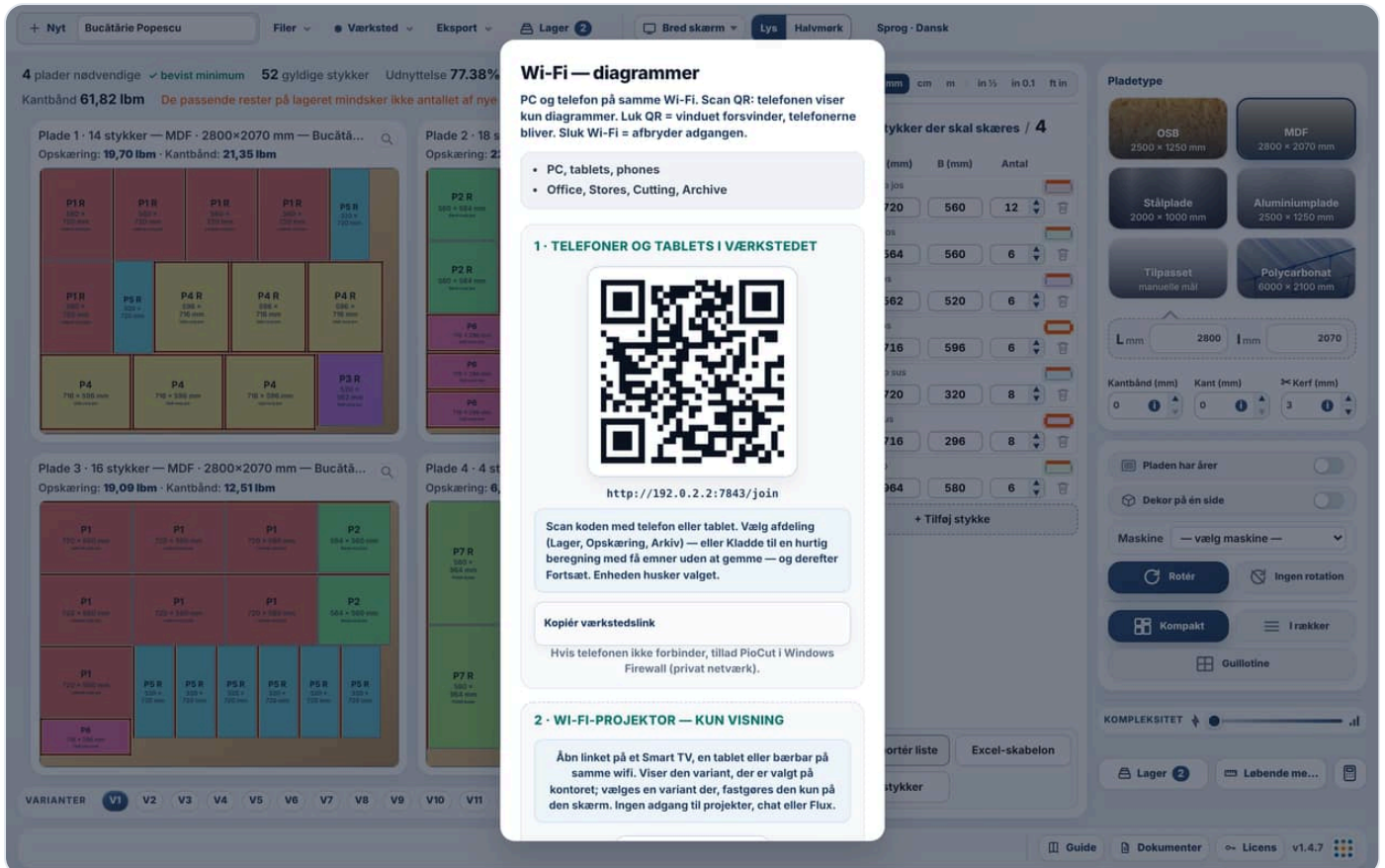


- **Projektor** — viser planen stort på en anden skærm, der er tilsluttet pc'en (fjernsyn via HDMI). Flyt først PioCut-vinduet til den anden skærm, og tryk så på Projektor. Du afslutter med Esc-tasten.
- **Wi-Fi** — åbner forbindelsen til telefonerne (se nedenfor).
- **Møde, Frigiv, Ordre** — samtaler og ordrer mellem kontor og værksted (kapitel 12).

Tilslutning af en telefon, trin for trin

1. På pc'en: **Værksted** → **Wi-Fi**. Vinduet med QR-koden åbner.
2. På telefonen: åbn kameraet og scan QR-koden. En PioCut-side åbner i telefonens browser.
3. Vælg **afdelingen**: Lager, Skæring, Arkiv eller Kladde.
4. Skriv et **visningsnavn** (for eksempel „Ana“), og tryk på **Fortsæt til diagrammerne**.
5. For Lager og Skæring beder telefonen kun én gang om afdelingens **PIN-kode** (du får den fra Kontoret).

Telefonen husker valget. Næste gang scanner du koden og kommer direkte ind.



Koderne, forklaret

Hvad du ser	Hvad det er	Skal det holdes hemmeligt?
QR-koden	Pc'ens adresse i værkstedets netværk, skrevet som et billede. Scanningen fører dig derhen, uden at du skal taste noget.	Det er ikke en adgangskode, men giv den kun til folk i værkstedet.
Adressen (for eksempel http://192.168.1.20:7843/join)	Den samme adresse, skrevet i hånden. Tallet efter „:“ er porten, mellem 7843 og 7852.	Nej.
Adgangskoden (skjult i linket)	Skifter hver gang, du starter Wi-Fi. Efter Sluk Wi-Fi virker de gamle links ikke længere: den nye QR-kode skal scannes.	Ja, derfor skifter den af sig selv.
T-XXXXX (for eksempel T-ABQ96)	Enhedens navn: hver telefon får et ved første tilslutning. Pc'er vises som „PC-XXXX“, og kontorets pc som „Kontor“.	Nej. Det er bare en etiket, så du ved, hvem der har skrevet.
Afdelingens PIN-kode (4 cifre)	Lader telefonen bekræfte for Lager eller Skæring. Detaljer i kapitel 12.	Ja.

Wi-Fi-vinduet: de to knapper nederst

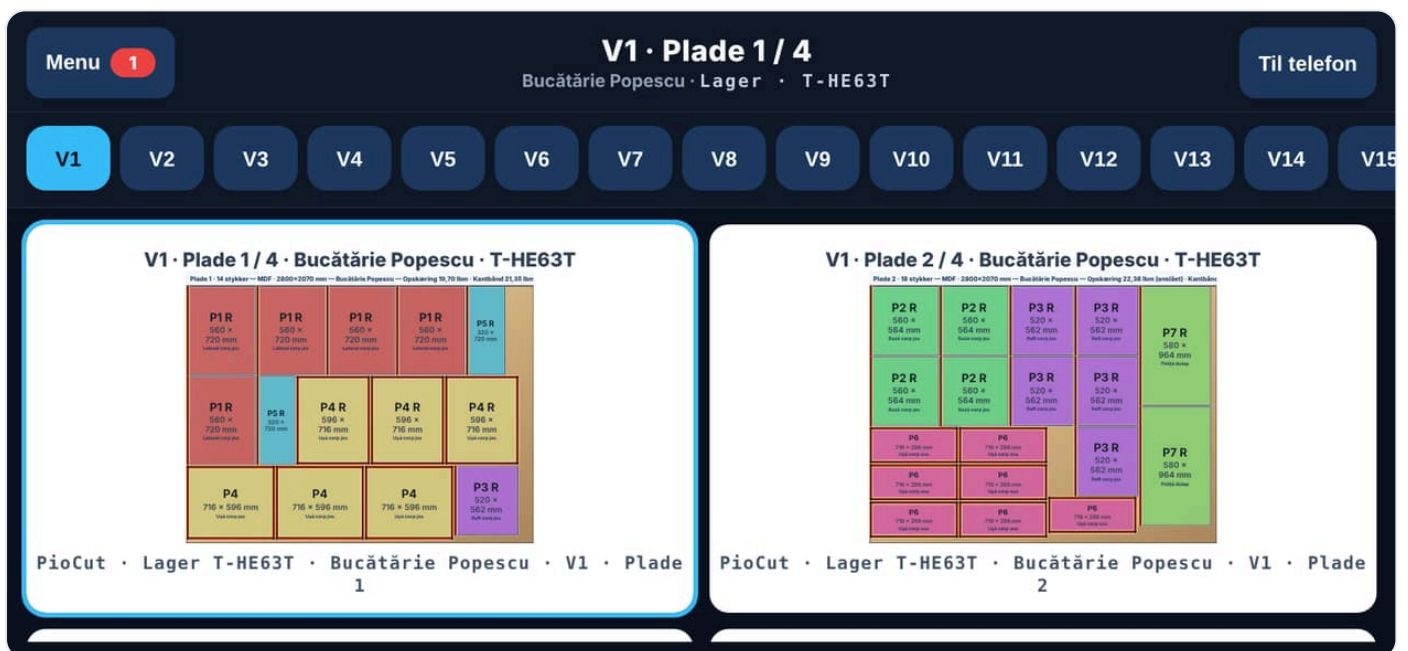
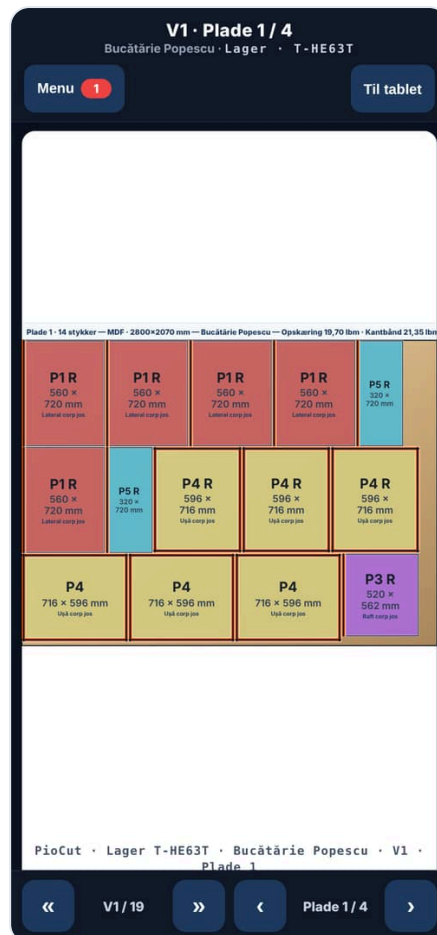
- **Luk QR** — lukker kun vinduet. Telefonerne forbliver forbundet.
- **Sluk Wi-Fi** — stopper forbindelsen for alle enheder. Ved næste start skal der en ny QR til.

Så længe nogen læser fra telefonen, blinker Wi-Fi-knappen orange og viser for eksempel „2 telefoner læser — luk ikke PioCut“. Hvis du lukker PioCut på pc'en, modtager telefonerne ikke længere planen.

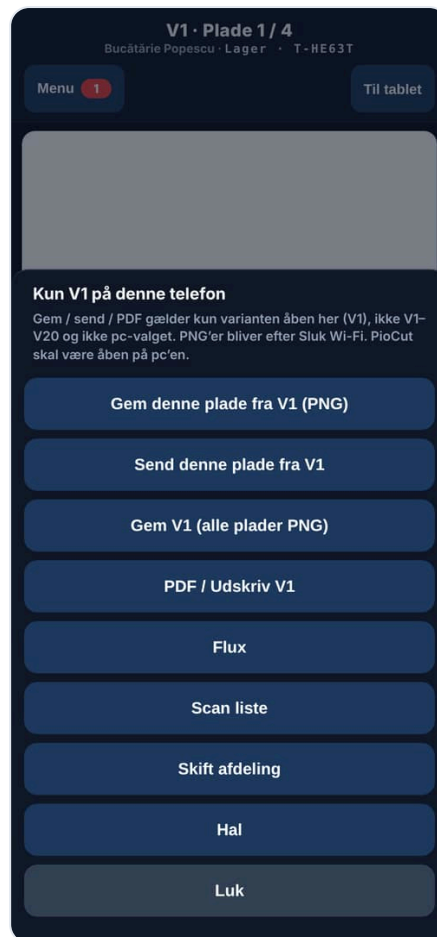
Første gang Wi-Fi startes, kan Windows spørge om firewallen. Vælg **Tillad** for private netværk. Ellers skriver telefonen „Pc'en svarer ikke“.

Hvad folk ser på telefonen

Planen, plade for plade. Nederst: « » skifter variant, < > skifter plade. **Til tablet** vender skærmen, så du ser flere plader ad gangen.



Fra **Menu**: du gemmer eller sender pladen som billede, laver PDF, åbner **Flux** (afdelingens ordrer), fotograferer en stykliste med **Scan liste** (kapitel 13), skifter afdeling og skriver beskeder til kontoret under **Hal**.



- **Arkiv** — ser kun planerne, bekræfter intet og beder ikke om PIN.
- **Kladde** — en hurtig beregning på telefonen, for nogle få stykker (som regel på rester). Den gemmes ikke og indgår ikke i ordrer.
- **Wi-Fi-projektor** — den anden QR-kode i vinduet åbner planen på et smart-tv eller en tablet på det samme netværk. Kun visning: ingen projekter, beskeder eller ordrer.

12. Ordreerne: Kontor → Lager → Skæring Pro

En ordre er et projekt, som Kontoret sender til værkstedet, med **låst plan**. Lageret gør pladerne klar, Skæring skærer dem, og Kontoret ser på pc'en, i realtid, hvor hver ordre er. Ordre går kun videre som en helhed: hvis noget mangler, stopper ordren på Kontoret, og Kontoret beslutter, hvad der skal ske.



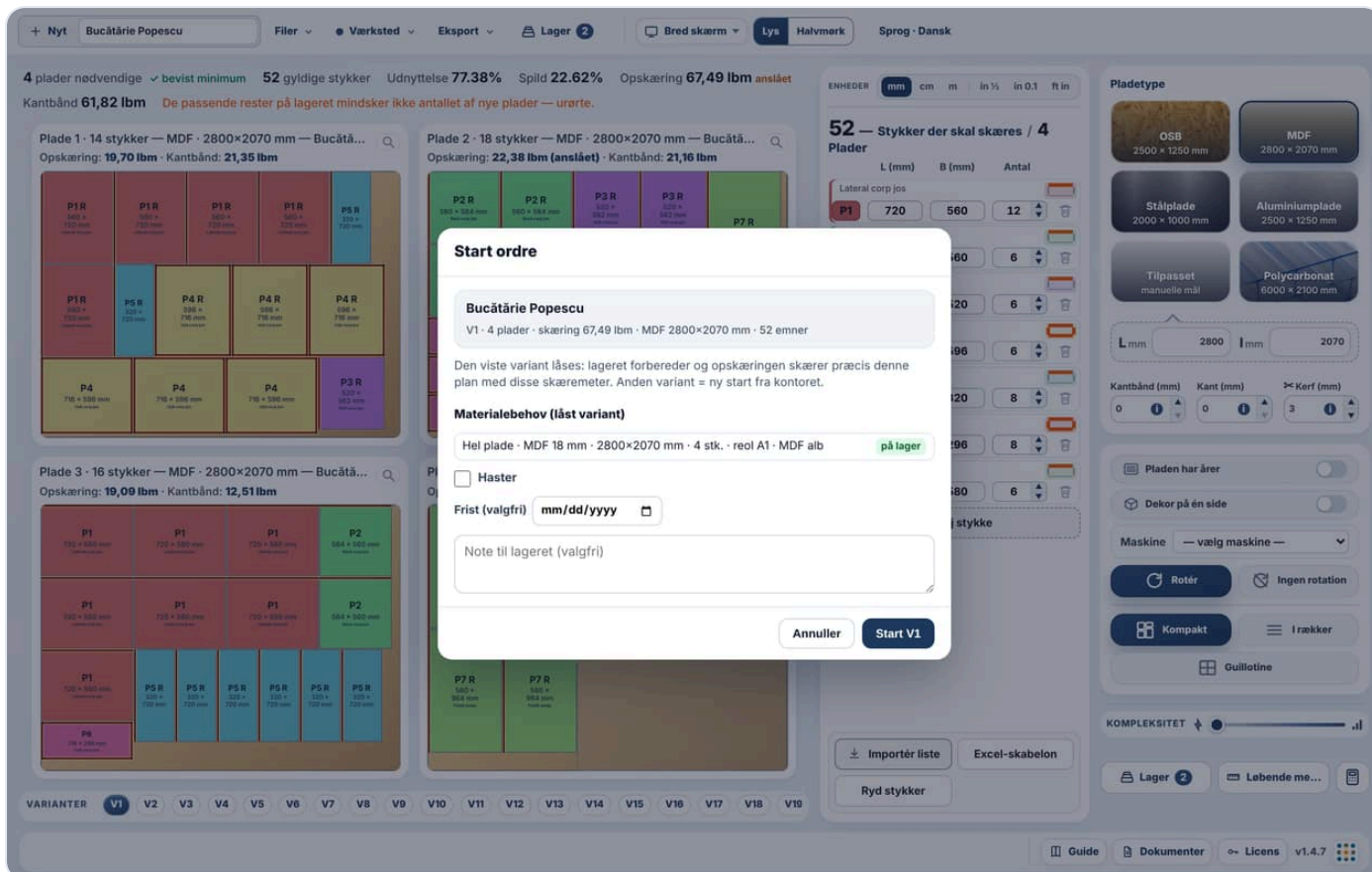
På den normale vej går ordren gennem tre steder. Ethvert problem på Lageret eller i Skæring sender den tilbage til Kontoret, som vælger en af de tre beslutninger nedenfor.

En ordres tilstande

Tilstand	Hvor den er	Hvad sker der så
Startet	på Lageret	Lageret finder pladerne og sætter flueben ved dem.
Materiale OK	ved Skæring	Skæring skærer efter den låste plan.
Skåret	færdig	Lagerbeholdningen er opdateret af sig selv.
Stoppet på kontoret	på Kontoret	Lager eller Skæring har meldt et problem. Kontoret beslutter.
Venter på materiale	på Kontoret	Materialet er bestilt; ordren starter igen, når det kommer.
Annulleret	lukket	Reservationen på lageret frigives.

Trin 1 — Kontoret frigiver ordren

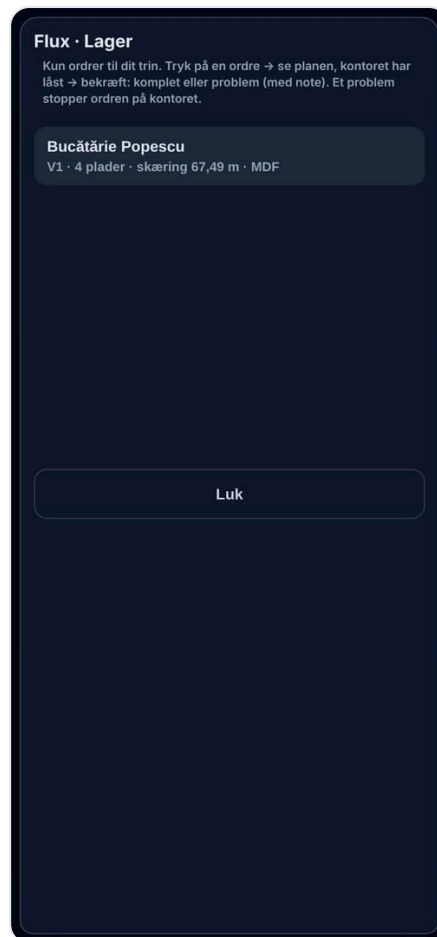
1. Skriv et **projekt navn** (øverst, ved siden af Nyt), for eksempel „Bucătărie Popescu“, og gem projektet.
2. Vælg den variant, du vil skære (V1, V2...). Præcis den bliver låst.
3. **Værksted → Frigiv**. Vinduet viser planen, det nødvendige materiale og hvor det er („reol A1“, „på lager“ eller „skal købes“).
4. Valgfrit: sæt flueben ved **Haster**, angiv en **Frist** og en note til Lageret.
5. Tryk på **Start V1**.



Når du frigiver, bliver materialet **reserveret** på Lageret: andre ordrer kan ikke længere bruge det. Hvis beholdningen ikke rækker, siger vinduet „Teoretisk for lidt på lager“, og knappen bliver til **Start som ventende** (ordren går direkte til „Venter på materiale“).

Trin 2 — Lageret gør materialet klar

På Lagerets telefon vises „Ny ordre i din kø.“. Lagermanden åbner **Menu** → **Flux** og trykker på ordren.



1. For hver linje i **Materiale der skal klargøres** går han til reolen og trykker på ✓ **Fundet** eller ✕ **Mangler** (ved Mangler skriver han, hvor mange han fandt, og en note).
2. Når alle linjer har flueben, trykker han på ✓ **Materiale komplet** og bekræfter.
3. Hvis noget mangler eller er ødelagt, trykker han på ▲ **Materiale ufuldstændigt**, vælger årsagen og skriver, hvad der er sket (påkrævet). Ordren stopper på Kontoret.

Flux · Lager

Kun ordrer til dit trin. Tryk på en ordre → se planen, kontoret har låst → bekræft: komplet eller problem (med note). Et problem stopper ordren på kontoret.

FORBERED MATERIALE TIL

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plader · skæring 67,49 m · MDF

MATERIALE DER SKAL KLARGØRES

Hel plade · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 stk. · reol A1 · MDF alb

✓ Fundet

× Mangler

Markeret "fundet": 0 af 1

✓ Materiale komplet

⚠ Materiale ufuldstændigt

Vælg ovenfor: komplet eller problem

ORDREHISTORIK

Besked til kontoret...

Send

Kontor
Startet · V1 12.10, 04.14

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plader · skæring 67,49 m · MDF

Luk

Flux · Lager

Kun ordrer til dit trin. Tryk på en ordre → se planen, kontoret har låst → bekræft: komplet eller problem (med note). Et problem stopper ordren på kontoret.

FORBERED MATERIALE TIL

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plader · skæring 67,49 m · MDF

MATERIALE DER SKAL KLARGØRES

Hel plade · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 stk. · reol A1 · MDF alb

✓ fundet · magazie

✓ Fundet

× Mangler

✓ Materiale komplet

⚠ Materiale ufuldstændigt

Vælg ovenfor: komplet eller problem

ORDREHISTORIK

Besked til kontoret...

Send

Lager 12.10, 04.14
✓ fundet · Hel plade · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 stk. · reol A1 · MDF alb

Kontor
Startet · V1 12.10, 04.14

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plader · skæring 67,49 m · MDF

Luk

Flux · Lager

Kun ordrer til dit trin. Tryk på en ordre → se planen, kontoret har låst → bekræft: komplet eller problem (med note). Et problem stopper ordren på kontoret.

FORBERED MATERIALE TIL

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plader · skæring 67,49 m · MDF

MATERIALE DER SKAL KLARGØRES

Hel plade · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 stk. · reol A1 · MDF alb

✓ fundet · magazie

✓ Fundet

× Mangler

✓ Materiale komplet

⚠ Materiale ufuldstændigt

Materialet er klar.

Pladerne er ved saven.

Note (valgfri)

Bekræft komplet materiale · Bucătărie Popescu

ORDREHISTORIK

Besked til kontoret...

Send

Lager

12.10, 04.14

✓ fundet · Hel plade · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 stk. · reol A1 · MDF alb

Kontor

12.10, 04.14

Startet · V1

Luk

Hvis Lageret fandt færre plader, end beholdningen viste, får Kontoret en foreslået **optællingskorrektur** („Systemet viste 4 stk. — lageret fandt 3”) og vælger **Ret lager** eller **Afvis**.

Trin 3 — Skæring skærer

På Skærings telefon vises ordren med den låste plan. Medarbejderen skærer efter planen og derefter:

- ✓ **Skåret** — med en valgfri note, derefter **Bekræft skæring**.
- ⚠ **Problem** — maskinen, beskadiget materiale eller noget andet, med påkrævet note. Ordren stopper på Kontoret.

Flux · Skæring

Kun ordrer til dit trin. Tryk på en ordre → se planen, kontoret har låst → bekræft: komplet eller problem (med note). Et problem stopper ordren på kontoret.

OPSKÆRING FOR

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plader · skæring 67,49 m · MDF

✓ Skåret

⚠ Problem

Vælg ovenfor: komplet eller problem

ORDREHISTORIK

Besked til kontoret...

Send

Lager 12.10, 04.14
✓ fundet · Hel plade · MDF 18 mm · 2800×2070 mm ·
4 stk. · reol A1 · MDF alb

Kontor 12.10, 04.14
Startet · V1

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plader · skæring 67,49 m · MDF

Luk

Flux · Skæring

Kun ordrer til dit trin. Tryk på en ordre → se planen, kontoret har låst → bekræft: komplet eller problem (med note). Et problem stopper ordren på kontoret.

OPSKÆRING FOR

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plader · skæring 67,49 m · MDF

✓ Skåret

⚠ Problem

Skåret uden problemer.

Et emne lavet om af et restemne.

Note (valgfri)

Bekræft skæring · Bucătărie Popescu

ORDREHISTORIK

Besked til kontoret...

Send

Lager 12.10, 04.14
✓ fundet · Hel plade · MDF 18 mm · 2800×2070 mm ·
4 stk. · reol A1 · MDF alb

Kontor 12.10, 04.14
Startet · V1

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plader · skæring 67,49 m · MDF

Luk

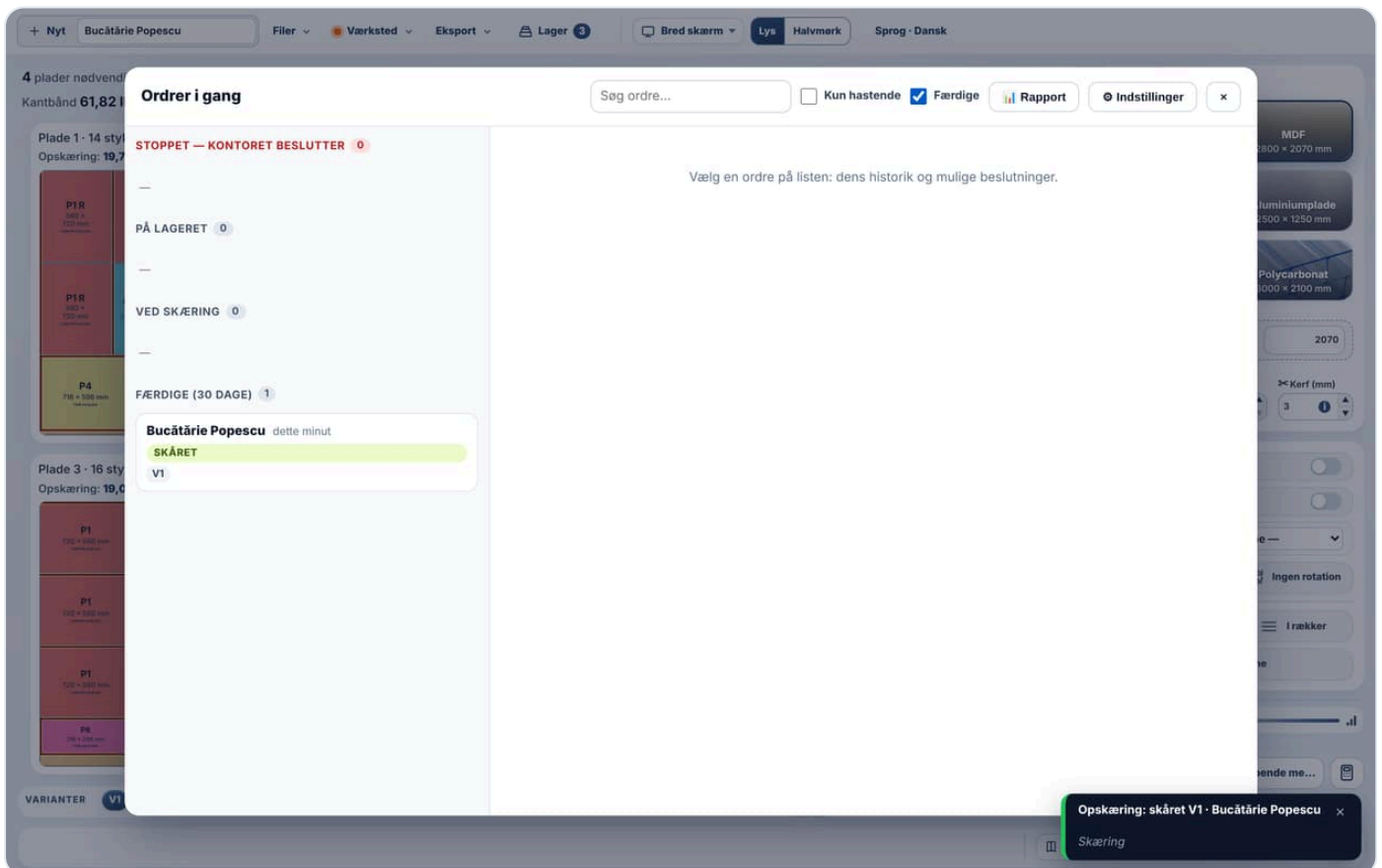
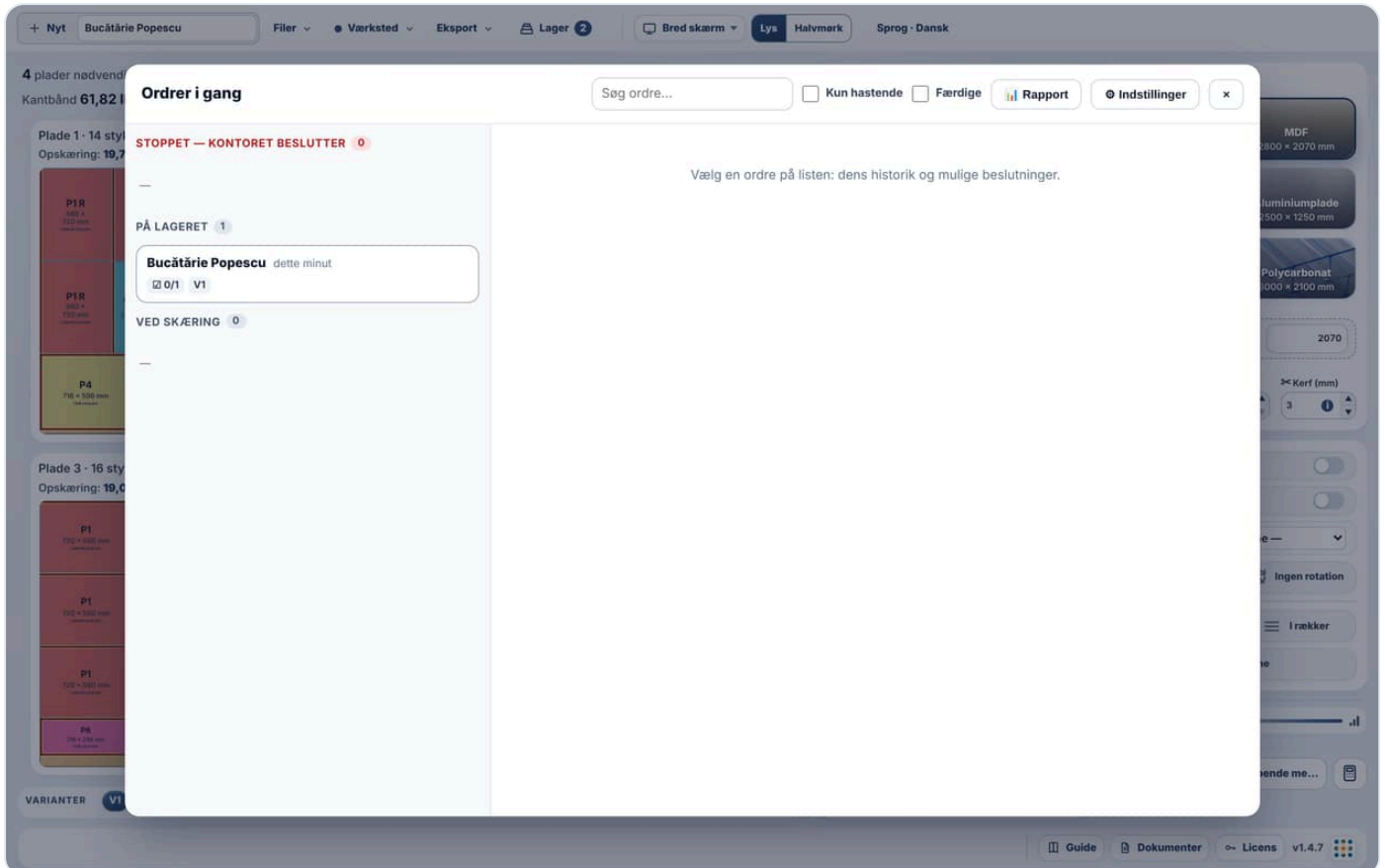
Ved **Skåret** trækker PioCut selv de brugte plader fra Lageret og tilføjer de nye rester. Pc'en på kontoret skal være tændt, med PioCut åben.

Kontoret følger med: Ordre

På pc'en vises hvert trin som en besked i hjørnet af skærmen (for eksempel „Lager: materiale komplet · Bucătărie Popescu“).

The screenshot displays the PioCut software interface for kitchen layout design. The top navigation bar includes buttons for 'Nyt', 'Bucătărie Popescu', 'Filer', 'Værksted', 'Eksport', 'Lager', 'Bred skærm', 'Lys', 'Halvmørk', and 'Sprog · Dansk'. The main workspace shows four layout panels (Plade 1, 2, 3, 4) with various material codes (P1R, P2R, P3R, P4R, P5R, P6, P7R) and dimensions. A central panel shows a list of 52 items to be cut, with columns for length (L), width (B), and quantity (Antal). The right sidebar contains material selection options (OSB, MDF, Stålblade, Aluminiumplade, Tilpasset, Polycarbonat), manual dimensions, and settings for rotation and guillotine. A bottom status bar shows 'Lager: materiale komplet · Bucătărie Popescu' and a 'Loger' button.

Værksted → **Ordre** åbner ordretavlen i kolonner: **Stoppet** — kontoret beslutter, **På lageret**, **Ved skæring** og, med fluebenet **Færdige**, ordrene fra de sidste 30 dage. På hver ordre ser du Lagerets flueben („✓ 0/1“), varianten og hvor længe den har været i det aktuelle trin; hvis den overskrider forsinkelsesgrænsen (standard 2 timer), bliver tiden rød. En ordre, der haster, har ●.



Klik på en ordre → til højre ser du **ordrehistorikken** (alt hvad der er sket, og beskederne) og de mulige beslutninger:

- **Bestil materiale** — når materialet mangler; du skriver den forventede dato, og ordren går til „Venter på materiale“.
- **Genoptag ordre** — sender den igen til Lageret, som den var.
- **Genberegning** — åbner projektet, så du kan ændre det; knappen Frigiv bliver til **Genstart**, og ordren starter igen fra Lageret med den nye plan.
- **Annuller ordre** eller **Fortryd sidste trin** — med påkrævet årsag. Annullering af et „Skåret“ lægger materialet tilbage på lager.
- **Haster / Normal, Frist** og beskeder til værkstedet (Ctrl+Enter sender).

Afdelingernes PIN-koder

For at ikke alle med QR-koden skal kunne bekræfte, har Lager og Skæring hver en **firecifret PIN-kode**. Du ser den under **Ordre** → **Indstillinger**.

← Ordre

PIN pr. afdeling

Telefonerne spørger om PIN én gang, når afdelingen vælges. PIN står ikke i QR-koden — giv den kun til afdelingens folk. Efter en ny PIN spørger alle afdelingens telefoner om den nye.

Lager	Skæring
0 3 2 7	7 5 6 5
☒ Til	☒ Til
Lav ny	Lav ny

Indstillinger

Forsinkelsesgrænse (timer) 2

- Telefonen beder om PIN-koden **kun én gang**, når du vælger afdelingen. PIN-koden er ikke i QR-koden: du fortæller den kun til afdelingens folk.
- **Lav ny** laver en ny PIN-kode (for eksempel hvis en medarbejder er stoppet). Alle telefoner i den afdeling vil bede om den igen.
- Fluebenet **Til** kan slå den fra; så kan alle med QR-koden bekræfte.
- PIN-koden beskytter kun bekræftelserne. Planer og beskeder kan ses uden PIN; Arkiv og kontorets pc har ikke brug for PIN.
- Efter 5 forkerte forsøg venter telefonen 60 sekunder.

PIN – Lager
Bed kontoret om PIN (kun én gang på denne telefon).

Fortsæt

Tilbage

Rapporten

Ordre → Rapport viser, pr. dag, uge eller måned: hvor mange ordre der er frigivet, skåret eller annulleret, stop, skårne meter og den gennemsnitlige tid i hvert trin. Den kan udskrives eller eksporteres som CSV.

4 plader nødvendigt
Kantbånd 61,82

Plade 1 - 14 styk
Opskæring: 19,7

Plade 3 - 16 styk
Opskæring: 19,0

VARIANTER

Ordre i gang

Søg ordre...

☐ Kun hastende ☒ Færdige

Rapport Indstillinger

Ordre Ordrerapport I dag 7 dage 30 dage Denne måned Alle

Eksportér CSV Udskriv

Startet	1
Skåret	1
Annulleret	0
Stop	0
Skæring i alt	67,49 lbm
Gns. tid Startet → Materiale OK	1 min
Gns. tid Materiale OK → Skåret	0 min
Gns. samlet tid	1 min
Lagerrettelser	0

Ordre

Ordre	Startet	Skåret	Status	m skæring	Samlet tid
Bucătărie Popescu	12.10, 04.14	12.10, 04.14	Skåret	67,49 lbm	1 min

Guide Dokumenter Licens v1.4.7

Alle ordredata ligger på kontorets pc i Documents\Piogrup\PioCut\Flux. Generelle beskeder mellem kontor og værksted (uden forbindelse til en bestemt ordre) skrives under **Værksted** → **Møde**; der kan du også vise en plade eller et billede på „tavlen“.

13. Styklister fra billede, PDF eller Word Pro

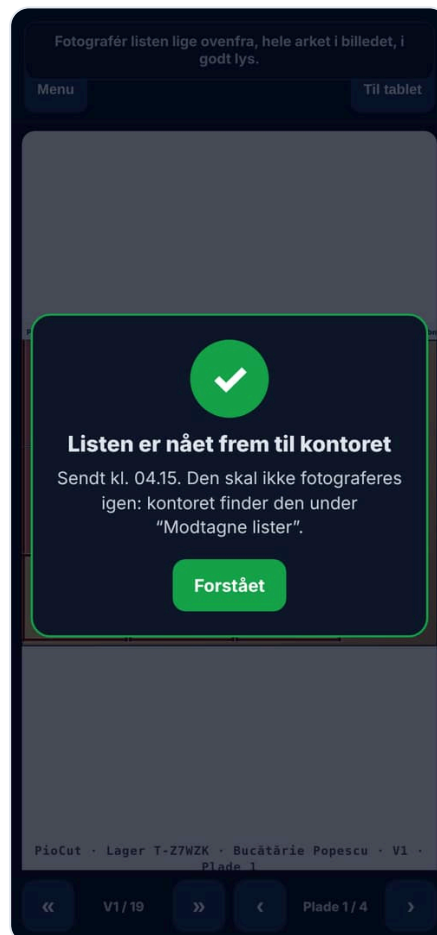
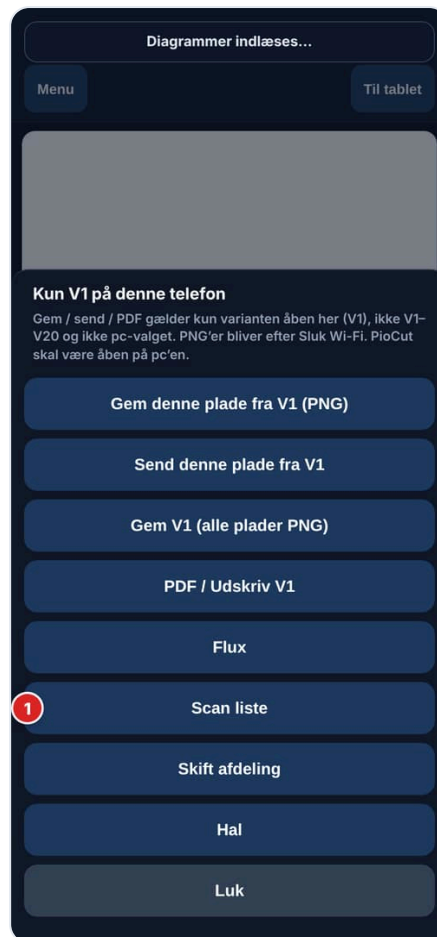
Mange lister kommer på papir eller pr. e-mail, fra tegneren eller fra kunden. PioCut kan selv læse dem, uden at du skal skrive dem i hånden: den finder tabellen, genkender kolonnerne (betegnelse, L, B, antal, materiale, tykkelse, årer, kantbånd), uanset rækkefølgen, og lægger dem ind i et kontrolvindue. Læsningen sker på computeren, uden internet.

Der er to veje:

- **Fra computeren — Importér liste** tager nu også imod et billede (JPG, PNG), en PDF eller en Word-fil (.docx).
- **Fra telefon eller tablet — Menu → Scan liste**: du fotograferer arket, og billedet når frem til kontoret via Wi-Fi.

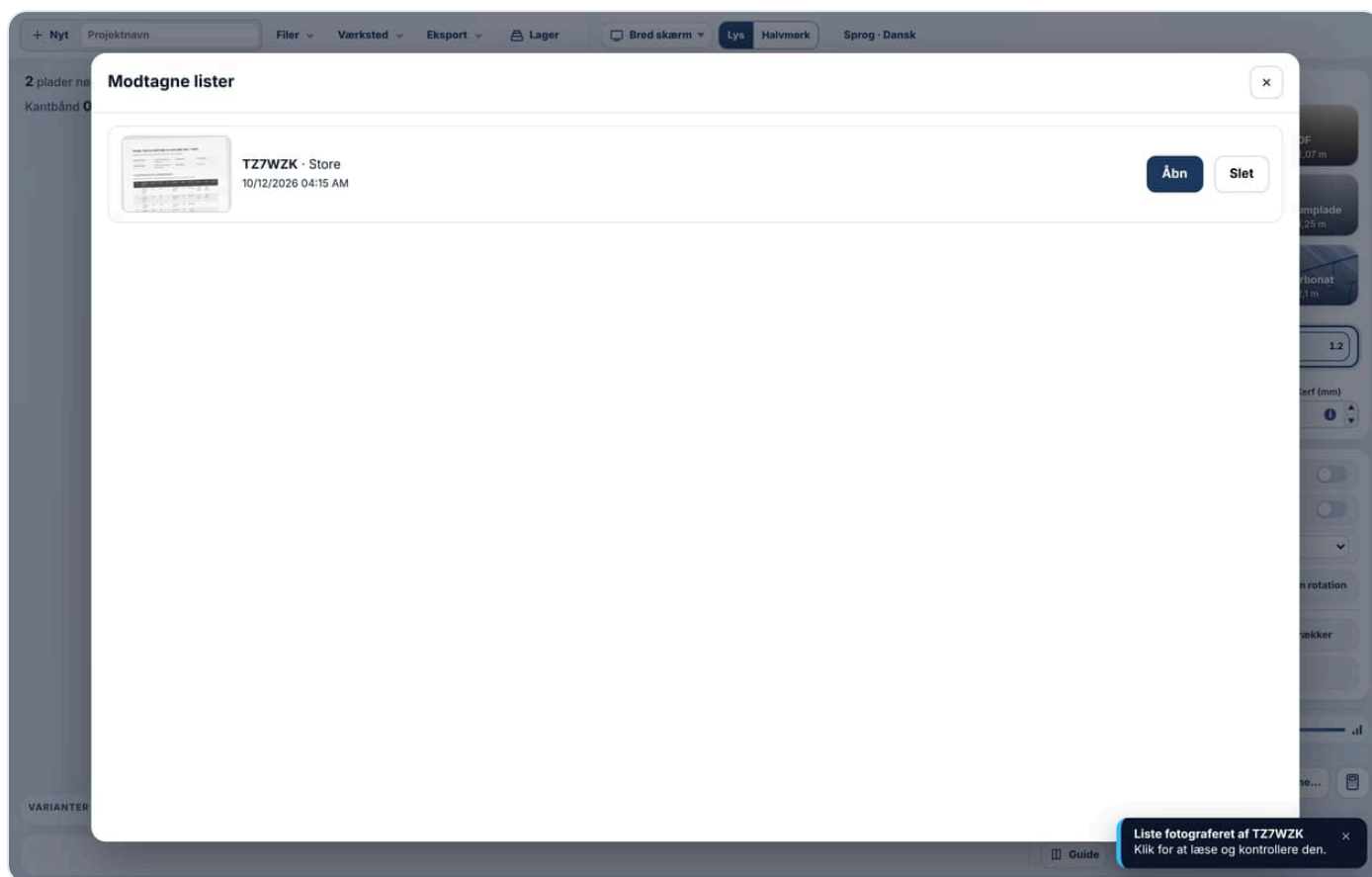
Du fotograferer listen med telefonen

1. På telefonen (eller tablet'en), forbundet til værkstedets Wi-Fi (kapitel 11), åbner du **Menu** og trykker på **Scan liste**.
2. Fotografér arket **lige ovenfra**, med hele arket i billedet og godt lys. Telefonen kan også holdes på tværs: PioCut drejer selv billedet.
3. Tryk på OK. På skærmen vises en grøn cirkel med ✓ „**Listen er nået frem til kontoret**“ og tidspunktet for afsendelsen. Beskeden bliver stående, til du trykker på **Forstået**, og i Menu står der hele dagen under knappen „**Sidst sendte liste: ... ✓**“. Du behøver ikke fotografere igen.
4. Hvis afsendelsen mislykkes (svagt Wi-Fi), vises et rødt × og knappen **Send igen**, som sender det samme billede igen.



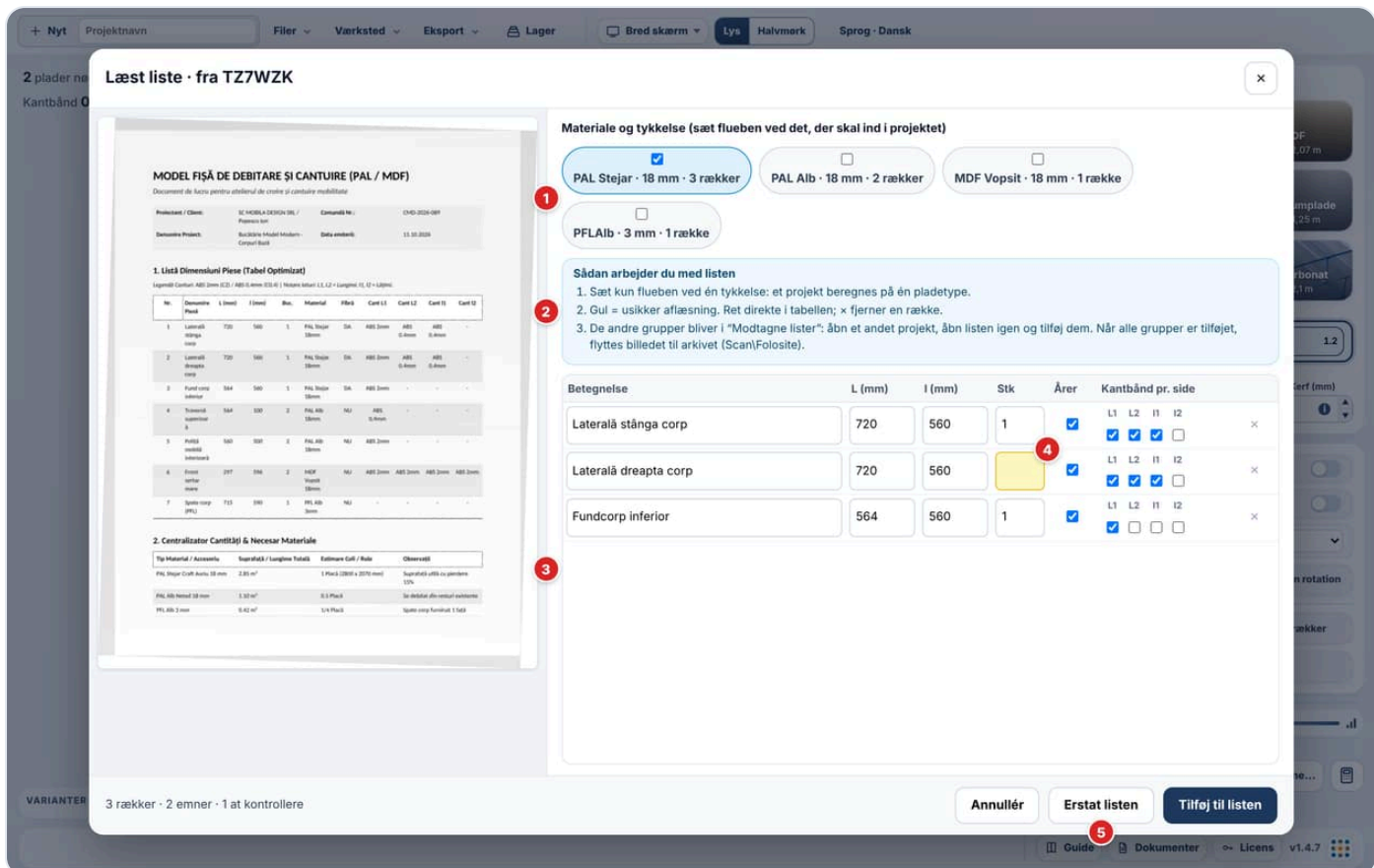
På kontoret: Modtagne lister

På pc'en vises en meddelelse „**Liste fotograferet af ...**“ og knappen **Modtagne lister** ved siden af styklisten. Vinduet viser hver liste med et miniaturebillede af fotoet (klik på miniaturen = stort billede), hvem der har sendt den, og hvornår. **Åbn** starter læsningen; **Slet** fjerner den.



Kontrolvinduet

Intet kommer ind i projektet, før du har tjekket det. Til venstre ser du billedet, til højre de stykker, der er læst.



- 1. Materiale og tykkelse** — stykkerne er delt i grupper (for eksempel PAL Eg 18 mm, MDF Malet 18 mm, Masonit 3 mm). Sæt flueben ved den gruppe, der skal ind i det åbne projekt.
- 2. Sådan arbejder du med listen** — den blå boks med trinene, altid synlig.
- 3. Tabellen** — betegnelse, L, B, antal, årer og kantbånd på hver side. Enhver værdi kan rettes direkte; med **x** fjerner du en linje.
- 4. Gul** = usikker læsning. Tjek cellen mod billedet til venstre.
- 5. Erstat listen** sætter stykkerne i stedet for de eksisterende; **Tilføj til listen** lægger dem til de eksisterende.

Hvis alle stykker med flueben har samme tykkelse, angiver PioCut projektets tykkelse; hvis nogle har årer, slår den **Pladen har årer** til.

Et projekt beregnes med **én enkelt pladetykkelse**. Hvis du sætter flueben ved forskellige tykkelser, vises en gul advarsel.

En liste med flere tykkelser

En møbelliste har som regel flere materialer og tykkelser. Du tilføjer dem én ad gangen, i forskellige projekter:

1. Åbn (eller opret) projektet til den første tykkelse, åbn listen fra **Modtagne lister**, sæt flueben ved gruppen og tryk på **Tilføj til listen**.

2. Listen bliver i **Modtagne lister** med teksten „1 af 4 grupper tilføjet“. De brugte grupper er markeret ✓ **tilføjet**.
3. Åbn et andet projekt, og åbn listen igen: den næste gruppe har automatisk flueben. Tilføj den på samme måde.
4. Når alle grupper er tilføjet, flyttes billedet til arkivet:
Documents\Piogrup\PioCut\Scan\Folosite. Der gemmes det i 90 dage, og du kan altid åbne det igen fra **Modtagne lister → Brugte (arkiv)**.

For en liste, der er indlæst fra computeren (PDF, Word, billede), tilføjer du de andre grupper ved at importere den samme fil igen i et andet projekt.

For en god læsning

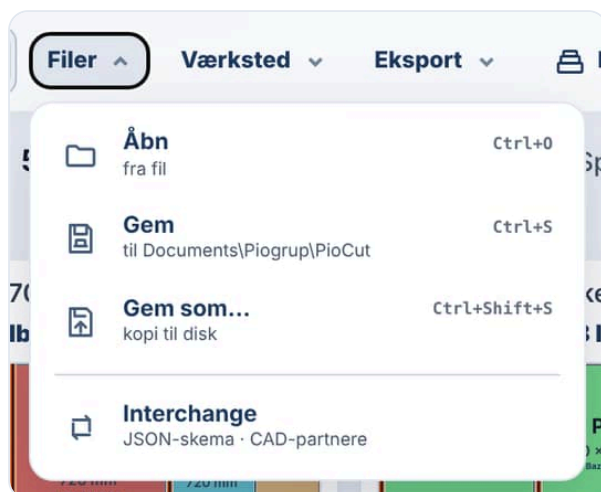
- hele arket på billedet, fotograferet lige ovenfra, uden kraftige skygger;
- hvis du har listen som PDF eller Word, så indlæs den: den læses præcist, på få sekunder;
- et billede taget af en skærm læses dårligere (på grund af skærmens raster) — filen er bedre;
- et billede, der vender forkert, tager længere tid (op til et halvt minut): PioCut prøver alle arkets stillinger.

Du kan også prøve læsningen af et billede, en PDF eller en Word-fil på **piocut.com/demo**, i den gratis webudgave (uden telefon og med højst 30 stykker).

14. Gem, projekter og eksport

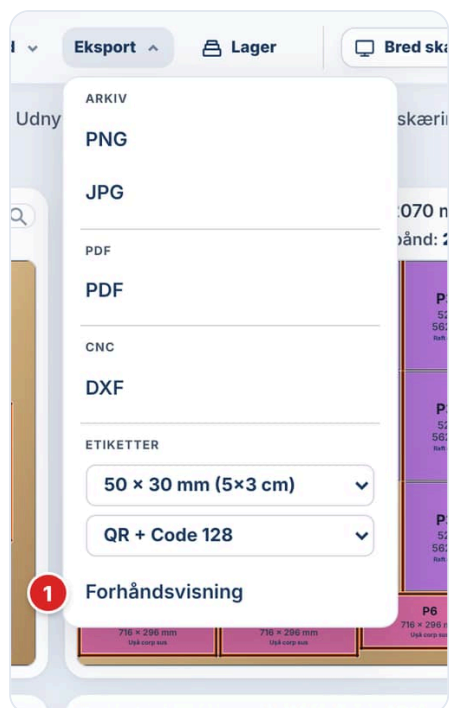
Projekterne

Et projekt gemmer alt: pladen, stykkerne, indstillingerne og den valgte variant. Projekterne ligger på pc'en i **Documents\Piogrup\PioCut**.



- **Nyt** (til venstre i linjen) — tømmer stykkerne; pladetype og sprog bevares. Hvis du har ændringer, der ikke er gemt, spørger den først.
- **Projektnavn** — feltet ved siden af Nyt. Det vises på planer, etiketter og i ordrer.
- **Åbn** (Ctrl+O) — listen over gemte projekter; et klik åbner projektet. **Fra en anden fil...** åbner et projekt fra et hvilket som helst sted.
- **Gem** (Ctrl+S) og **Gem som...** (Ctrl+Shift+S, en kopi med et andet navn).
- **Interchange** — en fil til samarbejdspartnere, der tegner i CAD-programmer; du åbner den med Åbn eller med Importér liste.

Eksport af planen

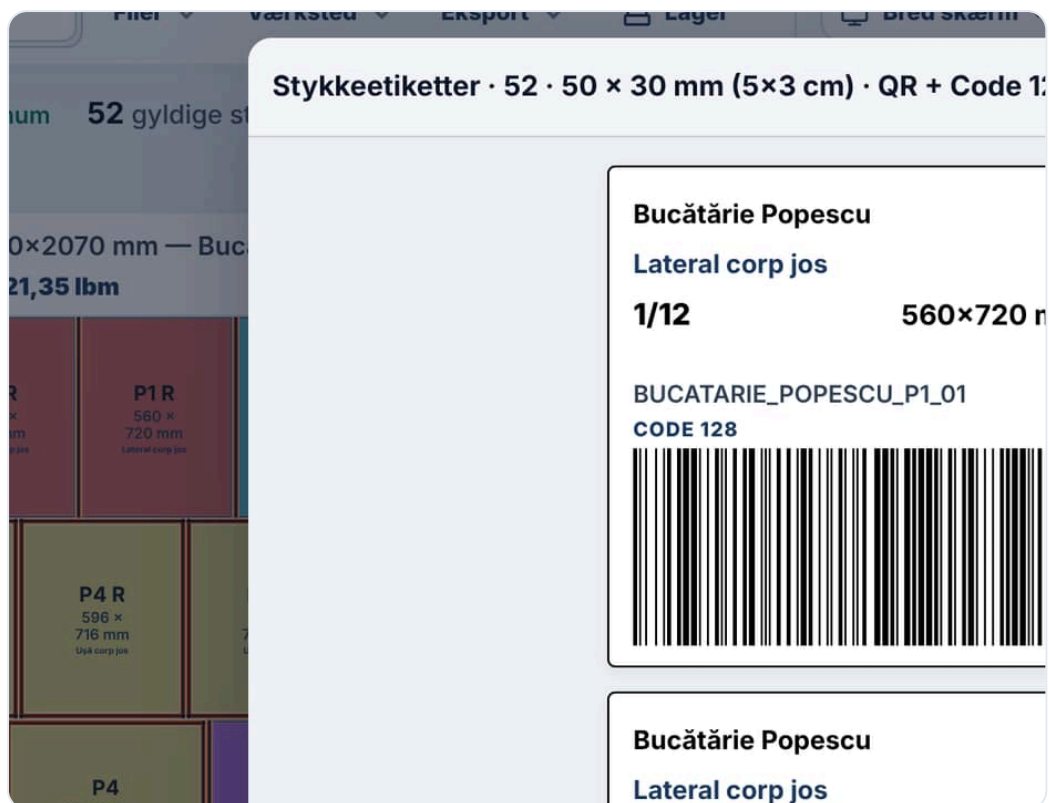


Knap	Hvad du får
PNG / JPG	Ét billede med inddata og alle plader i den valgte variant. Godt til at sende til telefonen eller pr. e-mail.
PDF	På A4: første side med data (pladen, rotationen, tilstanden, resultatet, løbende meter), derefter én plade pr. side. Godt til udskrift til værkstedet.
DXF	Én fil pr. plade, i mm, til CAD- eller CNC-programmer (lag for omrids, stykker og navne). Det er ikke et maskinprogram (G-code). Pro

Dokumenter (nederst til højre) sætter firmaets navn og en ekstra linje (adresse, telefon) på PNG, JPG, PDF og på Lagerets udskrifter.

Etiketterne til stykkerne **Pro**

Under **Eksport** → **Etiketter** vælger du etikettens størrelse (standard 50 × 30 mm) og kodetypen (QR, Code 128 eller begge), og trykker derefter på **Forhåndsvisning** og **Udskriv**. Der kommer én etiket pr. side, velegnet til termoprinter med rulle.



Hvad der står på en etiket:

- projektets navn og stykkets korte navn (P1; **R** hvis det er roteret på pladen);
- det navn, du har skrevet („Side underskab“);
- **1/12** — hvilket nummer stykket har ud af alle stykker af denne type;
- målene og en lille tegning af stykket med siderne med kantbånd (og „D“ eller trekanten fra kapitel 8);
- en tekstkode, for eksempel **BUCATARIE_POPESCU_P1_01**, og stregkoderne.

Hvad stregkoderne indeholder:

Kode	Hvad du finder i den
Code 128 (striber)	Kun stykkets tekstkode, for eksempel BUCATARIE_POPESCU_P1_01. Enhver stregkodelæser læser den som tekst.
QR (firkant)	Stykkets kode plus dets data: navnet, nummeret (1 af 12), længden, bredden, enheden, om det er roteret, projektet og noten. Med telefonens kamera ser du det hele med ét blik.

Tekstkoden dannes sådan: **projektets navn** (uden accenter, med _ i stedet for mellemrum) + **stykkets type** (P1) + **stykkets nummer** (01, 02...). To stykker har aldrig den samme kode i det samme projekt.

15. Ofte stillede spørgsmål

Problemet	Hvad du gør
Planen vises ikke, der står „Indtast stykker for at se planen.“.	Tjek, at du har mindst én linje med L, B og Antal større end nul.
Et stykke vises med rødt, „passer ikke“.	Stykket er større end pladen (inklusive kant). Tjek målene eller vælg en anden plade.
Der kommer flere plader ud end „min. muligt“.	Normalt ved store stykker, der ikke passer sammen. Prøv V2, V3... eller flyt skyderen Komplexitet mod højre.
Skærelængden har „anslået“.	Placeringen skæres ikke kun fra kant til kant. Til rundsav eller pladesav med bjælke vælger du tilstanden Guillotine .
Resterne på Lageret bliver ikke brugt.	Tjek projektets tykkelse, materialet og fluebenet Brug . Resterne kommer kun med, hvis de mindsker antallet af nye plader.
Pakkerne vises ikke ved pladesaven med bjælke.	Udfyld Tykkelse (mm) og Pakke maks (eller Plader maks). Der skal kunne være mindst 2 plader i en pakke.
Telefonen skriver „Pc'en svarer ikke“.	Pc'en og telefonen skal være på det samme Wi-Fi. Tjek Windows-firewallen (tillad PioCut på private netværk), og om PioCut er åben. Efter „Sluk Wi-Fi“ scanner du QR-koden igen.
Jeg kender ikke PIN-koden til telefonen.	PIN-koden ser du under Ordre →  Indstillinger . Efter Lav ny beder alle afdelingens telefoner om den nye PIN-kode.
„For mange forsøg“ på telefonen.	Efter 5 forkerte PIN-koder venter telefonen 60 sekunder.
Knappen Frigiv kræver, at der gemmes.	Ordren skal bruge et gemt projekt med navn. Skriv navnet, tryk på Gem og derefter på Frigiv.
Jeg har ændret stykkerne efter frigivelsen.	Ordren bruger den plan, der blev låst ved frigivelsen. For den nye plan: Ordre → Genbereg → Genstart .
Wi-Fi-knappen blinker orange.	Nogen læser planen fra telefonen. Luk ikke PioCut, før de er færdige.
En knap er grå, med „Pro“.	Funktionen findes kun i Pro-udgaven. Send installationens serienummer til office@piogrup.com for at opgradere.
Prøveperioden er udløbet, og planerne vises kun som omrids.	Aktivér licensen (kapitel 2).
Den fotograferede liste kan ikke læses („Der blev ikke fundet en tabel med mål“).	Fotografér tættere på, lige over arket, med godt lys. Hvis du har listen som PDF eller Word, så indlæs den.

Problemet	Hvad du gør
Jeg ved ikke, om listen fra telefonen er nået frem.	På telefonen står der i Menu under Scan liste „Sidst sendte liste: ... ✓“. På kontoret vises listen under Modtagne lister .
Hvor finder jeg billederne af lister, der allerede er brugt?	Under Modtagne lister → Brugte (arkiv) eller i Documents\Piogrup\PioCut\Scan\Folosite.

Har du spørgsmål, så skriv til **office@piogrup.com**. Send også installationens serienummer (du finder det under **Licens**), så vi kan hjælpe dig hurtigere.