

PioCut — Benutzerhandbuch

PioCut 1.4.7 · Oktober 2026

So benutzen Sie dieses Handbuch

Das Handbuch führt Sie von der leeren Platte bis zum Schnittplan, Schritt für Schritt, in der Reihenfolge, in der Sie arbeiten. Sie müssen nicht alles lesen: Die Kapitel 1–7 reichen für die tägliche Arbeit, den Rest öffnen Sie, wenn Sie ihn brauchen.

- **Schaltflächen** sind fett geschrieben, genau wie auf dem Bildschirm: **Liste importieren**, **Drehen**.
- **Bilder** sind Aufnahmen aus der App; die roten Ziffern darin verweisen auf die Erklärungen unter dem Bild.
- **Pro** neben einem Titel bedeutet, dass die Funktion nur in der Pro-Ausgabe enthalten ist (zum Beispiel Kante, Etiketten, Telefone, Aufträge und Pakete).
- Fachwörter werden nur einmal erklärt, im Kapitel „Wörter, denen Sie begegnen werden“.

1. Was PioCut macht

PioCut bekommt die Liste der Teile, die Sie schneiden wollen, und zeigt Ihnen, wie Sie sie auf den Platten anordnen, damit Sie möglichst wenige Platten brauchen und möglichst wenig Verschnitt bleibt.

Die tägliche Arbeit hat drei Schritte:

1. **Sie wählen die Platte** — das Material und seine Maße (zum Beispiel Spanplatte 2800 × 2070 mm).
2. **Sie geben die Teile ein** — Länge, Breite und wie viele Stück von jedem.
3. **Sie lesen den Plan** — PioCut rechnet selbst, in wenigen Sekunden, und zeichnet jede Platte mit den angeordneten Teilen.

Danach können Sie den Plan und die Etiketten für die Teile drucken oder ihn an die Telefone in der Werkstatt senden. In der Pro-Ausgabe arbeiten Büro, Lager und Zuschnitt miteinander verbunden: Der Auftrag geht vom Büro aus, das Lager bereitet die Platten vor, der Zuschnitt schneidet, und der Bestand aktualisiert sich selbst.

2. Erste Schritte und der Hauptbildschirm

Beim ersten Start akzeptieren Sie die Nutzungsbedingungen (EULA). Danach haben Sie **7 Tage Testzeit mit allen Funktionen**. Nach den 7 Tagen erscheinen die Pläne ohne Lizenz nur als Umriss, und Export, Etiketten und Telefone sind gesperrt.

So aktivieren Sie die Lizenz:

1. Drücken Sie **Lizenz** (unten rechts) und dann **Seriennummer kopieren**. Die Installations-Seriennummer sieht so aus: PIO2-XXXX-XXXX-XXXX.
2. Senden Sie die Seriennummer zusammen mit Ihrer Bestellnummer an office@piogrup.com.
3. Sie erhalten einen Schlüssel. Fügen Sie ihn in das Schlüsselfeld ein und drücken Sie **Aktivieren**.

Der Schlüssel legt auch die Ausgabe fest: **Lite** oder **Pro**.

Nur in Pro	In beiden Ausgaben
Kante, Import der Teileliste, Etiketten, DXF-Export, Projektor, Telefone (Wi-Fi), Besprechung, Aufträge (Freigeben, Aufträge), Paketschnitt	Berechnung und Pläne, Varianten, Lager, Laufmeter, PNG / JPG / PDF

Der Hauptbildschirm

The screenshot shows the main interface of the PioCut software. It features a top menu bar with options like 'Neu', 'Datei', 'Werkstatt', 'Export', 'Lager', 'Breitbild', 'Heli', 'Halb-dunkel', and 'Sprache - Deutsch'. Below the menu, there's a status bar showing project details: '4 Platten nötig', 'bewiesenes Minimum', '52 gültige Teile', 'Nutzung 77.38%', 'Verschnitt 22.62%', 'Zuschnitt 67,49 lfm geschätzt', and 'Kante 61,82 lfm'. The main workspace displays four plate layouts (Platte 1, 2, 3, 4) with various part numbers and dimensions. On the right, there's a 'Plattentyp' section with material selection options like OSB, MDF, Stahlblech, and Aluminiumblech. Below this, there's a 'Zu schneidende Teile / 4 Platten' section with a list of parts and their dimensions. At the bottom, there's a 'VARIANTEN' section with a list of variants (V1 to V18) and a 'Teile leeren' button. The bottom right corner contains a 'Lizenz' section with a 'Lizenz' button and a 'v1.4.7' version number.

1. **Menüleiste** — neues Projekt, Projektname, Datei, Werkstatt, Export, Lager.

2. **Ergebnisleiste** — wie viele Platten nötig sind, wie viel von der Platte genutzt wird, die Schnitt- und Kantenmeter.
3. **Schnittplan** — jede Platte gezeichnet, mit den Teilen darauf.
4. **Teileliste** — hier schreiben Sie, was Sie zu schneiden haben.
5. **Plattentyp** — das Material, die Plattenmaße, die Kante, der Rand und die Schnittfuge des Sägeblatts.
6. **Optionen** — Maserung, Dekorseite, Maschine, Drehen und die Art, wie die Teile angeordnet werden.
7. **Varianten** — V1, V2... sind verschiedene Pläne für dieselben Teile.
8. **Anleitung, Dokumente, Lizenz** — schnelle Hilfe, Firmenkopf auf dem Export und die Lizenz.

Der Plan wird bei jeder Änderung von selbst neu berechnet. Es gibt keine Schaltfläche „Berechnen“: Solange gerechnet wird, erscheint die Meldung „Varianten werden berechnet...“.

3. Wörter, denen Sie begegnen werden

Wort	Was es bedeutet
Platte (Bogen)	Eine ganze Platte Material, zum Beispiel Spanplatte 2800 × 2070 mm.
L / B	Länge und Breite. L ist die lange Seite, B ist die kurze Seite.
Kerf	Die Breite des Schnitts, den das Sägeblatt macht (meist 3–4 mm). PioCut lässt diesen Abstand zwischen den Teilen.
Rand	Ein Streifen, der rundum von der Platte abgeschnitten wird, weil die Kanten ab Werk meist beschädigt sind.
Kante	Das Band, das auf die Schmalseite des Teils geklebt wird. Seine Dicke wird beim Zuschnitt vom Teil abgezogen.
Maserung	Die Richtung der Holzzeichnung. Ein Teil mit Maserung wird auf der Platte nicht gedreht.
Dekorseite	Die schöne Seite der Platte, bei Materialien, die nur auf einer Seite Dekor haben.
Variante (V1, V2...)	Eine andere Art, dieselben Teile anzuordnen. V1 ist die empfohlene.
ml	Laufmeter: die gesamte Länge, die zu schneiden oder zu bekanten ist.
Nutzung / Verschnitt	Wie viel Prozent der Platten von Teilen bedeckt ist und wie viel ungenutzt bleibt.
Rest	Ein Stück Platte, das nach dem Zuschnitt übrig bleibt und groß genug ist, um im Lager aufbewahrt zu werden.
Paket	Mehrere gleiche Platten, gestapelt und auf einmal auf der Plattenaufteilsäge geschnitten.
Sägezyklus	Ein Durchgang der Plattenaufteilsäge durch das Paket, für ein Schnittbild.
Auftrag (Flux)	Ein Projekt, das vom Büro an Lager und Zuschnitt geschickt wird, mit festgelegtem Plan.
PIN	Ein 4-stelliger Code vom Büro, mit dem ein Telefon für Lager oder Zuschnitt bestätigen darf.

4. Schritt 1 — Sie wählen die Platte

Das Feld **Plattentyp** rechts sagt dem Programm, welches Material Sie schneiden. Alles wird aus diesen Werten berechnet, deshalb lohnt es sich, sie am Anfang jedes Projekts zu prüfen.

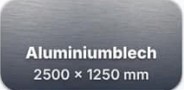
1. **Plattenart** — ein Klick auf OSB, MDF, Stahlblech, Aluminiumblech oder Polycarbonat lädt die üblichen Maße dieses Materials.
2. **L und B** — Länge und Breite der Platte. Sie können sie direkt hier ändern, wenn Ihre Platte andere Maße hat.
3. **Kante (mm)** — die Dicke der Kante, die Sie aufkleben (zum Beispiel 2). PioCut zieht diese Dicke vom Teil ab, auf jeder Seite, die mit Kante markiert ist, damit das Teil nach dem Bekanten maßgenau ist. **Pro**
4. **Rand (mm)** — wie viel rundum von der Platte abgeschnitten wird, um die beschädigten Kanten loszuwerden. 0 bedeutet, dass die Platte bis zum Rand genutzt wird.
5. **Fuge (mm)** — die Breite des Sägeschnitts (Kerf). Sie wird mit den Pfeilen ▲▼ aus einer Liste üblicher Werte gewählt.

Das Symbol **i** neben jedem Feld erklärt kurz, was das Feld macht.

Platte mit eigenen Maßen

Wenn Ihr Material nicht in der Liste ist, wählen Sie **Benutzerdefiniert** und geben L und B ein.

Plattentyp

 OSB 2500 × 1250 mm	 MDF 2800 × 2070 mm
 Stahlblech 2000 × 1000 mm	 Aluminiumblech 2500 × 1250 mm
 Benutzerdefiniert manuelle Maße	 Polycarbonat 6000 × 2100 mm

L mm

I mm

Kante (mm)

Rand (mm)

≧ Fuge (mm)

Tipp: Wenn Sie die Platte ändern, wird der Plan sofort neu berechnet. Prüfen Sie nach der Änderung immer die Plattenanzahl in der Ergebnisleiste.

5. Schritt 2 — Sie geben die Teile ein

Jede Zeile in **Zu schneidende Teile** ist eine Teileart: P1, P2, P3... Oben sehen Sie die Gesamtzahl der Teile und wie viele Platten nötig sind (zum Beispiel „52 — Zu schneidende Teile / 4 Platten“).

	L (mm)	B (mm)	Stk
Lateral corp jos			
P1	720	560	12
Bază corp jos			
P2	564	560	6
Raft corp jos			
P3	562	520	6
Ușă corp jos			
P4	716	596	6
Lateral corp sus			
P5	720	320	8
Ușă corp sus			
P6	716	296	8
Poliță dulap			
P7	964	580	6

1. **Einheiten** — Sie wählen, worin Sie schreiben: **mm**, cm oder m (oder Zoll). Für die Werkstatt empfehlen wir **mm**.
2. **+ Teil hinzufügen** — fügt eine neue Zeile hinzu.

Eine Teilezeile, Feld für Feld

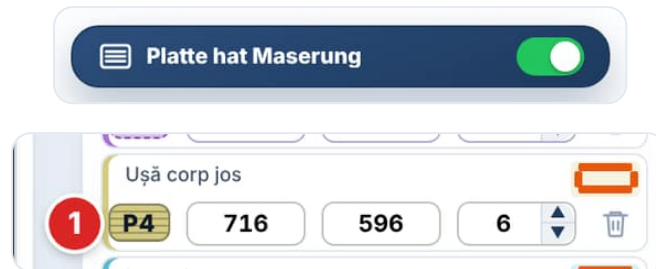
Ușă corp jos	P4	716	596	6	▲▼	🗑️
Lateral corp jos						

1. **Name / Notiz** — zum Beispiel „Tür Unterschrank“ oder der Name des Kunden. Nicht Pflicht; erscheint auf dem Plan und auf den Etiketten.
2. **Kante** — das kleine Rechteck ist das Teil von oben gesehen. Ein Klick auf eine Seite setzt oder entfernt dort die Kante: oben und unten sind die Längen, links und rechts sind die Breiten. Die **orange** Seite hat Kante. **Pro**
3. **L** — die Länge des Teils.
4. **B** — die Breite des Teils.
5. **Stk** — wie viele Stück. Die Pfeile ▲▼ erhöhen oder verringern um eins.
6. **Farbiges Etikett (P4)** — der Kurzname des Teils, in derselben Farbe wie auf dem Plan. Wenn die Platte Maserung hat, stellen Sie hier auch die Maserung ein (siehe unten).
7. **Papierkorb** — löscht die Zeile.

Geben Sie die **fertigen** Maße des Teils ein, mit Kante. PioCut zieht die Kantendicke auf den markierten Seiten selbst ab, damit es weiß, wie viel zu schneiden ist.

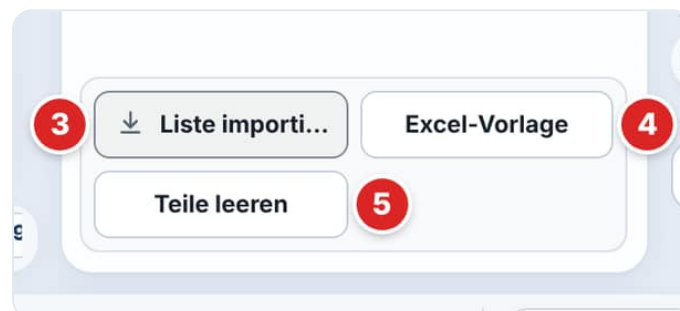
Die Maserung (die Holzzeichnung)

Schalten Sie **Platte hat Maserung** in den Optionen ein. Ab dann macht ein Klick auf das farbige Etikett eines Teils es „mit Maserung“: Das Etikett bekommt Streifen, und das Teil wird auf der Platte nicht mehr gedreht, damit die Zeichnung entlang des Teils läuft.



Wenn die Zeichnung über die Breite des Teils laufen soll, geben Sie die Maße umgekehrt ein: Die Seite, entlang der die Maserung läuft, kommt in L.

Die Liste aus Excel



- **Excel-Vorlage** — lädt eine leere Tabelle mit fertigen Spalten herunter: Bezeichnung, Länge, Breite, Stück, Maserung und die vier Kantenseiten (ja / nein).
- **Liste importieren** — lädt die ausgefüllte Tabelle (Excel, CSV oder JSON) oder eine gedruckte Liste: Foto, PDF oder Word (Kapitel 13). **Pro**
- **Teile leeren** — setzt alle Zeilen auf null, damit Sie neu beginnen können.

6. Schritt 3 — Sie lesen das Ergebnis

Die Ergebnisleiste über dem Plan sagt Ihnen in einer Zeile alles, was für den Auftrag zählt.

4 Platten nötig ✓ **bewiesenes Minimum** 52 gültige Teile Nutzung **77.38%** Verschnitt **22.62%** Zuschnitt **67,49 lfm geschätzt**
Kante **61,82 lfm**

Was dort steht	Was es bedeutet
4 Platten nötig	Wie viele ganze Platten Sie aus dem Bestand nehmen oder kaufen müssen.
✓ bewiesenes Minimum	Weniger Platten sind nicht möglich, nicht einmal theoretisch. Der Plan ist der bestmögliche bei dieser Plattenanzahl.
min. möglich 13	Erscheint anstelle von „bewiesenes Minimum“: Die theoretische Rechnung sagt, dass vielleicht 13 Platten reichen würden, aber eine Anordnung mit 13 wurde nicht gefunden. Der Unterschied kommt meist von großen Teilen, die nicht zueinander passen.
52 gültige Teile	Wie viele Teile Platz gefunden haben. Ist ein Teil größer als die Platte, erscheint es getrennt, in Rot.
Nutzung / Verschnitt	Wie viel Prozent der Platten die Teile bedecken und wie viel übrig bleibt.
Zuschnitt 67,49 ml	Die gesamte Länge der Schnitte. Das Wort geschätzt erscheint, wenn die Anordnung nicht nur mit durchgehenden Schnitten von Rand zu Rand geschnitten werden kann; dann wird die Länge aus den Kanten der Teile berechnet.
Kante 61,82 ml	Wie viel Kante nötig ist, mit 5 % Zuschlag für Verluste. Pro

Die Optionen: wie die Teile angeordnet werden

The image shows a software interface for configuring cutting options. It includes several toggle switches and buttons. The first two are 'Platte hat Maserung' and 'Dekor nur auf einer Seite', both currently turned off. Below them is a dropdown menu for 'Maschine' set to '— Maschine wählen —'. There are two buttons for orientation: 'Drehen' (with a circular arrow icon) and 'Ohne Drehen' (with a crossed-out circular arrow icon). Below these are two buttons for layout: 'Kompakt' (with a grid icon) and 'In Reihen' (with a horizontal lines icon). At the bottom is a button for 'Guillotine' (with a guillotine icon).

- **Drehen / Ohne Drehen** — mit Drehen kann PioCut Teile um 90° drehen, damit sie besser passen. Teile mit Maserung werden nie gedreht.

- **Kompakt** — freie Anordnung, mit dem wenigsten Verschnitt. Geeignet für CNC oder wenn das Material teuer ist.
- **In Reihen** — die Teile werden in Streifen angeordnet, beim Schneiden leicht zu verfolgen.
- **Guillotine** — jeder Schnitt geht von einem Rand zum anderen, wie bei der Formatkreissäge oder der Plattenaufteilsäge.

Ein Teil, das auf dem Plan mit **R** markiert ist (zum Beispiel „P1 R“), hat PioCut gedreht: Auf der Platte liegt es quer zu dem, wie Sie es eingegeben haben.

Komplexität



Der Schieberegler sagt, wie gründlich das Programm sucht. **Links** ist die übliche, schnelle Berechnung. Nach **rechts** probiert PioCut mehr Anordnungsreihenfolgen aus: Es kann eine Platte weniger finden, dauert aber länger. Bei großen Listen (Hunderte von Teilen) lassen Sie ihn links.

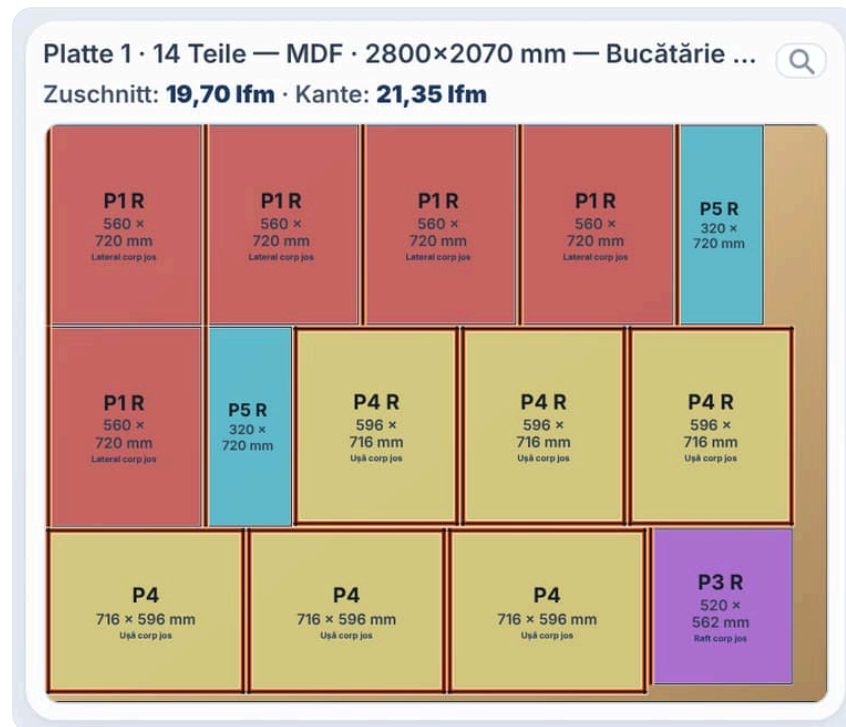
Die Varianten V1, V2...



PioCut berechnet bis zu 20 verschiedene Pläne für dieselben Teile. **V1 ist der empfohlene** (die wenigsten Platten und der beste Rest). Klicken Sie auf V2, V3..., um sie zu vergleichen: Manche haben den Rest in einem einzigen großen Stück, andere sind leichter zu schneiden. Die gewählte Variante wird gedruckt, exportiert und an die Werkstatt geschickt.

7. Der Schnittplan

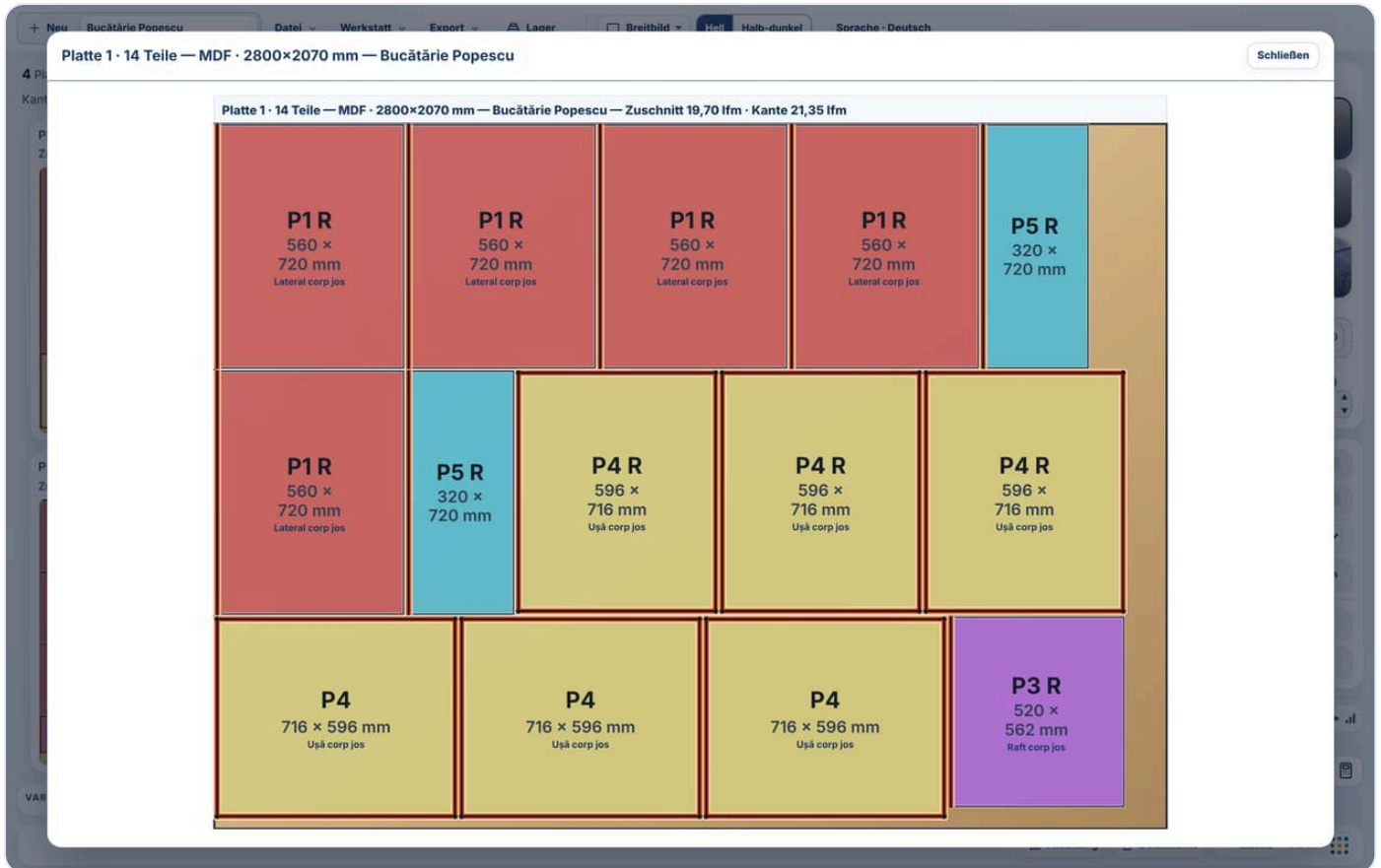
Jede Platte wird gezeichnet, mit den Teilen in den Farben aus der Liste. Auf dem Bildschirm sehen Sie bis zu 4 Platten gleichzeitig; der Rest ist auf den folgenden Seiten (die Pfeile **Seite** unten).



- **Der Titel** — die Nummer der Platte, wie viele Teile sie hat, das Material, die Maße und der Projektname.
- **Zuschnitt / Kante** — die Meter zum Schneiden und zum Bekanten nur auf dieser Platte.
- **Auf jedem Teil** — der Kurzname (P1), die Maße und der Name, den Sie geschrieben haben. **R** bedeutet, dass das Teil gedreht ist.
- **Orange Seiten** — die Seiten mit Kante. **Pro**
- **REST** — das Stück, das frei bleibt, mit seinen Maßen. Ist es groß genug, lohnt es sich, es ins Lager zu legen.

Vergrößern (die Lupe)

Die Lupe in der Ecke der Platte öffnet sie groß, über den ganzen Bildschirm, mit Hilfslinien, die der Maus folgen. Nützlich, wenn Sie ein kleines Teil prüfen oder jemandem den Plan zeigen.



Laufmeter

Die Schaltfläche **Laufmeter** (unten rechts) öffnet die vollständige Aufstellung: Zuschnitt und Kante pro Platte und pro Teil. Hier können Sie auch den **Preis pro Meter** für Zuschnitt und für Kante eintragen: PioCut rechnet den Gesamtbetrag selbst aus. **CSV exportieren** und **Drucken / PDF** geben die Tabelle für den Kunden oder für die Buchhaltung aus.

8. Die Dekorseite und die Maschine Pro

Dieses Kapitel zählt nur bei Platten mit Dekor auf einer einzigen Seite (lackierte MDF, Spanplatte mit weißer Rückseite). Bei ihnen bedeutet „Kante auf der linken Seite“ etwas anderes, je nachdem, wie Sie die Platte ansehen: von vorne oder von hinten.



1. Schalten Sie **Dekor nur auf einer Seite** ein. Ab dann werden die Kantenmarkierungen **mit Blick auf die Dekorseite** gelesen.
2. Wählen Sie unter **Maschine** die Maschine, auf der Sie schneiden. PioCut weiß, auf welcher Seite die Platte liegen muss, damit die Zähne des Sägeblatts das Dekor nicht ausreißen, und schreibt darunter, was es tut:

Maschine	Das Dekor beim Schneiden
Handkreissäge / Tauchsäge	unten
Tischkreissäge ohne Vorritzer	oben
Vertikale Plattensäge, CNC mit Abwärtsschnitt-Fräser	oben
Formatkreissäge mit Vorritzer, Plattenaufteilsäge, CNC mit Kompressionsfräser	egal
Andere Maschine	Sie wählen: oben oder unten

Die Ansicht von hinten

Wenn das Dekor beim Schneiden **unten** liegt, sieht der Bediener die Platte von hinten. Deshalb zeigen die Telefone, der Projektor und der an die Werkstatt geschickte Plan die Platte **umgeblättert wie die Seite eines Buches** (links wird rechts). Über den Platten erscheint eine Schaltfläche, mit der Sie am PC zwischen den beiden Ansichten wechseln.

4 Platten nötig ✓ bewiesenes Minimum 52 gültige Teile Nutzung 77.38% Verschnitt 22.62% Zuschnitt 67,49 lfm geschätzt

Kante 61,82 lfm

[Ansicht von der Rückseite \(Dekor unten\)](#) [Zur Dekorseite wechseln](#)

Platte 1 · 14 Teile — MDF · 2800×2070 mm — Bucătărie ...
Zuschnitt: 19.70 lfm · Kante: 21.35 lfm



Platte 2 · 18 Teile — MDF · 2800×2070 mm — Bucătărie...
Zuschnitt: 22.38 lfm (geschätzt) · Kante: 21.16 lfm



Linke / rechte Teile

Ein Teil mit Kante auf einer langen und einer angrenzenden kurzen Seite (Kante „in L-Form“) hat ein Spiegel-Gegenstück: die linke und die rechte Seitenwand. PioCut erkennt sie selbst und setzt ein **Dreieck** in die Ecke mit Kante, auf dem Plan und auf dem Etikett. Neben der Kante erscheint die Schaltfläche **Spiegelteil hinzufügen**: Sie erstellt eine neue Zeile mit der Kante auf der anderen Seite.

Auf den Etiketten hat bei diesen Materialien die kleine Zeichnung des Teils den Buchstaben **D** (Dekorseite), damit jeder weiß, wie das Teil beim Bekanten zu halten ist.

9. Paketschnitt (die Plattenaufteilsäge) Pro

Die Plattenaufteilsäge kann mehrere gestapelte Platten auf einmal schneiden, wenn sie dasselbe Schnittbild haben. PioCut fasst gleiche Platten zusammen und sucht sogar Pläne, in denen sich dasselbe Schnittbild wiederholt, damit Sie seltener mit dem Sägeblatt durchfahren.

1. **Maschine** — wählen Sie **Plattenaufteilsäge**. Erst dann erscheinen die Paketeinstellungen.
2. **Paket max (mm)** — wie hoch das Paket an Ihrer Maschine sein darf (wie weit das Sägeblatt herausragt, meist 75–130 mm). Entnehmen Sie den Wert dem Handbuch der Maschine.
3. **Platten max** — wie viele Platten Sie höchstens in ein Paket legen. Optional: Ist das Feld leer, zählt nur die Höhe.
4. **Dicke (mm)** — die Dicke der Platte. Ohne sie lässt sich nicht ermitteln, wie viele Platten in ein Paket passen. Unter den Feldern steht das Ergebnis, zum Beispiel „4 Platten pro Paket“ ($75 : 18 = 4$).
5. **Priorität beim Sägen** — Sie wählen, was wichtiger ist:
 - **Wenigster Verschnitt (üblicher Plan)** — der Plan ändert sich nicht; gleiche Platten werden nur zusammengefasst, wenn es sich so ergibt.
 - **Gleiche Platten, weniger Zyklen** — PioCut sucht einen Plan mit wiederholten Schnittbildern, ohne eine einzige Platte mehr. Empfohlen.
 - **Weniger Zyklen (höchstens eine Platte mehr)** — akzeptiert eine Platte mehr, wenn dadurch die Zyklen sinken.

Was Sie nach der Berechnung sehen

Solange gesucht wird, steht in der Ergebnisleiste „suche wiederholte Schnittbilder...“. Wenn die Suche fertig ist, wird der gefundene Plan zu **V1**, in der Variantenleiste **grün** markiert. Die anderen Varianten bleiben dort, falls Sie zu ihnen zurückkehren wollen.

4 Platten nötig ✓ **bewiesenes Minimum** 52 gültige Teile Nutzung **77.38%** Rest **22.62%** Zuschnitt **67,71 lfm**

Kante **61,82 lfm** 2 Schnittbilder · 2 Sägezyklen · Schnitt pro Paket **30,72 lfm** · wiederholte Schnittbilder: 2 Zyklen statt 4

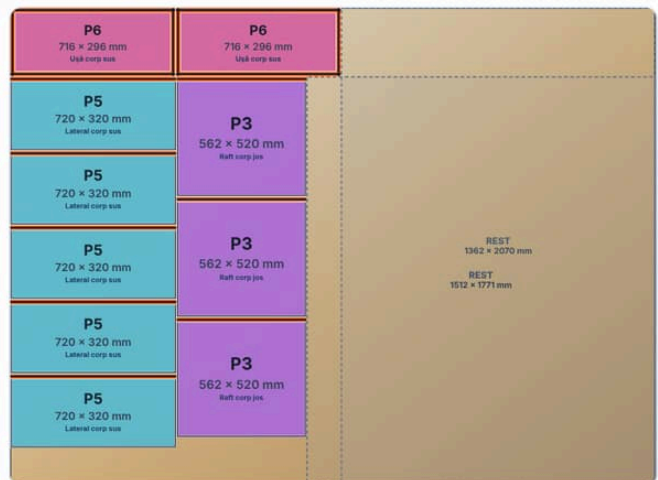
Platte 1 — 3 gleiche Platten, alle auf einmal gesägt · 14 Teil...

Zuschnitt: **18,50 lfm** · Kante: **16,51 lfm**



Platte 4 · 10 Teile — MDF · 2800×2070 mm — Bucătărie P...

Zuschnitt: **12,22 lfm** · Kante: **9,33 lfm**



VARIANTEN

V1

V2

V3

V4

V5

V6

V7

V8

V9

V10

V11

V12

V13

V14

V15

V16

V17

V18

V19

V20

- **2 Schnittbilder · 2 Sägezyklen** — wie viele verschiedene Schnittbilder Sie zu schneiden haben und wie oft Sie mit dem Sägeblatt durchfahren.
- **Schnitt pro Paket** — die Meter, die die Maschine tatsächlich schneidet (einmal pro Paket, nicht für jede Platte).
- **wiederholte Schnittbilder: 2 Zyklen statt 6** — wie viel Sie gegenüber dem üblichen Plan gewonnen haben.
- **Der Plattentitel** sagt in einfachen Worten, was zu tun ist, zum Beispiel: „Platte 1 — 6 gleiche Platten, gesägt in 2 Paketen: 4 Platten, dann 2 Platten · 4 Teile auf jeder Platte“. Der Plan zeigt jedes Schnittbild nur einmal.

Steht dort „der Plan hat bereits die wenigsten Zyklen“, hat PioCut nichts Besseres als den üblichen Plan gefunden.

Im Modus **Kompakt** werden wiederholte Schnittbilder im Modus **Guillotine** gesucht, weil die Plattenaufteilsäge nur von Rand zu Rand schneidet. Sie werden nicht gesucht, wenn der Plan Platten aus dem Lager verwendet. Die Anzahl der Etiketten und die Abbuchung aus dem Bestand bleiben gleich.

10. Das Lager: Platten und Reste

Das Lager ist die Liste mit allem, was Sie in den Regalen haben: ganze Platten und Reste. Eine einzige Liste für alle Projekte. PioCut verwendet sie bei der Berechnung (es probiert zuerst die Reste) und aktualisiert sie nach dem Zuschnitt. Die Schaltfläche **Lager** ist oben in der Menüleiste; die Zahl darauf zeigt, wie viele Artikel zum geöffneten Projekt passen.

← Zurück zum Zuschnitt **Lager — Platten und Reste** Bestand Bewegungen Import Drucken Artikel: 0 · 0 Stk · 0,00 m²

Platten und Reste aus der Werkstatt, eine Liste für alle Projekte. Angezeigt werden die zum offenen Projekt passenden (gleiches Material, gleiche Stärke). Reste werden nur verwendet, wenn dadurch weniger neue Platten nötig sind. Jede Mengenänderung wird unter Bewegungen erfasst.

Aktuelles Projekt: MDF Stärke mm ☐ Ganzes Lager zeigen

Art	Material	Stärke (mm)	Name	Dekor	L (mm)	B (mm)	Stk	m²	Lagerort	Herkunft	Eingang am	Verwenden	Im Plan	Zugeschnitten
Das Lager ist leer. Füge die Reste und Platten aus deiner Werkstatt hinzu.														

+ Platte / Rest hinzufügen Zuschnitte übernehmen Reste aus dem aktuellen Plan vorschlagen Liste exportieren Bestand leeren

Was Sie für jeden Artikel eingeben

Mit **+ Platte / Rest hinzufügen** fügen Sie eine Zeile hinzu. Die Spalten:

- **Art** — Ganze Platte oder Rest.
- **Material** und **Stärke (mm)** — müssen dieselben sein wie im Projekt, sonst wird der Artikel nicht berücksichtigt.
- **Name, Dekor** — zum Beispiel „MDF weiß“, „Eiche“.
- **L, B, Stk** — die Maße und wie viele Stück Sie haben.
- **Lagerort** — wo er liegt, zum Beispiel „Regal A2“. Der Lagerist sieht ihn auf dem Telefon, wenn er den Auftrag vorbereitet.
- **Herkunft, Eingang am** — woher er kommt (die Rechnung, das Projekt, aus dem der Rest übrig geblieben ist).
- **Verwenden** — das Häkchen, das sagt, ob der Artikel bei der Berechnung verwendet werden darf. Nehmen Sie das Häkchen weg bei einer Platte, die für einen anderen Kunden reserviert ist.

Wie das Lager in die Berechnung kommt

- 1. Geben Sie die **Projektstärke** ein (das Feld Stärke im Lager). Ohne sie verwendet PioCut die Reste nicht.
- 2. PioCut nimmt nur die Artikel mit demselben Material und derselben Stärke, die bei **Verwenden** angehakt sind.
- 3. Reste werden **nur verwendet, wenn sie die Anzahl neuer Platten senken**. Sonst erscheint die Meldung „Die passenden Lagerreste sparen keine neue Platte — unverändert gelassen.“
- 4. Wenn die Reste helfen, zeigt die Ergebnisleiste zum Beispiel „3 neue Platten + 2 aus dem Lager“.

Nach dem Zuschnitt

- **Mit Aufträgen (Flux)** — alles läuft automatisch. Wenn der Zuschnitt **✓ Geschnitten** drückt, werden die verwendeten Platten vom Bestand abgebucht, und große Reste kommen als neue Artikel hinzu, mit dem Lagerort „ins Regal einzuräumen“. PioCut muss auf dem PC geöffnet sein.
- **Ohne Aufträge** — Sie haken bei den verwendeten Artikeln **Zugeschnitten** an und drücken **Zuschnitte übernehmen**. PioCut schlägt Ihnen die neuen Reste vor; Sie wählen **Ins Lager** oder **Nicht hinzufügen**.

Ein Rest wird nur vorgeschlagen, wenn er sich lohnt: Er liegt am Rand der Platte und ist groß genug (kurze Seite mindestens 20 cm und Fläche mindestens 0,1 m²).

Zurück zum Zuschnitt

Lager — Platten und Reste

Bestand

Bewegungen

Import

Drucken

Artikel: 4 · 8 Stk · 28,61 m²

Platten und Reste aus der Werkstatt, eine Liste für alle Projekte. Angezeigt werden die zum offenen Projekt passenden (gleiches Material, gleiche Stärke). Reste werden nur verwendet, wenn dadurch weniger neue Platten nötig sind. Jede Mengenänderung wird unter Bewegungen erfasst.

Aktuelles Projekt: MDF

Stärke18mm

☐ Ganzes Lager zeigen

Art	Material	Stärke (mm)	Name	Dekor	L (mm)	B (mm)	Stk	m²	Lagerort	Herkunft	Eingang am	Verwenden	Im Plan	Zugeschnitten		
Ganze Platte	MDF	18	MDF alb	z. B. Eiche	2800	2070	4	23,18	A1	factura 123	10/01/2026	☐	neue Platte	-	☐	Ausbuchen
Rest	MDF	18	MDF alb	z. B. Eiche	1200	900	1	1,08	R2	Bucătărie Ione	09/28/2026	☒	-	☐	☐	Ausbuchen
Rest	MDF	18	MDF alb	z. B. Eiche	800	600	2	0,96	R2	Dulap Marin	09/25/2026	☒	-	☐	☐	Ausbuchen
Rest	MDF	18	Bucătărie Pop	z. B. Eiche	2070	1634	1	3,38	ins Regal einzu	Flux · Bucătări	10/12/2026	☒	-	☐	☐	Ausbuchen

+ Platte / Rest hinzufügen

Zuschnitte übernehmen

Reste aus dem aktuellen Plan vorschlagen

Liste exportieren

Bestand leeren

Gespeichert in: /tmp/claude-0/manhome/Documents/Piogrup/PioCut/Magazie

Bewegungen

Der Reiter **Bewegungen** ist das Lagerjournal: jeder Eingang, Verbrauch, neue Rest, jede Korrektur oder jeder Verlust, mit Datum und Projekt. Nichts wird gelöscht; ein Fehler wird mit der Schaltfläche **Korrigieren** behoben.

Zurück zum Zugschnitt

Lager — Platten und Reste

Bestand

Bewegungen

Import

Drucken

Artikel: 4 · 8 Stk · 28,61 m²

Das Lagerjournal: jeder Zugang, Verbrauch, neue Rest, jede Korrektur oder jeder Verlust in der Reihenfolge des Geschehens. Nichts wird gelöscht — ein Fehler wird mit einer neuen Korrektur behoben.

Zeigen

alle Bewegungen

Bewegungen: 5

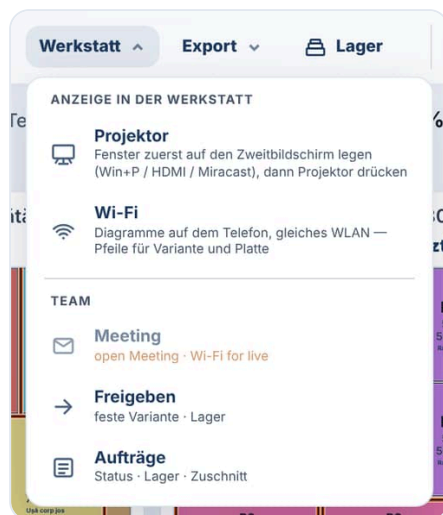
#	Datum	Art	Artikel	Stk	m²	Projekt	Grund / Details	
5	12.10.2026, 02:57	Neuer Rest	Rest · MDF 18 mm · 2070×1834 mm · Bucătărie Popescu	+1	3,38	Bucătărie Popescu	Automatischer Verbrauch (Flux) · Bucătărie Popescu	Korrigieren
4	12.10.2026, 02:57	Verbrauch im Projekt	Ganze Platte · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · MDF alb	-4	-23,18	Bucătărie Popescu	Automatischer Verbrauch (Flux) · Bucătărie Popescu	Korrigieren
3	01.10.2026, 12:00	Inventurkorrektur	Rest · MDF 18 mm · 800×600 mm · MDF alb	+2	0,96		init	Korrigieren
2	01.10.2026, 12:00	Inventurkorrektur	Rest · MDF 18 mm · 1200×900 mm · MDF alb	+1	1,08		init	Korrigieren
1	01.10.2026, 12:00	Inventurkorrektur	Ganze Platte · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · MDF alb	+8	46,37		init	Korrigieren

Gespeichert in: /tmp/claude-0/manhome/Documents/Piogrup/PioCut/Magazie

Die anderen Reiter: **Import** (Sie holen den Bestand aus Excel oder CSV, vorher mit einer Prüftabelle) und **Drucken** (Bestandsübersicht, Inventurliste, Einkaufsliste). Eine beschädigte Platte wird mit **Ausbuchen** entfernt, mit Angabe des Grundes.

11. Die Werkstatt: Telefone und Projektor Pro

Der Büro-PC wird zum „Server“ der Werkstatt: Die Telefone und Tablets der Mitarbeiter verbinden sich über Wi-Fi mit ihm und sehen den Plan auf dem Bildschirm, ohne Papier. Internet ist nicht nötig, nur **dasselbe Wi-Fi-Netz** für PC und Telefone.

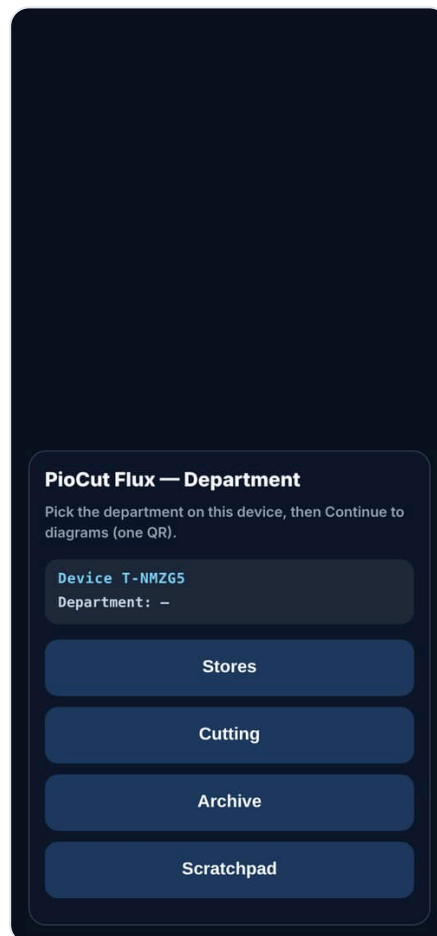
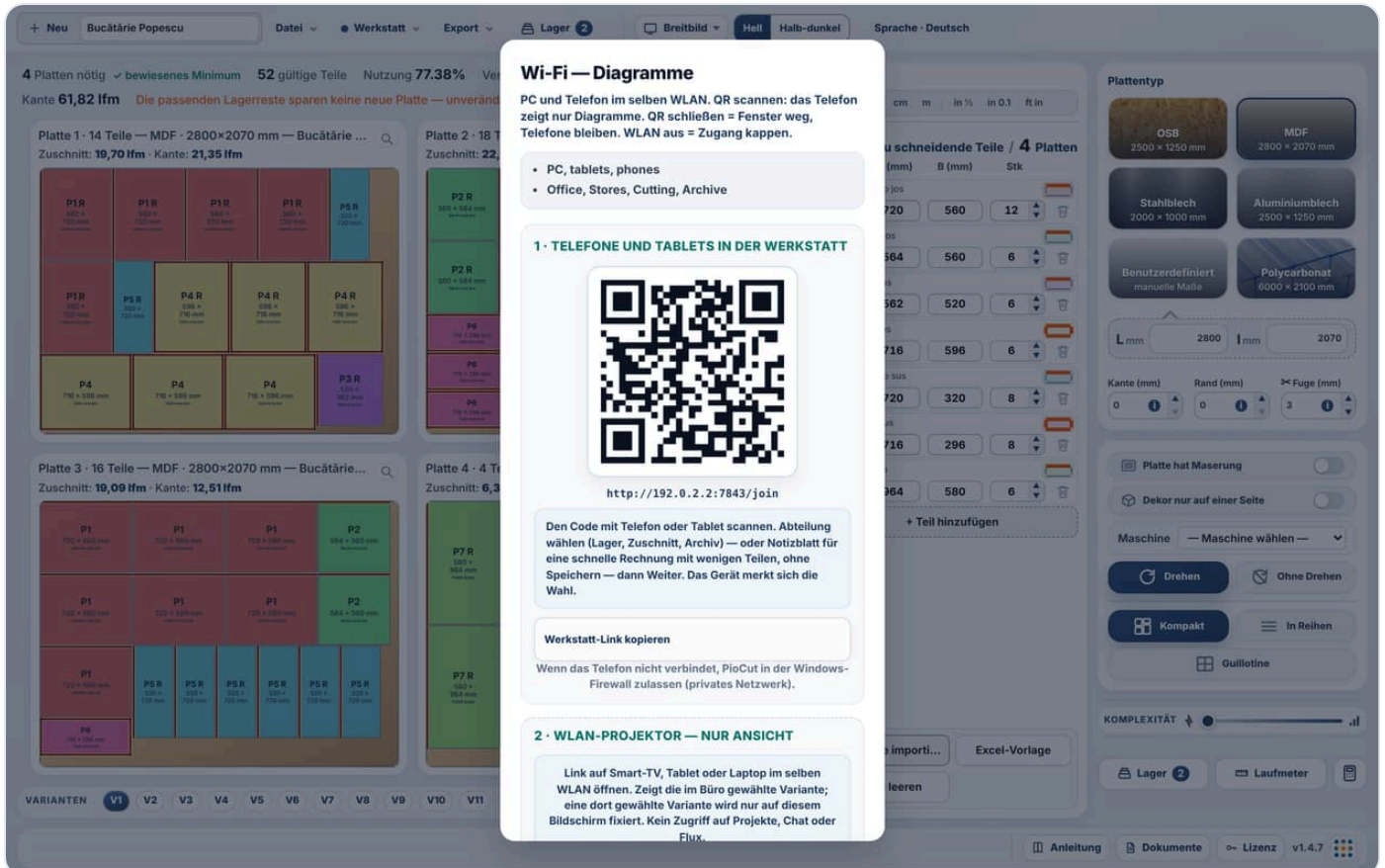


- **Projektor** — zeigt den Plan groß auf einem zweiten Bildschirm am PC (Fernseher über HDMI). Schieben Sie zuerst das PioCut-Fenster auf den zweiten Bildschirm und drücken Sie dann Projektor. Beenden mit der Taste Esc.
- **Wi-Fi** — öffnet die Verbindung mit den Telefonen (siehe unten).
- **Besprechung, Freigeben, Aufträge** — Gespräche und Aufträge zwischen Büro und Werkstatt (Kapitel 12).

Ein Telefon verbinden, Schritt für Schritt

1. Am PC: **Werkstatt** → **Wi-Fi**. Das Fenster mit dem QR-Code öffnet sich.
2. Am Telefon: Öffnen Sie die Kamera und scannen Sie den QR-Code. Im Browser des Telefons öffnet sich eine PioCut-Seite.
3. Wählen Sie die **Abteilung**: Lager, Zuschnitt, Archiv oder Notizblatt.
4. Geben Sie einen **Anzeigenamen** ein (zum Beispiel „Ana“) und drücken Sie **Weiter zu den Diagrammen**.
5. Für Lager und Zuschnitt fragt das Telefon ein einziges Mal nach der **PIN** der Abteilung (Sie bekommen sie vom Büro).

Das Telefon merkt sich die Wahl. Beim nächsten Mal scannen Sie den Code und sind direkt drin.



Die Codes, einfach erklärt

Was Sie sehen	Was es ist	Muss es geheim bleiben?
Der QR-Code	Die Adresse des PCs im Werkstattnetz, als Bild geschrieben. Das Scannen bringt Sie dorthin, ohne etwas zu tippen.	Es ist kein Passwort, aber geben Sie ihn nur den Leuten in der Werkstatt.
Die Adresse (zum Beispiel <code>http://192.168.1.20:7843/join</code>)	Dieselbe Adresse, zum Abtippen. Die Zahl nach „:“ ist der Port, zwischen 7843 und 7852.	Nein.
Der Zugangscode (im Link versteckt)	Er ändert sich jedes Mal, wenn Sie Wi-Fi einschalten. Nach WLAN aus funktionieren alte Links nicht mehr: Der neue QR-Code muss gescannt werden.	Ja, deshalb ändert er sich von selbst.
T-XXXXX (zum Beispiel T-ABQ96)	Der Gerätename: Jedes Telefon bekommt einen bei der ersten Verbindung. PCs erscheinen als „PC-XXXX“, der Büro-PC als „Büro“.	Nein. Es ist nur eine Bezeichnung, damit Sie wissen, wer geschrieben hat.
Die Abteilungs-PIN (4 Ziffern)	Erlaubt dem Telefon, für Lager oder Zuschnitt zu bestätigen. Einzelheiten in Kapitel 12.	Ja.

Das Wi-Fi-Fenster: die zwei Schaltflächen unten

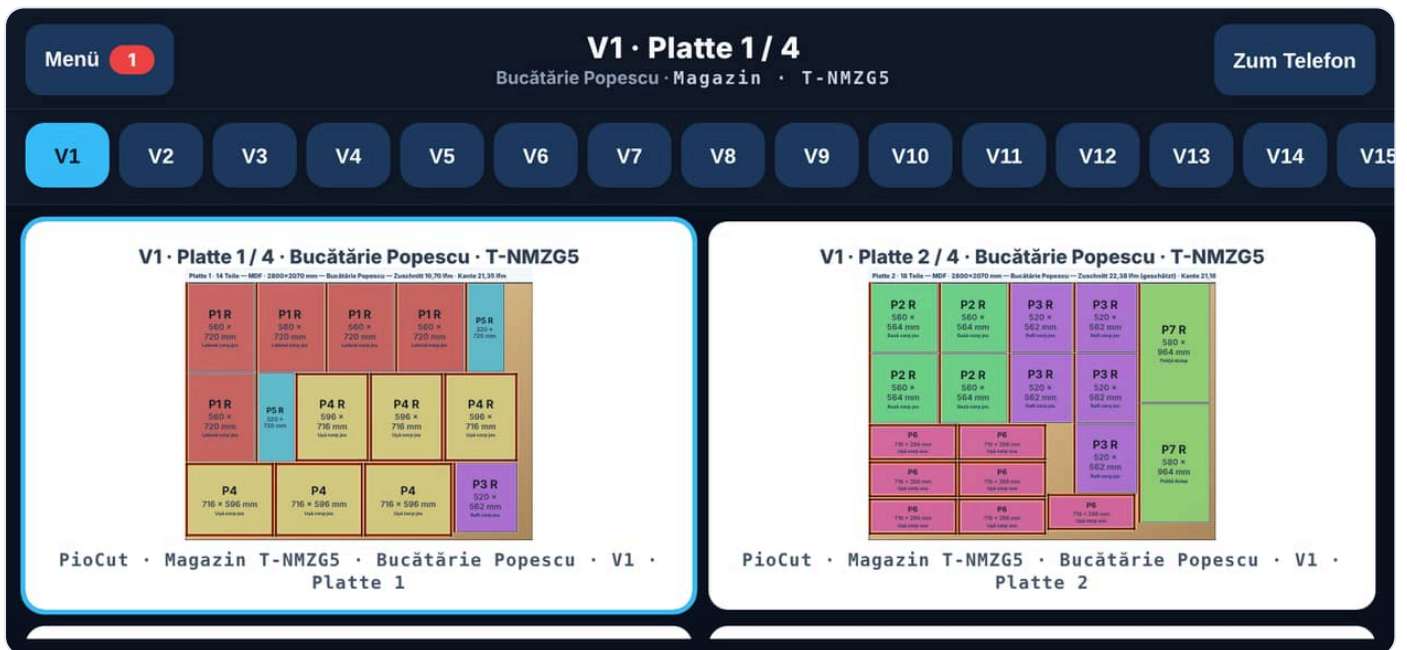
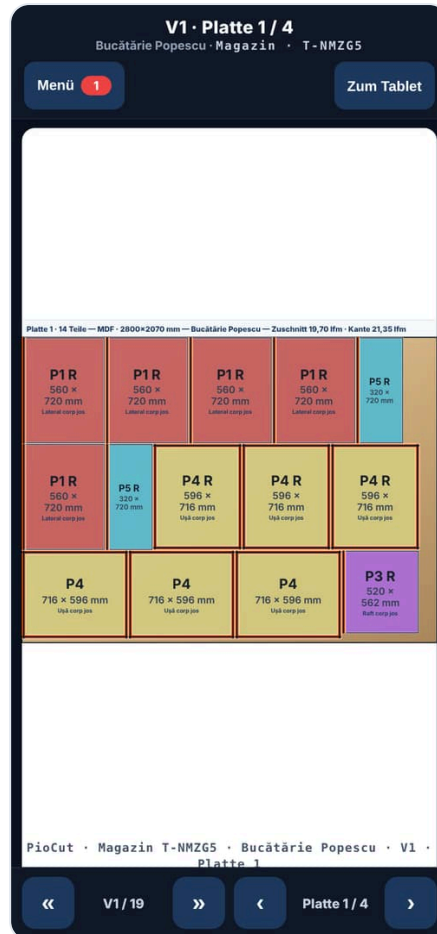
- **QR schließen** — schließt nur das Fenster. Die Telefone bleiben verbunden.
- **WLAN aus** — beendet die Verbindung für alle Geräte. Beim nächsten Einschalten ist ein neuer QR-Code nötig.

Solange jemand auf dem Telefon liest, blinkt die Schaltfläche Wi-Fi orange und zeigt zum Beispiel „2 Telefone lesen — PioCut nicht schließen“. Wenn Sie PioCut am PC schließen, bekommen die Telefone den Plan nicht mehr.

Beim ersten Einschalten von Wi-Fi kann Windows nach der Firewall fragen. Wählen Sie **Zulassen**, für private Netzwerke. Sonst zeigt das Telefon „PC nicht erreichbar“.

Was die Leute auf dem Telefon sehen

Den Plan, Platte für Platte. Unten: « » wechselt die Variante, < > wechselt die Platte. **Zum Tablet** dreht die Ansicht, damit Sie mehrere Platten gleichzeitig sehen.



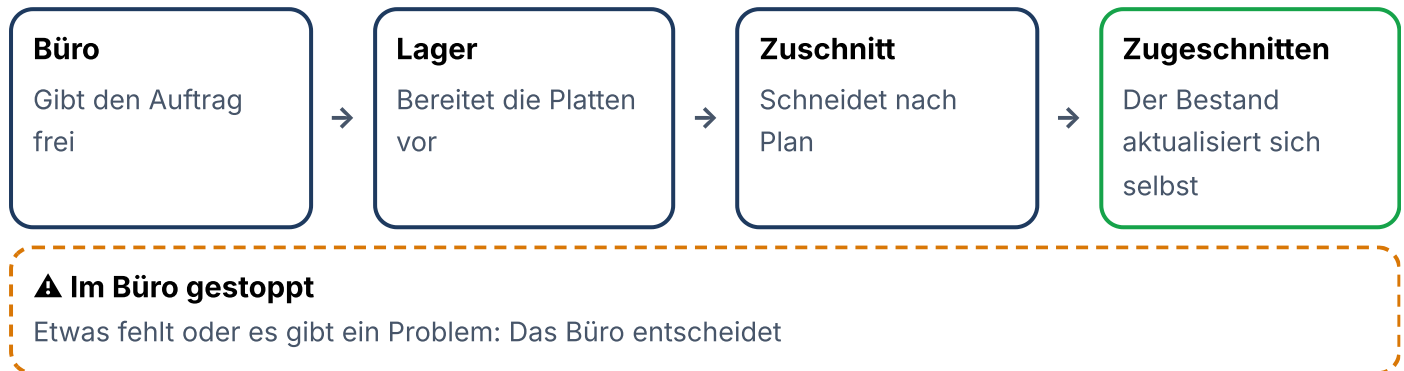
Im **Menü**: Sie speichern oder senden die Platte als Bild, erstellen ein PDF, öffnen **Flux** (die Aufträge der Abteilung), fotografieren eine Teileliste mit **Liste scannen** (Kapitel 13), wechseln die Abteilung und schreiben unter **Halle** Nachrichten an das Büro.



- **Archiv** — sieht nur die Pläne, bestätigt nichts und fragt nicht nach einer PIN.
- **Notizblatt** — eine schnelle Berechnung auf dem Telefon, für wenige Teile (meist auf Resten). Wird nicht gespeichert und kommt nicht in die Aufträge.
- **WLAN-Projektor** — der zweite QR-Code im Fenster öffnet den Plan auf einem Smart-TV oder einem Tablet im selben Netz. Nur Ansicht: keine Projekte, Nachrichten oder Aufträge.

12. Aufträge: Büro → Lager → Zuschnitt Pro

Ein Auftrag ist ein Projekt, das das Büro mit **festgelegtem Plan** an die Werkstatt schickt. Das Lager bereitet die Platten vor, der Zuschnitt schneidet sie, und das Büro sieht am PC in Echtzeit, wo jeder Auftrag steht. Aufträge laufen nur vollständig weiter: Fehlt etwas, bleibt der Auftrag im Büro stehen, und das Büro entscheidet, was geschieht.



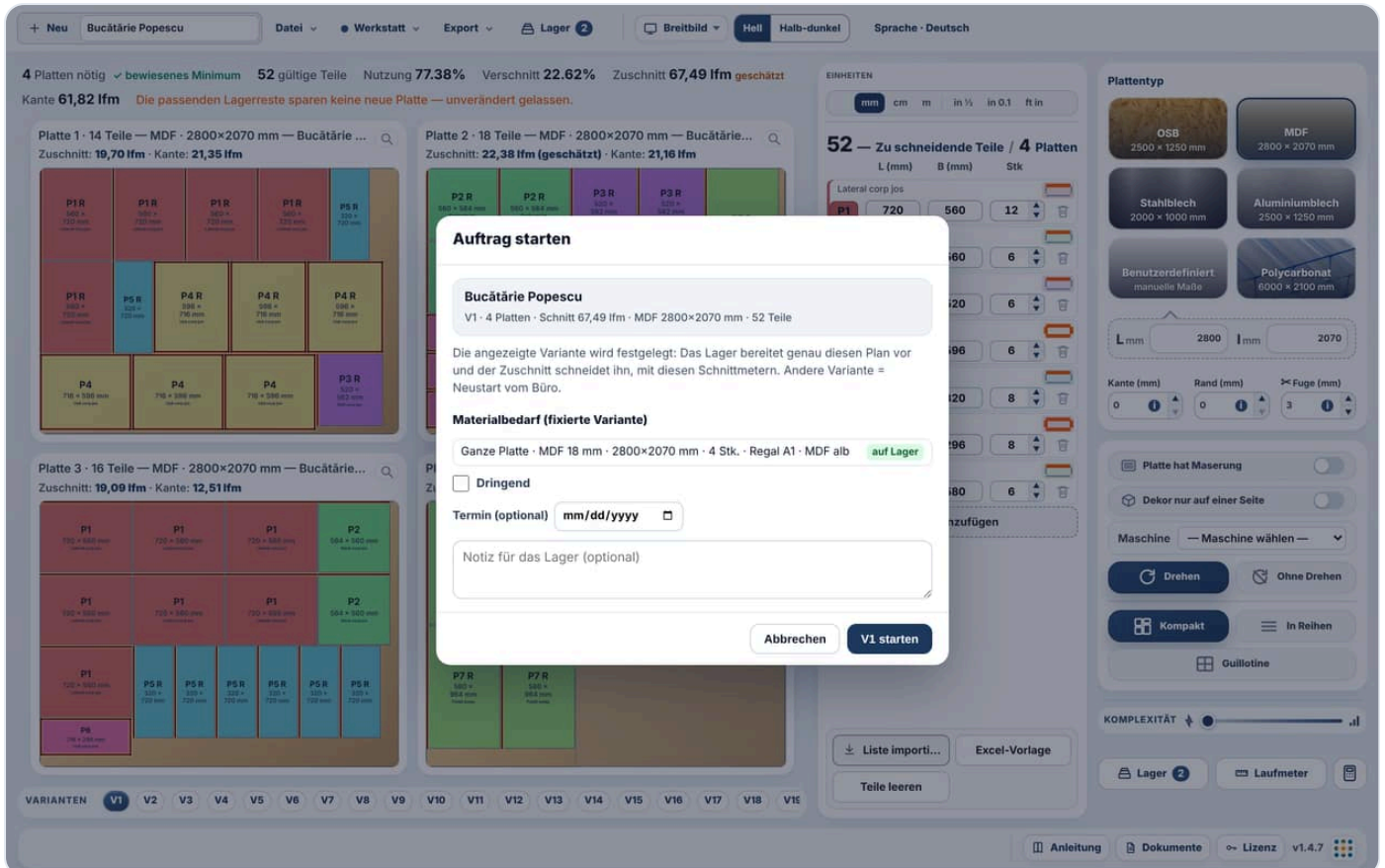
Auf dem normalen Weg durchläuft der Auftrag drei Stationen. Jedes Problem im Lager oder im Zuschnitt bringt ihn zurück ins Büro, das eine der drei Entscheidungen unten wählt.

Die Zustände eines Auftrags

Zustand	Wo er ist	Was folgt
Gestartet	im Lager	Das Lager sucht die Platten und hakt sie ab.
Material OK	im Zuschnitt	Der Zuschnitt schneidet nach dem festgelegten Plan.
Zugeschnitten	fertig	Der Bestand hat sich selbst aktualisiert.
Im Büro gestoppt	im Büro	Lager oder Zuschnitt haben ein Problem gemeldet. Das Büro entscheidet.
Wartet auf Material	im Büro	Das Material wurde bestellt; der Auftrag startet neu, wenn es kommt.
Storniert	geschlossen	Die Reservierung im Bestand wird freigegeben.

Schritt 1 — Das Büro gibt den Auftrag frei

1. Geben Sie einen **Projektnamen** ein (oben, neben Neu), zum Beispiel „Bucătărie Popescu“, und speichern Sie das Projekt.
2. Wählen Sie die Variante, die Sie schneiden wollen (V1, V2...). Genau diese wird festgelegt.
3. **Werkstatt → Freigeben**. Das Fenster zeigt den Plan, das benötigte Material und wo es sich befindet („Regal A1“, „auf Lager“ oder „zu kaufen“).
4. Optional: Haken Sie **Dringend** an, setzen Sie einen **Termin** und eine Notiz für das Lager.
5. Drücken Sie **V1 starten**.



Beim Freigeben wird das Material im Lager **reserviert**: Andere Aufträge können es nicht mehr verwenden. Reicht der Bestand nicht, zeigt das Fenster „Theoretisch zu wenig Bestand“, und die Schaltfläche wird zu **Als wartend freigeben** (der Auftrag geht direkt auf „Wartet auf Material“).

Schritt 2 — Das Lager bereitet das Material vor

Auf dem Telefon des Lagers erscheint „Neuer Auftrag in Ihrer Warteschlange.“. Der Lagerist öffnet **Menü → Flux** und tippt auf den Auftrag.



1. Für jede Zeile in **Vorzubereitendes Material** geht er zum Regal und drückt ✓ **Gefunden** oder ✕ **Fehlt** (bei Fehlt schreibt er, wie viele er gefunden hat, und eine Notiz).
2. Wenn alle Zeilen abgehakt sind, drückt er ✓ **Material vollständig** und bestätigt.
3. Wenn etwas fehlt oder beschädigt ist, drückt er ▲ **Material unvollständig**, wählt den Grund und schreibt, was passiert ist (Pflicht). Der Auftrag bleibt im Büro stehen.

Flux · Magazin

Nur Aufträge Ihres Schritts. Auftrag antippen → vom Büro festgelegten Plan ansehen → bestätigen: vollständig oder Problem (mit Notiz). Ein Problem stoppt den Auftrag im Büro.

MATERIAL VORBEREITEN FÜR Bucătărie Popescu

V1 · 4 Platten · Schnitt 67,49 m · MDF

VORZUBEREITENDES MATERIAL

Ganze Platte · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4
Stk. · Regal A1 · MDF alb

✓ Gefunden

✗ Fehlt

Als „gefunden“ markiert: 0 von 1

✓ Material
vollständig

⚠ Material
unvollständig

Oben wählen: vollständig oder Problem

AUFTRAGSVERLAUF

Nachricht an das Büro...

Senden

Büro

Freigegeben · V1

12.10., 02:56

Bucătărie Popescu

V1 · 4 Platten · Schnitt 67,49 m · MDF

Schließen

Flux · Magazin

Nur Aufträge Ihres Schritts. Auftrag antippen → vom Büro festgelegten Plan ansehen → bestätigen: vollständig oder Problem (mit Notiz). Ein Problem stoppt den Auftrag im Büro.

MATERIAL VORBEREITEN FÜR Bucătărie Popescu

V1 · 4 Platten · Schnitt 67,49 m · MDF

VORZUBEREITENDES MATERIAL

Ganze Platte · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4
Stk. · Regal A1 · MDF alb

✓ gefunden · magazie

✓ Gefunden

✗ Fehlt

✓ Material
vollständig

⚠ Material
unvollständig

Oben wählen: vollständig oder Problem

AUFTRAGSVERLAUF

Nachricht an das Büro...

Senden

Magazin

✓ gefunden · Ganze Platte · MDF 18 mm ·
2800×2070 mm · 4 Stk. · Regal A1 · MDF alb

12.10., 02:56

Büro

Freigegeben · V1

12.10., 02:56

Bucătărie Popescu

V1 · 4 Platten · Schnitt 67,49 m · MDF

Schließen

Flux · Magazin

Nur Aufträge Ihres Schritts. Auftrag antippen → vom Büro festgelegten Plan ansehen → bestätigen: vollständig oder Problem (mit Notiz). Ein Problem stoppt den Auftrag im Büro.

MATERIAL VORBEREITEN FÜR
Bucătărie Popescu

V1 · 4 Platten · Schnitt 67,49 m · MDF

VORZUBEREITENDES MATERIAL

Ganze Platte · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 Stk. · Regal A1 · MDF alb
✓ gefunden · magazie

✓ Gefunden × Fehlt

✓ Material vollständig ⚠ Material unvollständig

Material ist bereit. Die Platten sind an der Säge.

Notiz (optional)

Material vollständig bestätigen · Bucătărie Popescu

AUFTRAGSVERLAUF

Nachricht an das Büro... **Senden**

Magazin
✓ gefunden · Ganze Platte · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 Stk. · Regal A1 · MDF alb 12.10., 02:56

Büro
Freigegeben · V1 12.10., 02:56

Schließen

Hat das Lager weniger Platten gefunden, als der Bestand anzeigte, bekommt das Büro eine vorgeschlagene **Inventurkorrektur** („System zeigte 4 Stk. — Lager fand 3“) und wählt **Bestand korrigieren** oder **Ablehnen**.

Schritt 3 — Der Zuschnitt schneidet

Auf dem Telefon des Zuschnitts erscheint der Auftrag mit dem festgelegten Plan. Der Mitarbeiter schneidet nach Plan, dann:

- ✓ **Geschnitten** — mit einer optionalen Notiz, dann **Schnitt bestätigen**.
- ⚠ **Problem** — Maschine, beschädigtes Material oder etwas anderes, mit Pflichtnotiz. Der Auftrag bleibt im Büro stehen.

Flux · Zuschnitt

Nur Aufträge Ihres Schritts. Auftrag antippen → vom Büro festgelegten Plan ansehen → bestätigen: vollständig oder Problem (mit Notiz). Ein Problem stoppt den Auftrag im Büro.

ZUSCHNITT FÜR
Bucătărie Popescu

V1 · 4 Platten · Schnitt 67,49 m · MDF

✓ Geschnitten

⚠ Problem

Oben wählen: vollständig oder Problem

AUFTRAGSVERLAUF

Nachricht an das Büro...

Senden

Magazin 12.10., 02:56
Material vollständig

Magazin 12.10., 02:56
✓ gefunden · Ganze Platte · MDF 18 mm ·
2800×2070 mm · 4 Stk. · Regal A1 · MDF alb

Büro 12.10., 02:56
Freigegeben · V1

Bucătărie Popescu
V1 · 4 Platten · Schnitt 67,49 m · MDF

Schließen

Flux · Zuschnitt

Nur Aufträge Ihres Schritts. Auftrag antippen → vom Büro festgelegten Plan ansehen → bestätigen: vollständig oder Problem (mit Notiz). Ein Problem stoppt den Auftrag im Büro.

ZUSCHNITT FÜR
Bucătărie Popescu

V1 · 4 Platten · Schnitt 67,49 m · MDF

✓ Geschnitten

⚠ Problem

Ohne Probleme geschnitten.

Ein Teil aus Reststück neu gemacht.

Notiz (optional)

Schnitt bestätigen · Bucătărie Popescu

AUFTRAGSVERLAUF

Nachricht an das Büro...

Senden

Magazin 12.10., 02:56
Material vollständig

Magazin 12.10., 02:56
✓ gefunden · Ganze Platte · MDF 18 mm ·
2800×2070 mm · 4 Stk. · Regal A1 · MDF alb

Büro 12.10., 02:56
Freigegeben · V1

Bucătărie Popescu

Schließen

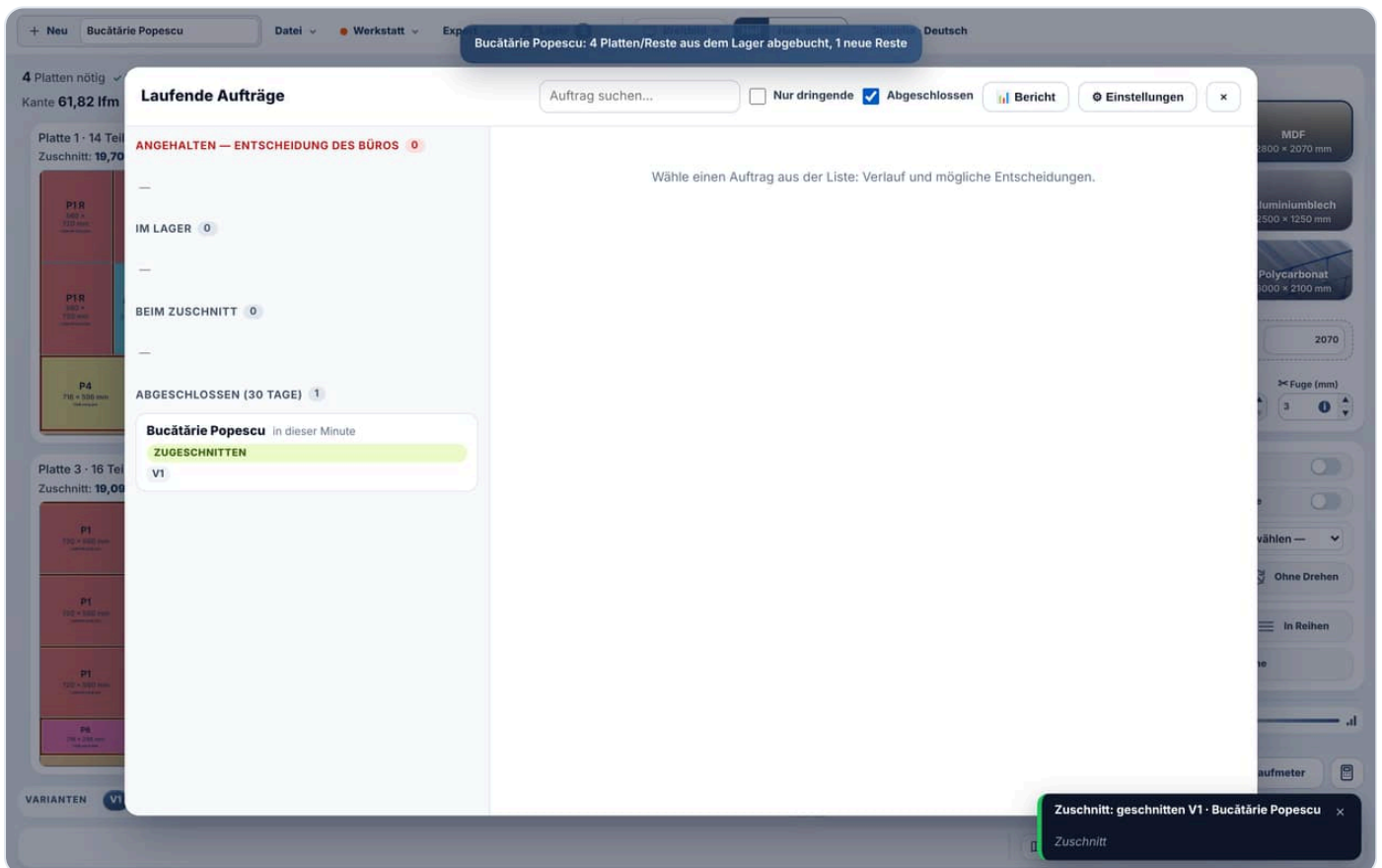
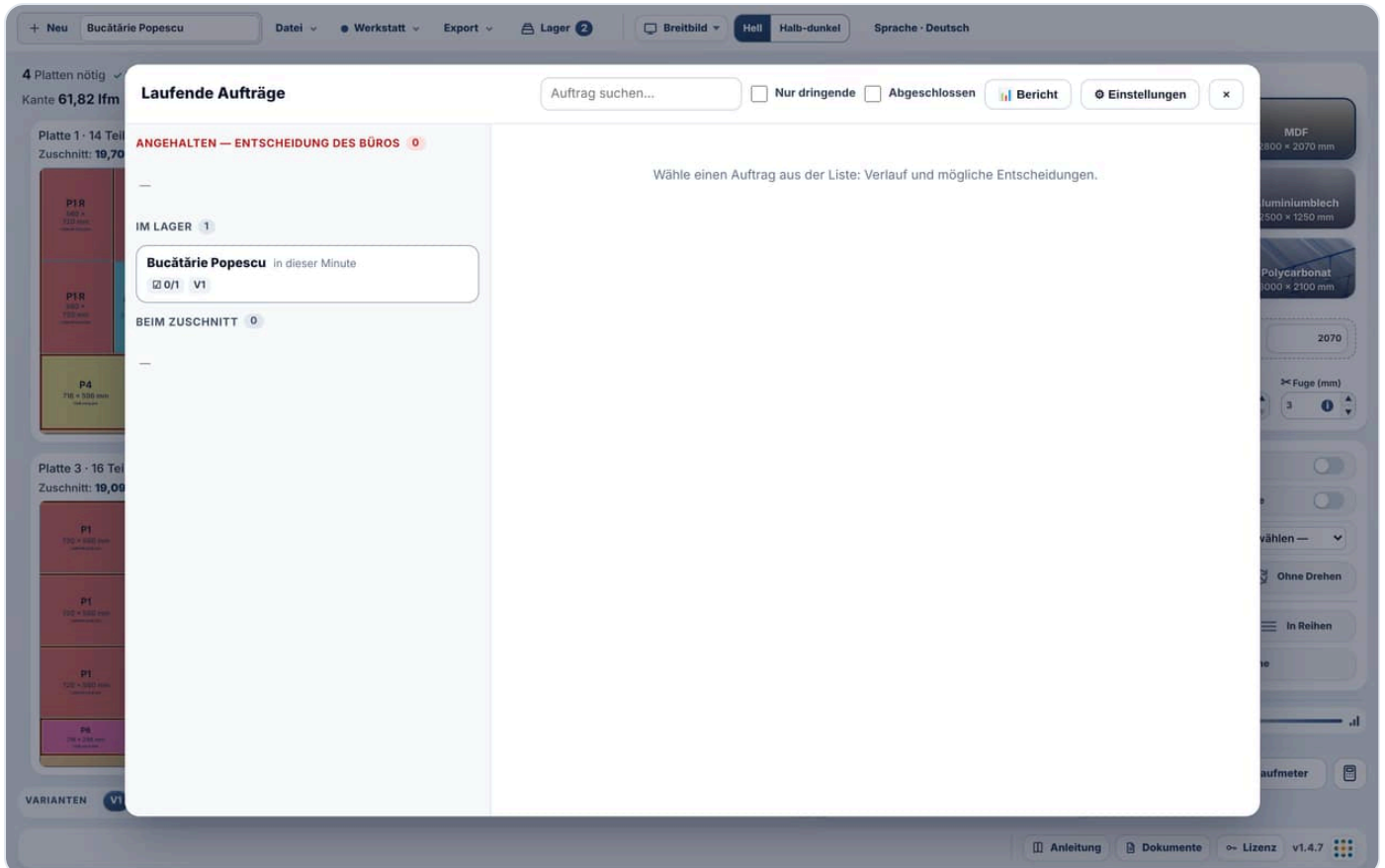
Bei **Geschnitten** bucht PioCut die verwendeten Platten selbst aus dem Lager ab und fügt die neuen Reste hinzu. Der Büro-PC muss eingeschaltet sein, mit geöffnetem PioCut.

Das Büro behält den Überblick: Aufträge

Am PC erscheint jeder Schritt als Meldung in der Ecke des Bildschirms (zum Beispiel „Lager: Material vollständig · Bucătărie Popescu“).

The screenshot displays the PioCut software interface for managing plate layouts and orders. The top navigation bar includes options for 'Datei', 'Werkstatt', 'Export', 'Lager', 'Breitbild', 'Heli', 'Halb-dunkel', and 'Sprache'. The main workspace shows four plate layouts (Platte 1 to Platte 4) with various part numbers and dimensions. A right sidebar contains material selection options (OSB, MDF, Stahlblech, Aluminiumblech, Benutzerdefiniert, Polycarbonat) and a table for '52 — Zu schneidende Teile / 4 Platten' with columns for L (mm), B (mm), and Stk. At the bottom, there are buttons for 'Liste importieren...', 'Excel-Vorlage', and 'Teile leeren'. A notification bubble at the bottom right reads 'Lager: Material vollständig · Bucătărie Popescu'.

Werkstatt → Aufträge öffnet die Auftragsübersicht, in Spalten: **Angehalten — Entscheidung des Büros, Im Lager, Beim Zuschnitt** und, mit dem Häkchen **Abgeschlossen**, die der letzten 30 Tage. Bei jedem Auftrag sehen Sie die Häkchen des Lagers („☐ 0/1“), die Variante und wie lange er im aktuellen Schritt ist; wird die Verzögerungsschwelle (standardmäßig 2 Stunden) überschritten, wird die Zeit rot. Ein dringender Auftrag hat 🔴.



Klick auf einen Auftrag → rechts sehen Sie den **Auftragsverlauf** (alles, was passiert ist, und die Nachrichten) und die möglichen Entscheidungen:

- **Material bestellen** — wenn Material fehlt; Sie geben den voraussichtlichen Termin ein, der Auftrag geht auf „Wartet auf Material“.
- **Auftrag fortsetzen** — schickt ihn wieder ans Lager, so wie er war.
- **Neu berechnen** — öffnet das Projekt, damit Sie es ändern können; die Schaltfläche Freigeben wird zu **Neu freigeben**, und der Auftrag startet erneut beim Lager, mit dem neuen Plan.
- **Auftrag stornieren** oder **Letzten Schritt zurücknehmen** — mit Pflichtangabe des Grundes. Das Zurücknehmen von „Geschnitten“ bringt das Material zurück in den Bestand.
- **Dringend / Normal, Termin** und Nachrichten an die Werkstatt (Strg+Enter sendet).

Die Abteilungs-PINs

Damit nicht jeder mit dem QR-Code bestätigen kann, haben Lager und Zuschnitt je eine **4-stellige PIN**. Sie sehen sie unter **Aufträge → ⚙ Einstellungen**.

← Aufträge

PIN pro Abteilung

Die Telefone fragen die PIN einmal ab, bei der Wahl der Abteilung. Die PIN steht nicht im QR-Code — gib sie nur den Leuten der Abteilung. Nach dem Neugenerieren fragen alle Telefone dieser Abteilung die neue PIN ab.

Magazin	Zuschnitt
☒ Aktiv 3 8 3 8 Neu generieren	☒ Aktiv 3 4 9 0 Neu generieren

Einstellungen

Verspätungsschwelle (Stunden)

- Das Telefon fragt **nur einmal** nach der PIN, wenn Sie die Abteilung wählen. Die PIN steht nicht im QR-Code: Sie sagen sie nur den Leuten der Abteilung.
- **Neu generieren** erstellt eine neue PIN (zum Beispiel, wenn ein Mitarbeiter gegangen ist). Alle Telefone dieser Abteilung fragen dann erneut danach.
- Das Häkchen **Aktiv** kann sie abschalten; dann kann jeder mit dem QR-Code bestätigen.
- Die PIN schützt nur die Bestätigungen. Pläne und Nachrichten sind ohne PIN sichtbar; Archiv und Büro-PC brauchen keine PIN.
- Nach 5 falschen Versuchen wartet das Telefon 60 Sekunden.

PIN Magazin
Frag das Büro nach der PIN (nur einmal auf diesem Telefon).

Weiter

Zurück

Der Bericht

Aufträge → Bericht zeigt pro Tag, Woche oder Monat: wie viele Aufträge freigegeben, geschnitten oder storniert wurden, die Stopps, die geschnittenen Meter und die durchschnittliche Zeit pro Schritt. Er kann gedruckt oder als CSV ausgegeben werden.

Neu Bucătărie Popescu Datei Werkstatt Export Lager 3 Breitbild Hell Halb-dunkel Sprache Deutsch

4 Platten nötig ✓
Kante 61,82 lfm

Platte 1 - 14 Teil
Zuschnitt: 10,70

P1R
1000 x 2100 mm

P1R
1000 x 2100 mm

P4
750 x 1500 mm

Platte 3 - 16 Teil
Zuschnitt: 10,00

P1
1000 x 2100 mm

P1
1000 x 2100 mm

P1
1000 x 2100 mm

P4
750 x 1500 mm

VARIANTEN V1

Laufende Aufträge

Auftrag suchen...

☐ Nur dringende ☒ Abgeschlossen Bericht Einstellungen

- Aufträge Auftragsbericht Heute 7 Tage 30 Tage Dieser Monat Alle CSV exportieren Drucken

Freigegeben	1
Zugeschnitten	1
Storniert	0
Stopps	0
Zuschnitt gesamt	67,49 lfm
Ø Zeit Freigegeben → Material OK	1 min
Ø Zeit Material OK → Zugeschnitten	0 min
Ø Gesamtzeit	1 min
Inventurkorrekturen	0

Aufträge

Auftrag	Freigegeben	Zugeschnitten	Status	lfm Zuschnitt	Gesamtzeit
Bucătărie Popescu	12.10., 02:56	12.10., 02:57	Zugeschnitten	67,49 lfm	1 min

Anleitung Dokumente Lizenz v1.4.7

Alle Auftragsdaten liegen auf dem Büro-PC, in Documents\Piogrup\PioCut\Flux. Allgemeine Nachrichten zwischen Büro und Werkstatt (ohne Bezug zu einem bestimmten Auftrag) schreiben Sie unter **Werkstatt → Besprechung**; dort können Sie auch eine Platte oder ein Bild auf der „Tafel“ zeigen.

13. Teilelisten aus Foto, PDF oder Word Pro

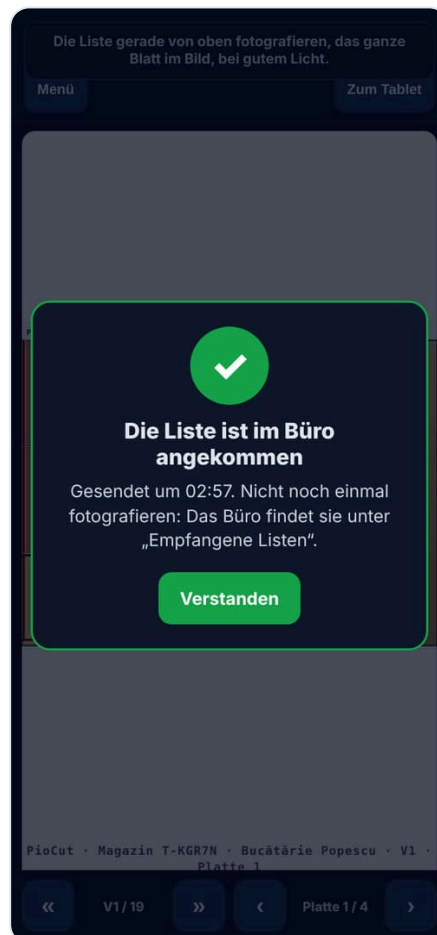
Viele Listen kommen gedruckt oder per E-Mail, vom Planer oder vom Kunden. PioCut kann sie selbst lesen, ohne dass Sie sie von Hand abtippen: Es findet die Tabelle, erkennt die Spalten (Bezeichnung, L, B, Stück, Material, Stärke, Maserung, Kante), egal in welcher Reihenfolge, und zeigt sie in einem Prüffenster. Das Lesen geschieht auf dem Computer, ohne Internet.

Es gibt zwei Wege:

- **Vom Computer — Liste importieren** nimmt jetzt auch ein Foto (JPG, PNG), ein PDF oder eine Word-Datei (.docx) an.
- **Vom Telefon oder Tablet — Menü → Liste scannen**: Sie fotografieren das Blatt, und das Foto kommt über Wi-Fi ins Büro.

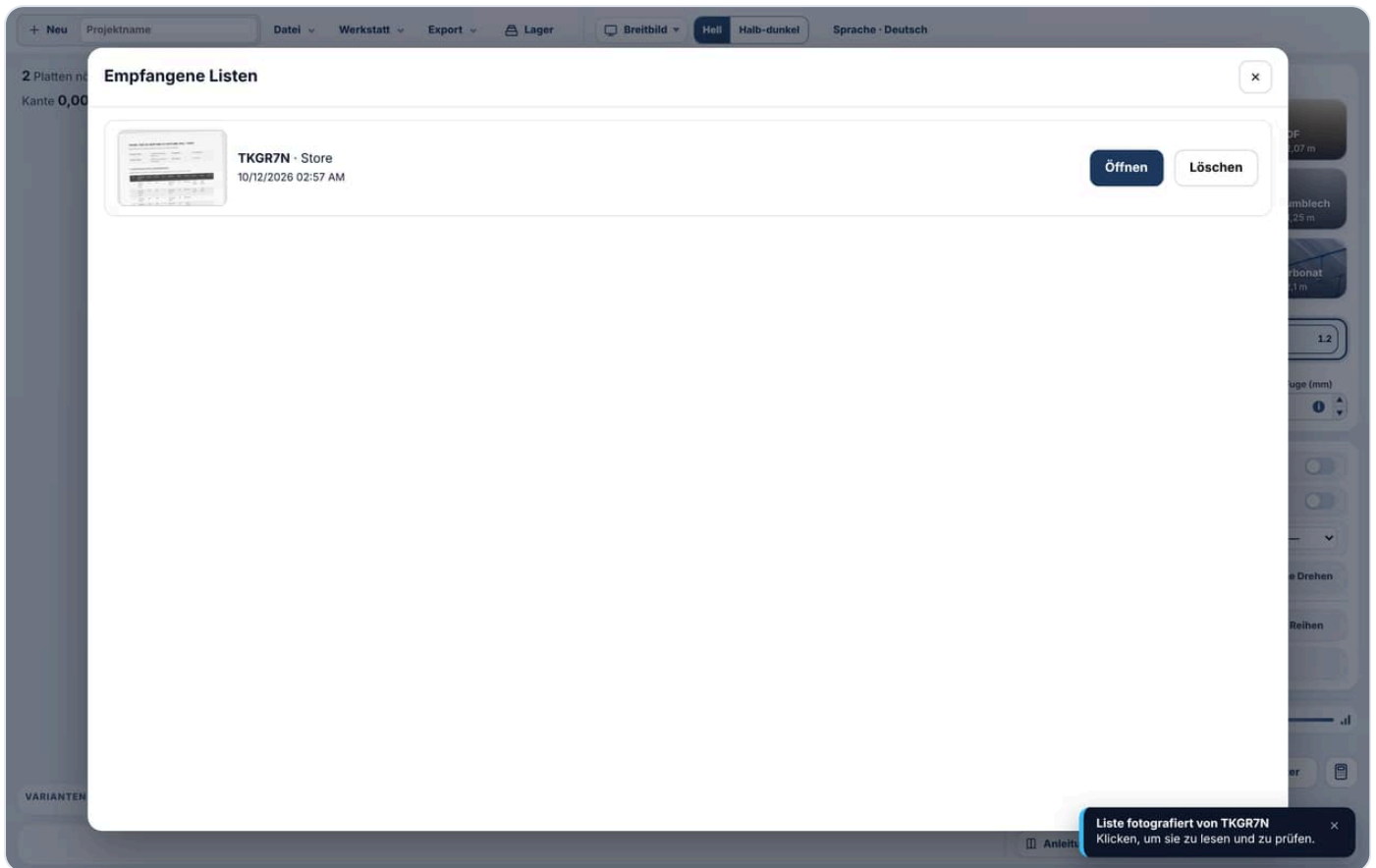
Sie fotografieren die Liste mit dem Telefon

1. Öffnen Sie auf dem Telefon (oder Tablet), verbunden mit dem Wi-Fi der Werkstatt (Kapitel 11), das **Menü** und drücken Sie **Liste scannen**.
2. Fotografieren Sie das Blatt **gerade von oben**, mit dem ganzen Blatt im Bild und bei gutem Licht. Das Telefon darf auch quer gehalten werden: PioCut dreht das Foto selbst.
3. Drücken Sie OK. Auf dem Bildschirm erscheint ein grüner Kreis mit ✓ „**Die Liste ist im Büro angekommen**“ und die Uhrzeit des Sendens. Die Meldung bleibt, bis Sie **Verstanden** drücken, und im Menü steht unter der Schaltfläche den ganzen Tag „**Zuletzt gesendete Liste: ... ✓**“. Sie müssen nicht noch einmal fotografieren.
4. Wenn das Senden nicht klappt (schwaches Wi-Fi), erscheint ein rotes ✕ und die Schaltfläche **Erneut senden**, die dasselbe Foto noch einmal schickt.



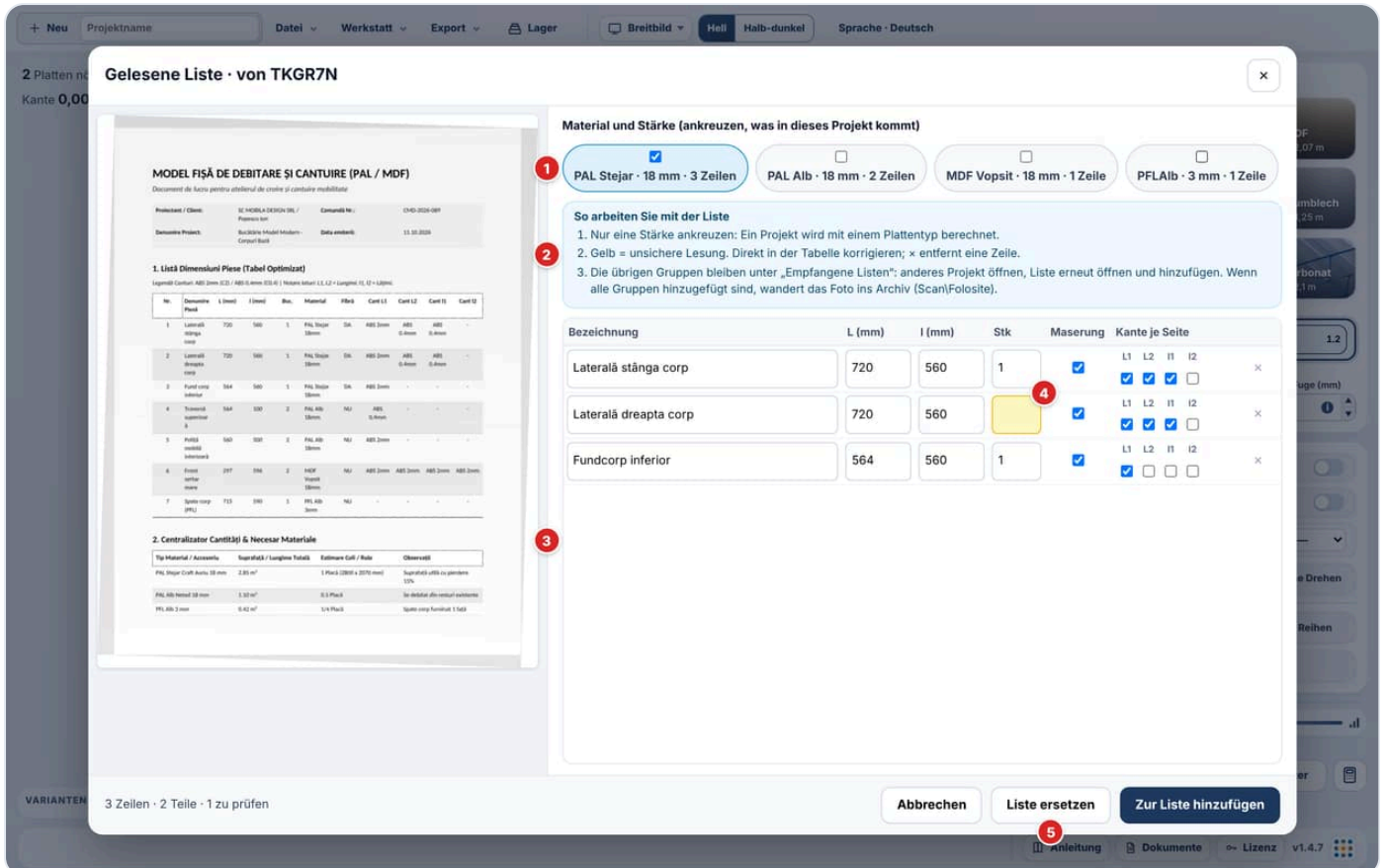
Im Büro: Empfangene Listen

Am PC erscheint eine Meldung „**Liste fotografiert von ...**“ und die Schaltfläche **Empfangene Listen**, neben der Teileliste. Das Fenster zeigt jede Liste mit einer Miniatur des Fotos (Klick auf die Miniatur = großes Foto), wer sie geschickt hat und wann. **Öffnen** startet das Lesen; **Löschen** entfernt sie.



Das Prüffenster

Nichts kommt ins Projekt, bevor Sie es geprüft haben. Links sehen Sie das Foto, rechts die gelesenen Teile.



1. **Material und Stärke** — die Teile sind in Gruppen aufgeteilt (zum Beispiel Spanplatte Eiche 18 mm, MDF lackiert 18 mm, HDF 3 mm). Haken Sie die Gruppe an, die in das geöffnete Projekt kommt.
2. **So arbeiten Sie mit der Liste** — der blaue Kasten mit den Schritten, immer sichtbar.
3. **Die Tabelle** — Bezeichnung, L, B, Stück, Maserung und Kante auf jeder Seite. Jeder Wert lässt sich direkt korrigieren; mit ✕ entfernen Sie eine Zeile.
4. **Gelb** = unsicher gelesen. Vergleichen Sie die Zelle mit dem Foto links.
5. **Liste ersetzen** setzt die Teile anstelle der vorhandenen; **Zur Liste hinzufügen** fügt sie zu den vorhandenen hinzu.

Haben alle angehakten Teile dieselbe Stärke, setzt PioCut die Projektstärke; haben einige Maserung, schaltet es **Platte hat Maserung** ein.

Ein Projekt wird mit **einer einzigen Plattenstärke** berechnet. Wenn Sie verschiedene Stärken anhaken, erscheint eine gelbe Warnung.

Eine Liste mit mehreren Stärken

Eine Möbelliste hat meist mehrere Materialien und Stärken. Sie fügen sie nacheinander hinzu, in verschiedenen Projekten:

1. Öffnen (oder erstellen) Sie das Projekt für die erste Stärke, öffnen Sie die Liste aus **Empfangene Listen**, haken Sie die Gruppe an und drücken Sie **Zur Liste hinzufügen**.

2. Die Liste bleibt unter **Empfangene Listen**, mit dem Hinweis „1 von 4 Gruppen hinzugefügt“. Die verwendeten Gruppen sind mit ✓ **hinzugefügt** markiert.
3. Öffnen Sie ein anderes Projekt und öffnen Sie die Liste erneut: Die nächste Gruppe ist automatisch angehakt. Fügen Sie sie genauso hinzu.
4. Wenn alle Gruppen hinzugefügt sind, wird das Foto ins Archiv verschoben:
Documents\Piogrup\PioCut\Scan\Folosite. Dort wird es 90 Tage aufbewahrt, und Sie öffnen es jederzeit wieder über **Empfangene Listen → Verwendet (Archiv)**.

Bei einer Liste, die vom Computer geladen wurde (PDF, Word, Foto), fügen Sie die anderen Gruppen hinzu, indem Sie dieselbe Datei erneut in ein anderes Projekt importieren.

Für gutes Lesen

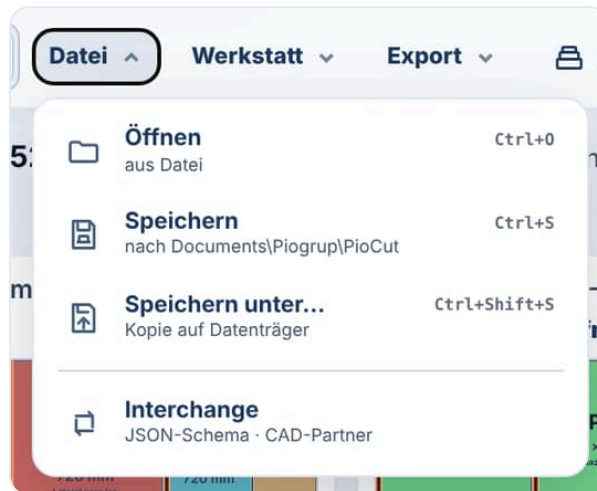
- das ganze Blatt auf dem Foto, gerade von oben aufgenommen, ohne starke Schatten;
- wenn Sie die Liste als PDF oder Word haben, laden Sie diese: Sie wird genau gelesen, in wenigen Sekunden;
- ein Foto vom Bildschirm wird schlechter gelesen (wegen des Bildschirmrasters) — besser die Datei;
- ein gedrehtes Foto dauert länger (bis zu einer halben Minute): PioCut probiert jede Lage des Blattes aus.

Sie können das Lesen eines Fotos, eines PDF oder Word auch auf **piocut.com/demo** ausprobieren, in der kostenlosen Web-Version (ohne Telefon und mit höchstens 30 Teilen).

14. Speichern, Projekte und Export

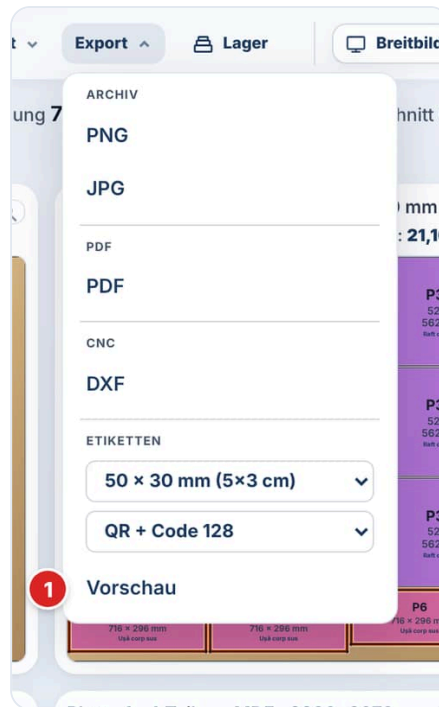
Die Projekte

Ein Projekt speichert alles: die Platte, die Teile, die Einstellungen und die gewählte Variante. Die Projekte liegen auf dem PC in **Documents\Piogrup\PioCut**.



- **Neu** (links in der Leiste) — leert die Teile; Plattentyp und Sprache bleiben. Haben Sie ungespeicherte Änderungen, fragt es vorher nach.
- **Projektname** — das Feld neben Neu. Erscheint auf den Plänen, auf den Etiketten und in den Aufträgen.
- **Öffnen** (Strg+O) — die Liste der gespeicherten Projekte; ein Klick öffnet eines. **Aus anderer Datei...** öffnet ein Projekt von einem beliebigen Ort.
- **Speichern** (Strg+S) und **Speichern unter...** (Strg+Umschalt+S, eine Kopie unter anderem Namen).
- **Interchange** — eine Datei für Partner, die in CAD-Programmen zeichnen; Sie öffnen sie mit Öffnen oder mit Liste importieren.

Der Export des Plans

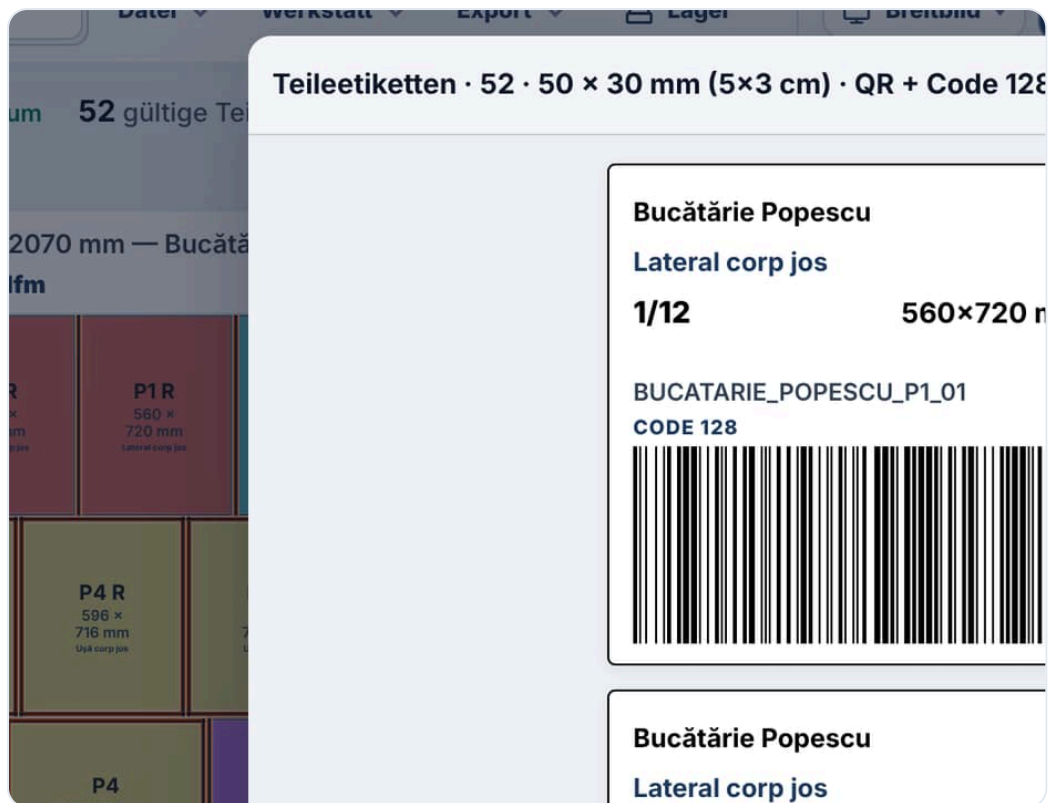


Schaltfläche	Was Sie bekommen
PNG / JPG	Ein einziges Bild mit den Eingabedaten und allen Platten der gewählten Variante. Gut zum Senden aufs Telefon oder per E-Mail.
PDF	Auf A4: die erste Seite mit den Daten (Platte, Drehen, Modus, Ergebnis, Laufmeter), dann eine Platte pro Seite. Gut zum Drucken für die Werkstatt.
DXF	Eine Datei pro Platte, in mm, für CAD- oder CNC-Programme (Ebenen für Umriss, Teile und Namen). Es ist kein Maschinenprogramm (G-Code). Pro

Dokumente (unten rechts) setzt den Firmennamen und eine zweite Zeile (Adresse, Telefon) auf PNG, JPG, PDF und auf die Ausdrucke des Lagers.

Die Etiketten der Teile Pro

Unter **Export** → **Etiketten** wählen Sie die Etikettengröße (standardmäßig 50 × 30 mm) und die Codeart (QR, Code 128 oder beide), dann drücken Sie **Vorschau** und **Drucken**. Es kommt ein Etikett pro Seite heraus, passend für den Thermodrucker mit Rolle.



Was auf einem Etikett steht:

- der Projektname und der Kurzname des Teils (P1; **R**, wenn es auf der Platte gedreht ist);
- der Name, den Sie geschrieben haben („Seitenwand Unterschrank“);
- **1/12** — das wievielte Stück von wie vielen dieser Art;
- die Maße und eine kleine Zeichnung des Teils mit den Kantenseiten (und „D“ oder das Dreieck aus Kapitel 8);
- ein Textcode, zum Beispiel **BUCATARIE_POPESCU_P1_01**, und die Barcodes.

Was die Barcodes enthalten:

Code	Was Sie darin finden
Code 128 (Striche)	Nur den Textcode des Teils, zum Beispiel BUCATARIE_POPESCU_P1_01. Jeder Barcodeleser liest ihn als Text.
QR (Quadrat)	Den Code des Teils plus seine Daten: Name, Nummer (1 von 12), Länge, Breite, Einheit, ob es gedreht ist, das Projekt und die Notiz. Mit der Telefonkamera sehen Sie alles auf einen Blick.

Der Textcode wird so gebildet: **der Projektname** (ohne Sonderzeichen, mit _ statt Leerzeichen) + **die Teileart** (P1) + **die Stücknummer** (01, 02...). Zwei Teile haben im selben Projekt nie denselben Code.

15. Häufige Fragen

Das Problem	Was Sie tun
Der Plan erscheint nicht, es steht „Teile eingeben, um den Plan zu sehen.“.	Prüfen Sie, dass Sie mindestens eine Zeile mit L, B und Stk größer als null haben.
Ein Teil erscheint in Rot, „passt nicht“.	Das Teil ist größer als die Platte (mit Rand). Prüfen Sie die Maße oder wählen Sie eine andere Platte.
Es kommen mehr Platten heraus als „min. möglich“.	Normal bei großen Teilen, die nicht zueinander passen. Probieren Sie V2, V3... oder schieben Sie den Regler Komplexität nach rechts.
Die Schnittlänge hat „geschätzt“.	Die Anordnung wird nicht nur von Rand zu Rand geschnitten. Für Kreissäge oder Plattenaufteilsäge wählen Sie den Modus Guillotine .
Die Reste aus dem Lager werden nicht verwendet.	Prüfen Sie die Projektstärke, das Material und das Häkchen Verwenden . Reste kommen nur hinein, wenn sie die Anzahl neuer Platten senken.
Die Pakete erscheinen bei der Plattenaufteilsäge nicht.	Füllen Sie Dicke (mm) und Paket max (oder Platten max) aus. Es müssen mindestens 2 Platten in ein Paket passen.
Das Telefon zeigt „PC nicht erreichbar“.	PC und Telefon müssen im selben Wi-Fi sein. Prüfen Sie die Windows-Firewall (PioCut in privaten Netzwerken zulassen) und ob PioCut geöffnet ist. Nach „WLAN aus“ scannen Sie den QR-Code erneut.
Ich kenne die PIN für das Telefon nicht.	Die PIN sehen Sie unter Aufträge → ⚙ Einstellungen . Nach Neu generieren fragen alle Telefone der Abteilung nach der neuen PIN.
„Zu viele Versuche“ auf dem Telefon.	Nach 5 falschen PINs wartet das Telefon 60 Sekunden.
Die Schaltfläche Freigeben verlangt Speichern.	Der Auftrag braucht ein gespeichertes Projekt mit Namen. Geben Sie den Namen ein, drücken Sie Speichern, dann Freigeben.
Ich habe die Teile nach dem Freigeben geändert.	Der Auftrag verwendet den beim Freigeben festgelegten Plan. Für den neuen Plan: Aufträge → Neu berechnen → Neu freigeben .
Die Schaltfläche Wi-Fi blinkt orange.	Jemand liest den Plan auf dem Telefon. Schließen Sie PioCut nicht, bis er fertig ist.
Eine Schaltfläche ist grau, mit „Pro“.	Die Funktion gibt es nur in der Pro-Ausgabe. Senden Sie die Installations-Seriennummer an office@piogrup.com für ein Upgrade.
Die Testzeit ist vorbei und die Pläne erscheinen nur als Umriss.	Aktivieren Sie die Lizenz (Kapitel 2).

Das Problem	Was Sie tun
Die fotografierte Liste wird nicht gelesen („Keine Tabelle mit Maßen gefunden“).	Fotografieren Sie näher, gerade über dem Blatt, bei gutem Licht. Wenn Sie die Liste als PDF oder Word haben, laden Sie diese.
Ich weiß nicht, ob die Liste vom Telefon angekommen ist.	Auf dem Telefon steht im Menü unter Liste scannen „Zuletzt gesendete Liste: ... ✓“. Im Büro erscheint die Liste unter Empfangene Listen .
Wo finde ich die Fotos bereits verwendeter Listen?	Unter Empfangene Listen → Verwendet (Archiv) oder in Documents\Piogrup\PioCut\Scan\Folosite.

Bei Fragen schreiben Sie an **office@piogrup.com**. Senden Sie auch die Installations-Seriennummer mit (Sie finden sie unter **Lizenz**), damit wir Ihnen schneller helfen können.