

PioCut — Manuel d'utilisation

PioCut 1.4.7 · octobre 2026

Comment utiliser ce manuel

Ce manuel vous mène du panneau vide au plan de découpe, pas à pas, dans l'ordre où vous travaillez. Inutile de tout lire : les chapitres 1–7 suffisent pour le travail de tous les jours, le reste, vous l'ouvrez quand vous en avez besoin.

- **Les boutons** sont écrits en gras, exactement comme à l'écran : **Importer la liste**, **Rotation**.
- **Les images** sont des captures de l'application ; les chiffres rouges renvoient aux explications sous l'image.
- **Pro** à côté d'un titre signifie que la fonction n'existe que dans l'édition Pro (par exemple le chant, les étiquettes, les téléphones, les commandes et les paquets).
- Les mots du métier sont expliqués une seule fois, au chapitre « Mots que vous rencontrerez ».

1. Ce que fait PioCut

PioCut reçoit la liste des pièces que vous voulez découper et vous montre comment les placer sur les panneaux, pour utiliser le moins de panneaux possible et laisser le moins de déchet possible.

Le travail de tous les jours tient en trois étapes :

1. **Vous choisissez le panneau** — le matériau et ses dimensions (par exemple aggloméré 2800 × 2070 mm).
2. **Vous saisissez les pièces** — la longueur, la largeur et le nombre de chaque pièce.
3. **Vous lisez le plan** — PioCut calcule tout seul, en quelques secondes, et dessine chaque panneau avec les pièces placées.

Ensuite, vous pouvez imprimer le plan, les étiquettes des pièces, ou l'envoyer sur les téléphones de l'atelier. Dans l'édition Pro, le Bureau, le Magasin et la Découpe travaillent ensemble : la commande part du Bureau, le Magasin prépare les panneaux, la Découpe coupe, et le stock se met à jour tout seul.

2. Premiers pas et écran principal

Au premier démarrage, vous acceptez les conditions d'utilisation (EULA). Vous avez ensuite **7 jours d'essai avec tout débloqué**. Après les 7 jours, sans licence, les plans n'apparaissent plus qu'en contour, et l'export, les étiquettes et les téléphones sont bloqués.

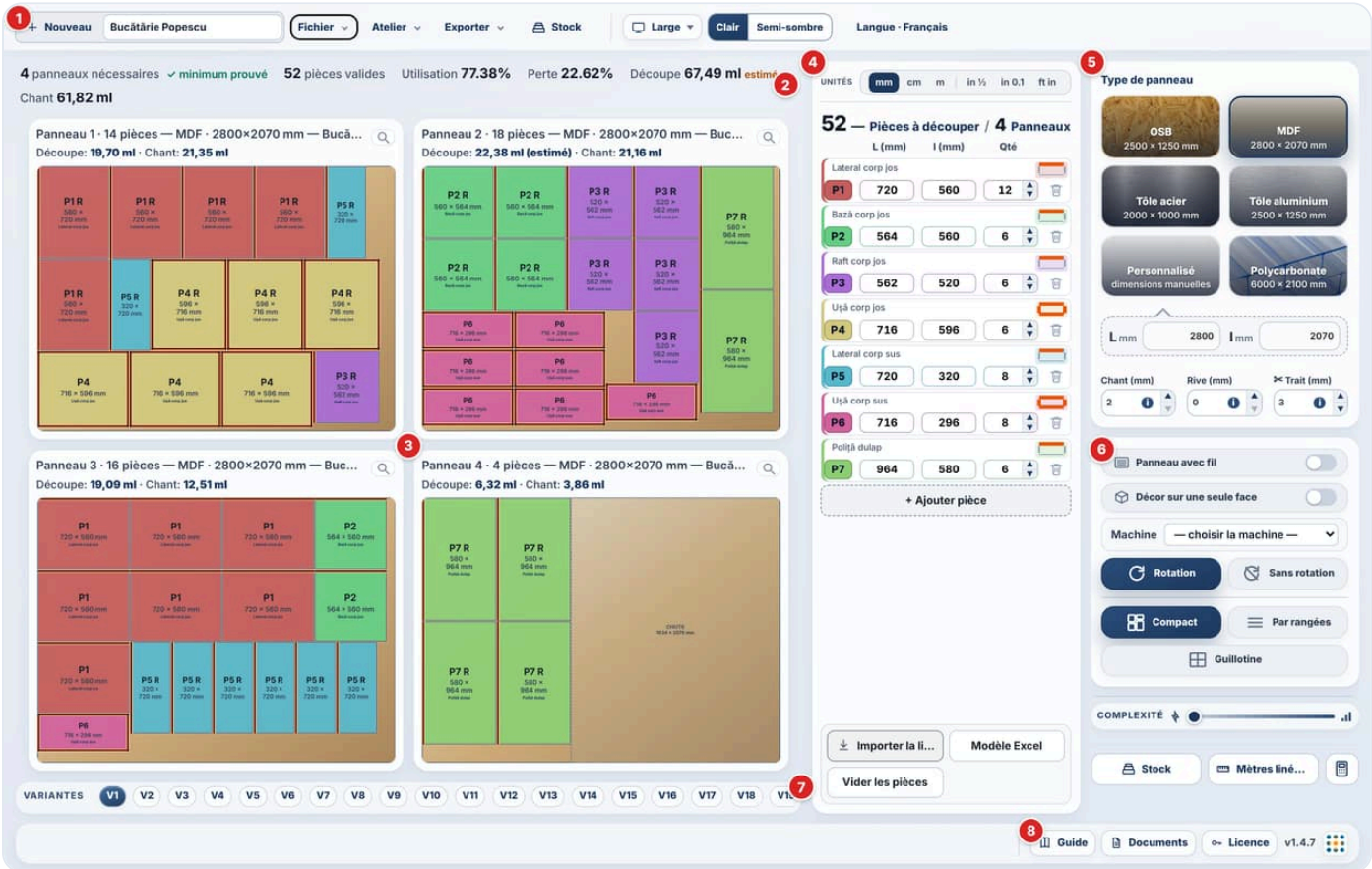
Comment activer la licence :

1. Appuyez sur **Licence** (en bas à droite), puis sur **Copier la série**. La série d'installation ressemble à ceci : PIO2-XXXX-XXXX-XXXX.
2. Envoyez la série, avec le numéro de votre commande, à office@piogrup.com.
3. Vous recevez une clé. Collez-la dans le champ de la clé et appuyez sur **Activer**.

La clé fixe aussi l'édition : **Lite** ou **Pro**.

Seulement en Pro	Dans les deux éditions
le chant, l'import de la liste de pièces, les étiquettes, l'export DXF, le projecteur, les téléphones (Wi-Fi), la Réunion, les commandes (Lancer, Commandes), la coupe en paquet	le calcul et les plans, les variantes, le Stock, les mètres linéaires, PNG / JPG / PDF

L'écran principal



1. La barre de menu — nouveau projet, nom du projet, Fichier, Atelier, Exporter, Stock.

2. **La barre de résultat** — combien de panneaux il faut, quelle part du panneau est utilisée, les mètres de découpe et de chant.
3. **Le plan de découpe** — chaque panneau dessiné, avec ses pièces.
4. **La liste des pièces** — c'est ici que vous écrivez ce que vous avez à découper.
5. **Le type de panneau** — le matériau, les dimensions du panneau, le chant, la rive et le trait de scie.
6. **Les options** — fil, face décor, machine, rotation et la façon de placer les pièces.
7. **Les variantes** — V1, V2... sont des plans différents pour les mêmes pièces.
8. **Guide, Documents, Licence** — aide rapide, en-tête de l'entreprise sur l'export et la licence.

Le plan se recalcule tout seul à chaque modification. Il n'y a pas de bouton « Calculer » : pendant le calcul, le message « Calcul des variantes... » apparaît.

3. Mots que vous rencontrerez

Mot	Ce que cela veut dire
Panneau (feuille)	Un panneau entier de matériau, par exemple aggloméré 2800 × 2070 mm.
L / l	La longueur et la largeur. L est le grand côté, l est le petit côté.
Kerf	L'épaisseur du trait fait par la lame (en général 3–4 mm). PioCut laisse cet espace entre les pièces.
Rive	Une bande coupée tout autour du panneau, car les bords d'usine sont souvent abîmés.
Chant	La bande collée sur la tranche de la pièce. Son épaisseur est retirée de la pièce à la découpe.
Fil	Le sens du dessin du bois. Une pièce avec fil ne pivote pas sur le panneau.
Face décor	La belle face du panneau, pour les matériaux qui n'ont un décor que d'un côté.
Variante (V1, V2...)	Une autre façon de placer les mêmes pièces. V1 est celle recommandée.
ml	Mètres linéaires : la longueur totale à découper ou à plaquer de chant.
Utilisation / Perte	Quel pourcentage des panneaux est couvert par les pièces et combien reste inutilisé.
Chute	Un morceau de panneau restant après la découpe, assez grand pour être gardé au Stock.
Paquet	Plusieurs panneaux identiques empilés et coupés en une seule fois à la scie à panneaux à poutre.
Cycle de scie	Un passage de la scie à poutre à travers le paquet, pour un plan de coupe.
Commande (Flux)	Un projet envoyé par le Bureau au Magasin et à la Découpe, avec le plan figé.
PIN	Un code à 4 chiffres, donné par le Bureau, qui permet à un téléphone de confirmer pour le Magasin ou la Découpe.

4. Étape 1 — Vous choisissez le panneau

Le panneau **Type de panneau** à droite indique au programme le matériau que vous découpez. Tout est calculé à partir de ces valeurs : vérifiez-les au début de chaque projet.

The interface is titled "Type de panneau". It features a grid of six material options, each with a small image and text: OSB (2500 x 1250 mm), MDF (2800 x 2070 mm), Tôle acier (2000 x 1000 mm), Tôle aluminium (2500 x 1250 mm), Personnalisé (dimensions manuelles), and Polycarbonate (6000 x 2100 mm). Below the grid, there are two input fields for "L mm" (2800) and "I mm" (2070). At the bottom, there are three spinners for "Chant (mm)" (2), "Rive (mm)" (0), and "Trait (mm)" (3). Red numbered circles 1 through 5 highlight the material selection, the dimension inputs, and the three bottom settings respectively.

1. **Type de plaque** — un clic sur OSB, MDF, Tôle acier, Tôle aluminium ou Polycarbonate charge les dimensions habituelles de ce matériau.
2. **L et I** — la longueur et la largeur du panneau. Vous pouvez les corriger directement ici si votre panneau a une autre taille.
3. **Chant (mm)** — l'épaisseur du chant que vous collez (par exemple 2). PioCut retire cette épaisseur de la pièce, sur chaque côté coché avec chant, pour que la pièce soit à la cote après placage. **Pro**
4. **Rive (mm)** — ce qu'on coupe tout autour du panneau pour se débarrasser des bords abîmés. 0 veut dire que le panneau est utilisé jusqu'au bord.
5. **Trait (mm)** — l'épaisseur du trait de scie (kerf). Elle se choisit avec les flèches ▲▼, dans une liste de valeurs habituelles.

L'icône **i** à côté de chaque champ explique en bref à quoi il sert.

Panneau aux dimensions personnalisées

Si votre matériau n'est pas dans la liste, choisissez **Personnalisé** et saisissez L et I.

Type de panneau

OSB 2500 × 1250 mm	MDF 2800 × 2070 mm
Tôle acier 2000 × 1000 mm	Tôle aluminium 2500 × 1250 mm
Personnalisé dimensions manuelles	Polycarbonate 6000 × 2100 mm

L mm l mm

Chant (mm) Rive (mm) Trait (mm)

Conseil : quand vous changez de panneau, le plan se recalcule tout de suite. Vérifiez toujours le nombre de panneaux dans la barre de résultat après le changement.

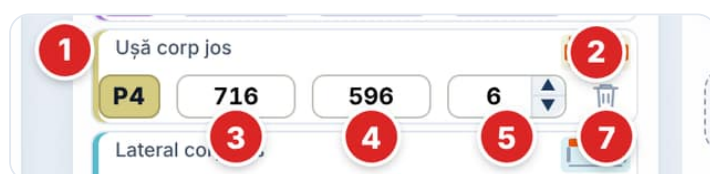
5. Étape 2 — Vous saisissez les pièces

Chaque ligne de **Pièces à découper** est un type de pièce : P1, P2, P3... En haut, vous voyez le total des pièces et le nombre de panneaux nécessaires (par exemple « 52 — Pièces à découper / 4 Panneaux »).



1. **Unités** — vous choisissez dans quelle unité vous écrivez : **mm**, cm ou m (ou pouces). Pour l'atelier, nous recommandons **mm**.
2. **+ Ajouter pièce** — ajoute une nouvelle ligne.

Une ligne de pièce, élément par élément



1. **Nom / note** — par exemple « Porte caisson bas » ou le nom du client. Ce n'est pas obligatoire ; il apparaît sur le plan et sur les étiquettes.
2. **Le chant** — le petit rectangle est la pièce vue de dessus. Un clic sur un côté y met ou y enlève le chant : en haut et en bas ce sont les longueurs, à gauche et à droite les largeurs. Le côté **orange** a du chant. **Pro**
3. **L** — la longueur de la pièce.
4. **I** — la largeur de la pièce.
5. **Qté** — le nombre de pièces. Les flèches ▲▼ ajoutent ou retirent une pièce à la fois.
6. **L'étiquette colorée (P4)** — le nom court de la pièce, de la même couleur que sur le plan. Quand le panneau a du fil, c'est aussi ici que vous mettez le fil (voir plus bas).

7. La corbeille — supprime la ligne.

Saisissez les dimensions **finies** de la pièce, chant compris. PioCut retire tout seul l'épaisseur du chant sur les côtés cochés, pour savoir combien couper.

Le fil (le dessin du bois)

Activez **Panneau avec fil** dans les options. Dès lors, un clic sur l'étiquette colorée d'une pièce la rend « avec fil » : l'étiquette reçoit des rayures, et la pièce ne pivote plus sur le panneau, pour que le dessin suive sa longueur.



Si le dessin doit suivre la largeur de la pièce, saisissez les dimensions à l'envers : le côté dans le sens du fil va en L.

La liste depuis Excel



- **Modèle Excel** — télécharge un tableau vide, avec les colonnes déjà prêtes : Désignation, Longueur, Largeur, Quantité, Fil et les quatre côtés de chant (oui / non).
- **Importer la liste** — charge le tableau rempli (Excel, CSV ou JSON) ou une liste imprimée : photo, PDF ou Word (chapitre 13). **Pro**
- **Vider les pièces** — remet toutes les lignes à zéro, pour recommencer.

6. Étape 3 — Vous lisez le résultat

La barre de résultat au-dessus du plan dit, en une ligne, tout ce qui compte pour la commande.

4 panneaux nécessaires ✓ minimum prouvé 52 pièces valides Utilisation 77.38% Perte 22.62% Découpe 67,49 ml estimé

Chant 61,82 ml

Ce qui est écrit	Ce que cela veut dire
4 panneaux nécessaires	Combien de panneaux entiers vous devez prendre dans le stock ou acheter.
✓ minimum prouvé	Moins de panneaux, c'est impossible, même en théorie. Le plan est le meilleur possible pour ce nombre de panneaux.
min. possible 13	Apparaît à la place de « minimum prouvé » : le calcul théorique dit que 13 panneaux pourraient suffire, mais aucune disposition avec 13 n'a été trouvée. L'écart vient en général de grandes pièces qui ne s'emboîtent pas entre elles.
52 pièces valides	Combien de pièces ont trouvé leur place. Si une pièce est plus grande que le panneau, elle apparaît à part, en rouge.
Utilisation / Perte	Quel pourcentage des panneaux les pièces couvrent et combien il en reste.
Découpe 67,49 ml	La longueur totale des coupes. Le mot estimé apparaît quand la disposition ne peut pas être coupée seulement avec des coupes d'un bord à l'autre ; la longueur est alors calculée à partir des bords des pièces.
Chant 61,82 ml	Combien de chant il faut, avec 5 % ajoutés pour les pertes. Pro

Les options : comment les pièces sont placées

 Panneau avec fil



 Décor sur une seule face



Machine

— choisir la machine —

▼

 Rotation

 Sans rotation

 Compact

 Par rangées

 Guillotine

- **Rotation / Sans rotation** — avec Rotation, PioCut peut tourner les pièces de 90° pour mieux les loger. Les pièces avec fil ne pivotent jamais.
- **Compact** — placement libre, avec le moins de déchet. Adapté à la CNC ou quand le matériau est cher.
- **Par rangées** — les pièces sont placées en bandes, faciles à suivre à la découpe.
- **Guillotine** — chaque coupe va d'un bord à l'autre, comme sur la scie à format ou la scie à panneaux à poutre.

Une pièce marquée **R** sur le plan (par exemple « P1 R ») a été tournée par PioCut : sur le panneau, elle est couchée par rapport à la façon dont vous l'avez saisie.

Complexité



Le curseur indique jusqu'où le programme cherche. **À gauche**, c'est le calcul habituel, rapide. Vers la **droite**, PioCut essaie plus d'ordres de placement : il peut trouver un panneau de moins, mais cela prend plus de temps. Pour les grandes listes (des centaines de pièces), laissez-le à gauche.

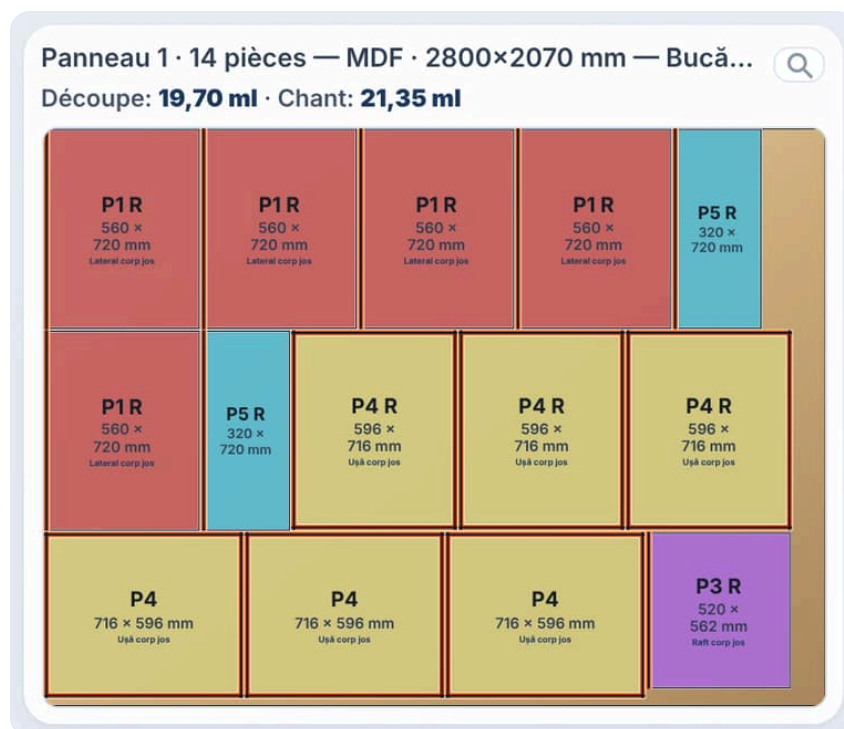
Les variantes V1, V2...



PioCut calcule jusqu'à 20 plans différents pour les mêmes pièces. **V1 est celui recommandé** (le moins de panneaux et la meilleure chute). Cliquez sur V2, V3... pour les comparer : certains ont la chute en un seul grand morceau, d'autres sont plus faciles à couper. La variante choisie est celle qui s'imprime, s'exporte et part à l'atelier.

7. Le plan de découpe

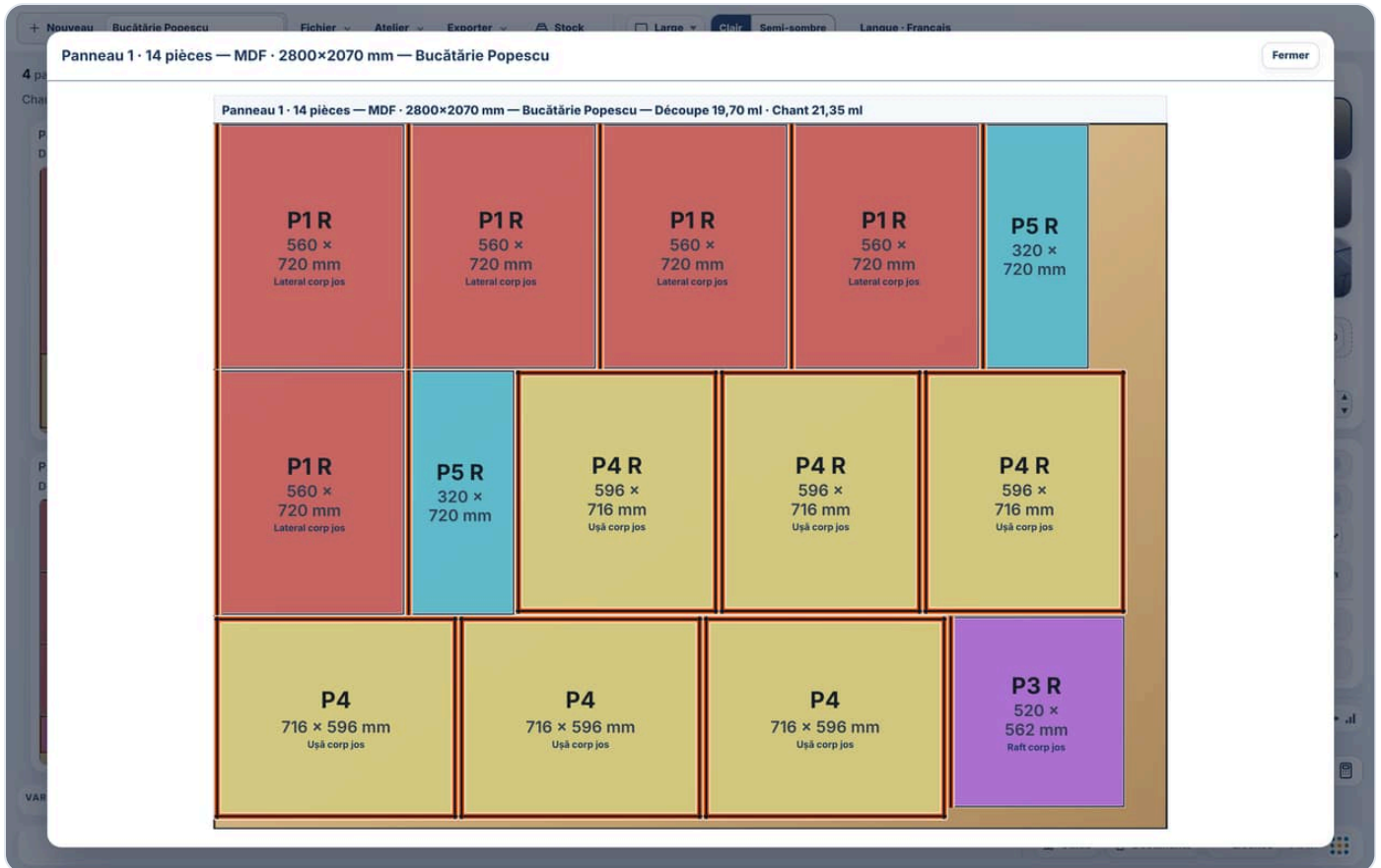
Chaque panneau est dessiné, avec les pièces dans les couleurs de la liste. À l'écran, vous voyez jusqu'à 4 panneaux à la fois ; les autres sont sur les pages suivantes (les flèches **Page** en bas).



- **Le titre** — le numéro de la feuille, le nombre de pièces, le matériau, la dimension et le nom du projet.
- **Découpe / Chant** — les mètres à découper et à plaquer de chant sur ce panneau seulement.
- **Sur chaque pièce** — le nom court (P1), les dimensions et le nom que vous avez écrit. **R** veut dire que la pièce est tournée.
- **Les côtés orange** — les côtés avec chant. **Pro**
- **CHUTE** — le morceau qui reste libre, avec ses dimensions. S'il est assez grand, il vaut la peine de le mettre au Stock.

Agrandir (la loupe)

La loupe dans le coin du panneau l'ouvre en grand, en plein écran, avec des lignes-guides qui suivent la souris. Utile pour vérifier une petite pièce ou pour montrer le plan à quelqu'un.



Mètres linéaires

Le bouton **Mètres linéaires** (en bas à droite) ouvre le décompte complet : découpe et chant par feuille et par pièce. Ici, vous pouvez aussi saisir le **prix au mètre** pour la découpe et pour le chant : PioCut fait tout seul le total à payer. **Exporter CSV** et **Imprimer / PDF** sortent le tableau pour le client ou pour la comptabilité.

8. La face décor et la machine Pro

Ce chapitre ne compte que pour les panneaux avec décor sur une seule face (MDF laqué, aggloméré à dos blanc). Pour eux, « chant sur le côté gauche » veut dire autre chose selon la façon dont vous regardez le panneau : de face ou de dos.



1. Activez **Décor sur une seule face**. Dès lors, les coches de chant se lisent **en regardant la face décor**.
2. À **Machine**, choisissez la machine sur laquelle vous coupez. PioCut sait sur quelle face poser le panneau pour que les dents de la lame n'écaillent pas le décor, et écrit en dessous ce qu'il fait :

Machine	Le décor à la découpe
Scie circulaire portative / plongeante	dessous
Scie sur table sans inciseur	dessus
Scie à panneaux verticale, CNC à fraise à coupe descendante	dessus
Scie à format avec inciseur, scie à panneaux à poutre, CNC à fraise à compression	peu importe
Autre machine	vous choisissez : dessus ou dessous

La vue de dos

Quand le décor est **dessous** à la découpe, l'opérateur voit le panneau de dos. C'est pourquoi les téléphones, le projecteur et le plan envoyé à l'atelier montrent le panneau **retourné comme la page**

d'un livre (la gauche devient la droite). Au-dessus des panneaux apparaît un bouton pour passer d'une vue à l'autre sur le PC.

4 panneaux nécessaires ✓ minimum prouvé 52 pièces valides Utilisation 77.38% Perte 22.62% Découpe 67,49 ml estimé

Chant 61,82 ml

Vue de dos (décor dessous) [Passer à la face décor](#)

Panneau 1 · 14 pièces — MDF · 2800×2070 mm — Bucă...
Découpe: 19,70 ml · Chant: 21,35 ml

P5 R
320 × 720 mm

P1 R
560 × 720 mm
Lateral corp jos

P1 R
560 × 720 mm
Lateral corp jos

P1 R
560 × 720 mm
Lateral corp jos

P1 R
560 × 720 mm
Lateral corp jos

P4 R
596 × 716 mm
Upl corp jos

P4 R
596 × 716 mm
Upl corp jos

P4 R
596 × 716 mm
Upl corp jos

P5 R
320 × 720 mm

P1 R
560 × 720 mm
Lateral corp jos

P3 R
520 × 562 mm
Half corp jos

P4
716 × 596 mm
Upl corp jos

P4
716 × 596 mm
Upl corp jos

P4
716 × 596 mm
Upl corp jos

P4
716 × 596 mm
Upl corp jos

Panneau 2 · 18 pièces — MDF · 2800×2070 mm — Bucă...
Découpe: 22,38 ml (estimé) · Chant: 21,16 ml

P7 R
580 × 964 mm
Full corp

P3 R
520 × 562 mm
Half corp jos

P3 R
520 × 562 mm
Half corp jos

P2 R
560 × 564 mm
Back corp jos

P2 R
560 × 564 mm
Back corp jos

P3 R
520 × 562 mm
Half corp jos

P3 R
520 × 562 mm
Half corp jos

P2 R
560 × 564 mm
Back corp jos

P2 R
560 × 564 mm
Back corp jos

P7 R
580 × 964 mm
Full corp

P3 R
520 × 562 mm
Half corp jos

P6
716 × 296 mm
Upl corp sus

P6
716 × 296 mm
Upl corp sus

P6
716 × 296 mm
Upl corp sus

P6
716 × 296 mm
Upl corp sus

P6
716 × 296 mm
Upl corp sus

P6
716 × 296 mm
Upl corp sus

P6
716 × 296 mm
Upl corp sus

P6
716 × 296 mm
Upl corp sus

Pièces gauche / droite

Une pièce avec chant sur un grand côté et un petit côté voisins (chant « en L ») a une paire-miroir : le côté gauche et le côté droit. PioCut les reconnaît tout seul et leur met un **triangle** dans le coin avec chant, sur le plan et sur l'étiquette. À côté du chant apparaît le bouton **Ajouter la pièce miroir** : il crée une nouvelle ligne avec le chant déplacé de l'autre côté.

Sur les étiquettes, pour ces matériaux, le petit dessin de la pièce porte la lettre **D** (face décor), pour que chacun sache comment tenir la pièce au placage de chant.

PioCut — Manuel d'utilisation · 16 / 47

9. La coupe en paquet (la scie à panneaux à poutre) Pro

La scie à panneaux à poutre peut couper plusieurs panneaux empilés en une fois, s'ils ont le même plan de coupe. PioCut regroupe les panneaux identiques et cherche même des plans où le même plan de coupe se répète, pour passer la lame moins de fois.

1. **Machine** — choisissez **Scie à panneaux à poutre**. C'est seulement alors que les réglages de paquet apparaissent.
2. **Paquet max (mm)** — la hauteur maximale du paquet sur votre machine (la sortie de lame, en général 75–130 mm). Prenez-la dans la notice de la machine.
3. **Panneaux max** — le nombre maximal de panneaux dans un paquet. C'est facultatif : si c'est vide, seule la hauteur compte.
4. **Épaisseur (mm)** — l'épaisseur du panneau. Sans elle, impossible de savoir combien de panneaux entrent dans le paquet. Sous les champs s'affiche le résultat, par exemple « 4 panneaux par paquet » ($75 : 18 = 4$).
5. **Priorité de coupe** — vous choisissez ce qui compte le plus :
 - **Moins de chute (plan habituel)** — le plan ne change pas ; les panneaux identiques ne sont regroupés que s'ils sortent ainsi.
 - **Mêmes panneaux, moins de cycles** — PioCut cherche un plan avec des plans de coupe répétés, sans aucun panneau en plus. Recommandé.
 - **Moins de cycles (au plus un panneau en plus)** — accepte un panneau en plus, si cela réduit les cycles.

Ce que vous voyez après le calcul

Pendant la recherche, la barre de résultat affiche « recherche de plans qui se répètent... ». À la fin, le plan trouvé devient **V1**, marqué en **vert** dans la barre des variantes. Les autres variantes restent là, si vous voulez y revenir.

4 panneaux nécessaires ✓ minimum prouvé 52 pièces valides Utilisation 77.38% Chute 22.62% Découpe 67,71 ml

Chant 61,82 ml 2 plans de coupe · 2 cycles de scie · Coupe par paquet 30,72 ml · plans répétés : 2 cycles au lieu de 4

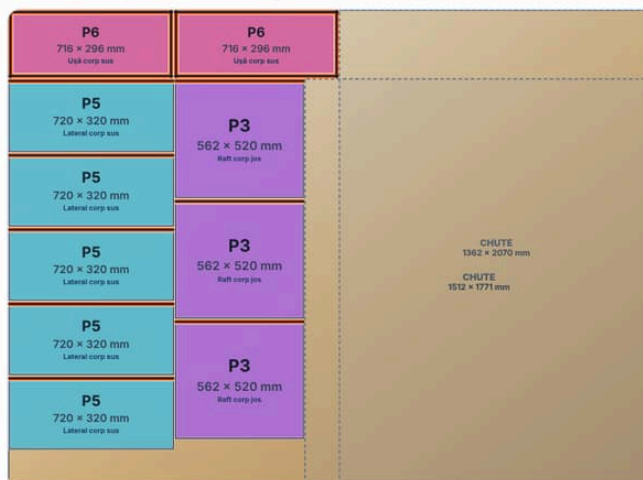
Panneau 1 — 3 panneaux identiques, coupés en une seul...

Découpe: 18,50 ml · Chant: 16,51 ml



Panneau 4 · 10 pièces — MDF · 2800×2070 mm — Bucăt...

Découpe: 12,22 ml · Chant: 9,33 ml



VARIANTES

V1

V2

V3

V4

V5

V6

V7

V8

V9

V10

V11

V12

V13

V14

V15

V16

V17

V18

V19

V20

- **2 plans de coupe · 2 cycles de scie** — combien de plans de coupe différents vous avez à couper et combien de fois vous passez la lame.
- **Coupe par paquet** — les mètres que la machine coupe réellement (une fois par paquet, pas pour chaque panneau).
- **plans répétés : 2 cycles au lieu de 6** — ce que vous avez gagné par rapport au plan habituel.
- **Le titre du panneau** dit en mots simples ce que vous avez à faire, par exemple : « Feuille 1 — 6 panneaux identiques, coupés en 2 paquets : 4 panneaux, puis 2 panneaux · 4 pièces sur chaque panneau ». Le plan montre chaque plan de coupe une seule fois.

S'il est écrit « le plan a déjà le moins de cycles », PioCut n'a rien trouvé de mieux que le plan habituel.

En mode **Compact**, les plans répétés sont cherchés en mode **Guillotine**, car la scie à poutre ne coupe que d'un bord à l'autre. Ils ne sont pas cherchés quand le plan utilise des panneaux du Stock. Le nombre d'étiquettes et la sortie du stock restent les mêmes.

10. Le Stock : panneaux et chutes

Le Stock est la liste de tout ce que vous avez sur les rayonnages : panneaux entiers et chutes. Une seule liste pour tous les projets. PioCut l'utilise pour le calcul (il essaie d'abord les chutes) et la met à jour après la découpe. Le bouton **Stock** est en haut, dans la barre de menu ; le chiffre dessus indique combien d'articles correspondent au projet ouvert.

The screenshot shows the 'Stock' interface in PioCut. At the top, there's a navigation bar with buttons: 'Retour à la découpe', 'Stock — panneaux et chutes' (active), 'Stock', 'Mouvements', 'Import', and 'Impression'. On the right, it says 'Articles: 0 · 0 pcs · 0,00 m²'. Below this, a text box explains: 'Les panneaux et chutes de l'atelier, une seule liste pour tous les projets. Seuls ceux qui correspondent au projet ouvert sont affichés (même matériau, même épaisseur). Les chutes ne sont utilisées que si cela réduit le nombre de panneaux neufs. Chaque changement de quantité est enregistré dans Mouvements.' Below the text, there's a filter bar: 'Projet en cours : MDF' and 'Épaisseur' with a dropdown set to '18 mm'. A checkbox 'Afficher tout le stock' is on the right. The main area is a table with columns: Type, Matériau, Ép. (mm), Nom, Décor, L (mm), l (mm), Qté, m², Emplacement, Provenance, Date d'entrée, Utiliser, Dans le plan, Coupé. The table is currently empty, with a message: 'Le stock est vide. Ajoutez les chutes et panneaux de votre atelier.' At the bottom, there are buttons: '+ Ajouter panneau / chute', 'Appliquer les découpes', 'Proposer les chutes du plan actuel', 'Exporter la liste', and 'Vider le stock'.

Ce que vous saisissez pour chaque article

Avec **+ Ajouter panneau / chute**, vous ajoutez une ligne. Les colonnes :

- **Type** — Panneau entier ou Chute.
- **Matériau** et **Ép. (mm)** — doivent être les mêmes que dans le projet, sinon l'article n'est pas pris en compte.
- **Nom, Décor** — par exemple « MDF blanc », « chêne ».
- **L, l, Qté** — les dimensions et le nombre de pièces que vous avez.
- **Emplacement** — où il se trouve, par exemple « rayon A2 ». Le magasinier le voit sur son téléphone quand il prépare la commande.
- **Provenance, Date d'entrée** — d'où il vient (la facture, le projet dont la chute est restée).
- **Utiliser** — la coche qui dit si l'article peut servir au calcul. Décochez-la pour un panneau réservé à un autre client.

Comment le stock entre dans le calcul

- 1. Saisissez l'épaisseur du projet (le champ Épaisseur dans le Stock). Sans elle, PioCut n'utilise pas les chutes.
- 2. PioCut ne prend que les articles de même matériau et de même épaisseur, cochés dans **Utiliser**.
- 3. Les chutes ne sont utilisées **que si elles réduisent le nombre de panneaux neufs**. Sinon, le message « Les chutes adaptées du stock ne réduisent pas le nombre de panneaux neufs — laissées intactes. » apparaît.
- 4. Quand les chutes aident, la barre de résultat affiche par exemple « 3 panneaux neufs + 2 du stock ».

Après la découpe

- **Avec commandes (Flux)** — tout est automatique. Quand la Découpe appuie sur **✓ Coupé**, les panneaux utilisés sortent du stock, et les grandes chutes entrent comme nouveaux articles, avec l'emplacement « à ranger ». PioCut doit être ouvert sur le PC.
- **Sans commandes** — vous cochez **Coupé** pour les articles utilisés et appuyez sur **Appliquer les découpes**. PioCut vous propose les nouvelles chutes ; vous choisissez **Ajouter au stock** ou **Ne pas ajouter**.

Une chute n'est proposée que si elle vaut la peine d'être gardée : elle est au bord du panneau et assez grande (petit côté d'au moins 20 cm et surface d'au moins 0,1 m²).

← Retour à la découpe

Stock — panneaux et chutes

Stock

Mouvements

Import

Impression

Articles: 4 · 8 pcs · 28,61 m²

Les panneaux et chutes de l'atelier, une seule liste pour tous les projets. Seuls ceux qui correspondent au projet ouvert sont affichés (même matériau, même épaisseur). Les chutes ne sont utilisées que si cela réduit le nombre de panneaux neufs. Chaque changement de quantité est enregistré dans Mouvements.

Projet en cours : MDFÉpaisseur18 mm

☐ Afficher tout le stock

Type	Matériau	Ép. (mm)	Nom	Décor	L (mm)	I (mm)	Qté	m²	Emplacement	Provenance	Date d'entrée	Utiliser	Dans le plan	Coupé	
Panneau enti	MDF	18	MDF alb	ex. chêne	2800	2070	4	23,18	A1	factura 123	10/01/2026	☐ panneau neuf	-	☐	Sortir du stock
Chute	MDF	18	MDF alb	ex. chêne	1200	900	1	1,08	R2	Bucătărie Ionesc	09/28/2026	☒	-	☐	Sortir du stock
Chute	MDF	18	MDF alb	ex. chêne	800	600	2	0,96	R2	Dulap Marin	09/25/2026	☒	-	☐	Sortir du stock
Chute	MDF	18	Bucătărie Pope	ex. chêne	2070	1634	1	3,38	à ranger	Flux - Bucătărie I	10/12/2026	☒	-	☐	Sortir du stock

+ Ajouter panneau / chute

Appliquer les découpes

Proposer les chutes du plan actuel

Exporter la liste

Vider le stock

Enregistré dans : /tmp/claude-0/manhome/Documents/Piogrup/PioCut/Magazie

Mouvements

L'onglet **Mouvements** est le journal du stock : chaque entrée, consommation, nouvelle chute, correction ou perte, avec la date et le projet. Rien n'est effacé ; une erreur se corrige avec le bouton **Corriger**.

← Retour à la découpe

Stock — panneaux et chutes

Stock

Mouvements

Import

Impression

Articles: 4 · 8 pcs · 28,61 m²

Le journal du stock : chaque entrée, consommation, nouvelle chute, correction ou perte, dans l'ordre où elle a eu lieu. Rien n'est supprimé — une erreur se corrige par une nouvelle correction.

Afficher tous les mouvements

Mouvements: 5

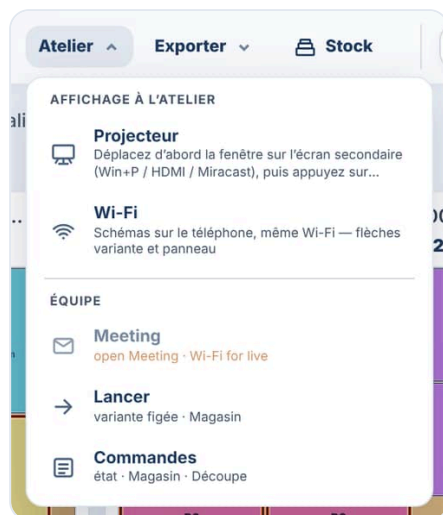
#	Date	Type	Article	Qté	m²	Projet	Motif / détails	
5	12/10/2026 03:02	Nouvelle chute	Chute · MDF 18 mm · 2070×1634 mm · Bucătărie Popescu	+1	3,38	Bucătărie Popescu	Consommation automatique (Flux) · Bucătărie Popescu	Corriger
4	12/10/2026 03:02	Consommation projet	Panneau entier · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · MDF alb	-4	-23,18	Bucătărie Popescu	Consommation automatique (Flux) · Bucătărie Popescu	Corriger
3	01/10/2026 12:00	Correction d'inventaire	Chute · MDF 18 mm · 800×600 mm · MDF alb	+2	0,96		init	Corriger
2	01/10/2026 12:00	Correction d'inventaire	Chute · MDF 18 mm · 1200×900 mm · MDF alb	+1	1,08		init	Corriger
1	01/10/2026 12:00	Correction d'inventaire	Panneau entier · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · MDF alb	+8	46,37		init	Corriger

Enregistré dans : /tmp/claude-0/manhome/Documents/Piogrup/PioCut/Magazie

Les autres onglets : **Import** (vous importez le stock depuis Excel ou CSV, avec un tableau de vérification avant) et **Impression** (état du stock, fiche d’inventaire, liste d’achats). Un panneau abîmé se retire avec **Sortir du stock**, avec son motif.

11. L'atelier : les téléphones et le projecteur Pro

Le PC du bureau devient le « serveur » de l'atelier : les téléphones et tablettes des gens s'y connectent en Wi-Fi et voient le plan à l'écran, sans papier. Pas besoin d'internet, seulement du **même réseau Wi-Fi** pour le PC et les téléphones.

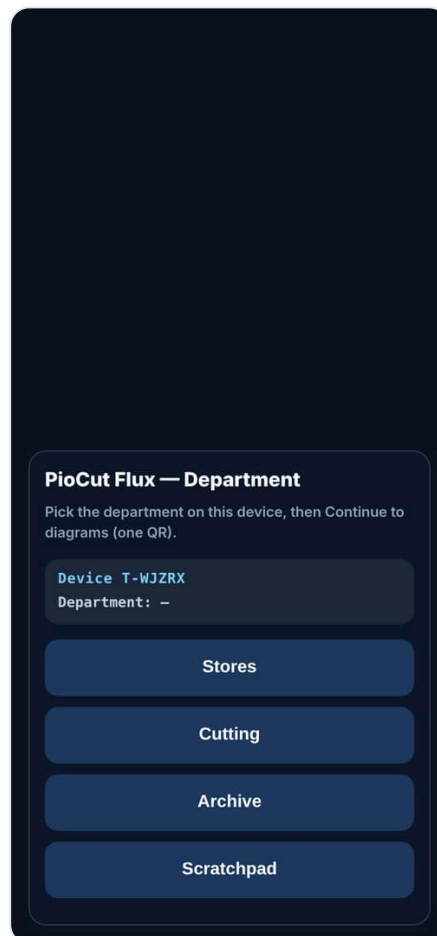
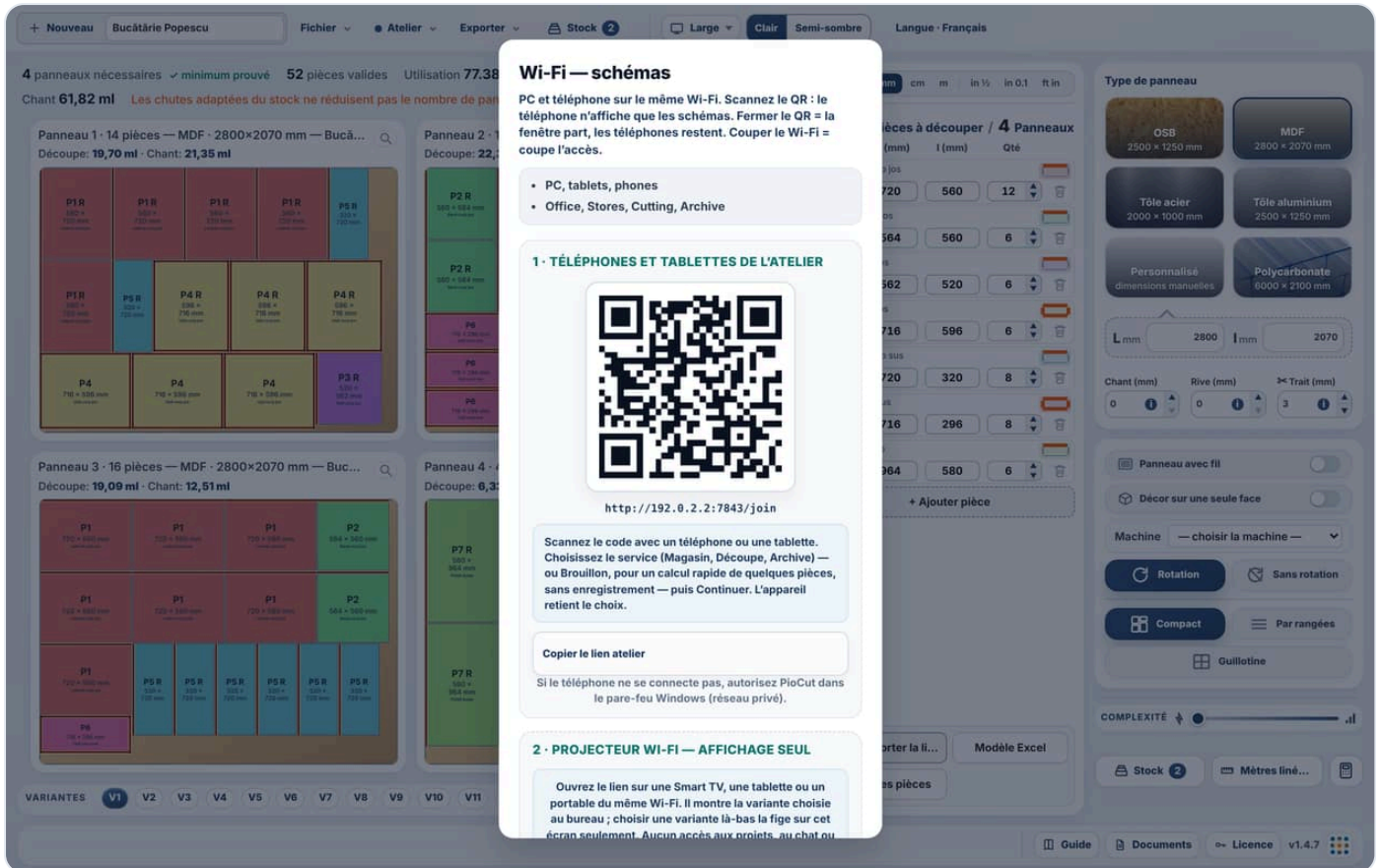


- **Projecteur** — affiche le plan en grand sur un deuxième écran branché au PC (téléviseur en HDMI). Déplacez d'abord la fenêtre PioCut sur le deuxième écran, puis appuyez sur Projecteur. Sortez avec la touche Esc.
- **Wi-Fi** — ouvre la connexion avec les téléphones (plus bas).
- **Réunion, Lancer, Commandes** — discussions et commandes entre le bureau et l'atelier (chapitre 12).

Connecter un téléphone, pas à pas

1. Sur le PC : **Atelier → Wi-Fi**. La fenêtre avec le code QR s'ouvre.
2. Sur le téléphone : ouvrez l'appareil photo et scannez le code QR. Une page PioCut s'ouvre dans le navigateur du téléphone.
3. Choisissez le **service** : Magasin, Découpe, Archive ou Brouillon.
4. Saisissez un **nom affiché** (par exemple « Ana ») et appuyez sur **Continuer vers les schémas**.
5. Pour le Magasin et la Découpe, le téléphone demande une seule fois le **PIN** du service (vous le recevez du Bureau).

Le téléphone garde le choix en mémoire. La prochaine fois, vous scannez le code et vous entrez directement.



Les codes, expliqués simplement

Ce que vous voyez	Ce que c'est	Faut-il le garder secret ?
Le code QR	L'adresse du PC sur le réseau de l'atelier, écrite sous forme d'image. Le scanner vous y mène sans rien taper.	Ce n'est pas un mot de passe, mais ne le donnez qu'aux gens de l'atelier.
L'adresse (par exemple <code>http://192.168.1.20:7843/join</code>)	La même adresse, à taper à la main. Le nombre après « : » est le port, entre 7843 et 7852.	Non.
Le code d'accès (caché dans le lien)	Il change à chaque fois que vous démarrez le Wi-Fi. Après Couper le Wi-Fi , les anciens liens ne marchent plus : il faut scanner le nouveau code QR.	Oui, c'est pourquoi il change tout seul.
T-XXXXX (par exemple T-ABQ96)	Le nom de l'appareil : chaque téléphone en reçoit un à sa première connexion. Les PC apparaissent comme « PC-XXXX », et le PC du bureau comme « Bureau ».	Non. C'est juste une étiquette, pour savoir qui a écrit.
Le PIN du service (4 chiffres)	Permet au téléphone de confirmer pour le Magasin ou la Découpe. Détails au chapitre 12.	Oui.

La fenêtre Wi-Fi : les deux boutons du bas

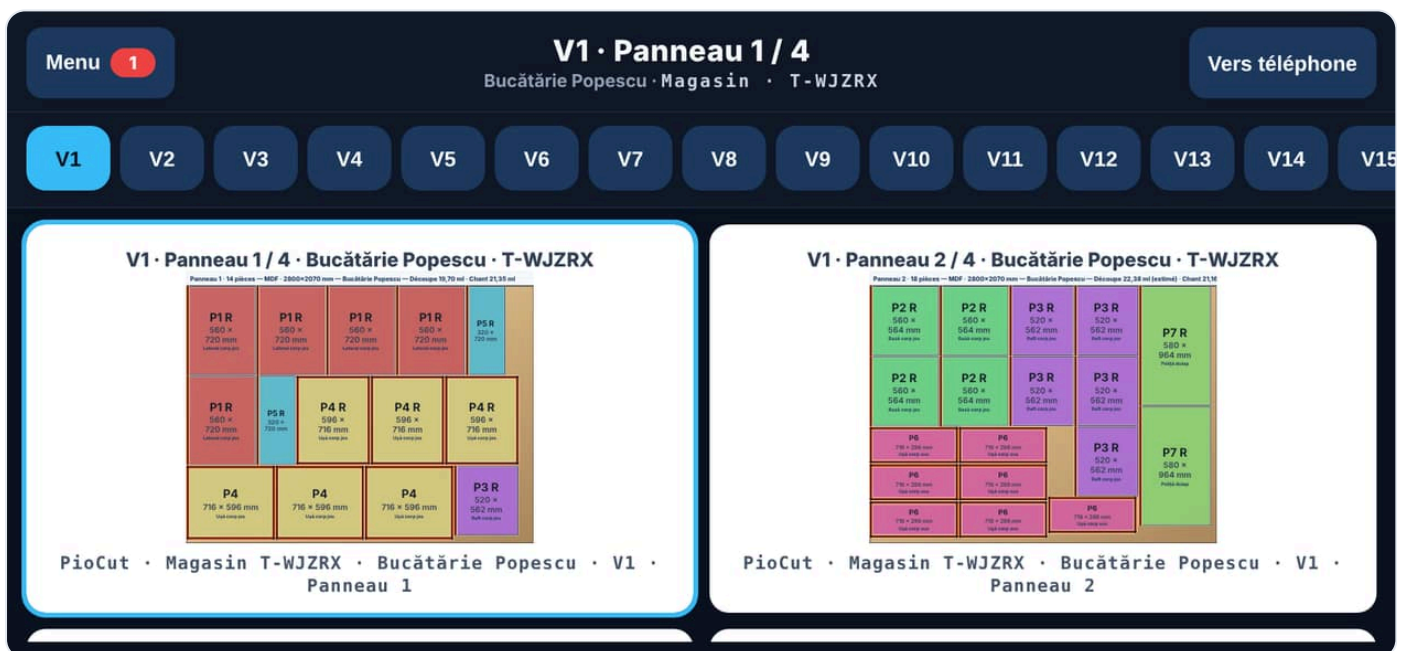
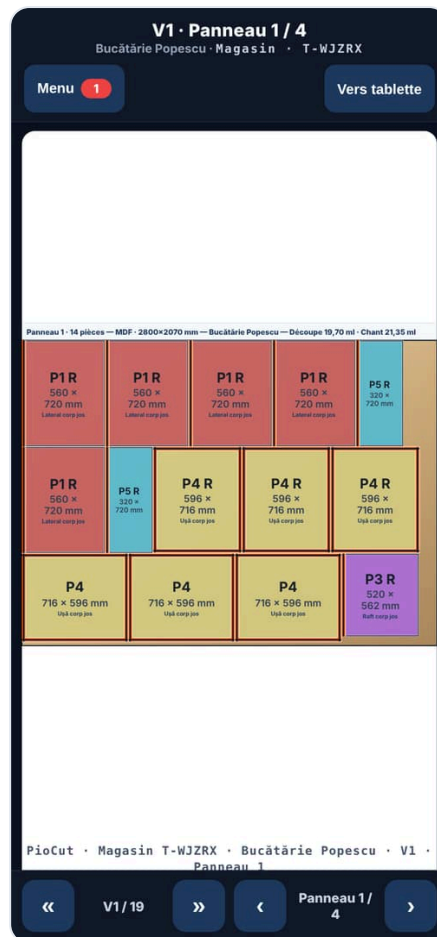
- **Fermer le QR** — ferme seulement la fenêtre. Les téléphones restent connectés.
- **Couper le Wi-Fi** — arrête la connexion pour tous les appareils. Au prochain démarrage, il faut un nouveau QR.

Tant que quelqu'un lit sur un téléphone, le bouton Wi-Fi clignote en orange et affiche, par exemple, « 2 téléphones lisent — ne fermez pas PioCut ». Si vous fermez PioCut sur le PC, les téléphones ne reçoivent plus le plan.

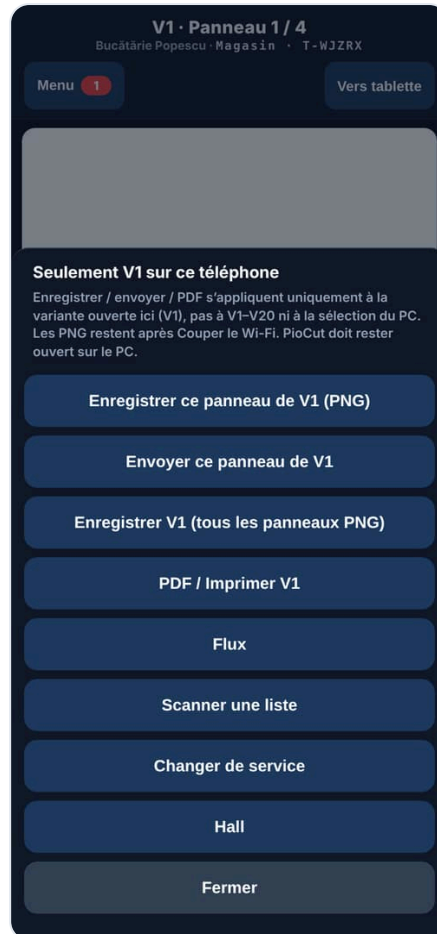
Au premier démarrage du Wi-Fi, Windows peut poser une question sur le pare-feu. Choisissez **Autoriser**, pour les réseaux privés. Sinon, le téléphone affiche « PC injoignable ».

Ce que les gens voient sur le téléphone

Le plan, panneau par panneau. En bas : « » change de variante, < > change de panneau. **Vers tablette** tourne l'écran pour voir plusieurs panneaux à la fois.



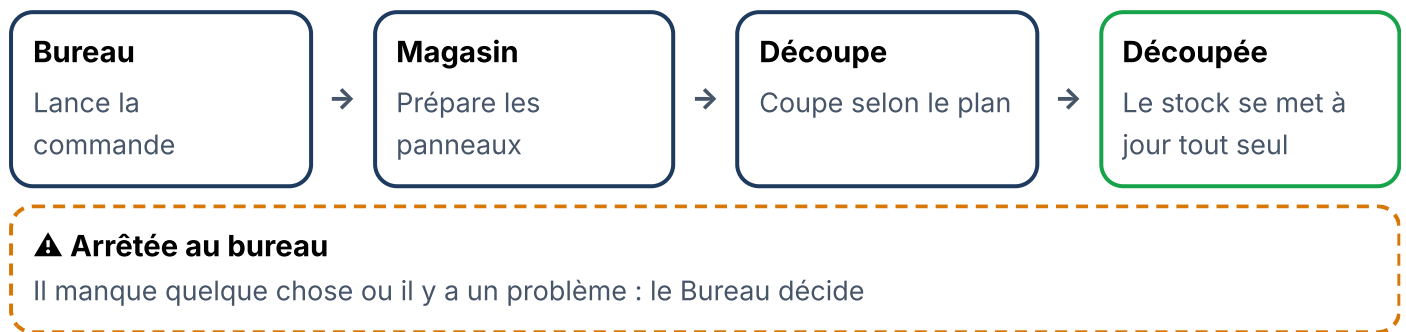
Depuis le **Menu** : vous enregistrez ou envoyez le panneau en image, faites un PDF, ouvrez **Flux** (les commandes du service), photographiez une liste de pièces avec **Scanner une liste** (chapitre 13), changez de service et écrivez des messages au bureau dans **Hall**.



- **Archive** — voit seulement les plans, ne confirme rien et ne demande pas de PIN.
- **Brouillon** — un calcul rapide sur le téléphone, pour quelques pièces (en général sur des chutes). Il n'est pas enregistré et n'entre pas dans les commandes.
- **Projecteur Wi-Fi** — le deuxième code QR de la fenêtre ouvre le plan sur une télévision connectée ou une tablette du même réseau. Affichage seul : pas de projets, de messages ni de commandes.

12. Les commandes : Bureau → Magasin → Découpe Pro

Une commande est un projet envoyé par le Bureau à l'atelier, avec le **plan figé**. Le Magasin prépare les panneaux, la Découpe les coupe, et le Bureau voit sur le PC, en temps réel, où en est chaque commande. Les commandes n'avancent qu'entières : s'il manque quelque chose, la commande s'arrête au Bureau et le Bureau décide de la suite.



Sur le chemin normal, la commande passe par trois endroits. Tout problème au Magasin ou à la Découpe la renvoie au Bureau, qui choisit l'une des trois décisions ci-dessous.

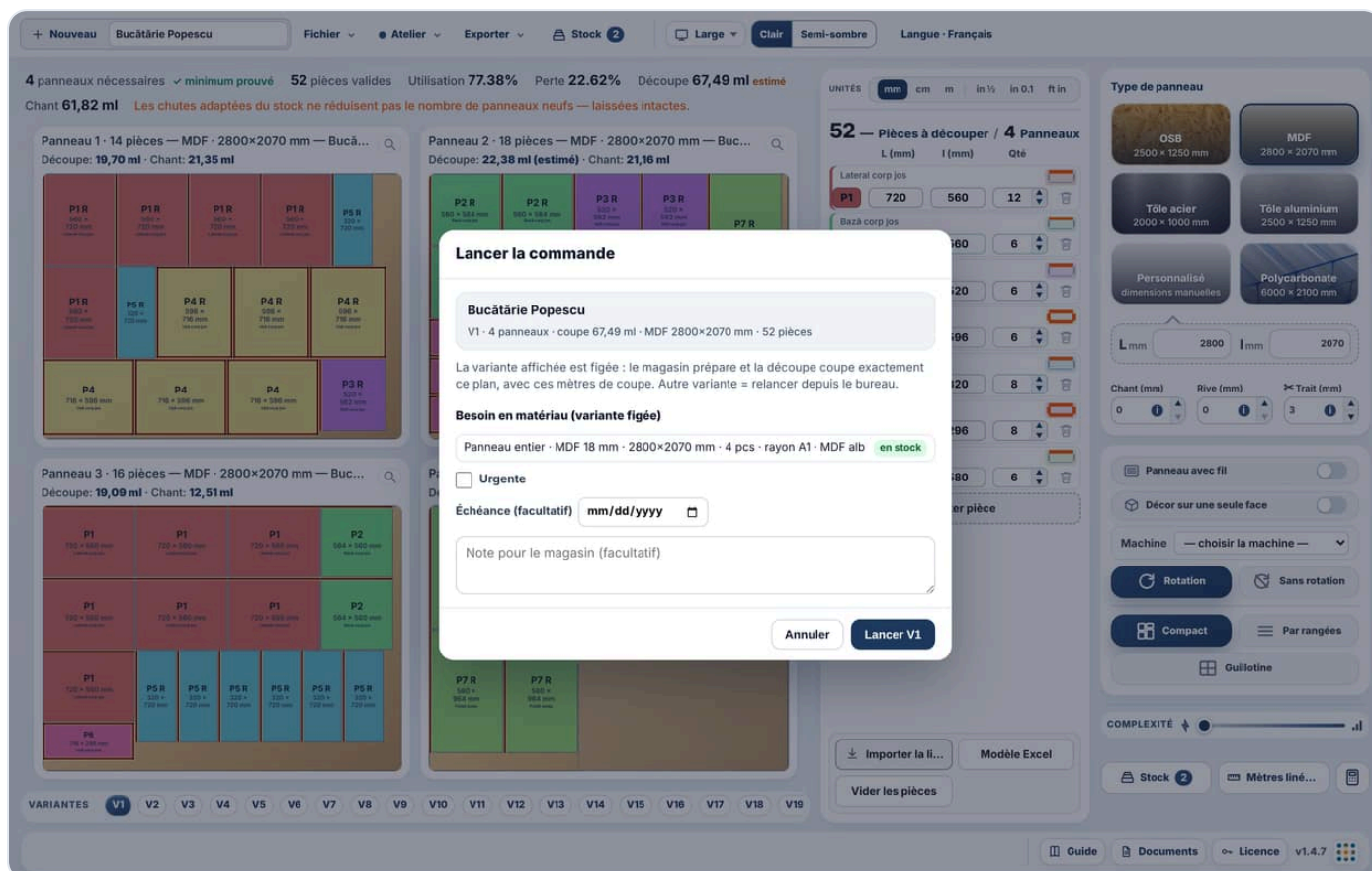
Les états d'une commande

État	Où elle est	Ce qui suit
Lancée	au Magasin	Le Magasin cherche les panneaux et les coche.
Matériel OK	à la Découpe	La Découpe coupe selon le plan figé.
Découpée	terminée	Le stock s'est mis à jour tout seul.
Arrêtée au bureau	au Bureau	Le Magasin ou la Découpe ont signalé un problème. Le Bureau décide.
En attente de matériel	au Bureau	Le matériau a été commandé ; la commande repart quand il arrive.
Annulée	fermée	La réservation dans le stock est libérée.

Étape 1 — Le Bureau lance la commande

1. Saisissez un **nom de projet** (en haut, à côté de Nouveau), par exemple « Bucătărie Popescu », et enregistrez le projet.
2. Choisissez la variante que vous voulez couper (V1, V2...). C'est exactement celle-ci qui est figée.
3. **Atelier → Lancer**. La fenêtre montre le plan, le matériau nécessaire et où il se trouve (« rayon A1 », « en stock » ou « à acheter »).

4. Facultatif : cochez **Urgente**, mettez une **Échéance** et une note pour le Magasin.
5. Appuyez sur **Lancer V1**.



Au lancement, le matériau est **réservé** au Stock : les autres commandes ne peuvent plus l'utiliser. Si le stock ne suffit pas, la fenêtre affiche « Stock théorique insuffisant », et le bouton devient **Lancer en attente** (la commande passe directement à « En attente de matériel »).

Étape 2 — Le Magasin prépare le matériau

Sur le téléphone du Magasin apparaît « Nouvelle commande dans votre file. ». Le magasinier ouvre **Menu** → **Flux** et touche la commande.



1. Pour chaque ligne de **Matériau à préparer**, il va au rayon et appuie sur **✓ Trouvé** ou **✕ Manquant** (pour Manquant, il écrit combien il en a trouvé et une note).
2. Quand toutes les lignes sont cochées, il appuie sur **✓ Matériel complet** et confirme.
3. Si quelque chose manque ou est abîmé, il appuie sur **▲ Matériel incomplet**, choisit le motif et écrit ce qui s'est passé (obligatoire). La commande s'arrête au Bureau.

Flux · Magasin

Seulement les commandes de votre étape. Touchez une commande → voyez le plan figé par le bureau → confirmez : complet ou problème (avec une note). Un problème arrête la

PRÉPARER LE MATÉRIEL POUR Bucătărie Popescu

V1 · 4 panneaux · coupe 67,49 m · MDF

MATÉRIAU À PRÉPARER

Panneau entier · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 pcs · rayon A1 · MDF alb

✓ Trouvé

✕ Manquant

Marqués « trouvé » : 0 sur 1

✓ Matériel complet

⚠ Matériel incomplet

Choisissez ci-dessus : complet ou problème

FIL DE LA COMMANDE

Message pour le bureau...

Envoyer

Bureau
Lancée · V1 12/10 03:01

Bucătărie Popescu
V1 · 4 panneaux · coupe 67,49 m · MDF

Fermer

Flux · Magasin

Seulement les commandes de votre étape. Touchez une commande → voyez le plan figé par le bureau → confirmez : complet ou problème (avec une note). Un problème arrête la

PRÉPARER LE MATÉRIEL POUR Bucătărie Popescu

V1 · 4 panneaux · coupe 67,49 m · MDF

MATÉRIAU À PRÉPARER

Panneau entier · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 pcs · rayon A1 · MDF alb

✓ trouvé · magasin

✓ Trouvé

✕ Manquant

✓ Matériel complet

⚠ Matériel incomplet

Choisissez ci-dessus : complet ou problème

FIL DE LA COMMANDE

Message pour le bureau...

Envoyer

Magasin
✓ trouvé · Panneau entier · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 pcs · rayon A1 · MDF alb 12/10 03:02

Bureau
Lancée · V1 12/10 03:01

Bucătărie Popescu
V1 · 4 panneaux · coupe 67,49 m · MDF

Fermer

Flux · Magasin

Seulement les commandes de votre étape. Touchez une commande → voyez le plan figé par le bureau → confirmez : complet ou problème (avec une note). Un problème arrête la

PRÉPARER LE MATÉRIEL POUR
Bucătărie Popescu

V1 · 4 panneaux · coupe 67,49 m · MDF

MATÉRIAU À PRÉPARER

Panneau entier · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 pcs · rayon A1 · MDF alb
✓ trouvé · magasin

✓ Trouvé ✕ Manquant

✓ Matériel complet ⚠ Matériel incomplet

Le matériel est prêt.

Les panneaux sont à la scie.

Note (facultatif)

Confirmer matériel complet · Bucătărie Popescu

FIL DE LA COMMANDE

Message pour le bureau... Envoyer

Magasin 12/10 03:02
✓ trouvé · Panneau entier · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 pcs · rayon A1 · MDF alb

Bureau 12/10 03:01
Lancée · V1

Si le Magasin a trouvé moins de panneaux que le stock n'en indiquait, le Bureau reçoit une **correction d'inventaire** proposée (« Le système indiquait 4 pcs — le magasin en a trouvé 3 ») et choisit **Corriger le stock** ou **Refuser**.

Étape 3 — La Découpe coupe

Sur le téléphone de la Découpe apparaît la commande, avec le plan figé. L'opérateur coupe selon le plan, puis :

- ✓ **Coupé** — avec une note facultative, puis **Confirmer la découpe**.
- ⚠ **Problème** — la machine, un matériau abîmé ou autre chose, avec une note obligatoire. La commande s'arrête au Bureau.

Flux · Découpe

Seulement les commandes de votre étape. Touchez une commande → voyez le plan figé par le bureau → confirmez : complet ou problème (avec une note). Un problème arrête la

DÉCOUPE POUR

Bucătărie Popescu

V1 · 4 panneaux · coupe 67,49 m · MDF

✓ Coupé

⚠ Problème

Choisissez ci-dessus : complet ou problème

FIL DE LA COMMANDE

Message pour le bureau...

Envoyer

Magasin 12/10 03:02
✓ trouvé · Panneau entier · MDF 18 mm ·
2800×2070 mm · 4 pcs · rayon A1 · MDF alb

Bureau 12/10 03:01
Lancée · V1

Bucătărie Popescu

V1 · 4 panneaux · coupe 67,49 m · MDF

Fermer

Flux · Découpe

Seulement les commandes de votre étape. Touchez une commande → voyez le plan figé par le bureau → confirmez : complet ou problème (avec une note). Un problème arrête la

DÉCOUPE POUR

Bucătărie Popescu

V1 · 4 panneaux · coupe 67,49 m · MDF

✓ Coupé

⚠ Problème

Coupé sans problème.

Une pièce refaite dans une chute.

Note (facultatif)

Confirmer la découpe · Bucătărie Popescu

FIL DE LA COMMANDE

Message pour le bureau...

Envoyer

Magasin 12/10 03:02
✓ trouvé · Panneau entier · MDF 18 mm ·
2800×2070 mm · 4 pcs · rayon A1 · MDF alb

Bureau 12/10 03:01
Lancée · V1

Bucătărie Popescu

V1 · 4 panneaux · coupe 67,49 m · MDF

Fermer

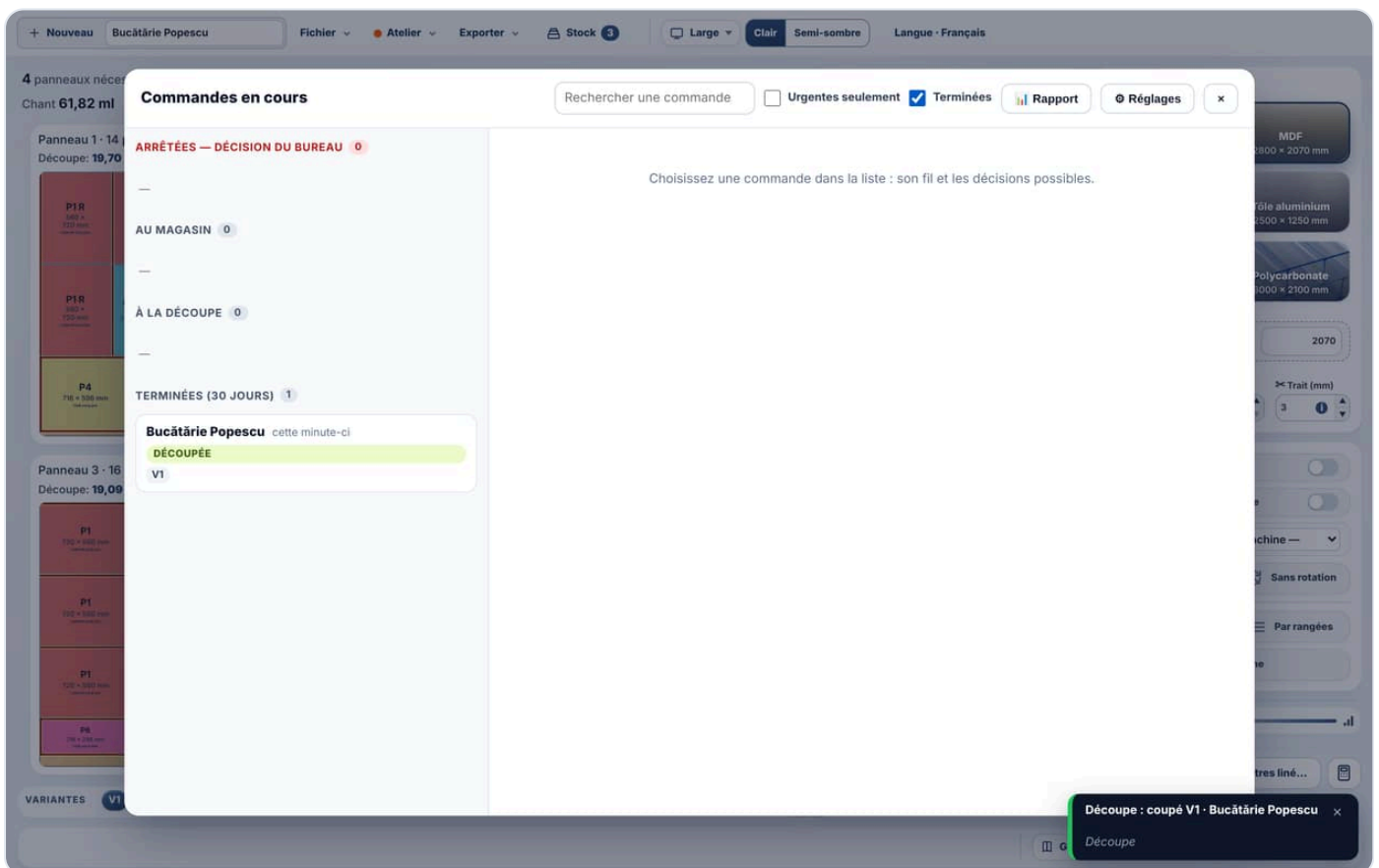
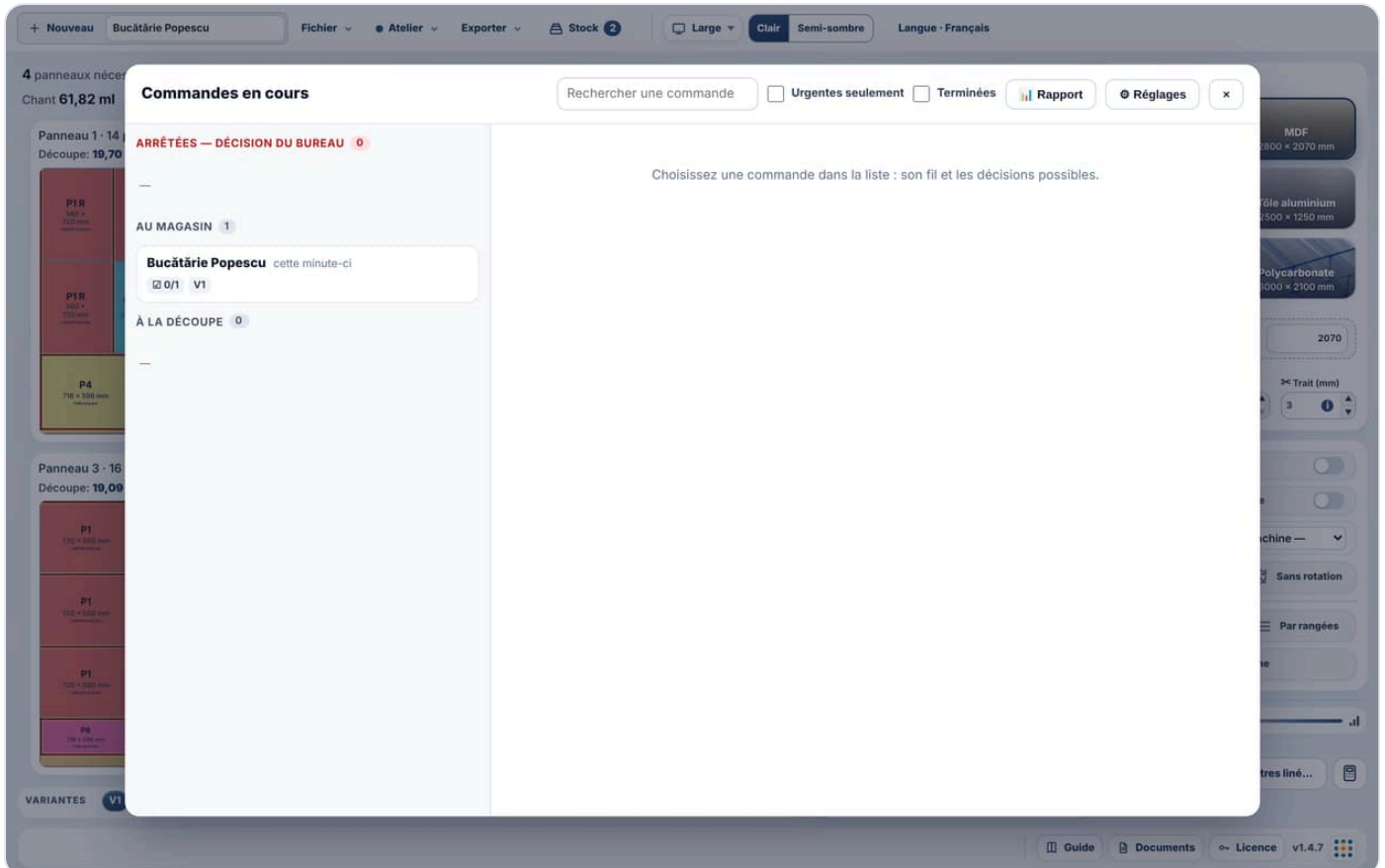
À **Coupé**, PioCut sort tout seul du Stock les panneaux utilisés et ajoute les nouvelles chutes. Le PC du bureau doit être allumé, avec PioCut ouvert.

Le Bureau suit : Commandes

Sur le PC, chaque étape apparaît comme un message dans le coin de l'écran (par exemple « Magasin : matériel complet · Bucătărie Popescu »).

The screenshot displays the PioCut software interface for a kitchen island layout. The top navigation bar includes buttons for 'Nouveau', 'Bucătărie Popescu', 'Fichier', 'Atelier', 'Exporter', 'Stock', 'Large', 'Clair', 'Semi-sombre', and 'Langue · Français'. Below the navigation bar, a summary bar indicates '4 panneaux nécessaires', '52 pièces valides', 'Utilisation 77.38%', 'Perte 22.62%', and 'Découpe 67,49 ml estimé'. The main area shows four panels (Panneau 1, 2, 3, 4) with their dimensions and piece counts. A right sidebar contains a 'Type de panneau' section with options like OSB, MDF, Tôle acier, Tôle aluminium, and Polycarbonate. Below this is a 'Pièces à découper' section with a table of pieces (P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8) and their dimensions. At the bottom right, there are buttons for 'Rotation', 'Sans rotation', 'Compact', 'Par rangées', and 'Guillotine'. A notification bar at the bottom right shows 'Magasin : matériel complet · Bucătărie Popescu'.

Atelier → Commandes ouvre le tableau des commandes, en colonnes : **Arrêtées — décision du bureau, Au magasin, À la découpe** et, avec la coche **Terminées**, celles des 30 derniers jours. Sur chaque commande, vous voyez les coches du Magasin (« ☒ 0/1 »), la variante et depuis combien de temps elle est à l'étape en cours ; si elle dépasse le seuil de retard (2 heures par défaut), le temps passe en rouge. Une commande urgente a .



Clic sur une commande → à droite, vous voyez le **Fil de la commande** (tout ce qui s'est passé et les messages) et les décisions possibles :

- **Commander le matériau** — quand le matériau manque ; vous saisissez la date prévue, la commande passe à « En attente de matériel ».
- **Reprendre la commande** — la renvoie au Magasin, telle qu'elle était.
- **Recalculer** — ouvre le projet pour le modifier ; le bouton Lancer devient **Relancer**, et la commande repart du Magasin, avec le nouveau plan.
- **Annuler la commande** ou **Annuler la dernière étape** — avec un motif obligatoire. Annuler un « Coupé » remet le matériau en stock.
- **Urgent / Normal, Échéance** et des messages à l'atelier (Ctrl+Entrée envoie).

Les PIN de service

Pour que n'importe qui ayant le code QR ne puisse pas confirmer, le Magasin et la Découpe ont chacun un **PIN à 4 chiffres**. Vous le voyez dans **Commandes → ⚙ Réglages**.

← Commandes

PIN par service

Les téléphones demandent le PIN une seule fois, au choix du service. Le PIN n'est pas sur le code QR — donnez-le seulement aux personnes du service. Après régénération, tous les téléphones de ce service demandent le nouveau PIN.

Service	Statut	PIN	Action
Magasin	☒ Actif	7 7 3 9	Régénérer
Découpe	☒ Actif	5 7 3 4	Régénérer

Réglages

Seuil de retard (heures)

- Le téléphone demande le PIN **une seule fois**, quand vous choisissez le service. Le PIN n'est pas dans le code QR : vous ne le dites qu'aux gens du service.
- **Régénérer** crée un nouveau PIN (par exemple si quelqu'un est parti). Tous les téléphones de ce service le redemanderont.
- La coche **Actif** peut le désactiver ; alors, n'importe qui ayant le code QR peut confirmer.
- Le PIN protège seulement les confirmations. Les plans et les messages se voient sans PIN ; l'Archive et le PC du bureau n'ont pas besoin de PIN.
- Après 5 essais erronés, le téléphone attend 60 secondes.

PIN Magasin

Demandez le PIN au bureau (une seule fois sur ce téléphone).

Entrer

Retour

Le rapport

Commandes → Rapport montre, par jour, semaine ou mois : combien de commandes ont été lancées, coupées ou annulées, les arrêts, les mètres coupés et le temps moyen de chaque étape. Il peut être imprimé ou exporté en CSV.

13. Listes de pièces depuis une photo, un PDF ou Word Pro

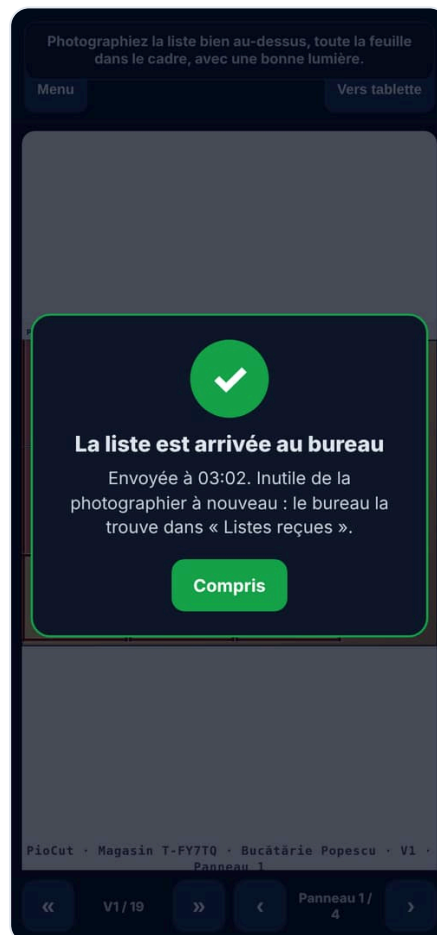
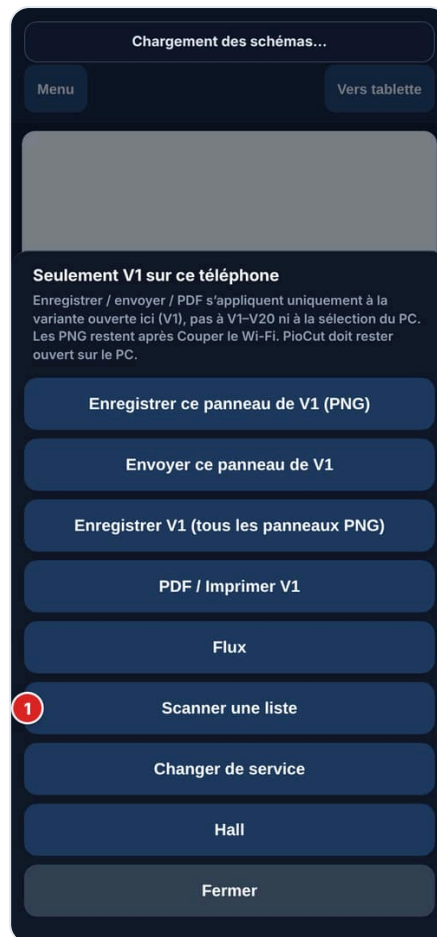
Beaucoup de listes arrivent imprimées ou par e-mail, du concepteur ou du client. PioCut peut les lire tout seul, sans que vous les retapiez à la main : il trouve le tableau, reconnaît les colonnes (désignation, L, I, quantité, matériau, épaisseur, fil, chant), quel que soit leur ordre, et les met dans une fenêtre de vérification. La lecture se fait sur l'ordinateur, sans internet.

Il y a deux chemins :

- **Depuis l'ordinateur — Importer la liste** accepte désormais aussi une photo (JPG, PNG), un PDF ou un fichier Word (.docx).
- **Depuis un téléphone ou une tablette — Menu → Scanner une liste** : vous photographiez la feuille, et la photo arrive au bureau par Wi-Fi.

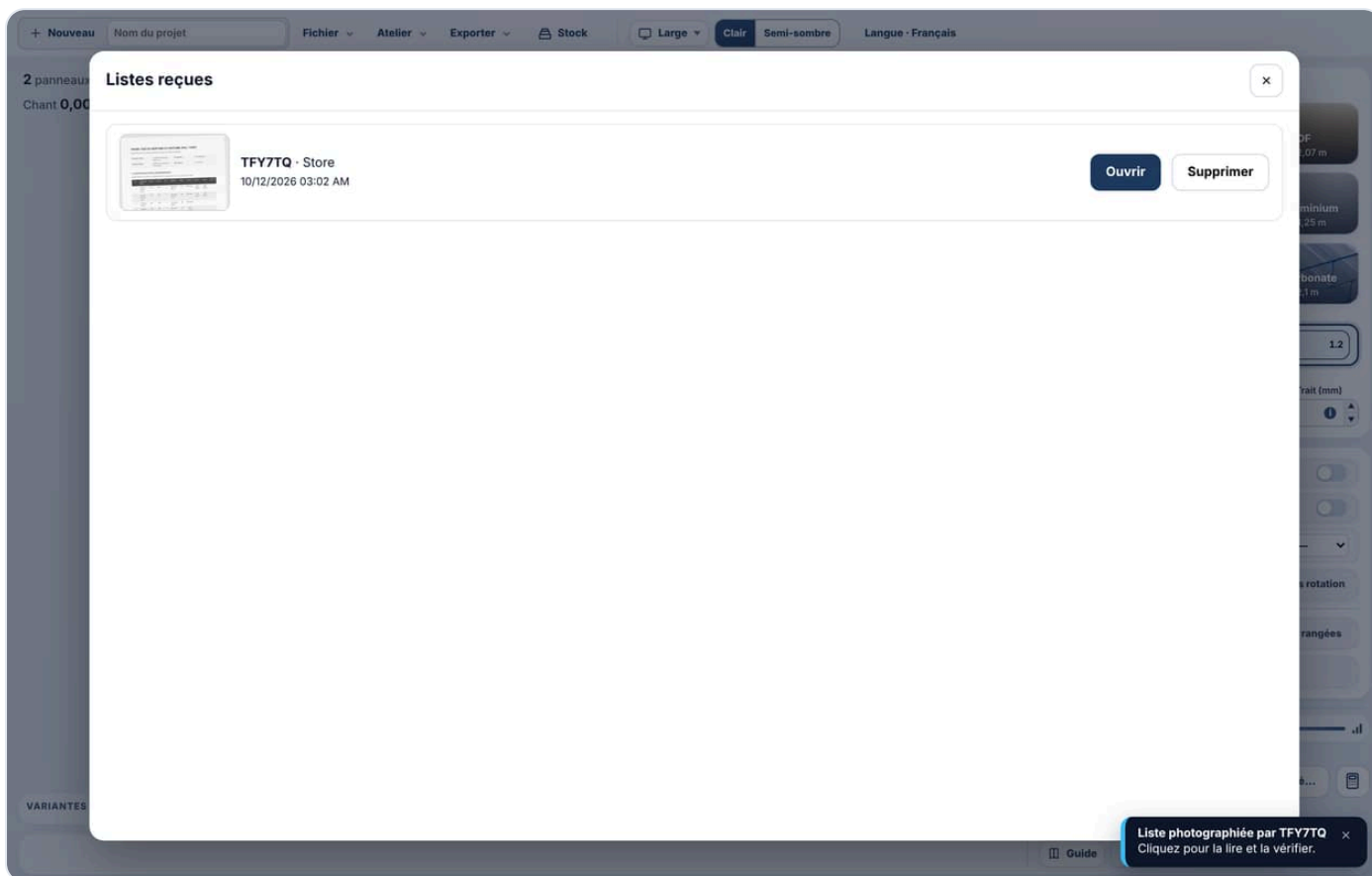
Vous photographiez la liste avec le téléphone

1. Sur le téléphone (ou la tablette), connecté au Wi-Fi de l'atelier (chapitre 11), ouvrez le **Menu** et appuyez sur **Scanner une liste**.
2. Photographiez la feuille **bien droit, par-dessus**, avec toute la feuille dans le cadre et une bonne lumière. Le téléphone peut aussi être tenu à l'horizontale : PioCut tourne la photo tout seul.
3. Appuyez sur OK. À l'écran apparaît un cercle vert avec ✓ « **La liste est arrivée au bureau** » et l'heure d'envoi. Le message reste jusqu'à ce que vous appuyiez sur **Compris**, et dans le Menu, sous le bouton, il est écrit toute la journée « **Dernière liste envoyée : ... ✓** ». Inutile de reprendre la photo.
4. Si l'envoi échoue (Wi-Fi faible), un × rouge apparaît avec le bouton **Renvoyer**, qui renvoie la même photo.



Au bureau : Listes reçues

Sur le PC apparaît un avis « **Liste photographiée par ...** » et le bouton **Listes reçues**, à côté de la liste des pièces. La fenêtre montre chaque liste avec une miniature de la photo (clic sur la miniature = photo en grand), qui l'a envoyée et quand. **Ouvrir** lance la lecture ; **Supprimer** la retire.



La fenêtre de vérification

Rien n'entre dans le projet avant que vous ayez vérifié. À gauche, vous voyez la photo, à droite les pièces lues.

2. La liste reste dans **Listes reçues**, avec la mention « 1 groupes ajoutés sur 4 ». Les groupes utilisés sont marqués ✓ **ajouté**.
3. Ouvrez un autre projet, rouvrez la liste : le groupe suivant est coché automatiquement. Ajoutez-le de la même façon.
4. Quand tous les groupes ont été ajoutés, la photo passe aux archives : **Documents\Piogrup\PioCut\Scan\Folosite**. Elle y est gardée 90 jours et vous la rouvrez à tout moment depuis **Listes reçues → Utilisées (archive)**.

Pour une liste chargée depuis l'ordinateur (PDF, Word, photo), vous ajoutez les autres groupes en important de nouveau le même fichier dans un autre projet.

Pour une bonne lecture

- toute la feuille sur la photo, prise bien droit par-dessus, sans ombres fortes ;
- si vous avez la liste en PDF ou Word, chargez plutôt celle-là : elle se lit exactement, en quelques secondes ;
- une photo prise d'un écran se lit moins bien (à cause de la trame de l'écran) — mieux vaut le fichier ;
- une photo tournée prend plus de temps (jusqu'à une demi-minute) : PioCut essaie chaque position de la feuille.

Vous pouvez aussi essayer la lecture d'une photo, d'un PDF ou d'un Word sur **piocut.com/demo**, dans la version web gratuite (sans téléphone et avec au plus 30 pièces).

14. Enregistrement, projets et export

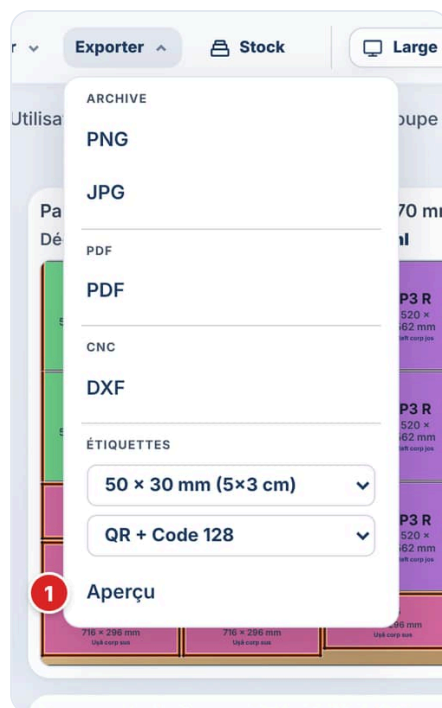
Les projets

Un projet garde tout : le panneau, les pièces, les réglages et la variante choisie. Les projets sont sur le PC dans **Documents\Piogrup\PioCut**.



- **Nouveau** (à gauche de la barre) — vide les pièces ; le type de panneau et la langue restent. Si vous avez des modifications non enregistrées, il vous le demande avant.
- **Nom du projet** — le champ à côté de Nouveau. Il apparaît sur les plans, sur les étiquettes et dans les commandes.
- **Ouvrir** (Ctrl+O) — la liste des projets enregistrés ; un clic l'ouvre. **D'un autre fichier...** ouvre un projet de n'importe où.
- **Enregistrer** (Ctrl+S) et **Enregistrer sous...** (Ctrl+Shift+S, une copie sous un autre nom).
- **Interchange** — un fichier pour les partenaires qui dessinent dans des programmes de CAO ; vous l'ouvrez avec Ouvrir ou avec Importer la liste.

L'export du plan



Bouton	Ce que vous obtenez
PNG / JPG	Une seule image avec les données d'entrée et tous les panneaux de la variante choisie. Pratique à envoyer sur un téléphone ou par e-mail.
PDF	Sur A4 : la première page avec les données (panneau, rotation, mode, résultat, mètres linéaires), puis un panneau par page. Pratique à imprimer pour l'atelier.
DXF	Un fichier par panneau, en mm, pour les programmes de CAO ou de CNC (calques pour le contour, les pièces et les noms). Ce n'est pas un programme machine (G-code). Pro

Documents (en bas à droite) met le nom de l'entreprise et une deuxième ligne (adresse, téléphone) sur les PNG, JPG, PDF et sur les impressions du Stock.

Les étiquettes des pièces Pro

Dans **Exporter → Étiquettes**, vous choisissez la taille de l'étiquette (50 × 30 mm par défaut) et le type de code (QR, Code 128 ou les deux), puis vous appuyez sur **Aperçu** et **Imprimer**. Il sort une étiquette par page, adaptée à l'imprimante thermique à rouleau.



Ce qui est écrit sur une étiquette :

- le nom du projet et le nom court de la pièce (P1 ; **R** si elle est tournée sur le panneau) ;
- le nom que vous avez écrit (« Côté caisson bas ») ;
- **1/12** — le numéro de la pièce sur le nombre total de ce type ;
- les dimensions et un petit dessin de la pièce avec les côtés à chant (et « D » ou le triangle du chapitre 8) ;
- un code texte, par exemple **BUCATARIE_POPESCU_P1_01**, et les codes-barres.

Ce que contiennent les codes-barres :

Code	Ce que vous y trouvez
Code 128 (barres)	Seulement le code texte de la pièce, par exemple BUCATARIE_POPESCU_P1_01. N'importe quel lecteur de codes-barres le lit comme du texte.
QR (carré)	Le code de la pièce plus ses données : le nom, le numéro (1 sur 12), la longueur, la largeur, l'unité, si elle est tournée, le projet et la note. Avec l'appareil photo du téléphone, vous voyez tout d'un coup d'œil.

Le code texte se forme ainsi : **le nom du projet** (sans accents, avec _ à la place des espaces) + **le type de pièce** (P1) + **le numéro de la pièce** (01, 02...). Deux pièces n'ont jamais le même code dans le même projet.

15. Questions fréquentes

Le problème	Ce que vous faites
Le plan n'apparaît pas, il est écrit « Saisissez des pièces pour voir le plan. ».	Vérifiez que vous avez au moins une ligne avec L, I et Qté supérieurs à zéro.
Une pièce apparaît en rouge, « ne rentre pas ».	La pièce est plus grande que le panneau (rive comprise). Vérifiez les dimensions ou choisissez un autre panneau.
Il sort plus de panneaux que le « min. possible ».	Normal avec de grandes pièces qui ne s'emboîtent pas entre elles. Essayez V2, V3... ou poussez le curseur Complexité vers la droite.
La longueur de découpe porte « estimé ».	La disposition ne se coupe pas seulement d'un bord à l'autre. Pour la scie circulaire ou la scie à poutre, choisissez le mode Guillotine .
Les chutes du Stock ne sont pas utilisées.	Vérifiez l'épaisseur du projet, le matériau et la coche Utiliser . Les chutes n'entrent que si elles réduisent le nombre de panneaux neufs.
Les paquets n'apparaissent pas pour la scie à poutre.	Remplissez Épaisseur (mm) et Paquet max (ou Panneaux max). Il faut qu'au moins 2 panneaux entrent dans un paquet.
Le téléphone affiche « PC injoignable ».	Le PC et le téléphone doivent être sur le même Wi-Fi. Vérifiez le pare-feu Windows (Autoriser PioCut sur les réseaux privés) et que PioCut est ouvert. Après « Couper le Wi-Fi », scannez de nouveau le code QR.
Je ne connais pas le PIN pour le téléphone.	Vous voyez le PIN dans Commandes → ⚙ Réglages . Après Régénérer , tous les téléphones du service demandent le nouveau PIN.
« Trop d'essais » sur le téléphone.	Après 5 PIN erronés, le téléphone attend 60 secondes.
Le bouton Lancer demande d'enregistrer.	La commande a besoin d'un projet enregistré et nommé. Saisissez le nom, appuyez sur Enregistrer, puis sur Lancer.
J'ai changé les pièces après le lancement.	La commande utilise le plan figé au lancement. Pour le nouveau plan : Commandes → Recalculer → Relancer .
Le bouton Wi-Fi clignote en orange.	Quelqu'un lit le plan sur un téléphone. Ne fermez pas PioCut avant qu'il ait fini.
Un bouton est gris, avec « Pro ».	La fonction n'existe que dans l'édition Pro. Envoyez la série d'installation à office@piogrup.com pour passer à la version supérieure.
La période d'essai est finie et les plans n'apparaissent qu'en contour.	Activez la licence (chapitre 2).

Le problème	Ce que vous faites
La liste photographiée ne se lit pas (« Aucun tableau avec des dimensions n'a été trouvé »).	Photographiez de plus près, bien au-dessus de la feuille, avec une bonne lumière. Si vous avez la liste en PDF ou Word, chargez plutôt celle-là.
Je ne sais pas si la liste du téléphone est arrivée.	Sur le téléphone, dans le Menu, sous Scanner une liste , il est écrit « Dernière liste envoyée : ... ✓ ». Au bureau, la liste apparaît dans Listes reçues .
Où trouver les photos des listes déjà utilisées ?	Dans Listes reçues → Utilisées (archive) ou dans Documents\Piogrup\PioCut\Scan\Folosite.

Pour toute question, écrivez à **office@piogrup.com**. Envoyez aussi la série d'installation (vous la trouvez dans **Licence**), pour que nous puissions vous aider plus vite.