

PioCut — Brukermanual

PioCut 1.4.7 · oktober 2026

Slik bruker du denne manualen

Manualen tar deg fra den tomme platen til skjæreplanen, steg for steg, i den rekkefølgen du jobber. Du trenger ikke lese alt: kapittel 1–7 holder for det daglige arbeidet, resten åpner du når du trenger det.

- **Knappene** er skrevet i fet skrift, akkurat som på skjermen: **Importer liste**, **Roter**.
- **Bildene** er skjermbilder fra programmet; de røde tallene i dem viser til forklaringene under bildet.
- **Pro** ved en overskrift betyr at funksjonen bare finnes i Pro-utgaven (for eksempel kantlist, etiketter, telefoner, ordrer og pakker).
- Fagordene forklares én gang, i kapitlet «Ord du kommer til å møte».

1. Hva PioCut gjør

PioCut tar imot listen over delene du vil skjære, og viser deg hvordan du legger dem ut på platene, slik at du bruker så få plater som mulig og får så lite svinn som mulig.

Det daglige arbeidet har tre steg:

1. **Du velger platen** — materialet og målene (for eksempel sponplate 2800 × 2070 mm).
2. **Du skriver inn delene** — lengde, bredde og hvor mange av hver.
3. **Du leser planen** — PioCut regner ut alt selv på noen sekunder og tegner hver plate med delene lagt ut.

Etterpå kan du skrive ut planen og etikettene til delene, eller sende den til telefonene i verkstedet. I Pro-utgaven jobber Kontor, Lager og Kapping sammen: ordren starter på Kontor, Lager gjør klar platene, Kapping skjærer, og beholdningen oppdateres av seg selv.

2. Første steg og hovedskjermen

Første gang du starter, godtar du bruksvilkårene (EULA). Deretter har du **7 dagers prøvetid med alt åpent**. Etter de 7 dagene, uten lisens, vises planene bare som omriss, og eksport, etiketter og telefoner blir sperret.

Slik aktiverer du lisensen:

1. Trykk **Lisens** (nede til høyre) og deretter **Kopier serienummer**. Installasjonsnummeret ser slik ut: PIO2-XXXX-XXXX-XXXX.
2. Send serienummeret sammen med ordrenummeret til office@piogrup.com.
3. Du får en nøkkel. Lim den inn i nøkkelfeltet og trykk **Aktiver**.

Nøkkelen bestemmer også utgaven: **Lite** eller **Pro**.

Bare i Pro	I begge utgavene
kantlist, import av deleliste, etiketter, DXF-eksport, projektor, telefoner (Wi-Fi), Møte, ordrer (Start, Ordre), pakkeskjæring	beregning og planer, varianter, Lager, løpemeter, PNG / JPG / PDF

Hovedskjermen

The screenshot displays the PioCut software interface. At the top, there's a navigation bar with tabs for 'Ny', 'Bucătărie Popescu', 'Fil', 'Verksted', 'Eksport', 'Lager', 'Bred skjerm', 'Lys', 'Halvmørk', and 'Språk - Norsk'. Below this, a status bar shows '4 plater trengs', '52 gyldige deler', 'Utnyttelse 77.38%', 'Spill 22.62%', 'Kapping 67,49 lm', and 'Kantlist 61,82 lm'. The main workspace is divided into four panels, each showing a different plate layout (Plate 1, Plate 2, Plate 3, Plate 4) with various parts labeled (P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, P9, P10, P11, P12, P13, P14, P15, P16, P17, P18, P19, P20, P21, P22, P23, P24, P25, P26, P27, P28, P29, P30, P31, P32, P33, P34, P35, P36, P37, P38, P39, P40, P41, P42, P43, P44, P45, P46, P47, P48, P49, P50, P51, P52, P53, P54, P55, P56, P57, P58, P59, P60, P61, P62, P63, P64, P65, P66, P67, P68, P69, P70, P71, P72, P73, P74, P75, P76, P77, P78, P79, P80, P81, P82, P83, P84, P85, P86, P87, P88, P89, P90, P91, P92, P93, P94, P95, P96, P97, P98, P99, P100). To the right of the workspace is a 'Platetype' panel with options for 'OSB', 'MDF', 'Stålplate', 'Aluminiumplate', 'Tilpasset manuelle mål', and 'Polykarbonat'. Below this is a 'Kantlist' panel with fields for 'Kantlist (mm)', 'Kant (mm)', and 'Kerf (mm)'. At the bottom right, there's a 'KOMPLEKSITET' slider and buttons for 'Lager', 'Løpometer', and 'Veiledning'. The bottom status bar shows 'v1.4.7'.

1. **Menylinjen** — nytt prosjekt, prosjektnavn, Fil, Verksted, Eksport, Lager.

2. **Resultatlinjen** — hvor mange plater det blir, hvor mye av platen som brukes, løpemeter skjæring og kantlist.
3. **Skjæreplanen** — hver plate tegnet, med delene på.
4. **Delelisten** — her skriver du hva du skal skjære.
5. **Platetype** — materialet, platemålene, kantlist, kant og sagsnittet.
6. **Valg** — fiberretning, dekorside, maskin, rotasjon og hvordan delene legges ut.
7. **Variante** — V1, V2... er ulike planer for de samme delene.
8. **Veiledning, Dokumenter, Lisens** — rask hjelp, firmahode på eksport og lisensen.

Planen beregnes på nytt av seg selv ved hver endring. Det finnes ingen «Beregn»-knapp: mens den jobber, vises meldingen «Beregner varianter...».

3. Ord du kommer til å møte

Ord	Hva det betyr
Plate (ark)	En hel plate med materiale, for eksempel sponplate 2800 × 2070 mm.
L / B	Lengde og bredde. L er den lange siden, B er den korte siden.
Kerf	Tykkelsen på snittet sagbladet lager (vanligvis 3–4 mm). PioCut lar denne plassen stå åpen mellom delene.
Kant	En stripe som skjæres rundt hele platen, fordi fabrikkantene vanligvis er skadet.
Kantlist	Listen som limes på kanten av delen. Tykkelsen trekkes fra delen ved kapping.
Fiber	Retningen på tremønsteret. En del med fiberretning roteres ikke på platen.
Dekorside	Den pene siden av platen, for materialer som bare har dekor på én side.
Variant (V1, V2...)	En annen måte å legge ut de samme delene på. V1 er den anbefalte.
ml	Løpemeter: den totale lengden som skal skjæres eller kantlistes.
Utnyttelse / Spill	Hvor mange prosent av platene som dekkes av deler, og hvor mye som blir ubrukt.
Rest	Et stykke plate som blir igjen etter skjæring, stort nok til å tas vare på i Lager.
Pakke	Flere like plater stablet og skåret i én operasjon på platesagen med bjelke.
Sagsyklus	Én gjennomkjøring av platesagen med bjelke gjennom pakken, for ett skjæremønster.
Ordre (Flux)	Et prosjekt sendt fra Kontor til Lager og Kapping, med låst plan.
PIN	En firesifret kode fra Kontor som lar en telefon bekrefte for Lager eller Kapping.

4. Steg 1 — Du velger platen

Panelet **Platetype** til høyre forteller programmet hvilket materiale du skjærer. Alt beregnes ut fra disse verdiene, så det lønner seg å sjekke dem i starten av hvert prosjekt.

Platetype

1

OSB
2500 × 1250 mm

MDF
2800 × 2070 mm

Stålplate
2000 × 1000 mm

Aluminiumplate
2500 × 1250 mm

Tilpasset
manuelle mål

Polykarbonat
6000 × 2100 mm

2

L mm 2800 B mm 2070

Kantlist (mm) 2 3

Kant (mm) 0 4

Kerf (mm) 3 5

1. **Platetypen** — et klikk på OSB, MDF, stålplate, aluminiumsplate eller polykarbonat laster inn de vanlige målene for det materialet.
2. **L og B** — lengden og bredden på platen. Du kan rette dem direkte her hvis platen din har en annen størrelse.
3. **Kantlist (mm)** — tykkelsen på kantlisten du limer på (for eksempel 2). PioCut trekker denne tykkelsen fra delen på hver side som er merket med kantlist, slik at delen får riktig mål etter kantlisting. **Pro**
4. **Kant (mm)** — hvor mye som skjæres bort rundt hele platen for å bli kvitt de skadde kantene. 0 betyr at platen brukes helt ut til kanten.
5. **Kerf (mm)** — tykkelsen på sagsnittet. Velges med pilene ▲▼ fra en liste med vanlige verdier.

i-ikonet ved hvert felt forklarer kort hva feltet gjør.

Plate med egne mål

Hvis materialet ditt ikke står i listen, velger du **Tilpasset** og skriver inn L og B.

Platetype

 OSB 2500 × 1250 mm	 MDF 2800 × 2070 mm
 Stålplate 2000 × 1000 mm	 Aluminiumplate 2500 × 1250 mm
 Tilpasset manuelle mål	 Polykarbonat 6000 × 2100 mm

L mm **I mm**

Kantlist (mm)	Kant (mm)	≠ Kerf (mm)
2 	0 	3 

Tips: når du bytter plate, beregnes planen på nytt med en gang. Sjekk alltid antall plater i resultatlinjen etter byttet.

5. Steg 2 — Du skriver inn delene

Hver rad i **Deler som skal skjæres** er én deltype: P1, P2, P3... Øverst ser du totalt antall deler og hvor mange plater det blir (for eksempel «52 — Deler som skal skjæres / 4 plater»).

	L (mm)	B (mm)	Antall
Lateral corp jos			
P1 720 560	720	560	12
Bază corp jos			
P2 564 560	564	560	6
Raft corp jos			
P3 562 520	562	520	6
Ușă corp jos			
P4 716 596	716	596	6
Lateral corp sus			
P5 720 320	720	320	8
Ușă corp sus			
P6 716 296	716	296	8
Poliță dulap			
P7 964 580	964	580	6

1. **Enheter** — du velger hva du skriver i: **mm**, cm eller m (eller tommer). For verkstedet anbefaler vi **mm**.
2. **+ Legg til del** — legger til en ny rad.

En delerad, felt for felt

Ușă corp jos	P4	716	596	6	6	
Lateral corp jos						

1. **Navn / merknad** — for eksempel «Dør underskap» eller kundens navn. Ikke påkrevd; vises på planen og på etikettene.
2. **Kantlisten** — det lille rektangelet er delen sett ovenfra. Et klikk på en side setter på eller fjerner kantlist på den: topp og bunn er lengdene, venstre og høyre er breddene. Den **oransje** siden har kantlist. **Pro**
3. **L** — lengden på delen.
4. **B** — bredden på delen.
5. **Antall** — hvor mange stykker. Pilene ▲▼ øker eller minsker med én om gangen.
6. **Den fargede etiketten (P4)** — det korte navnet på delen, med samme farge som på planen. Når platen har fiberretning, setter du også fiberen her (se nedenfor).
7. **Søppelkassen** — sletter raden.

Skriv inn de **ferdige** målene på delen, med kantlist. PioCut trekker selv fra tykkelsen på kantlisten på de merkede sidene, slik at den vet hvor mye som skal skjæres.

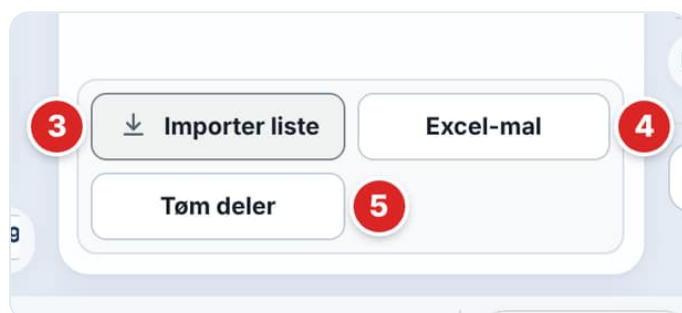
Fiberen (tremønsteret)

Slå på **Platen har fiberretning** under valgene. Fra nå av gjør et klikk på den fargede etiketten til en del den til en del «med fiber»: etiketten får striper, og delen roteres ikke lenger på platen, slik at mønsteret går på langs av den.



Hvis mønsteret skal gå på tvers av delen, skriver du målene omvendt: siden fiberen går langs, står under L.

Listen fra Excel



- **Excel-mal** — laster ned en tom tabell med kolonnene ferdig satt opp: Betegnelse, Lengde, Bredde, Antall, Fiber og de fire kantlistsidene (ja / nei).
- **Importer liste** — laster inn den utfylte tabellen (Excel, CSV eller JSON) eller en trykt liste: bilde, PDF eller Word (kapittel 13). **Pro**
- **Tøm deler** — setter alle radene til null, så du kan begynne på nytt.

6. Steg 3 — Du leser resultatet

Resultatlinjen over planen viser på én linje alt som betyr noe for ordren.

4 plater trengs

✓ bevist minimum

52 gyldige deler

Utnyttelse 77.38%

Spill 22.62%

Kapping 67,49 lm

anslått

Kantlist 61,82 lm

Hva det står	Hva det betyr
4 plater trengs	Hvor mange hele plater du må ta fra lageret eller kjøpe.
✓ bevist minimum	Færre plater er ikke mulig, heller ikke teoretisk. Planen er den best mulige for antall plater.
min. mulig 13	Vises i stedet for «bevist minimum»: den teoretiske beregningen sier at 13 plater kanskje kunne holde, men en utlegging med 13 ble ikke funnet. Forskjellen kommer vanligvis av store deler som ikke passer sammen.
52 gyldige deler	Hvor mange deler som fikk plass. Hvis en del er større enn platen, vises den for seg, i rødt.
Utnyttelse / Spill	Hvor mange prosent av platene delene dekker, og hvor mye som blir igjen.
Kapping 67,49 ml	Den totale lengden på snittene. Ordet anslått vises når utleggingen ikke kan skjæres bare med gjennomgående snitt fra kant til kant; da regnes lengden ut fra kantene på delene.
Kantlist 61,82 ml	Hvor mye kantlist som trengs, med 5 % lagt til for svinn. Pro

Valgene: hvordan delene legges ut

Platen har fiberretning

Dekor på én side

Maskin

— velg maskin —

Roter

Ingen rotasjon

Kompakt

I rader

Guillotine

- **Roter / Ingen rotasjon** — med Roter kan PioCut snu delene 90° så de får bedre plass. Deler med fiberretning roteres aldri.
- **Kompakt** — fri utlegging med minst svinn. Passer for CNC eller når materialet er dyrt.
- **I rader** — delene legges i bånd som er lette å følge ved skjæring.
- **Guillotine** — hvert snitt går fra kant til kant, som på formatsag eller platesag med bjelke.

For en del merket **R** på planen (for eksempel «P1 R») har PioCut rotert den: på platen ligger den på tvers i forhold til slik du skrev den inn.

Kompleksitet



Glidebryteren bestemmer hvor mye programmet leter. **Venstre** er den vanlige, raske beregningen. Mot **høyre** prøver PioCut flere utleggingsrekkefølger: den kan finne én plate mindre, men det tar lengre tid. Ved store lister (hundrevis av deler) lar du den stå til venstre.

Variantene V1, V2...



PioCut beregner opptil 20 ulike planer for de samme delene. **V1 er den anbefalte** (færrest plater og best rest). Klikk på V2, V3... for å sammenligne dem: noen har resten i ett stort stykke, andre er lettere å skjære. Varianten du velger, er den som skrives ut, eksporteres og sendes til verkstedet.

7. Skjæreplanen

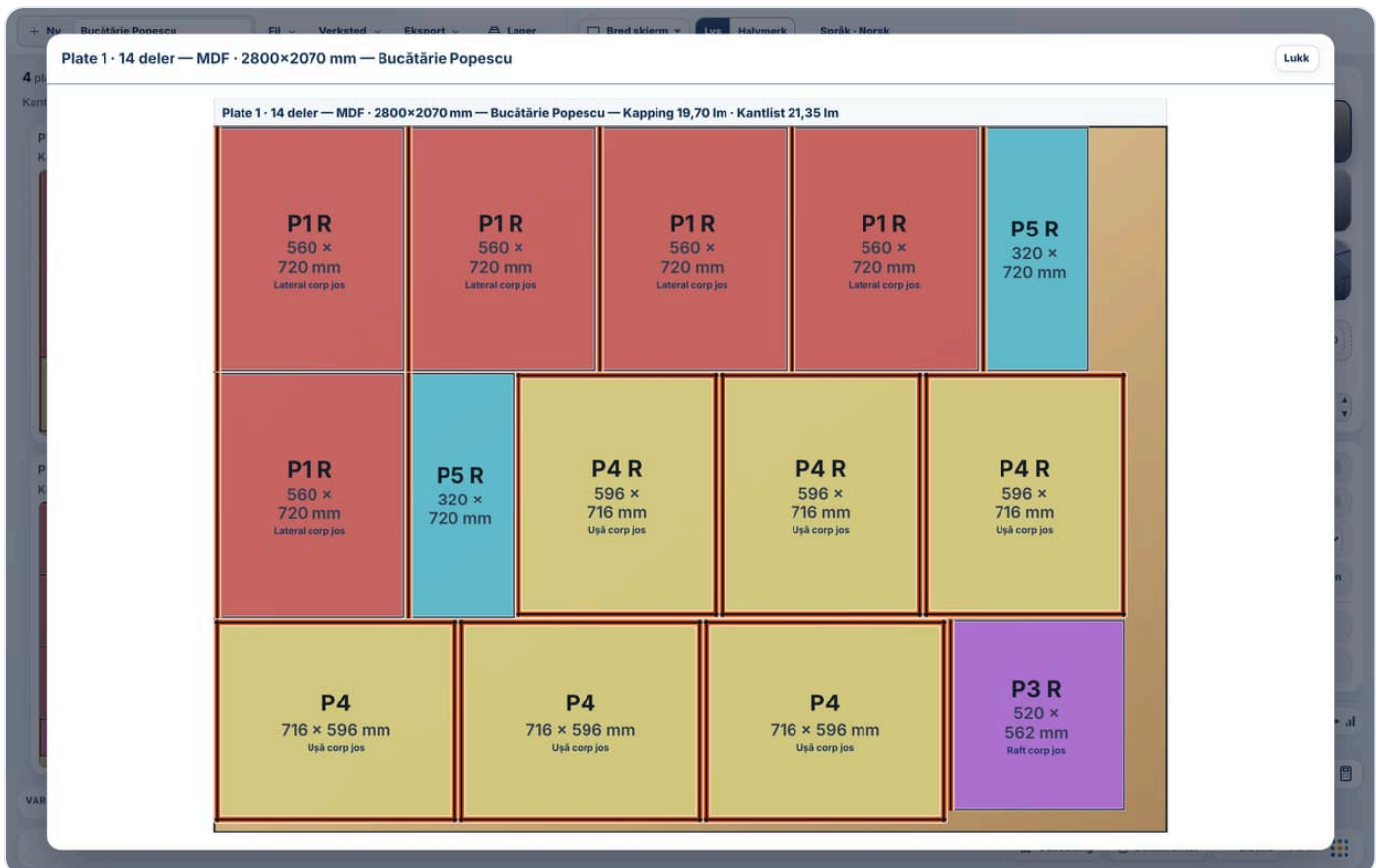
Hver plate vises tegnet, med delene i fargene fra listen. På skjermen ser du opptil 4 plater om gangen; resten er på de neste sidene (pilene **Side** nederst).



- **Tittelen** — platenummeret, hvor mange deler den har, materialet, målene og prosjektnavnet.
- **Kapping / Kantlist** — meter som skal skjæres og kantlistes bare på denne platen.
- **På hver del** — det korte navnet (P1), målene og navnet du skrev. **R** betyr at delen er rotert.
- **De oransje sidene** — sidene med kantlist. **Pro**
- **SPILL** — stykket som blir igjen ledig, med målene. Hvis det er stort nok, er det verdt å legge det i Lager.

Forstørrelse (luppen)

Luppen i hjørnet av platen åpner den stort, over hele skjermen, med hjelpelinjer som følger musen. Nyttig når du sjekker en liten del eller viser planen til noen.

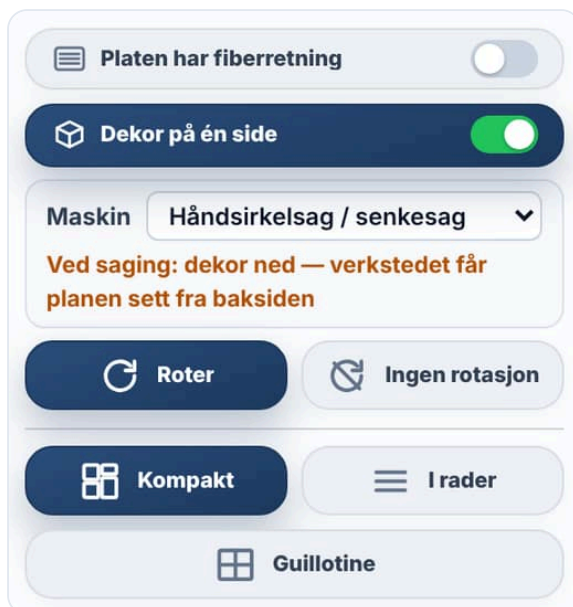


Løpemeter

Knappen **Løpemeter** (nede til høyre) åpner hele utregningen: skjæring og kantlist for hver plate og for hver del. Her kan du også legge inn **pris per meter** for skjæring og kantlist: PioCut regner selv ut totalbeløpet. **Eksporter CSV** og **Skriv ut / PDF** henter ut tabellen for kunden eller regnskapet.

8. Dekorsiden og maskinen Pro

Dette kapitlet gjelder bare plater med dekor på én side (lakkert MDF, sponplate med hvit bakside). For dem betyr «kantlist på venstre side» noe annet, alt etter hvordan du ser på platen: forfra eller bakfra.



1. Slå på **Dekor på én side**. Fra nå av leses kantlistmerkene **sett fra dekorsiden**.
2. Under **Maskin** velger du maskinen du skjærer på. PioCut vet hvilken side platen skal ligge på, slik at sagtennene ikke fliser dekoren, og skriver under hva den gjør:

Maskin	Dekoren ved skjæring
Håndsirkelsag / senkesag	ned
Bordsag uten forriss	opp
Vertikal platesag, CNC med nedskjærende verktøy	opp
Formatsag med forriss, platesag med bjelke, CNC med kompresjonsfres	spiller ingen rolle
Annen maskin	du velger: opp eller ned

Visning fra baksiden

Når dekoren ligger **ned** ved skjæring, ser operatøren platen bakfra. Derfor viser telefonene, projektoren og planen som sendes til verkstedet platen **snudd som en side i en bok** (venstre blir høyre). Over platene vises en knapp som du bytter mellom de to visningene med på PC-en.

4 plater trengs ✓ beivist minimum 52 gyldige deler Utnyttelse 77.38% Spill 22.62% Kapping 67,49 lm anslått

Kantlist 61,82 lm

Visning fra baksiden (dekor ned) [Bytt til dekorsiden](#)

Plate 1 · 14 deler — MDF · 2800×2070 mm — Bucătărie ...

Kapping: 19,70 lm · Kantlist: 21,35 lm



Plate 2 · 18 deler — MDF · 2800×2070 mm — Bucătărie ...

Kapping: 22,38 lm (anslått) · Kantlist: 21,16 lm



Venstre- / høyredeler

En del med kantlist på en lang og en tilstøtende kort side («L-kant») har et speilpar: venstre side og høyre side. PioCut kjenner dem igjen selv og setter en **trekant** i hjørnet med kantlist, på planen og på etiketten. Ved kantlisten vises knappen **Legg til speidel**: den lager en ny rad med kantlisten flyttet til den andre siden.

På etikettene, for disse materialene, har den lille tegningen av delen bokstaven **D** (dekorsiden), slik at alle vet hvordan delen skal holdes ved kantlisting.

9. Pakkeskjæring (platesag med bjelke) Pro

Platesagen med bjelke kan skjære flere stablede plater samtidig hvis de har samme skjæremønster. PioCut grupperer like plater og leter til og med etter planer der det samme mønsteret gjentas, slik at du kjører sagbladet gjennom færre ganger.

Dekor på én side

Ma **1** Platesag med bjelke

Pakke maks (mm) **2** 75 Plater maks **3** Tykkelse (mm) **4** 18

4 plater per pakke

Skjæreprioritet **5** Samme plater, færre sykluser

Roter Ingen rotasjon

1. **Maskin** — velg **Platesag med bjelke**. Først da vises pakkeinnstillingene.
2. **Pakke maks (mm)** — hvor høy pakken kan være på maskinen din (hvor høyt bladet stikker opp, vanligvis 75–130 mm). Hent tallet fra maskinens håndbok.
3. **Plater maks** — hvor mange plater du høyst legger i én pakke. Valgfritt: står feltet tomt, gjelder bare høyden.
4. **Tykkelse (mm)** — tykkelsen på platen. Uten den kan man ikke finne ut hvor mange plater som går i pakken. Under feltene står resultatet, for eksempel «4 plater i én pakke» ($75 : 18 = 4$).
5. **Skjæreprioritet** — du velger hva som er viktigst:
 - **Minst svinn (vanlig plan)** — planen endres ikke; like plater grupperes bare hvis det blir slik.
 - **Samme plater, færre sykluser** — PioCut leter etter en plan med gjentatte mønstre, uten en eneste ekstra plate. Anbefalt.
 - **Færre sykluser (høyst én plate ekstra)** — godtar én ekstra plate hvis det gir færre sykluser.

Hva du ser etter beregningen

Mens den leter, står det «søker etter mønstre som gjentas...» i resultatlinjen. Når den er ferdig, blir planen som ble funnet **V1**, merket med **grønt** i variantlinjen. De andre variantene blir stående der hvis du vil gå tilbake til dem.

4 plater trengs ✓ bevest minimum 52 gyldige deler Utnyttelse 77.38% Spill 22.62% Kapping 67,71 lm Kantlist 61,82 lm

2 skjæremønstre · 2 sagsykluser · Saging per pakke 30,72 lm · gjentatte mønstre: 2 sykluser i stedet for 4

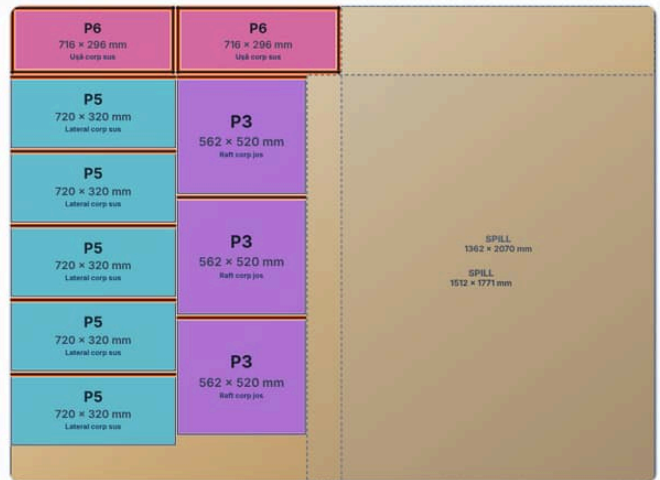
Plate 1 — 3 like plater, sagt alle på én gang · 14 deler på h...

Kapping: 18,50 lm · Kantlist: 16,51 lm



Plate 4 · 10 deler — MDF · 2800x2070 mm — Bucătărie P...

Kapping: 12,22 lm · Kantlist: 9,33 lm



VARIANter

V1

V2

V3

V4

V5

V6

V7

V8

V9

V10

V11

V12

V13

V14

V15

V16

V17

V18

V19

- **2 skjæremønstre · 2 sagsykluser** — hvor mange ulike mønstre du skal skjære, og hvor mange ganger du kjører sagbladet gjennom.
- **Saging per pakke** — meterne maskinen faktisk skjærer (én gang per pakke, ikke per plate).
- **gjentatte mønstre: 2 sykluser i stedet for 6** — hvor mye du har spart sammenlignet med den vanlige planen.
- **Platetittelen** sier med enkle ord hva du skal gjøre, for eksempel: «Plate 1 — 6 like plater, skåret i 2 pakker: 4 plater, så 2 plater · 4 deler på hver plate». Planen viser hvert mønster bare én gang.

Hvis det står «planen har allerede færrest sykluser», fant ikke PioCut noe bedre enn den vanlige planen.

I modusen **Kompakt** letes det etter gjentatte mønstre i modusen **Guillotine**, fordi platesagen med bjelke bare skjærer fra kant til kant. Det letes ikke når planen bruker plater fra Lager. Antall etiketter og uttaket fra beholdningen forblir det samme.

10. Lager: plater og rester

Lager er listen over alt du har på hyllene: hele plater og rester. Én liste for alle prosjektene. PioCut bruker den i beregningen (prøver restene først) og oppdaterer den etter skjæring. Knappen **Lager** står øverst i menylinjen; tallet på den viser hvor mange artikler som passer til det åpne prosjektet.

← Tilbake til kapping Lager — plater og rester Beholdning Bevegelser Import Utskrift Varer: 0 · 0 stk · 0,00 m²

Platene og restene i verkstedet, én liste for alle prosjekter. De som passer til det åpne prosjektet vises (samme materiale og tykkelse). Rester brukes bare hvis det gir færre nye plater. Hver endring i antall registreres under Bevegelser.

Gjeldende prosjekt: MDF Tykkelse 18 mm ☐ Vis hele lageret

Type	Materiale	Tykk. (mm)	Navn	Dekor	L (mm)	B (mm)	Antall	m ²	Plassering	Opprinnelse	Mottatt dato	Bruk	I planen	Kappet
Lageret er tomt. Legg til restene og platene fra verkstedet ditt.														

+ Legg til plate / rest Bruk kapping Foreslå rester fra gjeldende plan Eksporter liste Tøm lageret

Hva du skriver for hver artikkel

Med **+ Legg til plate / rest** legger du til en rad. Kolonnene:

- **Type** — Hel plate eller Rest.
- **Materiale** og **Tykk. (mm)** — må være de samme som i prosjektet, ellers tas artikkelen ikke med i beregningen.
- **Navn, Dekor** — for eksempel «MDF hvit», «eik».
- **L, B, Antall** — målene og hvor mange du har.
- **Plassering** — hvor den står, for eksempel «hylle A2». Lagermedarbeideren ser den på telefonen når ordren gjøres klar.
- **Opprinnelse, Mottatt dato** — hvor den kom fra (fakturaen, prosjektet resten ble igjen fra).
- **Bruk** — haken som sier om artikkelen kan brukes i beregningen. Fjern haken for en plate som er reservert til en annen kunde.

Slik kommer lageret inn i beregningen

1. Skriv inn **prosjektets tykkelse** (feltet Tykkelse i Lager). Uten den bruker ikke PioCut restene.
2. PioCut tar bare med artikler med samme materiale og samme tykkelse, med hake under **Bruk**.
3. Restene brukes **bare hvis de reduserer antall nye plater**. Ellers vises meldingen «Passende rester på lageret reduserer ikke antall nye plater — urørt.»
4. Når restene hjelper, viser resultatlinjen for eksempel «3 nye plater + 2 fra lageret».

Etter skjæring

- **Med ordrer (Flux)** — alt går automatisk. Når Kapping trykker ✓ **Kappet**, trekkes de brukte platene fra beholdningen, og de store restene legges inn som nye artikler med plasseringen «skal settes på hylle». PioCut må være åpent på PC-en.
- **Uten ordrer** — du huker av **Kappet** for artiklene som er brukt, og trykker **Bruk kapping**. PioCut foreslår de nye restene; du velger **Legg på lager** eller **Ikke legg til**.

En rest foreslås bare hvis den er verdt å ta vare på: den ligger i kanten av platen og er stor nok (den korte siden minst 20 cm og arealet minst 0,1 m²).

← Tilbake til kapping
Lager — plater og rester
Beholdning
Bevegelser
Import
Utskrift
Varer: 4 · 8 stk · 28,61 m²

Platene og restene i verkstedet, én liste for alle prosjekter. De som passer til det åpne prosjektet vises (samme materiale og tykkelse). Rester brukes bare hvis det gir færre nye plater. Hver endring i antall registreres under Bevegelser.

Gjeldende prosjekt: MDF Tykkelse mm ☐ Vis hele lageret

Type	Materiale	Tykk. (mm)	Navn	Dekor	L (mm)	B (mm)	Antall	m ²	Plassering	Opprinnelse	Mottatt dato	Bruk	I planen	Kappet		
Hel plate	MDF	18	MDF alb	f.eks. eik	2800	2070	4	23,18	A1	factura 123	10/01/2026	☐	ny plate	-	☐	Ta ut av lager
Rest	MDF	18	MDF alb	f.eks. eik	1200	900	1	1,08	R2	Bucătărie Ionescu	09/28/2026	☒	-	☐	Ta ut av lager	
Rest	MDF	18	MDF alb	f.eks. eik	800	600	2	0,96	R2	Dulap Marin	09/25/2026	☒	-	☐	Ta ut av lager	
Rest	MDF	18	Bucătărie Popes	f.eks. eik	2070	1634	1	3,38	skal settes på hyl	Flux · Bucătărie Pc	10/12/2026	☒	-	☐	Ta ut av lager	

+ Legg til plate / rest
Bruk kapping
Foreslå rester fra gjeldende plan
Eksporter liste
Tom lageret

Lagret i: /tmp/claude-0/manhome/Documents/Piogrup/PioCut/Magazie

Bevegelser

Fanen **Bevegelser** er lagerets logg: hver inngang, hvert forbruk, hver ny rest, korreksjon eller hvert tap, med dato og prosjekt. Ingenting slettes; en feil rettes med knappen **Rett**.

Tilbake til kapping

Lager — plater og rester

Beholdning

Bevegelser

Import

Utskrift

Varer: 4 · 8 stk · 28,61 m²

Lagerjournalen: hvert mottak, forbruk, ny rest, korreksjon eller tap, i den rekkefølgen det skjedde. Ingenting slettes — en feil rettes med en ny korreksjon.

Vis

alle bevegelser

Bevegelser: 5

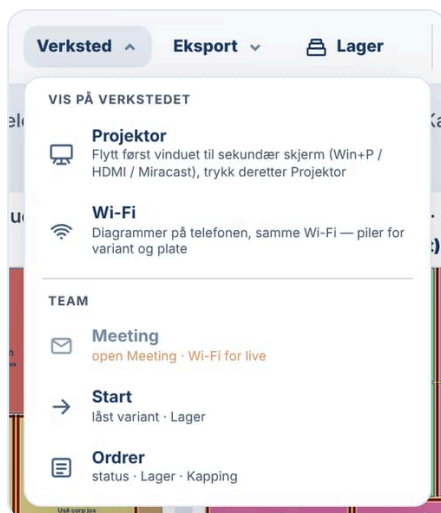
#	Dato	Type	Vare	Antall	m²	Prosjekt	Årsak / detaljer	
5	12.10.2026, 04:20	Ny rest	Rest · MDF 18 mm · 2070×1634 mm · Bucătărie Popescu	+1	3,38	Bucătărie Popescu	Automatisk forbruk (Flux) · Bucătărie Popescu	Rett
4	12.10.2026, 04:20	Forbruk i prosjekt	Hel plate · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · MDF alb	-4	-23,18	Bucătărie Popescu	Automatisk forbruk (Flux) · Bucătărie Popescu	Rett
3	01.10.2026, 12:00	Tellekorreksjon	Rest · MDF 18 mm · 800×600 mm · MDF alb	+2	0,96		init	Rett
2	01.10.2026, 12:00	Tellekorreksjon	Rest · MDF 18 mm · 1200×900 mm · MDF alb	+1	1,08		init	Rett
1	01.10.2026, 12:00	Tellekorreksjon	Hel plate · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · MDF alb	+8	46,37		init	Rett

Lagret i: /tmp/claude-0/manhome/Documents/Piogrup/PioCut/Magazie

De andre fanene: **Import** (du henter beholdningen fra Excel eller CSV, med en kontrolltabell først) og **Utskrift** (lageroversikt, telleliste, innkjøpsliste). En ødelagt plate tas ut med **Ta ut av lager**, med årsak.

11. Verkstedet: telefonene og projektoren Pro

PC-en på kontoret blir verkstedets «server»: folks telefoner og nettbrett kobler seg til den via Wi-Fi og ser planen på skjermen, uten papir. Det trengs ikke internett, bare **samme Wi-Fi-nett** for PC og telefoner.

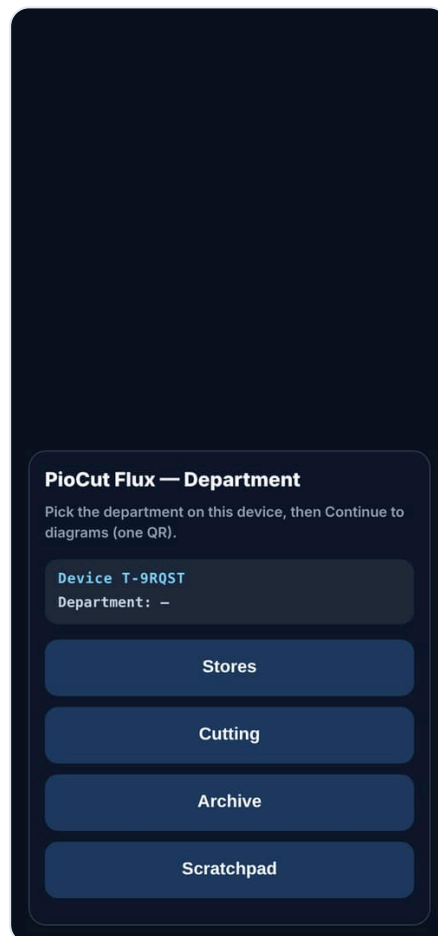
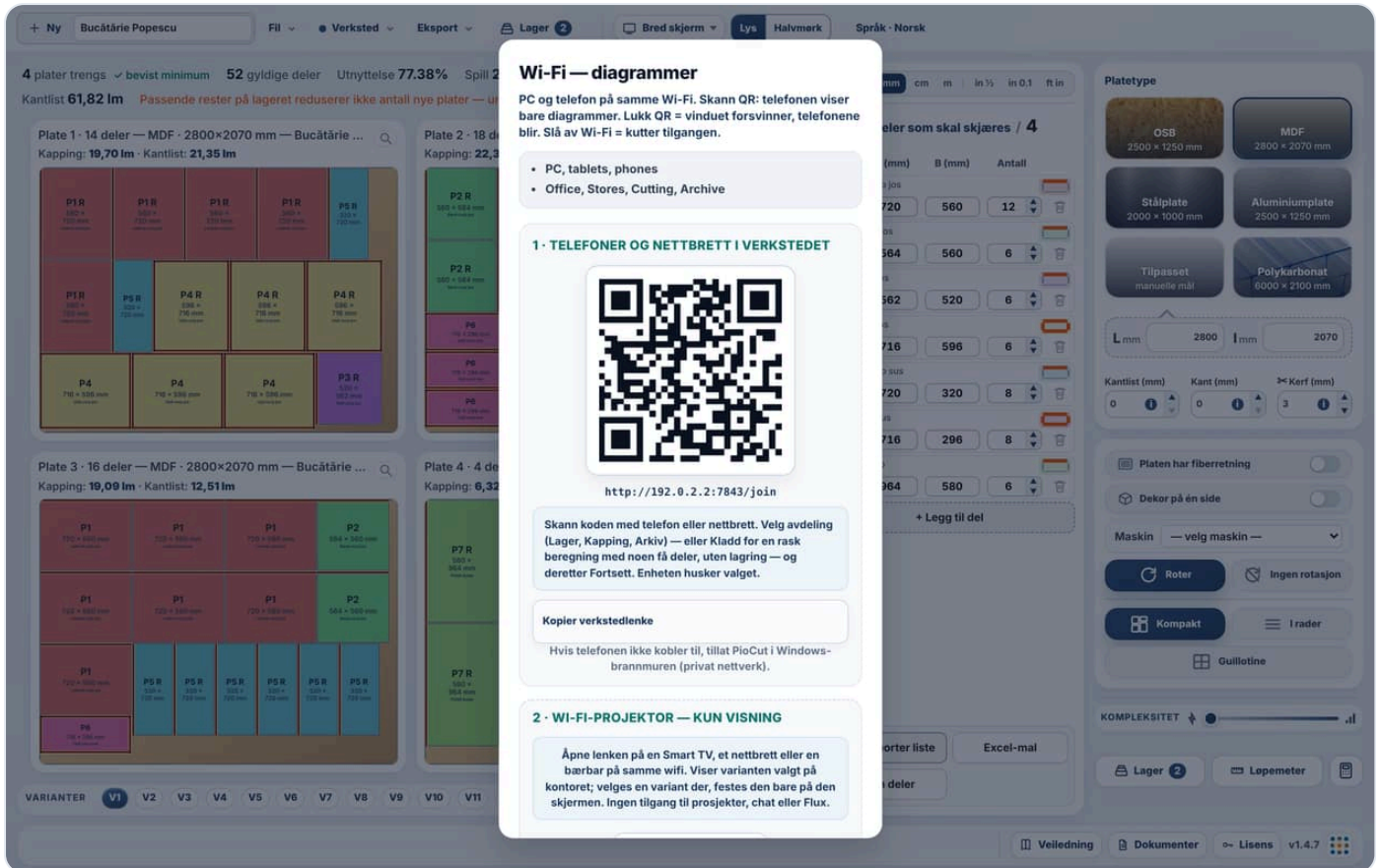


- **Projektor** — viser planen stort på en ekstra skjerm koblet til PC-en (TV via HDMI). Flytt først PioCut-vinduet til den andre skjermen, og trykk så Projektor. Avslutt med Esc-tasten.
- **Wi-Fi** — åpner forbindelsen med telefonene (se nedenfor).
- **Møte, Start, Ordre** — samtaler og ordrer mellom kontoret og verkstedet (kapittel 12).

Koble til en telefon, steg for steg

1. På PC-en: **Verkstед** → **Wi-Fi**. Vinduet med QR-koden åpnes.
2. På telefonen: åpne kameraet og skann QR-koden. En PioCut-side åpnes i telefonens nettleser.
3. Velg **avdeling**: Lager, Kapping, Arkiv eller Kladd.
4. Skriv inn et **visningsnavn** (for eksempel «Ana») og trykk **Fortsett til diagrammer**.
5. For Lager og Kapping ber telefonen én gang om avdelingens **PIN** (den får du fra Kontor).

Telefonen husker valget. Neste gang skanner du koden og kommer rett inn.



Kodene, forklart

Hva du ser	Hva det er	Må det holdes hemmelig?
QR-koden	PC-ens adresse i verkstedets nett, skrevet som et bilde. Skanningen tar deg dit uten at du skriver noe.	Det er ikke et passord, men gi den bare til folk i verkstedet.
Adressen (for eksempel <code>http://192.168.1.20:7843/join</code>)	Den samme adressen, skrevet for hånd. Tallet etter «:» er porten, mellom 7843 og 7852.	Nei.
Tilgangskoden (skjult i lenken)	Endres hver gang du starter Wi-Fi. Etter Slå av Wi-Fi virker de gamle lenkene ikke lenger: den nye QR-koden må skannes.	Ja, derfor endres den av seg selv.
T-XXXXX (for eksempel T-ABQ96)	Navnet på enheten: hver telefon får et ved første tilkobling. PC-er vises som «PC-XXXX», og kontor-PC-en som «Kontor».	Nei. Det er bare en merkelapp, så du vet hvem som skrev.
Avdelings-PIN-en (4 sifre)	Lar telefonen bekrefte for Lager eller Kapping. Detaljer i kapittel 12.	Ja.

Wi-Fi-vinduet: de to knappene nederst

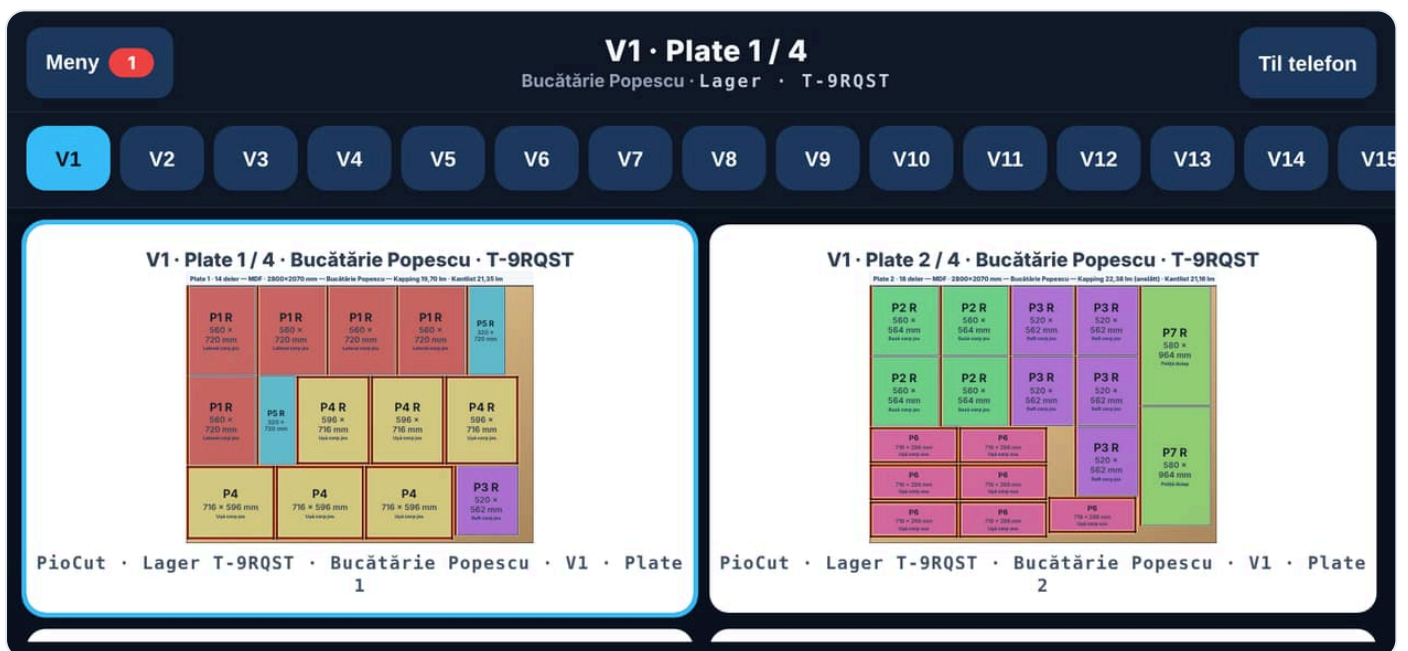
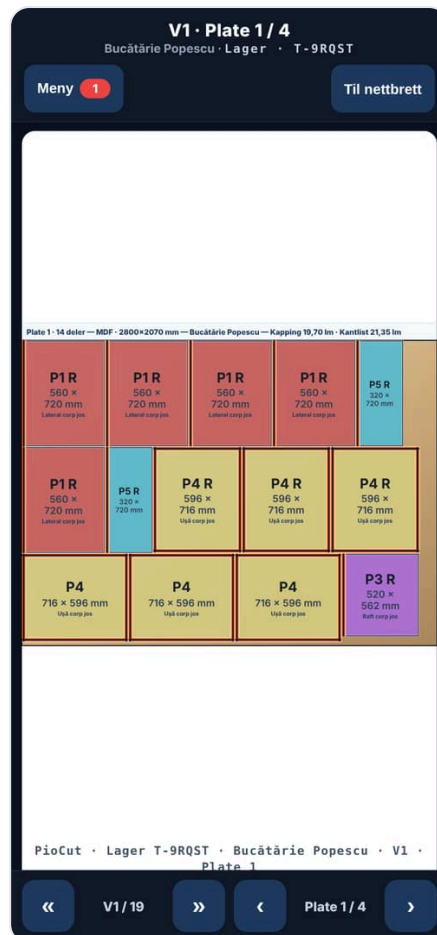
- **Lukk QR** — lukker bare vinduet. Telefonene forblir tilkoblet.
- **Slå av Wi-Fi** — stopper forbindelsen for alle enhetene. Neste gang kreves en ny QR.

Så lenge noen leser fra telefonen, blinker Wi-Fi-knappen oransje og viser for eksempel «2 telefoner leser — ikke lukk PioCut». Hvis du lukker PioCut på PC-en, får ikke telefonene planen lenger.

Første gang Wi-Fi startes, kan Windows spørre om brannmuren. Velg **Tillat**, for private nettverk. Ellers skriver telefonen «PC-en svarer ikke».

Hva folk ser på telefonen

Planen, plate for plate. Nederst: « » bytter variant, < > bytter plate. **Til nettbrett** snur skjermen så du ser flere plater om gangen.



Fra **Meny**: du lagrer eller sender platen som bilde, lager PDF, åpner **Flux** (avdelingens ordrer), fotograferer en delaliste med **Skann liste** (kapittel 13), bytter avdeling og skriver meldinger til kontoret under **Hall**.



- **Arkiv** — ser bare planene, bekrefter ingenting og ber ikke om PIN.
- **Kladd** — en rask beregning på telefonen for noen få deler (vanligvis på rester). Lagres ikke og går ikke inn i ordrene.
- **Wi-Fi-projektor** — den andre QR-koden i vinduet åpner planen på en smart-TV eller et nettbrett i samme nett. Bare visning: ingen prosjekter, meldinger eller ordrer.

12. Ordrene: Kontor → Lager → Kapping Pro

En ordre er et prosjekt som Kontor sender til verkstedet, med **låst plan**. Lager gjør klar platene, Kapping skjærer dem, og Kontor ser på PC-en, i sanntid, hvor hver ordre er. Ordrene går bare hele: mangler det noe, stopper ordren på Kontor, og Kontor bestemmer hva som skal gjøres.



▲ Stoppet på kontoret

Noe mangler eller det er et problem: Kontor bestemmer

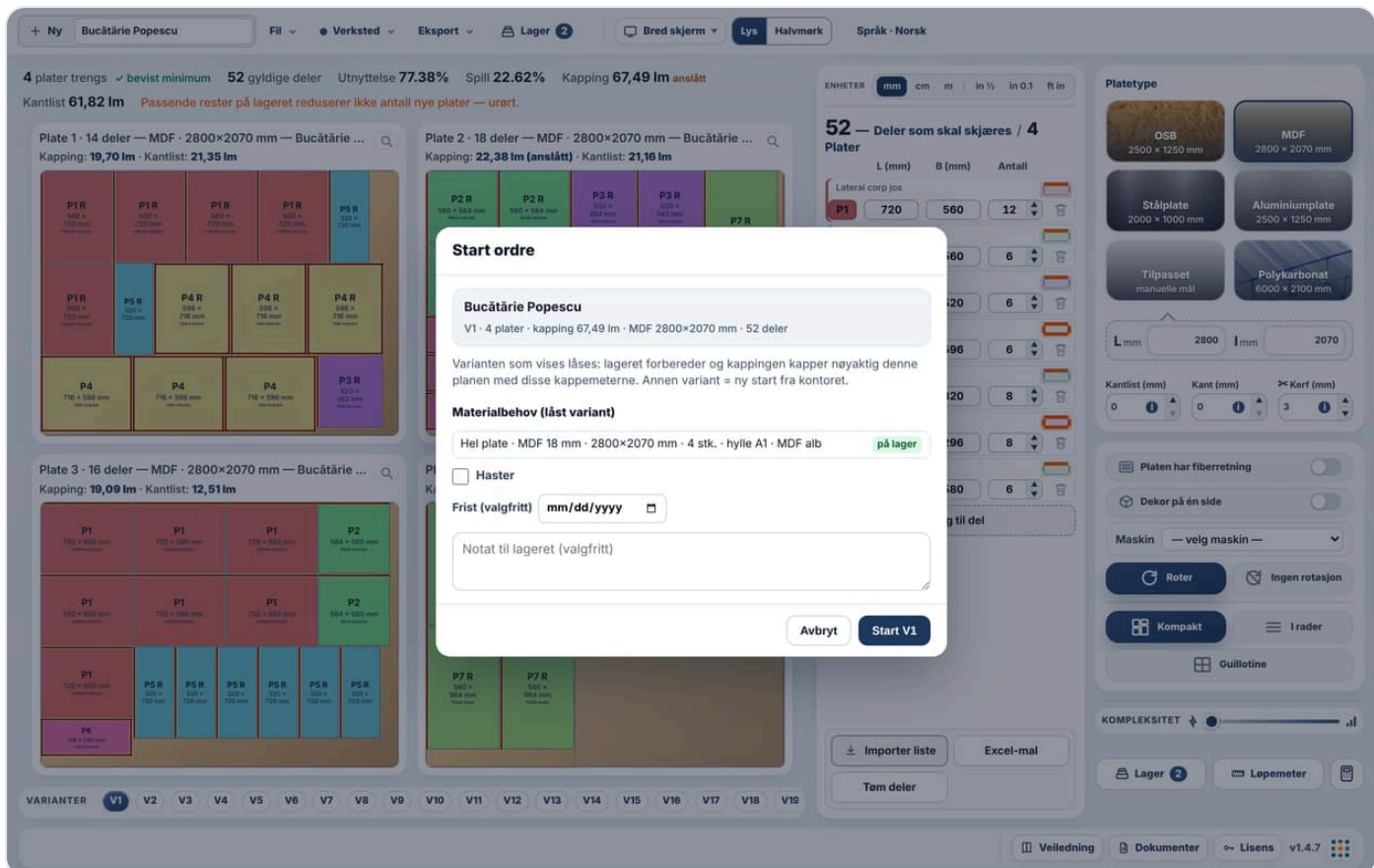
På den vanlige veien går ordren gjennom tre steder. Ethvert problem i Lager eller Kapping sender den tilbake til Kontor, som velger én av de tre beslutningene nedenfor.

Statusene til en ordre

Status	Hvor den er	Hva som skjer videre
Startet	i Lager	Lager finner platene og huker dem av.
Materiale OK	i Kapping	Kapping skjærer etter den låste planen.
Kappet	ferdig	Beholdningen er oppdatert av seg selv.
Stoppet på kontoret	på Kontor	Lager eller Kapping har meldt et problem. Kontor bestemmer.
Venter på materiale	på Kontor	Materialet er bestilt; ordren starter igjen når det kommer.
Kansellert	lukket	Reservasjonen i beholdningen frigjøres.

Steg 1 — Kontor starter ordren

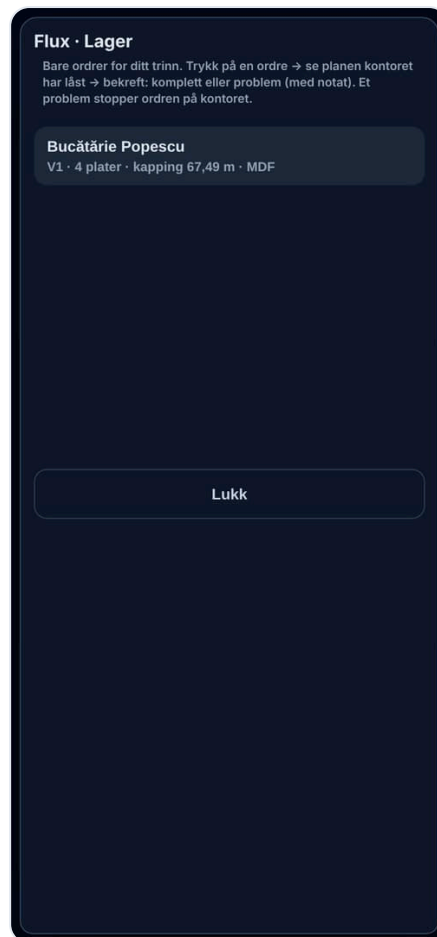
1. Skriv inn et **prosjektnavn** (øverst, ved Ny), for eksempel «Kjøkken Popescu», og lagre prosjektet.
2. Velg varianten du vil skjære (V1, V2...). Akkurat denne blir låst.
3. **Verksted → Start**. Vinduet viser planen, materialet som trengs og hvor det er («hylle A1», «på lager» eller «må kjøpes»).
4. Valgfritt: huk av **Haster**, sett en **Frist** og en merknad til Lager.
5. Trykk **Start V1**.



Når du starter, blir materialet **reservert** i Lager: andre ordrer kan ikke lenger bruke det. Hvis beholdningen ikke strekker til, sier vinduet «Teoretisk for lite på lager», og knappen blir **Start som ventende** (ordren går rett til «Venter på materiale»).

Steg 2 — Lager gjør klar materialet

På Lagers telefon vises «Ny ordre i køen din». Lagermedarbeideren åpner **Meny** → **Flux** og trykker på ordren.



1. For hver rad under **Materiale som skal klargjøres** går hun til hyllen og trykker ✓ **Funnet** eller ✕ **Mangler** (ved Mangler skriver hun hvor mange hun fant, og en merknad).
2. Når alle radene er huket av, trykker hun ✓ **Materiale komplett** og bekrefter.
3. Hvis noe mangler eller er ødelagt, trykker hun ⚠ **Materiale ufullstendig**, velger årsaken og skriver hva som skjedde (påkrevd). Ordren stopper på Kontor.

Flux · Lager

Bare ordrer for ditt trinn. Trykk på en ordre → se planen kontoret har låst → bekreft: komplett eller problem (med notat). Et problem stopper ordren på kontoret.

FORBERED MATERIALE FOR
Bucătărie Popescu

V1 · 4 plater · kapping 67,49 m · MDF

MATERIALE SOM SKAL KLARGJØRES

Hel plate · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 stk. ·
hylle A1 · MDF alb

✓ Funnet

× Mangler

Merket «funnet»: 0 av 1

✓ Materiale komplett

⚠ Materiale
ufullstendig

Velg ovenfor: komplett eller problem

ORDREHISTORIKK

Melding til kontoret...

Send

Kontor
Startet · V1 12.10., 04:19

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plater · kapping 67,49 m · MDF

Lukk

Flux · Lager

Bare ordrer for ditt trinn. Trykk på en ordre → se planen kontoret har låst → bekreft: komplett eller problem (med notat). Et problem stopper ordren på kontoret.

FORBERED MATERIALE FOR
Bucătărie Popescu

V1 · 4 plater · kapping 67,49 m · MDF

MATERIALE SOM SKAL KLARGJØRES

Hel plate · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 stk. ·
hylle A1 · MDF alb

✓ funnet · magazie

✓ Funnet

× Mangler

✓ Materiale komplett

⚠ Materiale
ufullstendig

Velg ovenfor: komplett eller problem

ORDREHISTORIKK

Melding til kontoret...

Send

Lager 12.10., 04:19
✓ funnet · Hel plate · MDF 18 mm · 2800×2070 mm ·
4 stk. · hylle A1 · MDF alb

Kontor 12.10., 04:19
Startet · V1

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plater · kapping 67,49 m · MDF

Lukk

Flux · Lager

Bare ordrer for ditt trinn. Trykk på en ordre → se planen kontoret har låst → bekreft: komplett eller problem (med notat). Et problem stopper ordren på kontoret.

FORBERED MATERIALE FOR

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plater · kapping 67,49 m · MDF

MATERIALE SOM SKAL KLARGJØRES

Hel plate · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 stk. · hylle A1 · MDF alb

✓ funnet · magazine

✓ Funnet

× Mangler

✓ Materiale komplett

⚠ Materiale ufullstendig

Materialet er klart.

Platene er ved sagn.

Notat (valgfritt)

Bekreft komplett materiale · Bucătărie Popescu

ORDREHISTORIKK

Melding til kontoret...

Send

Lager

12.10., 04:19

✓ funnet · Hel plate · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 stk. · hylle A1 · MDF alb

Kontor

12.10., 04:19

Startet · V1

Lukk

Hvis Lager fant færre plater enn beholdningen viste, får Kontor en foreslått **tellekorreksjon** («Systemet viste 4 stk. — lageret fant 3») og velger **Korriger lager** eller **Avvis**.

Steg 3 — Kapping skjærer

På Kappings telefon vises ordren med den låste planen. Operatøren skjærer etter planen, og deretter:

- ✓ **Kappet** — med en valgfri merknad, deretter **Bekreft kapping**.
- ⚠ **Problem** — maskinen, skadet materiale eller noe annet, med påkrevd merknad. Ordren stopper på Kontor.

Flux · Kapping

Bare ordrer for ditt trinn. Trykk på en ordre → se planen kontoret har låst → bekreft: komplett eller problem (med notat). Et problem stopper ordren på kontoret.

KAPPING FOR

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plater · kapping 67,49 m · MDF

✓ Kappet

⚠ Problem

Velg ovenfor: komplett eller problem

ORDREHISTORIKK

Melding til kontoret...

Send

Lager 12.10., 04:19
Materiale komplett

Lager 12.10., 04:19
✓ funnet · Hel plate · MDF 18 mm · 2800×2070 mm ·
4 stk. · hylle A1 · MDF alb

Kontor 12.10., 04:19
Startet · V1

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plater · kapping 67,49 m · MDF

Lukk

Flux · Kapping

Bare ordrer for ditt trinn. Trykk på en ordre → se planen kontoret har låst → bekreft: komplett eller problem (med notat). Et problem stopper ordren på kontoret.

KAPPING FOR

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plater · kapping 67,49 m · MDF

✓ Kappet

⚠ Problem

Kappet uten problemer.

En del laget på nytt av en reststykke.

Notat (valgfritt)

Bekreft kapping · Bucătărie Popescu

ORDREHISTORIKK

Melding til kontoret...

Send

Lager 12.10., 04:19
Materiale komplett

Lager 12.10., 04:19
✓ funnet · Hel plate · MDF 18 mm · 2800×2070 mm ·
4 stk. · hylle A1 · MDF alb

Kontor 12.10., 04:19
Startet · V1

Bucătărie Popescu

Lukk

Ved **Kappet** trekker PioCut selv de brukte platene fra Lager og legger til de nye restene. PC-en på kontoret må være på, med PioCut åpent.

Kontor følger med: Ordrer

På PC-en vises hvert steg som en melding i hjørnet av skjermen (for eksempel «Lager: materiale komplett · Kjøkken Popescu»).

4 plater trengs ✓ bevist minimum 52 gyldige deler Utnyttelse 77,38% Spill 22,62% Kapping 67,49 lm ansiätt
Kantlist 61,82 lm Passende rester på lageret reduserer ikke antall nye plater — urørt.

Plate 1 · 14 deler — MDF · 2800×2070 mm — Bucătărie ...
Kapping: 19,70 lm · Kantlist: 21,35 lm

Plate 2 · 18 deler — MDF · 2800×2070 mm — Bucătărie ...
Kapping: 22,38 lm (ansiätt) · Kantlist: 21,16 lm

Plate 3 · 16 deler — MDF · 2800×2070 mm — Bucătărie ...
Kapping: 19,09 lm · Kantlist: 12,51 lm

Plate 4 · 4 deler — MDF · 2800×2070 mm — Bucătărie ...
Kapping: 6,32 lm · Kantlist: 3,86 lm

52 — Deler som skal skjæres / 4 Plater

L (mm)	B (mm)	Antall	
P1	720	560	12
P2	564	560	6
P3	562	520	6
P4	716	596	6
P5	720	320	8
P6	716	296	8
P7	964	580	6

+ Legg til del

Platetype

OSB 2500 × 1250 mm

MDF 2800 × 2070 mm

Stålplate 2000 × 1000 mm

Aluminiumplate 2500 × 1250 mm

Tilpasset manuelle mål

Polykarbonat 6000 × 2100 mm

L mm 2800 I mm 2070

Kantlist (mm) 0 Kant (mm) 0 Kerf (mm) 3

Platen har fiberretning

Dekor på én side

Maskin — velg maskin —

Roter Ingen rotasjon

Kompakt I rader

Guillotine

KOMPLEKSITET

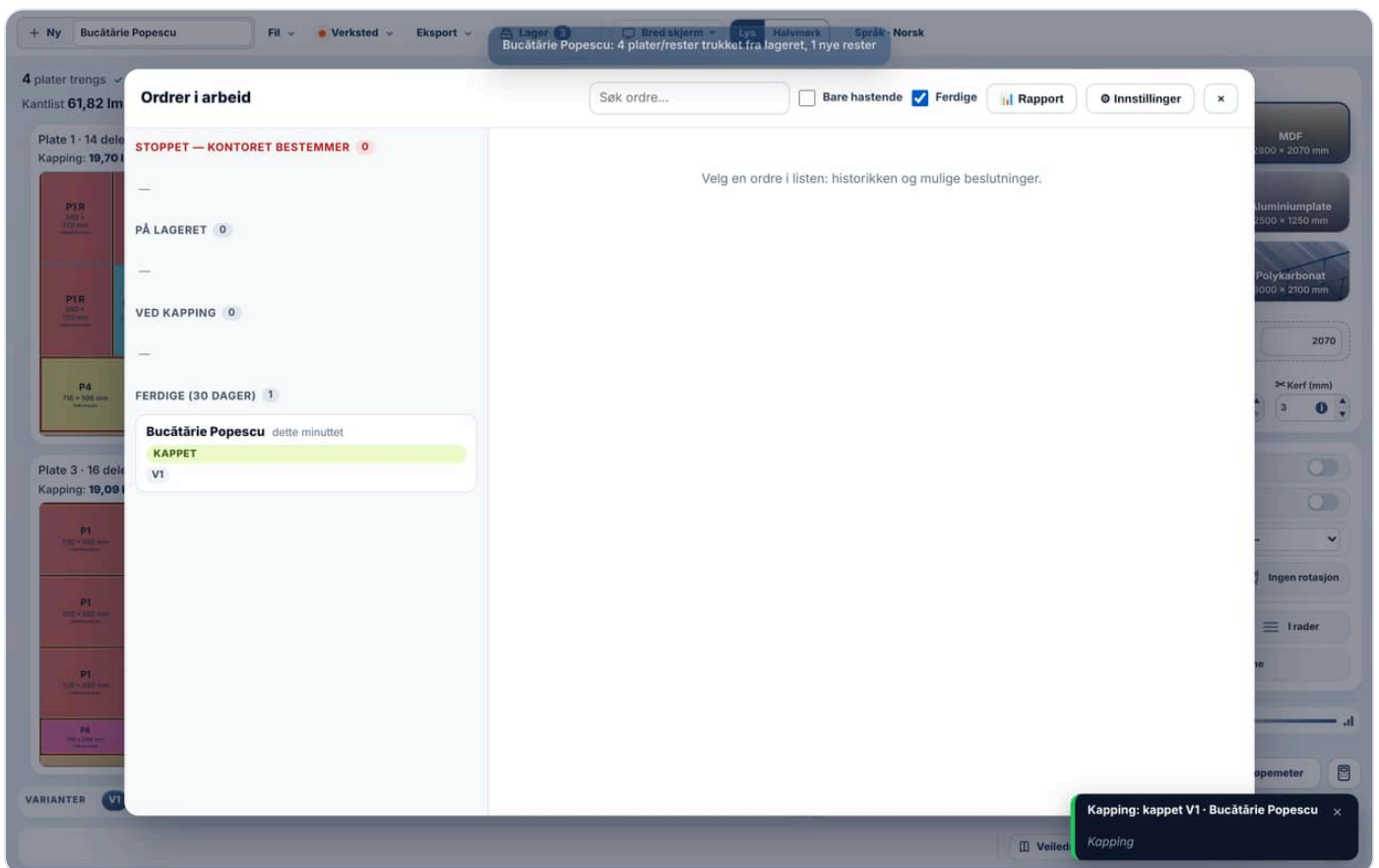
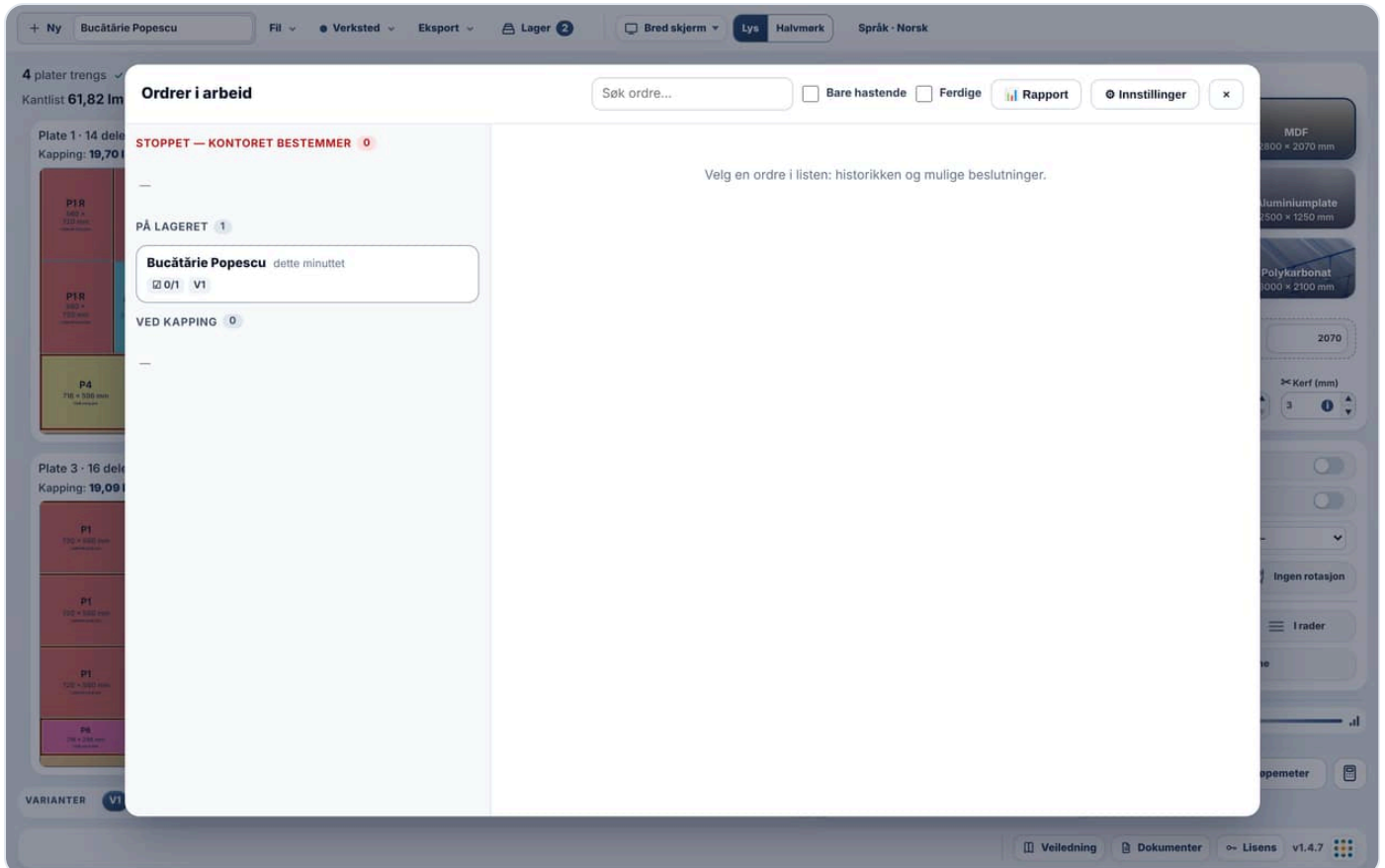
Lager 2

Lepometer

Lager: materiale komplett · Bucătărie Popescu

Lager

Verksted → **Ordre** åpner ordretavlen, i kolonner: **Stoppet** — kontoret bestemmer, **På lageret**, **Ved kapping** og, med haken **Ferdige**, de fra de siste 30 dagene. På hver ordre ser du Lagers avhukinger («0/1»), varianten og hvor lenge den har stått i det nåværende steget; går den over forsinkelsesgrensen (standard 2 timer), blir tiden rød. En ordre som haster, har ●.



Klikk på en ordre → til høyre ser du **ordrehistorikken** (alt som har skjedd, og meldingene) og de mulige beslutningene:

- **Bestill materiale** — når materialet mangler; du skriver forventet dato, og ordren går til «Venter på materiale».
- **Gjenoppta ordre** — sender den på nytt til Lager, slik den var.
- **Beregn på nytt** — åpner prosjektet så du kan endre det; knappen Start blir **Start på nytt**, og ordren går igjen fra Lager, med den nye planen.
- **Kanseller ordre** eller **Angre siste trinn** — med påkrevd årsak. Å angre et «Kappet» legger materialet tilbake i beholdningen.
- **Haster / Normal, Frist** og meldinger til verkstedet (Ctrl+Enter sender).

Avdelings-PIN-ene

For at ikke alle som har QR-koden skal kunne bekrefte, har Lager og Kapping hver sin **firesifrede PIN**. Du finner den under **Ordre** → **Innstillinger**.

← Ordre

PIN per avdeling

Telefonene spør om PIN én gang, når avdelingen velges. PIN står ikke i QR-koden — gi den bare til folkene i avdelingen. Etter ny PIN spør alle telefonene i avdelingen om den nye.

Avdeling	Status	PIN	Handling
Lager	☒ På	3 7 5 9	Lag ny
Kapping	☒ På	3 9 9 8	Lag ny

Innstillinger

Forsinkelsesgrense (timer)

- Telefonen ber om PIN-en **bare én gang**, når du velger avdeling. PIN-en står ikke i QR-koden: du gir den bare til folkene i avdelingen.
- **Lag ny** lager en ny PIN (for eksempel hvis noen har sluttet). Alle telefonene i den avdelingen vil be om den på nytt.
- Haken **På** kan slå den av; da kan alle som har QR-koden bekrefte.
- PIN-en beskytter bare bekreftelsene. Planene og meldingene vises uten PIN; Arkiv og kontor-PC-en trenger ikke PIN.
- Etter 5 feil forsøk venter telefonen i 60 sekunder.

PIN – Lager
Be kontoret om PIN-koden (bare én gang på denne telefonen).

Gå inn

Tilbake

Rapporten

Ordre → Rapport viser, per dag, uke eller måned: hvor mange ordre som ble startet, kappet eller kansellert, stoppene, meterne som er skåret og gjennomsnittstiden for hvert steg. Den kan skrives ut eller hentes ut som CSV.

4 plater trengs ✓
Kantlist 61,82 lm

Plate 1 - 14 dele
Kapping: 19,70 lm

P1R
100 x 100 mm

P1R
100 x 100 mm

P4
100 x 100 mm

Plate 3 - 16 dele
Kapping: 19,09 lm

P1
100 x 100 mm

P1
100 x 100 mm

P1
100 x 100 mm

P4
100 x 100 mm

VARIANTER

Ordre i arbeid

Søk ordre...

☐ Bare hastende ☒ Ferdige

Rapport

Innstillinger

Ordre Ordrerapport 1 dag 7 dager 30 dager Denne måneden Alle

Eksporter CSV

Skriv ut

Startet	1
Kappet	1
Avbrutt	0
Stopp	0
Kapping totalt	67,49 lm
Snittid Startet → Materiale OK	1 min
Snittid Materiale OK → Kappet	0 min
Snittid totalt	1 min
Vareteillingskorreksjoner	0

Ordre

Ordre	Startet	Kappet	Status	m kapping	Total tid
Bucătărie Popescu	12.10., 04:19	12.10., 04:20	Kappet	67,49 lm	1 min

Veiledning Dokumenter Lisens v1.4.7

Alle ordredatane ligger på kontor-PC-en, i Documents\Piogrup\PioCut\Flux. Generelle meldinger mellom kontoret og verkstedet (uten tilknytning til en bestemt ordre) skrives under **Verksted → Møte**; der kan du også vise en plate eller et bilde på «tavlen».

13. Delelister fra bilde, PDF eller Word Pro

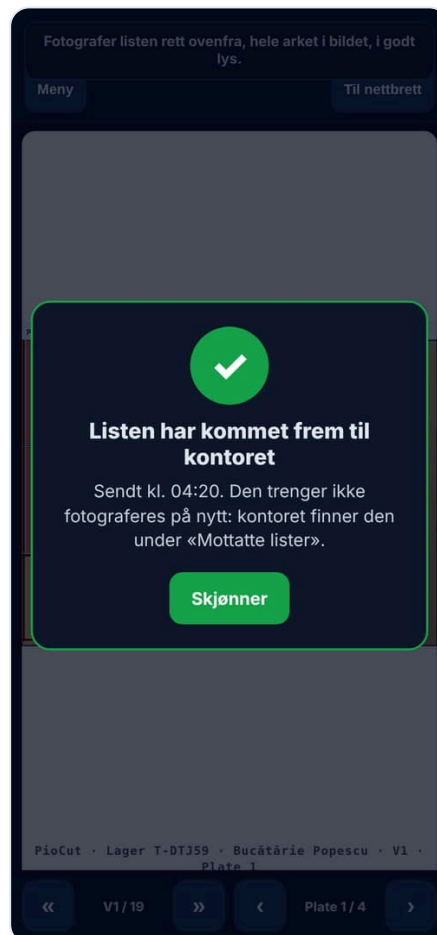
Mange lister kommer trykt eller på e-post, fra tegneren eller kunden. PioCut kan lese dem selv, uten at du må skrive dem inn for hånd: den finner tabellen, kjenner igjen kolonnene (betegnelse, L, B, antall, materiale, tykkelse, fiber, kantlist), uansett rekkefølge, og legger dem i et kontrollvindu. Lesingen skjer på PC-en, uten internett.

Det finnes to veier:

- **Fra PC-en — Importer liste** tar nå også imot et bilde (JPG, PNG), en PDF eller en Word-fil (.docx).
- **Fra telefon eller nettbrett — Meny → Skann liste**: du fotograferer arket, og bildet kommer til kontoret via Wi-Fi.

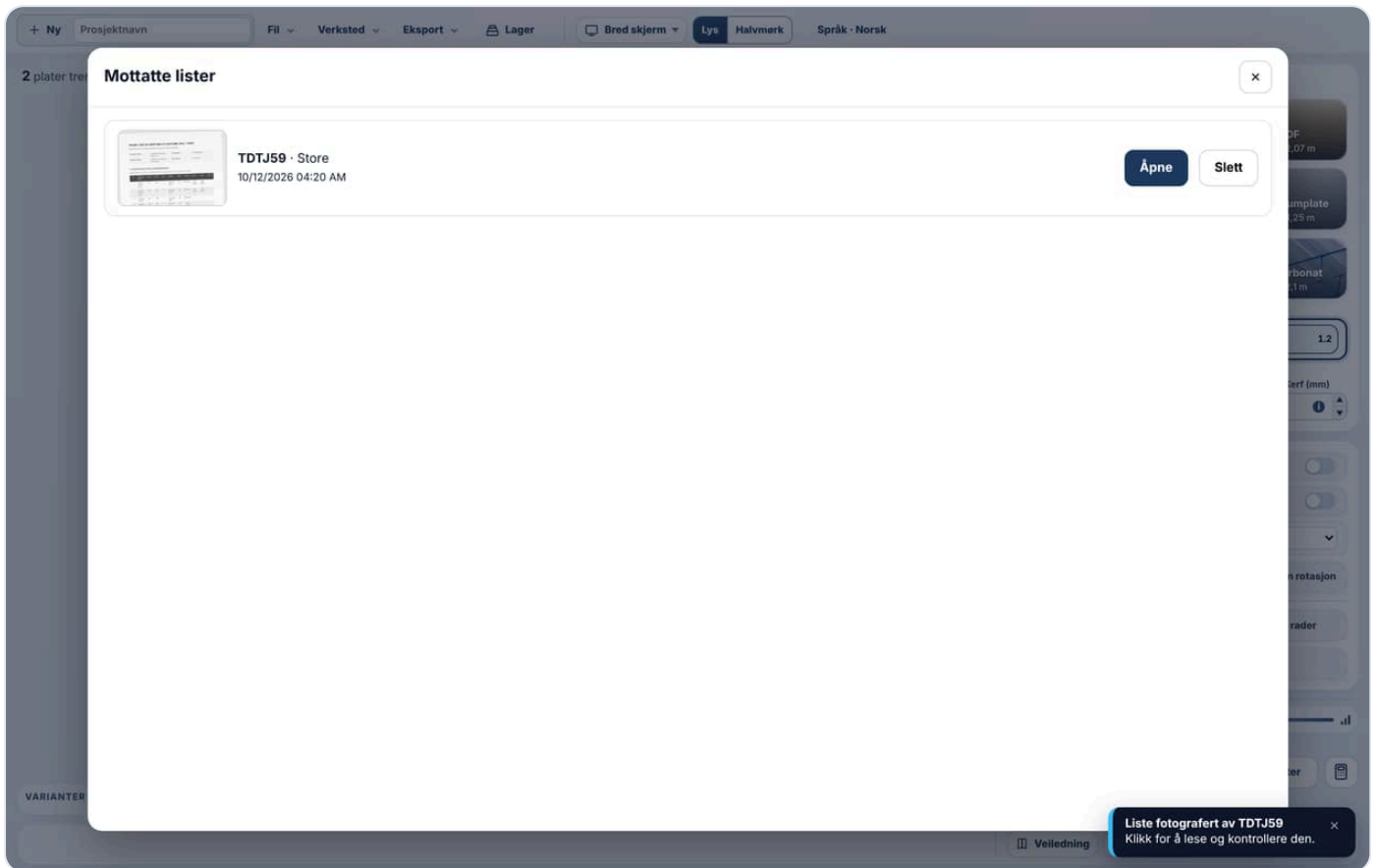
Du fotograferer listen med telefonen

1. På telefonen (eller nettbrettet), koblet til verkstedets Wi-Fi (kapittel 11), åpner du **Meny** og trykker **Skann liste**.
2. Fotografer arket **rett ovenfra**, med hele arket i bildet og godt lys. Telefonen kan også holdes liggende: PioCut snur bildet selv.
3. Trykk OK. På skjermen vises en grønn sirkel med ✓ **«Listen har kommet frem til kontoret»** og tidspunktet den ble sendt. Meldingen blir stående til du trykker **Skjønner**, og i Meny, under knappen, står det hele dagen **«Sist sendte liste: ... ✓»**. Du trenger ikke fotograferer på nytt.
4. Hvis sendingen mislykkes (svakt Wi-Fi), vises en rød × og knappen **Send på nytt**, som sender det samme bildet igjen.



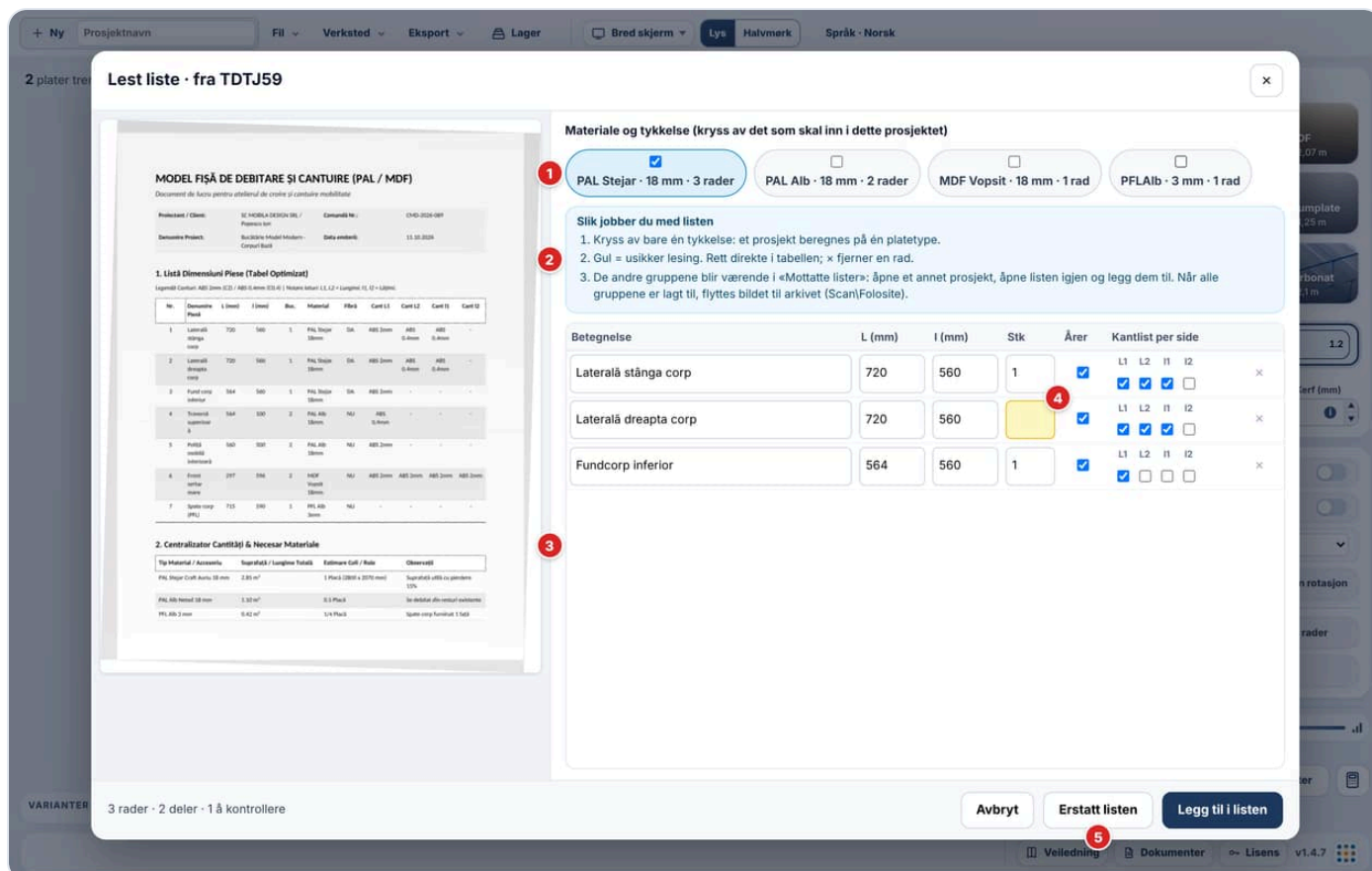
På kontoret: Mottatte lister

På PC-en vises et varsel «**Liste fotografert av ...**» og knappen **Mottatte lister**, ved delelisten. Vinduet viser hver liste med et miniatyrbilde av fotoet (klikk på miniatyrbildet = stort bilde), hvem som sendte den og når. **Åpne** starter lesingen; **Slett** fjerner den.



Kontrollvinduet

Ingenting går inn i prosjektet før du har kontrollert. Til venstre ser du bildet, til høyre delene som ble lest.



- 1. Materiale og tykkelse** — delene er delt inn i grupper (for eksempel sponplate eik 18 mm, MDF lakkert 18 mm, hardplate 3 mm). Huk av gruppen som skal inn i det åpne prosjektet.
- 2. Slik jobber du med listen** — den blå boksen med stegene, alltid synlig.
- 3. Tabellen** — betegnelse, L, B, antall, fiber og kantlist på hver side. Alle verdier kan rettes direkte; med **x** fjerner du en rad.
- 4. Gul** = usikker lesing. Sjekk cellen mot bildet til venstre.
- 5. Erstatt listen** setter delene i stedet for de eksisterende; **Legg til i listen** legger dem til de eksisterende.

Hvis alle de avhukede delene har samme tykkelse, setter PioCut prosjektets tykkelse; hvis noen har fiberretning, slås **Platen har fiberretning** på.

Et prosjekt beregnes for **én enkelt platetykkelse**. Hvis du huker av ulike tykkelser, vises en gul advarsel.

En liste med flere tykkelser

En møbelliste har vanligvis flere materialer og tykkelser. Du legger dem til én om gangen, i ulike prosjekter:

1. Åpne (eller opprett) prosjektet for den første tykkelsen, åpne listen fra **Mottatte lister**, huk av gruppen og trykk **Legg til i listen**.

2. Listen blir liggende under **Mottatte lister**, med teksten «1 av 4 grupper lagt til». Grupper som er brukt, er merket ✓ **lagt til**.
3. Åpne et annet prosjekt og åpne listen igjen: neste gruppe er huket av automatisk. Legg den til på samme måte.
4. Når alle gruppene er lagt til, flyttes bildet til arkivet:
Documents\Piogrup\PioCut\Scan\Folosite. Der tas det vare på i 90 dager, og du kan åpne det igjen når som helst fra **Mottatte lister → Brukte (arkiv)**.

For en liste lastet inn fra PC-en (PDF, Word, bilde) legger du til de andre gruppene ved å importere den samme filen på nytt i et annet prosjekt.

For god lesing

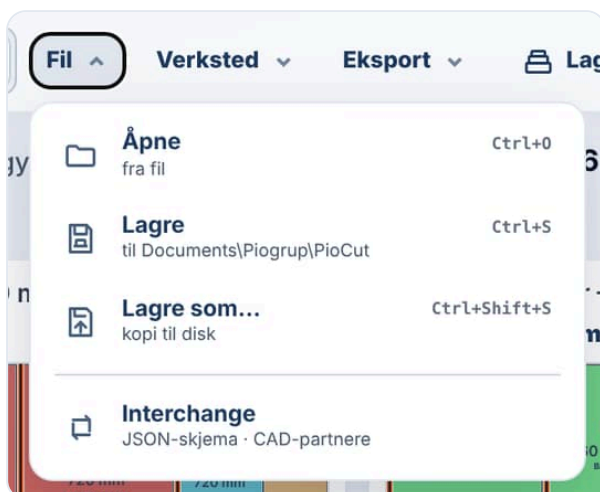
- hele arket på bildet, fotografert rett ovenfra, uten sterke skygger;
- har du listen som PDF eller Word, last inn den: den leses nøyaktig, på noen sekunder;
- et bilde tatt av en skjerm leses dårligere (på grunn av skjermens rutenett) — bruk heller filen;
- et bilde som ligger snudd, tar lengre tid (opptil et halvt minutt): PioCut prøver hver stilling av arket.

Du kan også prøve lesing av et bilde, en PDF eller Word på **piocut.com/demo**, i den gratis nettversjonen (uten telefon og med høyst 30 deler).

14. Lagring, prosjekter og eksport

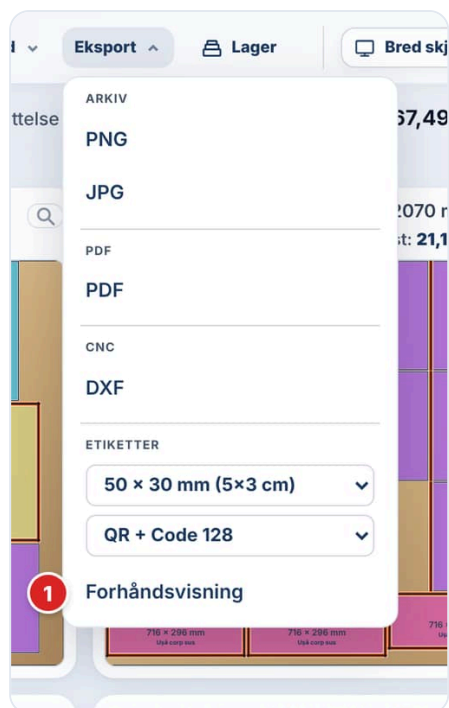
Prosjektene

Et prosjekt tar vare på alt: platen, delene, innstillingene og den valgte varianten. Prosjektene ligger på PC-en i **Documents\Piogrup\PioCut**.



- **Ny** (til venstre på linjen) — tømmer delene; platetypen og språket blir stående. Hvis du har endringer som ikke er lagret, spør den først.
- **Prosjektnavnet** — feltet ved Ny. Viser på planene, på etikettene og i ordrene.
- **Åpne** (Ctrl+O) — listen over lagrede prosjekter; ett klikk åpner det. **Fra en annen fil...** åpner et prosjekt fra hvor som helst.
- **Lagre** (Ctrl+S) og **Lagre som...** (Ctrl+Shift+S, en kopi med et annet navn).
- **Interchange** — en fil for samarbeidspartnere som tegner i CAD-programmer; du åpner den med Åpne eller med Importer liste.

Eksport av planen

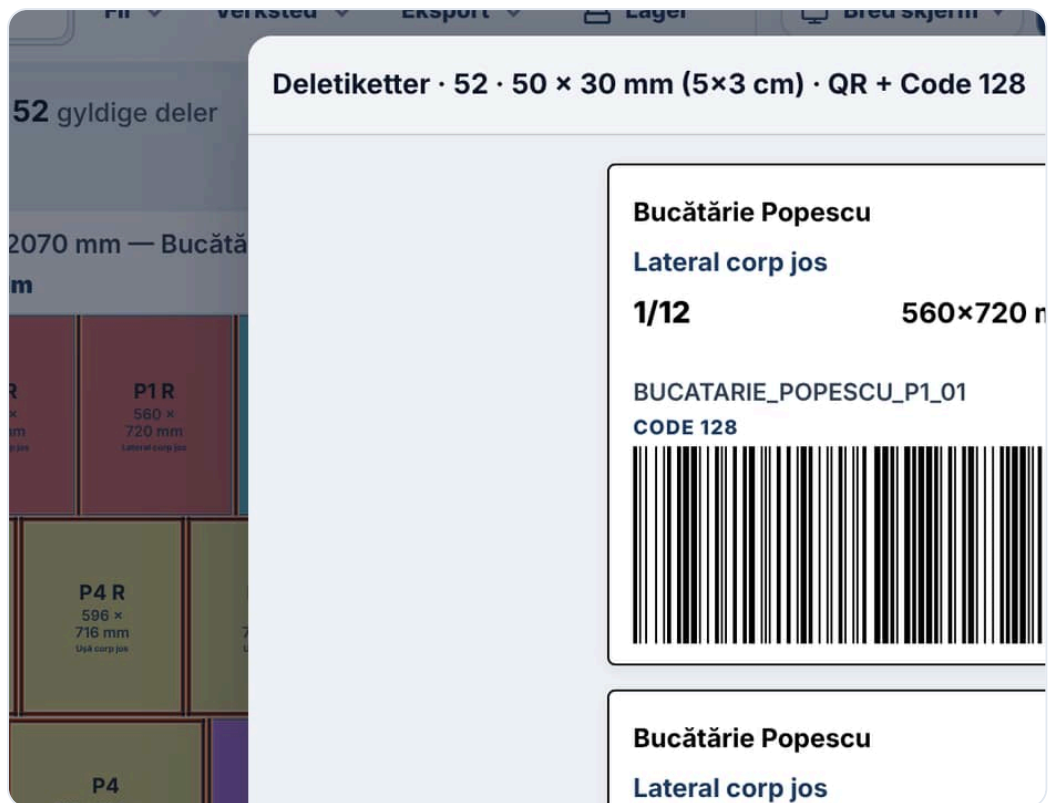


Knapp	Hva du får
PNG / JPG	Ett enkelt bilde med inndataene og alle platene i den valgte varianten. Fint å sende på telefon eller e-post.
PDF	På A4: første side med dataene (platen, rotasjonen, modusen, resultatet, løpemeterne), deretter én plate per side. Fint å skrive ut til verkstedet.
DXF	Én fil per plate, i mm, for CAD- eller CNC-programmer (lag for omriss, deler og navn). Det er ikke et maskinprogram (G-code). Pro

Dokumenter (nede til høyre) setter firmanavnet og en ekstra linje (adresse, telefon) på PNG, JPG, PDF og på utskriftene fra Lager.

Deleetikettene Pro

Under **Eksport** → **Etiketter** velger du etikettstørrelsen (standard 50 × 30 mm) og kodetypen (QR, Code 128 eller begge), og trykker så **Forhåndsvisning** og **Skriv ut**. Det kommer én etikett per side, egnet for termoskriver med rull.



Dette står på en etikett:

- prosjektnavnet og det korte navnet på delen (P1; **R** hvis den er rotert på platen);
- navnet du skrev («Side underskap»);
- **1/12** — hvilken del i rekken av hvor mange det er av denne typen;
- målene og en liten tegning av delen med sidene som har kantlist (og «D» eller trekanten fra kapittel 8);
- en tekstkode, for eksempel **BUCATARIE_POPESCU_P1_01**, og strekkodene.

Hva strekkodene inneholder:

Kode	Hva du finner i den
Code 128 (striper)	Bare tekstkoden til delen, for eksempel BUCATARIE_POPESCU_P1_01. Enhver strekkodeleser leser den som tekst.
QR (firkant)	Delens kode pluss dataene: navnet, nummeret (1 av 12), lengden, bredden, enheten, om den er rotert, prosjektet og merknaden. Med telefonkameraet ser du alt med ett blikk.

Tekstkoden lages slik: **prosjektnavnet** (uten spesialtegn, med _ i stedet for mellomrom) + **deltypen** (P1) + **delnummeret** (01, 02...). To deler har aldri samme kode i samme prosjekt.

15. Vanlige spørsmål

Problemet	Hva du gjør
Planen vises ikke, det står «Skriv inn deler for å se planen».	Sjekk at du har minst én rad med L, B og Antall større enn null.
En del vises i rødt, «får ikke plass».	Delen er større enn platen (kanten medregnet). Sjekk målene eller velg en annen plate.
Det blir flere plater enn «min. mulig».	Normalt med store deler som ikke passer sammen. Prøv V2, V3... eller flytt glidebryteren Kompleksitet mot høyre.
Skjærelengden står med «anslått».	Utlekkingen kan ikke skjæres bare fra kant til kant. For sirkelsag eller platesag med bjelke velger du modusen Guillotine .
Restene i Lager brukes ikke.	Sjekk prosjektets tykkelse, materialet og haken Bruk . Restene tas bare med hvis de reduserer antall nye plater.
Pakkene vises ikke for platesagen med bjelke.	Fyll ut Tykkelse (mm) og Pakke maks (eller Plater maks). Det må gå minst 2 plater i én pakke.
Telefonen skriver «PC-en svarer ikke».	PC-en og telefonen må være på samme Wi-Fi. Sjekk Windows-brannmuren (Tillat PioCut på private nettverk) og at PioCut er åpent. Etter «Slå av Wi-Fi» skanner du QR-koden på nytt.
Jeg vet ikke PIN-en til telefonen.	PIN-en finner du under Ordre → Innstillinger . Etter Lag ny ber alle telefonene i avdelingen om den nye PIN-en.
«For mange forsøk» på telefonen.	Etter 5 feil PIN-er venter telefonen i 60 sekunder.
Knappen Start ber om lagring.	Ordren trenger et lagret prosjekt med navn. Skriv inn navnet, trykk Lagre og deretter Start.
Jeg har endret delene etter start.	Ordren bruker planen som ble låst ved start. For den nye planen: Ordre → Beregn på nytt → Start på nytt .
Wi-Fi-knappen blinker oransje.	Noen leser planen fra telefonen. Ikke lukk PioCut før de er ferdige.
En knapp er grå, med «Pro».	Funksjonen finnes bare i Pro-utgaven. Send installasjonsnummeret til office@piogrup.com for oppgradering.
Prøvetiden er over, og planene vises bare som omriss.	Aktiver lisensen (kapittel 2).

Problemet	Hva du gjør
Den fotograferte listen kan ikke leses («Fant ingen tabell med mål»).	Fotografer nærmere, rett over arket, med godt lys. Har du listen som PDF eller Word, last inn den.
Jeg vet ikke om listen fra telefonen har kommet frem.	På telefonen, i Meny, under Skann liste står det «Sist sendte liste: ... ✓». På kontoret vises listen under Mottatte lister .
Hvor finner jeg bildene av lister som allerede er brukt?	Under Mottatte lister → Brukte (arkiv) eller i Documents\Piogrup\PioCut\Scan\Folosite.

Har du spørsmål, skriv til **office@piogrup.com**. Send også installasjonsnummeret (du finner det under **Lisens**), så kan vi hjelpe deg raskere.