

PioCut — Kullanım kılavuzu

PioCut 1.4.7 · Ekim 2026

Bu kılavuzu nasıl kullanırsın

Kılavuz seni boş levhadan kesim planına kadar, çalıştığın sırayla, adım adım götürür. Hepsini okuman gerekmez: günlük iş için 1–7. bölümler yeter, gerisini ihtiyaç olunca açarsın.

- **Düğmeler** kalın yazılır, tam ekrandaki gibi: **Listeyi içe aktar, Döndür**.
- **Görseller** uygulamadan alınmış ekran görüntüleridir; içlerindeki kırmızı numaralar görselin altındaki açıklamalara gönderir.
- Bir başlığın yanındaki **Pro**, işlevin yalnızca Pro sürümünde olduğu anlamına gelir (örneğin bant, etiketler, telefonlar, siparişler ve paketler).
- Meslek sözcükleri yalnızca bir kez, „Karşılaşacağın sözcükler” bölümünde açıklanır.

1. PioCut ne yapar

PioCut kesmek istediğın parçaların listesini alır ve onları levhalara nasıl yerleştireceğini gösterir; böylece olabildiğince az levha kullanırsın ve olabildiğince az fire kalır.

Günlük iş üç adımdır:

1. **Levhayı seçersin** — malzemesi ve ölçüleri (örneğin PAL 2800 × 2070 mm).
2. **Parçaları yazarsın** — boy, en ve her birinden kaç adet.
3. **Planı okursun** — PioCut birkaç saniyede kendisi hesaplar ve her levhayı, üzerine yerleştirilmiş parçalarla çizer.

Ardından planı, parça etiketlerini yazdırabilir ya da planı atölyedeki telefonlara gönderebilirsin. Pro sürümünde Ofis, Depo ve Kesim birbirine bağlı çalışır: sipariş Ofisten çıkar, Depo levhaları hazırlar, Kesim keser ve stok kendiliğinden güncellenir.

2. İlk adımlar ve ana ekran

İlk açılışta kullanım koşullarını (EULA) kabul edersin. Ardından **her şeyin açık olduğu 7 günlük deneme** süren olur. 7 gün sonunda, lisans yoksa planlar yalnızca dış hat olarak görünür; dışa aktarma, etiketler ve telefonlar kilitlenir.

Lisansı nasıl etkinleştirirsin:

1. **Lisans** düğmesine (sağ altta), sonra **Seri numarasını kopyala** düğmesine bas. Kurulum seri numarası şöyle görünür: PIO2-XXXX-XXXX-XXXX.
2. Seri numarasını, sipariş numaranla birlikte office@piogrup.com adresine gönder.
3. Bir anahtar alırsın. Onu anahtar alanına yapıştırır ve **Etkinleştir** düğmesine basarsın.

Anahtar sürümü de belirler: **Lite** veya **Pro**.

Yalnızca Pro'da	İki sürümde de
bant, parça listesini içe aktarma, etiketler, DXF dışa aktarma, projektör, telefonlar (Wi-Fi), Toplantı, siparişler (Başlat, Siparişler), paket halinde kesim	hesaplama ve planlar, varyantlar, Depo, metretül, PNG / JPG / PDF

Ana ekran

The screenshot displays the PioCut software interface. At the top, there's a navigation bar with buttons for 'Yeni' (New), 'Bucătărie Popescu', 'Dosya', 'Atölye', 'Dışa aktar', 'Depo', 'Geniş', 'Açık', and 'Yarı koyu'. The language is set to 'Dil · Türkçe'. Below the navigation bar, a status bar shows '4 gerekli levha', '✓ kanıtlanmış minimum', '52 geçerli parçalar', 'Kullanım 77.38%', 'Fire 22.62%', and 'Kesim 67,49 mt tahmini'. The main area is divided into four panels showing different cutting plans for MDF boards. Each panel includes a title, dimensions, and a list of parts. To the right, there's a '52 — Kesilecek parçalar / 4 Levhalar' section with a table of parts and their dimensions. Below this, there's a 'Levha tipi' section with options for OSB, MDF, Çelik sac, Alüminyum sac, Özel manuel ölçüler, and Polikarbonat. At the bottom, there's a 'VARYANTLAR' section with buttons for V1 through V18. The interface is clean and modern, with a light blue and white color scheme.

1. **Menü çubuğu** — yeni proje, proje adı, Dosya, Atölye, Dışa aktar, Depo.

2. **Sonuç ubuęu** — ka levha ıktığı, levhanın ne kadarının kullanıldığı, kesim ve bant metreleri.
3. **Kesim planı** — her levha, üzerindeki parçalarla çizilmiş olarak.
4. **Parça listesi** — kesilecekleri buraya yazarsın.
5. **Levha tipi** — malzeme, levha ölçüleri, bant, kenar payı ve testere kesim genişliği.
6. **Seçenekler** — damar, desenli yüz, makine, döndürme ve parçaların yerleřme biçimi.
7. **Varyantlar** — V1, V2... aynı parçalar için farklı planlardır.
8. **Kılavuz, Belgeler, Lisans** — hızlı yardım, dışa aktarımda firma başlığı ve lisans.

Plan her değişiklikte kendiliğinden yeniden hesaplanır. „Hesapla” düğmesi yoktur: hesaplama sürerken „Varyantlar hesaplanıyor...” mesajı görünür.

3. Karşılaşacağın sözcükler

Sözcük	Anlamı
Levha (plaka)	Bütün bir malzeme levhası, örneğin PAL 2800 × 2070 mm.
B / E	Boy ve en. B uzun kenar, E kısa kenardır.
Kerf	Testerenin açtığı kesiğin kalınlığı (genellikle 3–4 mm). PioCut parçalar arasında bu boşluğu bırakır.
Kenar	Levhanın çevresinden kesilen bir şerit; çünkü fabrika kenarları genellikle hasarlıdır.
Bant	Parçanın kenarına yapıştırılan şerit. Kalınlığı kesimde parçadan düşülür.
Damar	Ahşap deseninin yönü. Damarlı bir parça levha üzerinde döndürülmez.
Desenli yüz	Yalnızca bir yüzünde desen olan malzemelerde levhanın güzel yüzü.
Varyant (V1, V2...)	Aynı parçaları yerleştirmenin başka bir yolu. V1 önerilen varyanttır.
ml	Metretül: kesilecek ya da bantlanacak toplam uzunluk.
Kullanım / Fire	Levhaların yüzde kaçının parçalarla kaplandığı ve ne kadarının kullanılmadan kaldığı.
Artık	Kesimden sonra kalan, Depoda saklanacak kadar büyük bir levha parçası.
Paket	Üst üste konup kiriş tipi panel ebatlamada tek seferde kesilen birkaç aynı levha.
Kesim döngüsü	Kiriş tipi testerenin bir kesim planı için paketten bir kez geçişi.
Sipariş (Flux)	Ofisten Depo ve Kesime gönderilen, planı sabitlenmiş bir proje.
PIN	Ofisin verdiği, bir telefonun Depo ya da Kesim adına onay vermesini sağlayan 4 haneli kod.

4. Adım 1 — Levhayı seçersin

Sağdaki **Levha tipi** paneli programa hangi malzemeyi kestiğini söyler. Her şey bu değerlerden hesaplanır; bu yüzden her projenin başında kontrol etmeye değer.

Levha tipi

1

OSB
2500 × 1250 mm

MDF
2800 × 2070 mm

Çelik sac
2000 × 1000 mm

Alüminyum sac
2500 × 1250 mm

Özel
manuel ölçüler

Polikarbonat
6000 × 2100 mm

2

L mm 2800 I mm 2070

Bant (mm) 2 3

Kenar (mm) 0 4

Kerf (mm) 3 5

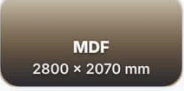
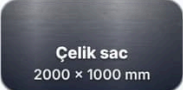
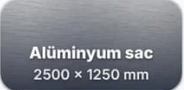
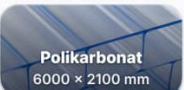
1. **Levha türü** — OSB, MDF, Çelik sac, Alüminyum sac veya Polikarbonat'a bir tıklama, o malzemenin olağan ölçülerini yükler.
2. **B ve E** — levhanın boyu ve eni. Levhan başka boyuttaysa doğrudan burada düzeltebilirsin.
3. **Bant (mm)** — yapıştırdığın bandın kalınlığı (örneğin 2). PioCut bu kalınlığı, bant işaretli her kenarda parçadan düşer; böylece parça bantlamadan sonra tam ölçüsünde çıkar. **Pro**
4. **Kenar (mm)** — hasarlı kenarlardan kurtulmak için levhanın çevresinden ne kadar kesileceği. 0, levhanın kenarına kadar kullanılacağı anlamına gelir.
5. **Kerf (mm)** — testere kesiğinin kalınlığı. ▲▼ oklarıyla, olağan değerlerden oluşan bir listeden seçilir.

Her alanın yanındaki **i** simgesi, alanın ne işe yaradığını kısaca açıklar.

Kendi ölçülerinde levha

Malzemen listede yoksa **Özel** seçeneğini seç ve B ile E değerlerini yaz.

Levha tipi

 OSB 2500 x 1250 mm	 MDF 2800 x 2070 mm
 Çelik sac 2000 x 1000 mm	 Alüminyum sac 2500 x 1250 mm
 Özel manuel ölçüler	 Polikarbonat 6000 x 2100 mm

L mm **I mm**

Bant (mm) **Kenar (mm)** **≠ Kerf (mm)**

İpucu: levhayı değiştirdiğinde plan hemen yeniden hesaplanır. Değişiklikten sonra sonuç çubuğundaki levha sayısını her zaman kontrol et.

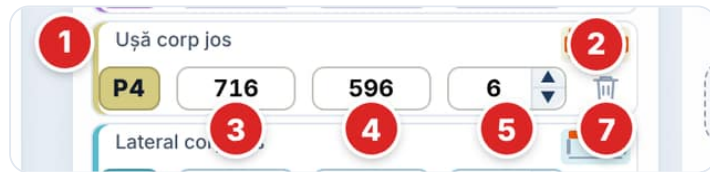
5. Adım 2 — Parçaları yazarsın

Kesilecek parçalar içindeki her satır bir parça türüdür: P1, P2, P3... Üstte toplam parça sayısını ve kaç levha çıktığını görürsün (örneğin „52 — Kesilecek parçalar / 4 Levha”).



1. **Birimler** — neyle yazacağını seçersin: **mm**, cm veya m (ya da inç). Atölye için **mm** öneririz.
2. **+ Parça ekle** — yeni bir satır ekler.

Bir parça satırı, sırayla



1. **Not / Müşteri adı** — örneğin „Alt dolap kapağı” ya da müşterinin adı. Zorunlu değildir; planda ve etiketlerde görünür.
2. **Bant** — küçük dikdörtgen, yukarıdan bakılan parçadır. Bir kenara tıklamak o kenara bant koyar ya da kaldırır: üst ve alt boy kenarları, sol ve sağ en kenarlarıdır. **Turuncu** kenarda bant vardır. **Pro**
3. **B** — parçanın boyu.
4. **E** — parçanın eni.
5. **Adet** — kaç tane. ▲▼ okları birer birer artırır ya da azaltır.
6. **Renkli etiket (P4)** — parçanın kısa adı, planla aynı renkte. Levhada damar varsa damarı da buradan verirsın (aşağıya bak).
7. **Çöp kutusu** — satırı siler.

Parçanın **bitmiş** ölçülerini, bant dahil yaz. PioCut ne kadar keseceğini bilmek için işaretli kenarlarda bant kalınlığını kendisi düşer.

Damar (ahşap deseni)

Seçeneklerden **Levhada damar var** ayarını aç. Bundan sonra bir parçanın renkli etiketine bir tıklama onu „damarlı” yapar: etiket çizgili olur ve parça artık levha üzerinde döndürülmez, böylece desen parçanın boyu boyunca gider.



Desenin parçanın eni boyunca gitmesi gerekiyorsa ölçüleri ters yaz: damarın gittiği kenarı B'ye.

Excel'den liste



- **Excel şablonu** — sütunları hazır, boş bir tablo indirir: Ad, Boy, En, Adet, Damar ve bandın dört kenarı (evet / hayır).
- **Listeyi içe aktar** — doldurulmuş tabloyu (Excel, CSV veya JSON) ya da basılı bir listeyi yükler: fotoğraf, PDF veya Word (13. bölüm). **Pro**
- **Parçaları temizle** — baştan başlamak için tüm satırları sıfırlar.

6. Adım 3 — Sonucu okursun

Planın üstündeki sonuç çubuğu, sipariş için önemli olan her şeyi tek satırda söyler.

4 gerekli levha ✓ kanıtlanmış minimum 52 geçerli parçalar Kullanım 77.38% Fire 22.62% Kesim 67,49 mt tahmini
Kenar bandı 61,82 mt

Ne yazar	Anlamı
4 gerekli levha	Stoktan alman ya da satın alman gereken bütün levha sayısı.
✓ kanıtlanmış minimum	Daha az levha, teorik olarak bile mümkün değil. Plan, levha sayısı bakımından olabilecek en iyisidir.
min. mümkün 13	„kanıtlanmış minimum” yerine görünür: teorik hesap 13 levhanın belki yeteceğini söyler, ama 13 levhalık bir yerleşim bulunamamıştır. Fark genellikle birbirine uymayan büyük parçalardan gelir.
52 geçerli parça	Kaç parçanın sığıldığı. Bir parça levhadan büyükse ayrıca, kırmızıyla görünür.
Kullanım / Fire	Levhaların yüzde kaçını parçaların kapladığı ve ne kadarının kaldığı.
Kesim 67,49 ml	Kesimlerin toplam uzunluğu. tahmini sözcüğü, yerleşim yalnızca bir kenardan öbür kenara giden kesimlerle kesilemediğinde görünür; o zaman uzunluk parçaların kenarlarından hesaplanır.
Bant 61,82 ml	Ne kadar bant gerektiği, kayıplar için %5 eklenmiş olarak. Pro

Seçenekler: parçalar nasıl yerleşir

Levhada damar var

Desen yalnızca tek yüzde

Makine — makine seç —

Döndür

Döndürme yok

Kompakt

Sıralar halinde

Giyotin

- Döndür / Döndürme yok** — Döndür seçiliyken PioCut parçaları daha iyi sığsınlar diye 90° çevirebilir. Damarlı parçalar asla döndürülmez.
- Kompakt** — serbest yerleşim, en az fireyle. CNC için ya da malzeme pahalıyken uygundur.
- Sıralar halinde** — parçalar şeritler halinde yerleşir, kesimde takip etmesi kolaydır.

- **Giyotin** — her kesim bir kenardan öbür kenara gider; daire testereli ebatlama makinesinde ya da kırı ş tipi panel ebatlamada olduğu gibi.

Planda **R** ile işaretli bir parçayı (örneğin „P1 R”) PioCut döndürmüştür: levhada, senin yazdığına göre yan yatmış durur.

Karmaşıklık



Kaydırıcı, programın ne kadar arayacağını belirler. **Sol** olağan, hızlı hesaptır. **Sağa** doğru PioCut daha fazla yerleşim sırası dener: bir levha eksik bulabilir ama daha uzun sürer. Büyük listelerde (yüzlerce parça) solda bırak.

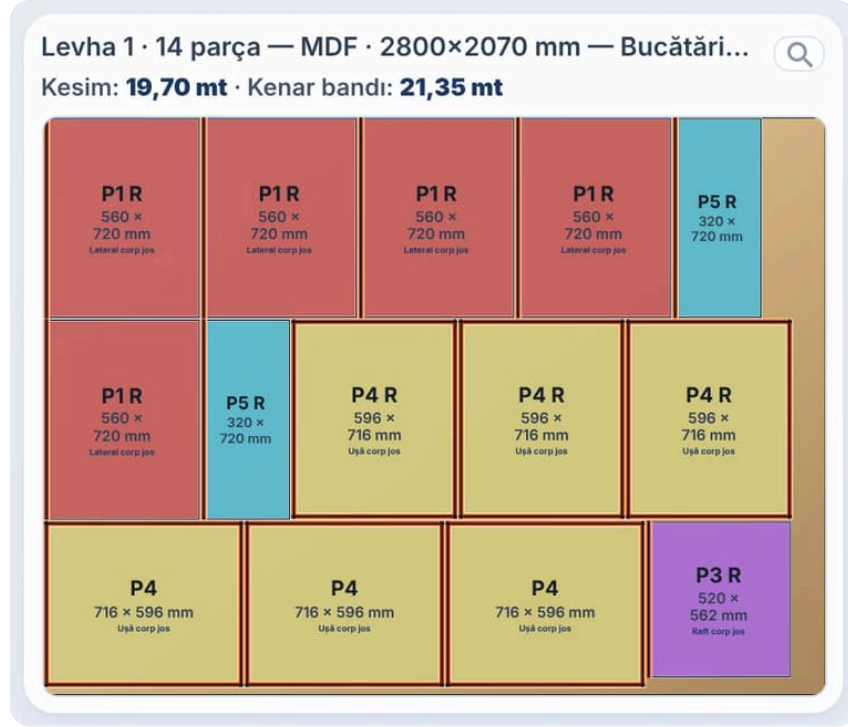
V1, V2... varyantları



PioCut aynı parçalar için en fazla 20 farklı plan hesaplar. **V1 önerilen plandır** (en az levha ve en iyi artık). Karşılaştırmak için V2, V3... üzerine tıkla: bazılarında artık tek büyük parça halindedir, bazıları daha kolay kesilir. Seçilen varyant yazdırılan, dışa aktarılan ve atölyeye gönderilen varyanttır.

7. Kesim planı

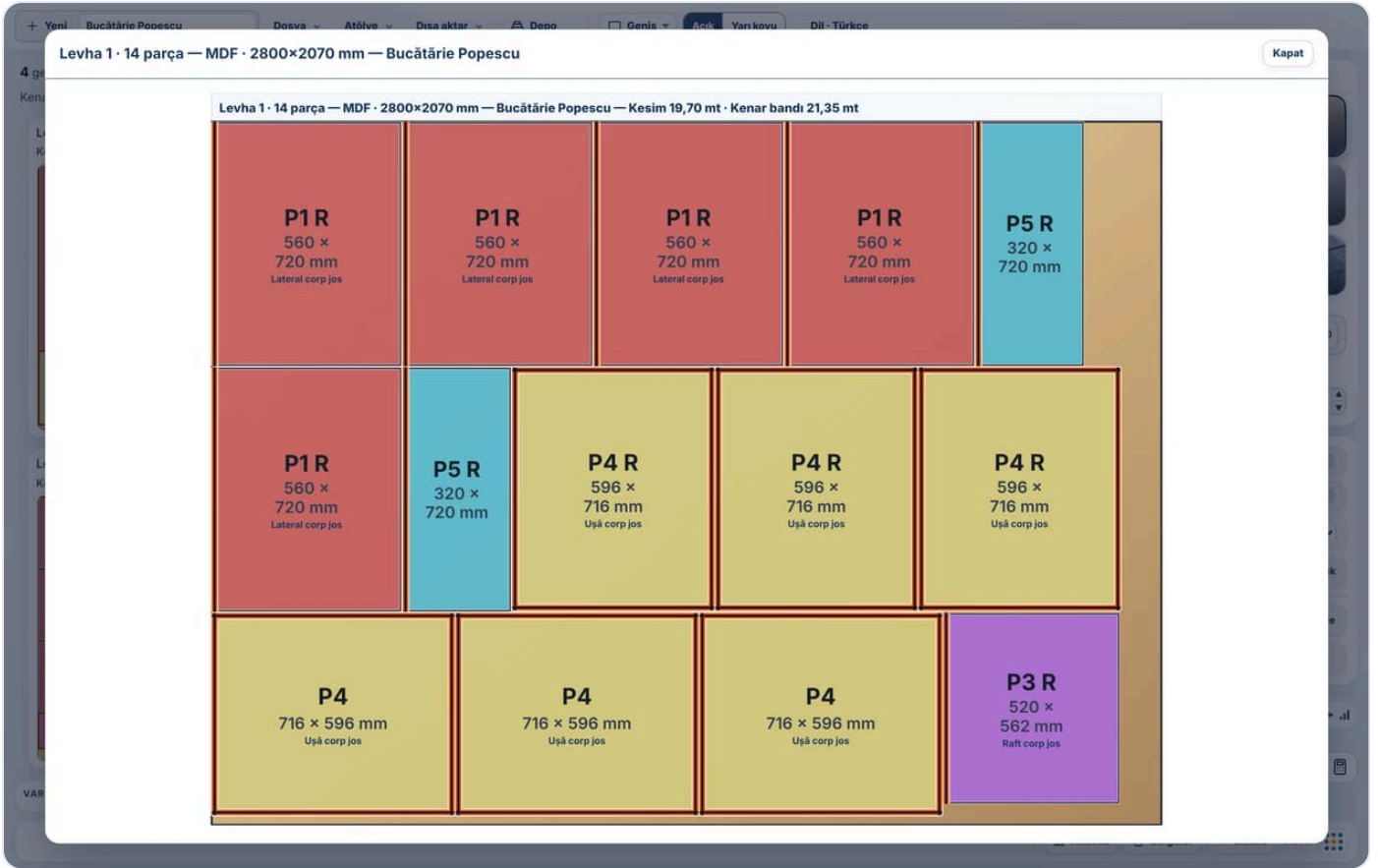
Her levha, parçalar listedeki renklerle çizilmiş olarak görünür. Ekranda aynı anda en fazla 4 levha görürsün; geri kalanlar sonraki sayfalardadır (alttaki **Sayfa** okları).



- **Başlık** — levha numarası, kaç parça olduğu, malzeme, ölçü ve proje adı.
- **Kesim / Bant** — yalnızca bu levhada kesilecek ve bantlanacak metreler.
- **Her parçada** — kısa ad (P1), ölçüler ve senin yazdığın ad. **R** parçanın döndürüldüğü anlamına gelir.
- **Turuncu kenarlar** — bantlı kenarlar. **Pro**
- **ARTIK** — boş kalan parça, ölçüleriyle. Yeterince büyükse Depoya konmaya değer.

Büyütme (büyüteç)

Levhanın köşesindeki büyüteç levhayı tüm ekranda büyük açar; fareyi izleyen kılavuz çizgileriyle. Küçük bir parçayı kontrol ederken ya da planı birine gösterirken işe yarar.



Metretül

Metretül düğmesi (sağ altta) tam hesabı açar: her levhada ve her parçada kesim ve bant. Burada kesim ve bant için **metre fiyatını** da girebilirsin: PioCut ödenecek toplamı kendisi çıkarır. **CSV dışa aktar** ve **Yazdır / PDF**, tabloyu müşteri ya da muhasebe için dışarı verir.

Metretül - V1

Kesim, gösterilen varyantın her levhası için parça yerleşiminden hesaplanır (kenar traşı ve yalnızca firenden geçen kesimler hariç). Kenar bandı, parça tablosunda işaretli kenarların adetle çarpımıdır.

Kesim — varyant toplamı **67,49 mt**
Kenar bandı — firesiz **58,88 mt**
Fire %5 **2,94 mt**
Kenar bandı — toplam **61,82 mt**

Yerleşim her yerde giyotin kesime uygun değil — kesim uzunluğu parça kenarlarından tahmin edildi.

Kenar bandı firesi % Kesim fiyatı / mt Bant fiyatı / mt Para birimi

Levha bazında

Levha	Ölçüler	Parçalar	Kesim (mt)	Kenar bandı (mt)	Kullanılan alan
Levha 1	2800×2070 mm	14	19,70	21,35	5,33 m ² (91.95%)
Levha 2	2800×2070 mm	18	22,38 tahmini	21,16	5,33 m ² (91.9%)
Levha 3	2800×2070 mm	16	19,09	12,51	5,05 m ² (87.1%)
Levha 4	2800×2070 mm	1	6,12	3,86	2,24 m ² (38.50%)

Parça bazında

Parça	Ölçüler	Adet	Çevre (mt)	Bantlı kenarlar	Bant / adet (mt)	Kenar bandı (mt)
P1 Lateral corp jos	720×560 mm	12	2,56	U1	0,72	8,64
P2 Bazâ corp jos	564×560 mm	6	2,25	U1	0,56	3,38
P3 Raft corp jos	562×520 mm	6	2,16	U1	0,56	3,37
P4 Uşâ corp jos	716×596 mm	6	2,62	U1 U2 G1 G2	2,62	15,74
P5 Lateral corp sus	720×320 mm	8	2,08	U1	0,72	5,76
P6 Uşâ corp sus	716×296 mm	8	2,02	U1 U2 G1 G2	2,02	16,19
P7 Poliřâ dulap	964×580 mm	6	3,09	U1	0,96	5,78

Kesim genişliği (kerf) yerleşimde hesaba katılır, ancak kesim uzunluğu çizginin uzunluğudur. Depodaki levhalar gerçek ölçüleriyle alınır. Değer her değişiklikte, her varyant için ayrı yeniden hesaplanır.

CSV dışa aktar Yazdır / PDF Kapat

Bant için kayıp payı (varsayılan %5), bantlamada kesilen uçları karşılar. Aynı pencerede değiştirebilirsiniz.

8. Desenli yüz ve makine Pro

Bu bölüm yalnızca tek yüzü desenli levhalar için önemlidir (boyalı MDF, arkası beyaz PAL). Bu levhalarda „sol kenarda bant“, levhaya nereden baktığına göre başka anlama gelir: önden ya da arkadan.



1. **Desen yalnızca tek yüzde** ayarını aç. Bundan sonra bant işaretleri **desenli yüze bakarak** okunur.
2. **Makine** altında kestiğin makineyi seç. PioCut, testere dişi deseni koparmasın diye levhanın hangi yüzü üstte konacağını bilir ve ne yaptığını altına yazar:

Makine	Kesimde desen
El daire testeresi / dalma testere	altta
Çizicisiz masa testeresi	üstte
Dikey panel testeresi, CNC, aşağı kesen freze	üstte
Çizicili panel ebatlama, kiriş tipi panel ebatlama, CNC, kompresyon freze	fark etmez
Diğer makine	sen seçersin: üstte ya da altta

Arka yüzden görünüm

Desen kesimde **altta** durduğunda, operatör levhayı arkadan görür. Bu yüzden telefonlar, projektör ve atölyeye gönderilen plan levhayı **bir kitap sayfası gibi çevrilmiş** gösterir (sol sağ olur). Levhaların üstünde, PC'de iki görünüm arasında geçiş yaptığın bir düğme belirir.

4 gerekli levha ✓ kanıtlanmış minimum 52 geçerli parçalar Kullanım 77.38% Fire 22.62% Kesim 67,49 mt tahmini

Kenar bandı 61,82 mt

Arka yüzden görünüm (desen altta) [Desenli yüze geç](#)

Levha 1 · 14 parça — MDF · 2800×2070 mm — Bucătări...

Kesim: 19,70 mt · Kenar bandı: 21,35 mt



Levha 2 · 18 parça — MDF · 2800×2070 mm — Bucătări...

Kesim: 22,38 mt (tahmini) · Kenar bandı: 21,16 mt



Sol / sağ parçalar

Bir uzun ve bir kısa komşu kenarında bant olan bir parçanın („L şeklinde” bant) bir ayna eşi vardır: sol yan ve sağ yan. PioCut bunları kendisi tanır ve planda ve etikette bantlı köşeye bir **üçgen** koyar. Bandın yanında **Ayna parçayı ekle** düğmesi belirir: bandı öbür tarafa taşınmış yeni bir satır oluşturur.

Bu malzemelerde etiketlerdeki küçük parça çiziminde **D** harfi (desenli yüz) bulunur; böylece herkes bantlamada parçayı nasıl tutacağını bilir.

9. Paket halinde kesim (kiriş tipi panel ebatlama) Pro

Kiriş tipi panel ebatlama, kesim planları aynıysa üst üste konmuş birkaç levhayı tek seferde kesebilir. PioCut aynı levhaları gruplar ve testereyle daha az geçmen için aynı kesim planının tekrarlandığı planları bile arar.

Desen yalnızca tek yüzde

Ma 1 Kiriş tipi panel ebatlama

Paket maks (mm) 2 75 Levha maks 3 Kalınlık (mm) 4 18

Pakette 4 levha

Kesim önceliği 5 Aynı levhalar, daha az döngü

Döndür Döndürme yok

1. **Makine — Kiriş tipi panel ebatlama** seç. Paket ayarları ancak o zaman görünür.
2. **Paket maks (mm)** — makinende paketin ne kadar yüksek olabileceği (testerenin ne kadar çıktığı, genellikle 75–130 mm). Makinenin kitapçığından yaz.
3. **Levha maks** — bir pakete en fazla kaç levha koyacağın. İsteğe bağlıdır: boşsa yalnızca yükseklik önemlidir.
4. **Kalınlık (mm)** — levhanın kalınlığı. O olmadan pakete kaç levha sığıldığı bulunamaz. Alanların altında sonuç yazar, örneğin „Pakette 4 levha” ($75 : 18 = 4$).
5. **Kesim önceliği** — neyin daha önemli olduğunu seçersin:
 - **En az fire (olağan plan)** — plan değişmez; aynı levhalar yalnızca öyle çıkarlarsa gruplanır.
 - **Aynı levhalar, daha az döngü** — PioCut, hiç fazladan levha olmadan, tekrarlanan kesim planları olan bir plan arar. Önerilir.
 - **Daha az döngü (en fazla bir levha fazla)** — döngüler böylece azalıyorsa bir fazla levhayı kabul eder.

Hesaptan sonra ne görürsün

Arama sürerken sonuç çubuğunda „tekrarlanan planlar aranıyor...” yazar. Bittiğinde bulunan plan **V1** olur ve varyant çubuğunda **yeşil** ile işaretlenir. Diğer varyantlar, onlara dönmek istersen orada kalır.

4 gerekli levha ✓ kanıtlanmış minimum 52 geçerli parçalar Kullanım 77.38% Artık 22.62% Kesim 67,71 mt

Kenar bandı 61,82 mt 2 kesim planı · 2 testere döngüsü · Paket başına kesim 30,72 mt · tekrarlanan planlar: 4 yerine 2 döngü

Levha 1 — 3 aynı levha, hepsi bir seferde kesilir · her levh...

Kesim: 18,50 mt · Kenar bandı: 16,51 mt



Levha 4 · 10 parça — MDF · 2800x2070 mm — Bucătărie ...

Kesim: 12,22 mt · Kenar bandı: 9,33 mt



VARYANTLAR

V1

V2

V3

V4

V5

V6

V7

V8

V9

V10

V11

V12

V13

V14

V15

V16

V17

V18

V

Pa.

- **2 kesim planı · 2 testere döngüsü** — kaç farklı kesim planını keseceğin ve testereyle kaç kez geçeceğin.
- **Paket başına kesim** — makinenin gerçekten kestiği metreler (her levha için değil, paket başına bir kez).
- **tekrarlanan planlar: 6 yerine 2 döngü** — olağan plana göre ne kazandığın.
- **Levha başlığı** ne yapacağını basit sözcüklerle söyler, örneğin: „Levha 1 — 6 aynı levha, 2 pakette kesilir: 4 levha, sonra 2 levha · her levhada 4 parça”. Plan her kesim planını yalnızca bir kez gösterir.

„plan zaten en az döngüye sahip” yazıyorsa PioCut olağan plandan daha iyisini bulamamıştır.

Kompakt modunda tekrarlanan planlar **Giyotin** modunda aranır, çünkü giriş tipi testere yalnızca bir kenardan öbür kenara keser. Plan Depodan levha kullanıyorsa arama yapılmaz. Etiket sayısı ve stoktan düşme aynı kalır.

10. Depo: levhalar ve artıklar

Depo, raflarda olan her şeyin listesidir: bütün levhalar ve artıklar. Tüm projeler için tek bir liste. PioCut onu hesapta kullanır (önce artıkları dener) ve kesimden sonra günceller. **Depo** düğmesi üstte, menü çubuğundadır; üzerindeki sayı, açık projeye uyan kalem sayısını gösterir.

← Kesime dön

Depo — levhalar ve artıklar

Stok

Hareketler

İçe aktar

Yazdır

Kalemler: 3 · 11 adet · 48,41 m²

Atölyedeki levhalar ve artıklar, tüm projeler için tek liste. Açık projeye uyanlar gösterilir (aynı malzeme ve kalınlık). Artıklar yalnızca daha az yeni levha gerektiriyorsa kullanılır. Her miktar değişikliği Hareketler'e yazılır.

Geçerli proje: MDF Kalınlık 18 mm ☐ Tüm depoyu göster

Tür	Malzeme	Kal. (mm)	Ad	Desen	B (mm)	E (mm)	Adet	m ²	Konum	Kaynak	Giriş tarihi	Kullan	Planda	Kesildi
Tam levha	MDF	18	MDF alb	örn. meşe	2800	2070	8	46,37	A1	factura 123	10/01/2026	☐	yeni levha	☐
Artık	MDF	18	MDF alb	örn. meşe	1200	900	1	1,08	R2	Bucătărie Ionescu	09/28/2026	☒	-	☐
Artık	MDF	18	MDF alb	örn. meşe	800	600	2	0,96	R2	Dulap Marin	09/25/2026	☒	-	☐

+ Levha / artık ekle

Kesimleri uygula

Mevcut plandan artık öner

Listeyi dışa aktar

Stoku sıfırla

Kaydedildi: /tmp/claude-0/manhome/Documents/Piogrup/PioCut/Magazie

Her kalem için ne yazarsın

+ Levha / artık ekle ile bir satır eklersin. Sütunlar:

- Tür** — Tam levha veya Artık.
- Malzeme** ve **Kal. (mm)** — projedekiyle aynı olmalıdır, yoksa kalem hesaba katılmaz.
- Ad, Desen** — örneğin „beyaz MDF“, „meşe“.
- B, E, Adet** — ölçüler ve kaç tane olduğu.
- Konum** — nerede durduğu, örneğin „raf A2“. Depocu siparişi hazırlarken bunu telefonda görür.
- Kaynak, Giriş tarihi** — nereden geldiği (fatura, artığın kaldığı proje).
- Kullan** — kalemin hesapta kullanılıp kullanılmayacağını söyleyen işaret. Başka müşteriye ayrılmış bir levhanın işaretini kaldır.

Depo hesaba nasıl girer

- Proje kalınlığını** yaz (Depodaki Kalınlık alanı). O olmadan PioCut artıkları kullanmaz.
- PioCut yalnızca aynı malzeme ve aynı kalınlıkta, **Kullan** işaretli kalemleri alır.

- Artıklar **yalnızca yeni levha sayısını azaltıyorlarsa** kullanılır. Yoksa „Uygun depo artıkları yeni levha sayısını azaltmıyor — dokunulmadı.” mesajı görünür.
- Artıklar işe yaradığında sonuç çubuğu örneğin „3 yeni levha + 2 depodan” gösterir.

Kesimden sonra

- Siparişlerle (Flux)** — her şey otomatiktir. Kesim ✓ **Kesildi** düğmesine bastığında kullanılan levhalar stoktan düşülür, büyük artıklar ise „rafa yerleştirilecek” konumuyla yeni kalem olarak girer. PioCut PC'de açık olmalıdır.
- Siparişsiz** — kullanılan kalemlerde **Kesildi** işaretini koyar ve **Kesimleri uygula** düğmesine basarsın. PioCut yeni artıkları önerir; **Depoya ekle** ya da **Ekleme** seçersin.

Bir artık yalnızca saklamaya değerse önerilir: levhanın kenarındadır ve yeterince büyüktür (kısa kenarı en az 20 cm ve alanı en az 0,1 m²).

← Kesime dön

Depo — levhalar ve artıklar

Stok

Hareketler

İçe aktar

Yazdır

Kalemler: 4 · 8 adet · 28,61 m²

Atölyedeki levhalar ve artıklar, tüm projeler için tek liste. Açık projeye uyanlar gösterilir (aynı malzeme ve kalınlık). Artıklar yalnızca daha az yeni levha gerektiriyorsa kullanılır. Her miktar değişikliği Hareketler'e yazılır.

Geçerli proje: MDF Kalınlık 18 mm ☐ Tüm depoyu göster

Tür	Malzeme	Kal. (mm)	Ad	Desen	B (mm)	E (mm)	Adet	m ²	Konum	Kaynak	Giriş tarihi	Kullan	Planda	Kesildi
Tam levha	MDF	18	MDF alb	örn. meşe	2800	2070	4	23,18	A1	factura 123	10/01/2026	☐	yeni levha	☐
Artık	MDF	18	MDF alb	örn. meşe	1200	900	1	1,08	R2	Bucătărie Ionescu	09/28/2026	☒	-	☐
Artık	MDF	18	MDF alb	örn. meşe	800	600	2	0,96	R2	Dulap Marin	09/25/2026	☒	-	☐
Artık	MDF	18	Bucătărie Popesc	örn. meşe	2070	1634	1	3,38	rafa yerleştirilecek	Flux - Bucătărie P	10/12/2026	☒	-	☐

+ Levha / artık ekle

Kesimleri uygula

Mevcut plandan artık öner

Listeyi dışa aktar

Stoku sıfırla

Kaydedildi: /tmp/claude-0/manhome/Documents/Piogrup/PioCut/Magazie

Hareketler

Hareketler sekmesi deponun günlüğüdür: her giriş, tüketim, yeni artık, düzeltme ya da kayıp, tarih ve projeye. Hiçbir şey silinmez; bir hata **Düzelt** düğmesiyle düzeltilir.

[← Kesime dön](#) **Depo — levhalar ve artiklar** [Stok](#) [Hareketler](#) [İçe aktar](#) [Yazdır](#) Kalemler: 4 · 8 adet · 28,61 m²

Depo günlüğü: her giriş, kullanım, yeni artık, düzeltme veya kayıp, oluş sırasına göre. Hiçbir şey silinmez — hata yeni bir düzeltmeyle giderilir.

Göster [tüm hareketler](#) Hareketler: 5

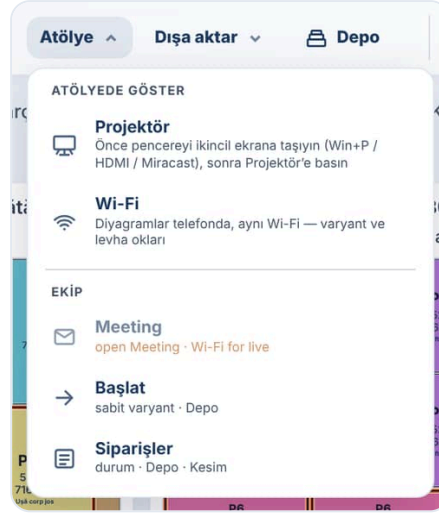
#	Tarih	Tür	Kalem	Adet	m ²	Proje	Neden / ayrıntılar	
5	12.10.2026 05:00	Yeni artık	Artık · MDF 18 mm · 2070×1634 mm · Bucâtârie Popescu	+1	3,38	Bucâtârie Popescu	Otomatik tüketim (Flux) · Bucâtârie Popescu	Düzelt
4	12.10.2026 05:00	Projede kullanım	Tam levha · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · MDF alb	-4	-23,18	Bucâtârie Popescu	Otomatik tüketim (Flux) · Bucâtârie Popescu	Düzelt
3	01.10.2026 12:00	Sayım düzeltmesi	Artık · MDF 18 mm · 800×600 mm · MDF alb	+2	0,96		İnit	Düzelt
2	01.10.2026 12:00	Sayım düzeltmesi	Artık · MDF 18 mm · 1200×900 mm · MDF alb	+1	1,08		İnit	Düzelt
1	01.10.2026 12:00	Sayım düzeltmesi	Tam levha · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · MDF alb	+8	46,37		İnit	Düzelt

Kaydedildi: /tmp/claude-0/manhome/Documents/Piogrup/PioCut/Magazie

Diğer sekmeler: **İçe aktar** (stoku Excel veya CSV'den getirirsin, öncesinde bir kontrol tablosuyla) ve **Yazdır** (stok durumu, sayım formu, satın alma listesi). Bozulmuş bir levha, nedeniyle birlikte **Stoktan çıkar** ile çıkarılır.

11. Atölye: telefonlar ve projektör Pro

Ofisteki PC atölyenin „sunucusu” olur: çalışanların telefonları ve tabletleri ona Wi-Fi ile bağlanır ve planı kâğıtsız, ekranda görür. İnternet gerekmez, yalnızca PC ve telefonlar için **aynı Wi-Fi ağı** gerekir.

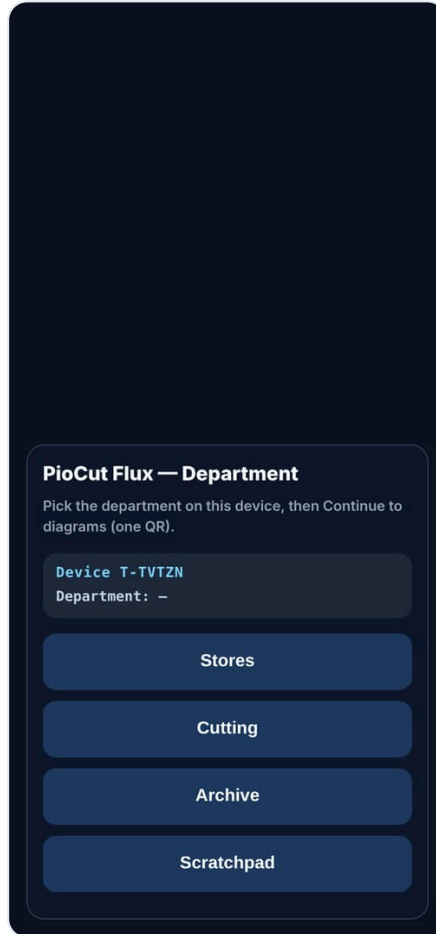
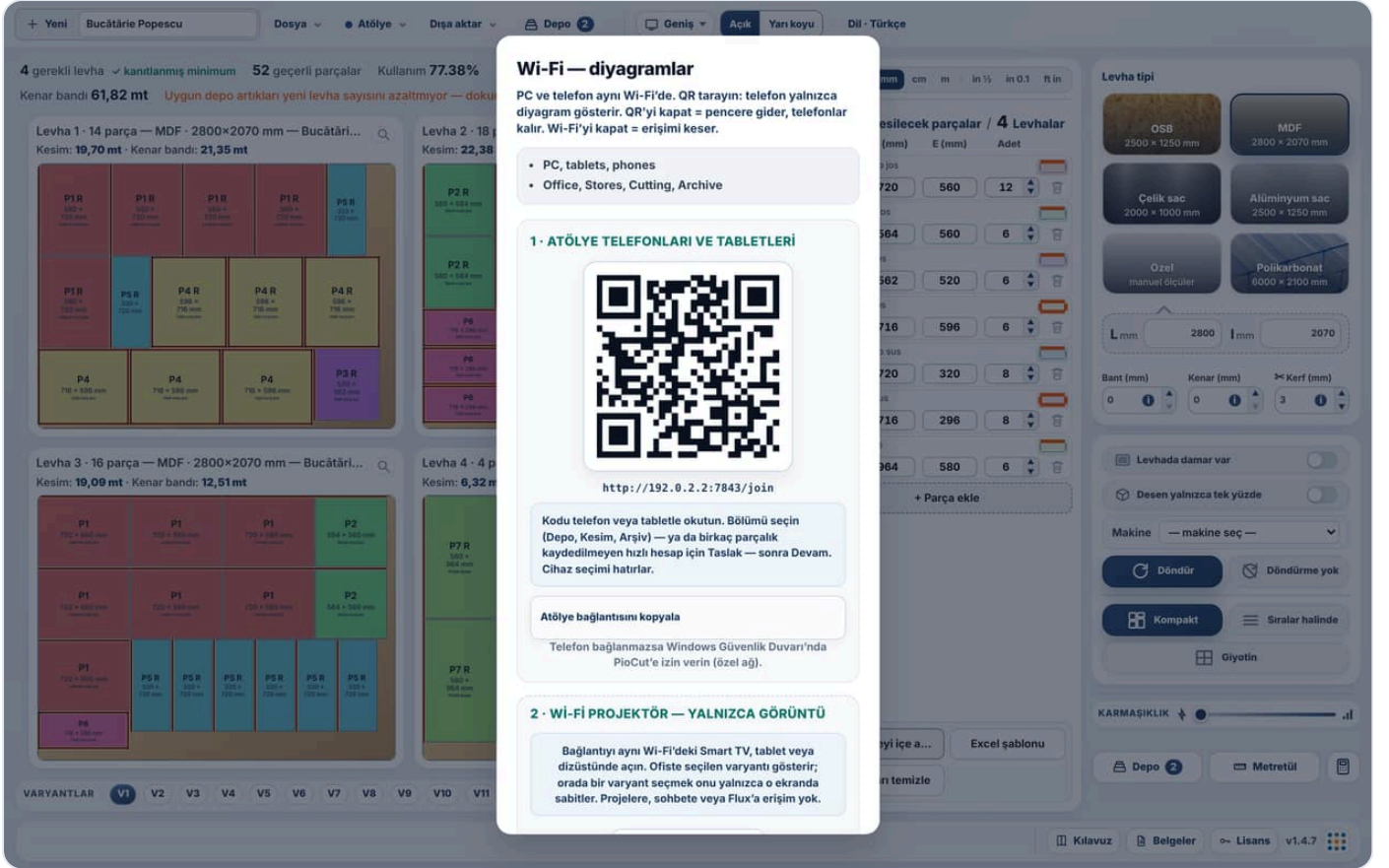


- **Projektör** — planı PC'ye bağlı ikinci bir ekranda (HDMI ile televizyon) büyük gösterir. Önce PioCut penceresini ikinci ekrana taşı, sonra Projektör'e bas. Esc tuşuyla çıkarsın.
- **Wi-Fi** — telefonlarla bağlantıyı açar (aşağıda).
- **Toplantı, Başlat, Siparişler** — ofis ile atölye arasında yazışmalar ve siparişler (12. bölüm).

Bir telefonu bağlamak, adım adım

1. PC'de: **Atölye** → **Wi-Fi**. QR kodlu pencere açılır.
2. Telefonda: kamerayı aç ve QR kodu tara. Telefonun tarayıcısında bir PioCut sayfası açılır.
3. **Bölümü** seç: Depo, Kesim, Arşiv veya Taslak.
4. Bir **görünen ad** yaz (örneğin „Ana”) ve **Şemalara devam et** düğmesine bas.
5. Depo ve Kesim için telefon bölümün **PIN kodunu** yalnızca bir kez ister (Ofisten alırsın).

Telefon seçimi hatırlar. Bir dahaki sefere kodu tararsın ve doğrudan girersin.



Kodlar, anlaşılır biçimde

Ne görürsün	Nedir	Gizli tutulmalı mı?
QR kod	PC'nin atölye ağındaki adresi, görsel olarak yazılmış. Tarama seni hiçbir şey yazmadan oraya götürür.	Parola değildir, ama yalnızca atölyedeki kişilere ver.
Adres (örneğin http://192.168.1.20:7843/join)	Aynı adres, elle yazılmış. „:” işaretinden sonraki sayı porttur, 7843 ile 7852 arasında.	Hayır.
Erişim kodu (bağlantıda gizli)	Wi-Fi'yi her açtığında değişir. Wi-Fi'yi kapat sonrasında eski bağlantılar artık çalışmaz: yeni QR kod taranmalıdır.	Evet, bu yüzden kendiliğinden değişir.
T-XXXXX (örneğin T-ABQ96)	Cihazın adı: her telefon ilk bağlantıda bir ad alır. PC'ler „PC-XXXX”, ofis PC'si ise „Ofis” olarak görünür.	Hayır. Yalnızca kimin yazdığını bilmek için bir etikettir.
Bölüm PIN kodu (4 hane)	Telefonun Depo ya da Kesim adına onay vermesini sağlar. Ayrıntılar 12. bölümde.	Evet.

Wi-Fi penceresi: alttaki iki düğme

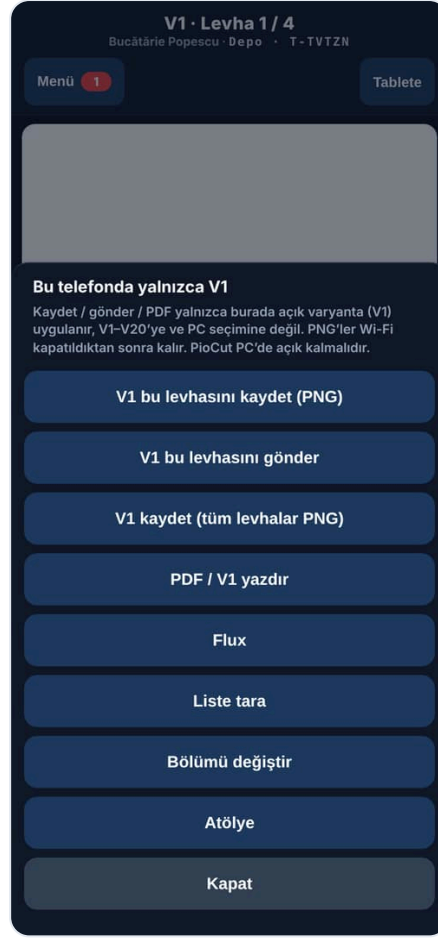
- **QR'yi kapat** — yalnızca pencereyi kapatır. Telefonlar bağlı kalır.
- **Wi-Fi'yi kapat** — tüm cihazlar için bağlantıyı durdurur. Bir sonraki açılışta yeni QR ister.

Biri telefondan okurken Wi-Fi düğmesi turuncu yanıp söner ve örneğin „2 telefon okuyor — PioCut'i kapatmayın” yazar. PioCut'i PC'de kapatırsan telefonlar artık planı almaz.

Wi-Fi ilk kez açıldığında Windows güvenlik duvarını sorabilir. Özel ağlar için **İzin ver** seç. Yoksa telefon „PC'ye ulaşamıyor” yazar.

Çalışan telefonda ne görür

Planı, levha levha. Altta: « » varyantı, < > levhayı değiştirir. **Tablete** düğmesi aynı anda daha çok levha görmek için ekranı çevirir.



- **Arşiv** — yalnızca planları görür, hiçbir şey onaylamaz ve PIN istemez.
- **Taslak** — telefonda birkaç parça için hızlı bir hesap (genellikle artıklar üzerinde). Kaydedilmez ve siparişlere girmez.
- **Wi-Fi projektör** — penceredeki ikinci QR kod planı aynı ağdaki bir akıllı televizyonda ya da tablette açar. Yalnızca görüntüleme: proje, mesaj ya da sipariş yok.

12. Siparişler: Ofis → Depo → Kesim Pro

Sipariş, Ofisin atölyeye gönderdiği, **planı sabitlenmiş** bir projedir. Depo levhaları hazırlar, Kesim onları keser, Ofis ise her siparişin nerede olduğunu PC'de anlık görür. Siparişler yalnızca bütün olarak ilerler: bir şey eksikse sipariş Ofiste durur ve ne yapılacağına Ofis karar verir.



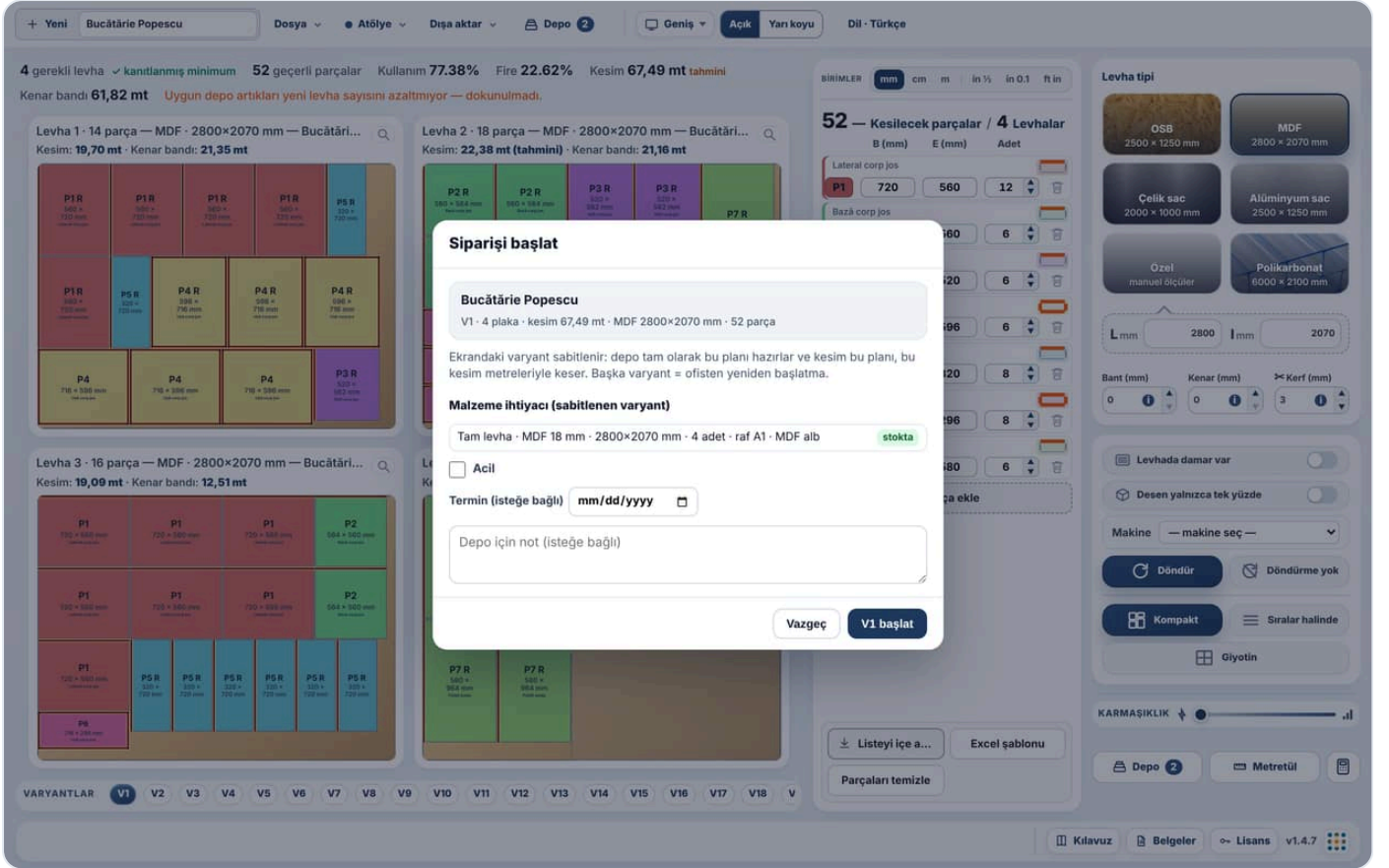
Normal yolda sipariş üç yerden geçer. Depoda ya da Kesimde çıkan her sorun onu Ofise geri götürür; Ofis aşağıdaki üç karardan birini seçer.

Siparişin durumları

Durum	Nerede	Sırada ne var
Başlatıldı	Depoda	Depo levhaları arar ve işaretler.
Malzeme tamam	Kesimde	Kesim sabitlenmiş plana göre keser.
Kesildi	bitti	Stok kendiliğinden güncellendi.
Ofiste durduruldu	Ofiste	Depo ya da Kesim bir sorun bildirdi. Ofis karar verir.
Malzeme bekliyor	Ofiste	Malzeme sipariş edildi; geldiğinde sipariş yeniden başlar.
İptal edildi	kapalı	Stoktaki ayırma serbest bırakılır.

Adım 1 — Ofis siparişi başlatır

1. Bir **proje adı** yaz (üstte, Yeni'nin yanında), örneğin „Bucătărie Popescu“, ve projeyi kaydet.
2. Kesmek istediğin varyantı seç (V1, V2...). Tam olarak bu sabitlenir.
3. **Atölye → Başlat**. Pencere planı, gereken malzemeyi ve nerede olduğunu gösterir („raf A1“, „stokta“ ya da „satın alınacak“).
4. İsteğe bağlı: **Acil** işaretle, bir **Termin** koy ve Depo için bir not yaz.
5. **V1 başlat** düğmesine bas.



Başlattığında malzeme Depoda **ayrılır**: başka siparişler artık onu kullanamaz. Stok yetmezse pencere „Teorik stok yetersiz” der ve düğme **Beklemede başlat** olur (sipariş doğrudan „Malzeme bekliyor” durumuna girer).

Adım 2 — Depo malzemeyi hazırlar

Depo telefonunda „Kuyruğunuzda yeni sipariş.” görünür. Depocu **Menü** → **Flux** açar ve siparişe dokunur.



1. **Hazırlanacak malzeme** içindeki her satır için rafa gider ve ✓ **Bulundu** ya da ✗ **Eksik** düğmesine basar (Eksik'te kaç tane bulunduğunu ve bir not yazar).
2. Tüm satırlar işaretlendiğinde ✓ **Malzeme tam** düğmesine basar ve onaylar.
3. Bir şey eksik ya da bozuksa ▲ **Malzeme eksik** düğmesine basar, nedeni seçer ve ne olduğunu yazar (zorunlu). Sipariş Ofiste durur.

Flux · Depo

Yalnızca sizin adiminizdaki siparişler. Bir siparişe dokunun → ofisin sabitlediği planı görün → onaylayın: tam veya sorun (notla). Bir sorun siparişi ofiste durdurur.

MALZEME HAZIRLA:

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plaka · kesim 67,49 m · MDF

HAZIRLANACAK MALZEME

Tam levha · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 adet · raf A1 · MDF alb

✓ Bulundu

✕ Eksik

"Bulundu" işaretli: 0 / 1

✓ Malzeme tam

⚠ Malzeme eksik

Yukarıdan seçin: tam veya sorun

SİPARİŞ GEÇMİŞİ

Ofise mesaj...

Gönder

Ofis

Başlatıldı · V1

12/10 05:00

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plaka · kesim 67,49 m · MDF

Kapat

Flux · Depo

Yalnızca sizin adiminizdaki siparişler. Bir siparişe dokunun → ofisin sabitlediği planı görün → onaylayın: tam veya sorun (notla). Bir sorun siparişi ofiste durdurur.

MALZEME HAZIRLA:

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plaka · kesim 67,49 m · MDF

HAZIRLANACAK MALZEME

Tam levha · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 adet · raf A1 · MDF alb

✓ bulundu · magazle

✓ Bulundu

✕ Eksik

✓ Malzeme tam

⚠ Malzeme eksik

Yukarıdan seçin: tam veya sorun

SİPARİŞ GEÇMİŞİ

Ofise mesaj...

Gönder

Depo

✓ bulundu · Tam levha · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 adet · raf A1 · MDF alb

12/10 05:00

Ofis

Başlatıldı · V1

12/10 05:00

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plaka · kesim 67,49 m · MDF

Kapat

Flux · Depo

Yalnızca sizin adiminizdaki siparişler. Bir siparişe dokunun → ofisin sabitlediği planı görün → onaylayın: tam veya sorun (notla). Bir sorun siparişi ofiste durdurur.

MALZEME HAZIRLA:

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plaka · kesim 67,49 m · MDF

HAZIRLANACAK MALZEME

Tam levha · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 adet · raf A1 · MDF alb

✓ bulundu · magazie

✓ Bulundu

✗ Eksik

✓ Malzeme tam

⚠ Malzeme eksik

Malzeme hazır.

Plakalar testerede.

Not (isteğe bağlı)

Tam malzemeyi onayla · Bucătărie Popescu

SİPARİŞ GEÇMİŞİ

Ofise mesaj...

Gönder

Depo

12/10 05:00

✓ bulundu · Tam levha · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 adet · raf A1 · MDF alb

Ofis

12/10 05:00

Başlatıldı · V1

Kapat

Depo stokta görünenden daha az levha bulduysa Ofis önerilen bir **sayım düzeltmesi** alır („Sistem 4 adet gösteriyordu — depo 3 buldu”) ve **Stoku düzelt** ya da **Reddet** seçer.

Adım 3 — Kesim keser

Kesim telefonunda sipariş, sabitlenmiş planıyla görünür. Çalışan plana göre keser, sonra:

- ✓ **Kesildi** — isteğe bağlı bir notla, ardından **Kesimi onayla**.
- ⚠ **Sorun** — makine, hasarlı malzeme ya da başka bir şey, zorunlu notla. Sipariş Ofiste durur.

Flux · Kesim

Yalnızca sizin adiminizdaki siparişler. Bir siparişe dokunun → ofisin sabitlediği planı görün → onaylayın: tam veya sorun (notla). Bir sorun siparişi ofiste durdurur.

KESİM:

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plaka · kesim 67,49 m · MDF

✓ Kesildi

▲ Sorun

Yukarıdan seçin: tam veya sorun

SİPARİŞ GEÇMİŞİ

Ofise mesaj...

Gönder

Depo 12/10 05:00
Malzeme tam

Depo 12/10 05:00
✓ bulundu · Tam levha · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 adet · raf A1 · MDF alb

Ofis 12/10 05:00
Başlatıldı · V1

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plaka · kesim 67,49 m · MDF

Kapat

Flux · Kesim

Yalnızca sizin adiminizdaki siparişler. Bir siparişe dokunun → ofisin sabitlediği planı görün → onaylayın: tam veya sorun (notla). Bir sorun siparişi ofiste durdurur.

KESİM:

Bucătărie Popescu

V1 · 4 plaka · kesim 67,49 m · MDF

✓ Kesildi

▲ Sorun

Sorunsuz kesildi.

Bir parça artıktan yeniden yapıldı.

Not (isteğe bağlı)

Kesimi onayla · Bucătărie Popescu

SİPARİŞ GEÇMİŞİ

Ofise mesaj...

Gönder

Depo 12/10 05:00
Malzeme tam

Depo 12/10 05:00
✓ bulundu · Tam levha · MDF 18 mm · 2800×2070 mm · 4 adet · raf A1 · MDF alb

Ofis 12/10 05:00
Başlatıldı · V1

Bucătărie Popescu

Kapat

Kesildi anında PioCut kullanılan levhaları Depodan kendisi düşer ve yeni artıkları ekler. Ofisteki PC açık olmalı, PioCut da açık olmalıdır.

Ofis takip eder: Siparişler

PC'de her adım ekranın köşesinde bir mesaj olarak görünür (örneğin „Depo: malzeme tam · Bucătărie Popescu”).

The screenshot shows the PioCut software interface for a project named "Bucătărie Popescu". The interface is divided into several sections:

- Top Bar:** Includes buttons for "Yeni", "Dosya", "Atölye", "Dışa aktar", "Depo", "Geniş", "Açık", "Yarı koyu", and "Dil - Türkçe".
- Project Summary:** Displays "4 gerekli levha", "52 geçerli parçalar", "Kullanım 77.38%", "Fire 22.62%", and "Kesim 67,49 mt tahmini". It also shows "Kenar bandı 61,82 mt" and "Uygun depo artıkları yeni levha sayısını azaltmıyor — dokunulmadı."
- Level Panels:** Four panels showing the layout of different levels (Levha 1, 2, 3, 4) with their dimensions and material types (MDF, OSB, Steel, Aluminum, etc.).
- Central Panel:** A list of 52 pieces to be cut, categorized by material (OSB, MDF, Steel, Aluminum, Special manual, Polycarbonate). It includes dimensions (B (mm), E (mm)) and quantity (Adet).
- Right Sidebar:** Contains settings for material type (Levha tipi), dimensions (L mm, I mm, Bant (mm), Kenar (mm), Kerf (mm)), and machine selection (Makine).
- Bottom Bar:** Includes buttons for "Listeyi içe a...", "Excel şablonu", "Parçaları temizle", and a notification bar showing "Depo: malzeme tam · Bucătărie Popescu".

Atölye → Siparişler sipariş panosunu sütunlar halinde açar: **Durduruldu** — ofis kararı, **Depoda**, **Kesimde** ve **Tamamlanan** işaretiyle son 30 günün siparişleri. Her siparişte Deponun işaretlerini („☑ 0/1"), varyantı ve mevcut adımda ne kadar kaldığını görürsün; gecikme eşiğini (varsayılan 2 saat) geçerse süre kırmızı olur. Acil bir siparişte ● vardır.

- **Siparişi sürdür** — onu olduğu gibi yeniden Depoya gönderir.
- **Yeniden hesapla** — değiştirmen için projeyi açar; Başlat düğmesi **Yeniden başlat** olur ve sipariş yeni planla yeniden Depodan başlar.
- **Siparişi iptal et** veya **Son adımı geri al** — zorunlu nedenle. Bir „Kesildi”nin iptali malzemeyi stoka geri koyar.
- **Acil / Normal, Termin** ve atölyeye mesajlar (Ctrl+Enter gönderir).

Bölüm PIN kodları

QR koda sahip herkes onay veremesin diye Depo ve Kesimin her birinin **4 haneli bir PIN kodu** vardır. Onu **Siparişler** → **Ayarlar** altında görürsün.

← Siparişler

Bölüm başına PIN

Telefonlar PIN'i yalnızca bir kez, bölüm seçilirken ister. PIN QR kodunda yoktur — yalnızca o bölümün çalışanlarına verin. Yeniden oluşturunca bölümün tüm telefonları yeni PIN'i ister.

Depo	☒ Açık	Kesim	☒ Açık
4 7 3 6		0 0 0 7	
Yeniden oluştur		Yeniden oluştur	

Ayarlar

Gecikme eşiği (saat) 2

- Telefon PIN kodunu, bölümü seçtiğinde **yalnızca bir kez** ister. PIN QR kodda değildir: onu yalnızca bölümün çalışanlarına söylersin.
- **Yeniden oluştur** yeni bir PIN yapar (örneğin bir çalışan ayrıldıysa). O bölümün tüm telefonları onu yeniden ister.
- **Açık** işareti onu kapatabilir; o zaman QR koda sahip herkes onay verebilir.
- PIN yalnızca onayları korur. Planlar ve mesajlar PIN olmadan görülür; Arşiv ve ofis PC'sinin PIN'e ihtiyacı yoktur.
- 5 yanlış denemeden sonra telefon 60 saniye bekler.

PIN — Depo

PIN'i ofisten isteyin (bu telefonda yalnızca bir kez).

Gir

Geri

Rapor

Siparişler → Rapor gün, hafta veya ay olarak gösterir: kaç sipariş başlatıldı, kesildi ya da iptal edildi, duruşlar, kesilen metreler ve her adımdaki ortalama süre. Yazdırılabilir ya da CSV olarak alınabilir.

Yeni Bucătărie Popescu Dosya Atölye Dışa aktar Depo 3 Geniş Açık Yarı koyu Dil - Türkçe

4 gerekli levha ✓ Kenar bandı 61,8

Levha 1 - 14 par Kesim: 10,70 m

P1R 1000 x 2100 mm

P1R 1000 x 2100 mm

P4 700 x 2100 mm

Levha 3 - 16 par Kesim: 10,09 m

P1 1000 x 2100 mm

P1 1000 x 2100 mm

P1 1000 x 2100 mm

P4 700 x 2100 mm

VARYANTLAR

Devam eden siparişler Sipariş ara... ☐ Yalnızca acil ☒ Tamamlanan Rapor Ayarlar x

Siparişler Sipariş raporu Bugün 7 gün 30 gün Bu ay Tümü CSV dışa aktar Yazdır

Başlatılan	1
Kesilen	1
İptal edilen	0
Duruşlar	0
Toplam kesim	67,49 mt
Ort. süre Başlatıldı → Malzeme OK	1 min
Ort. süre Malzeme OK → Kesildi	0 min
Ort. toplam süre	1 min
Sayım düzeltmeleri	0

Siparişler

Sipariş	Başlatıldı	Kesildi	Durum	kesim m	Toplam süre
Bucătărie Popescu	12/10 05:00	12/10 05:00	Kesildi	67,49 mt	1 min

Kılavuz Belgeler Lisans v1.4.7

Siparişlerin tüm verileri ofis PC'sinde, Documents\Piogrup\PioCut\Flux klasöründe durur. Ofis ile atölye arasındaki genel mesajlar (belirli bir siparişle ilgisi olmayan) **Atölye → Toplantı** altında yazılır; orada bir levhayı ya da bir görseli „tahta” üzerinde de gösterebilirsiniz.

13. Fotoğraf, PDF veya Word'den parça listeleri Pro

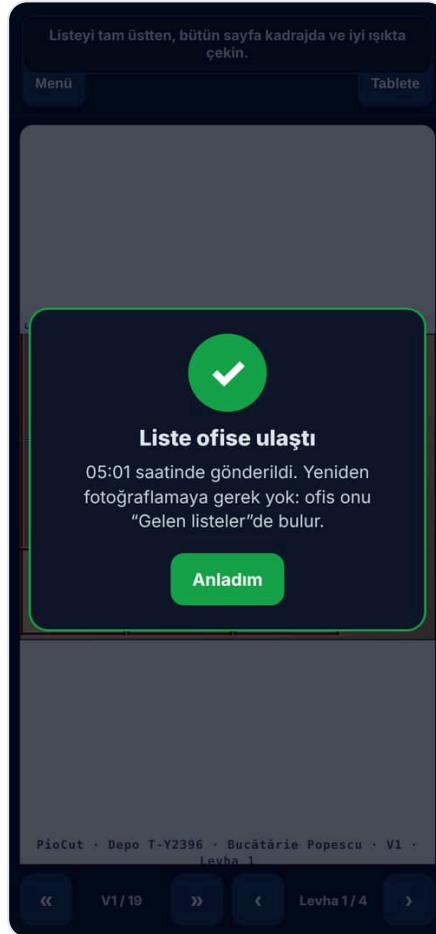
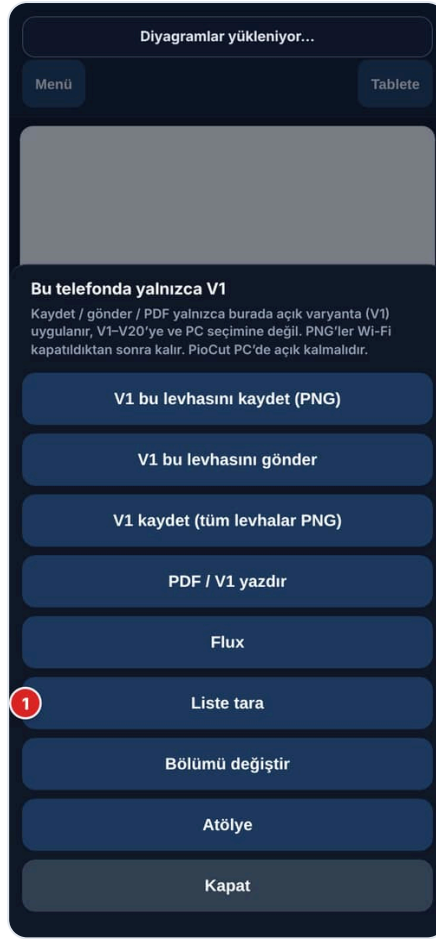
Birçok liste tasarımcıdan ya da müşteriden basılı veya e-postayla gelir. PioCut onları elle yazmana gerek kalmadan kendisi okuyabilir: tabloyu bulur, sütunları (ad, B, E, adet, malzeme, kalınlık, damar, bant) sıraları ne olursa olsun tanır ve bir kontrol penceresine koyar. Okuma bilgisayarda, internetsiz yapılır.

İki yol vardır:

- **Bilgisayardan — Listeyi içe aktar** artık bir fotoğrafı (JPG, PNG), bir PDF'i ya da bir Word dosyasını (.docx) da kabul eder.
- **Telefondan ya da tablettten — Menü → Liste tara:** sayfanın fotoğrafını çekersin, fotoğraf Wi-Fi ile ofise ulaşır.

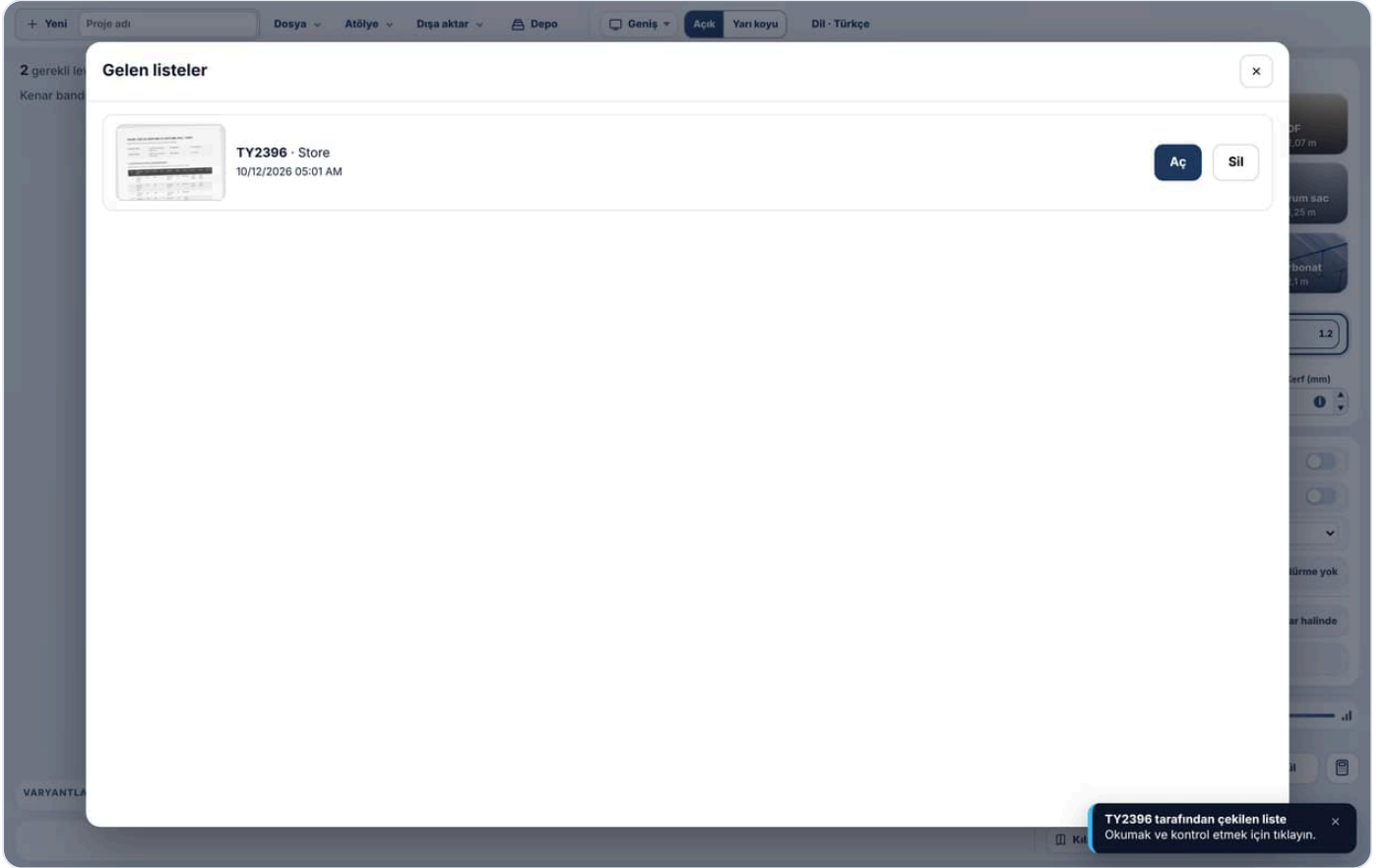
Listenin fotoğrafını telefonla çekersin

1. Atölyenin Wi-Fi'sine bağlı telefonda (ya da tablette) (11. bölüm) **Menü**'yü aç ve **Liste tara** düğmesine bas.
2. Sayfayı **tam üstünden**, sayfanın tamamı kadrada ve iyi ışıktaki çek. Telefon yan da tutulabilir: PioCut fotoğrafı kendisi çevirir.
3. Tamam'a bas. Ekranda ✓ işaretli yeşil bir daire „**Liste ofise ulaştı**” ve gönderim saatiyle görünür. Mesaj **Anladım** düğmesine basana kadar kalır; Menü'de, düğmenin altında gün boyu „**Son gönderilen liste: ... ✓**” yazar. Yeniden fotoğraf çekmen gerekmez.
4. Gönderim başarısız olursa (zayıf Wi-Fi), kırmızı bir ✕ ve aynı fotoğrafı yeniden gönderen **Yeniden gönder** düğmesi görünür.



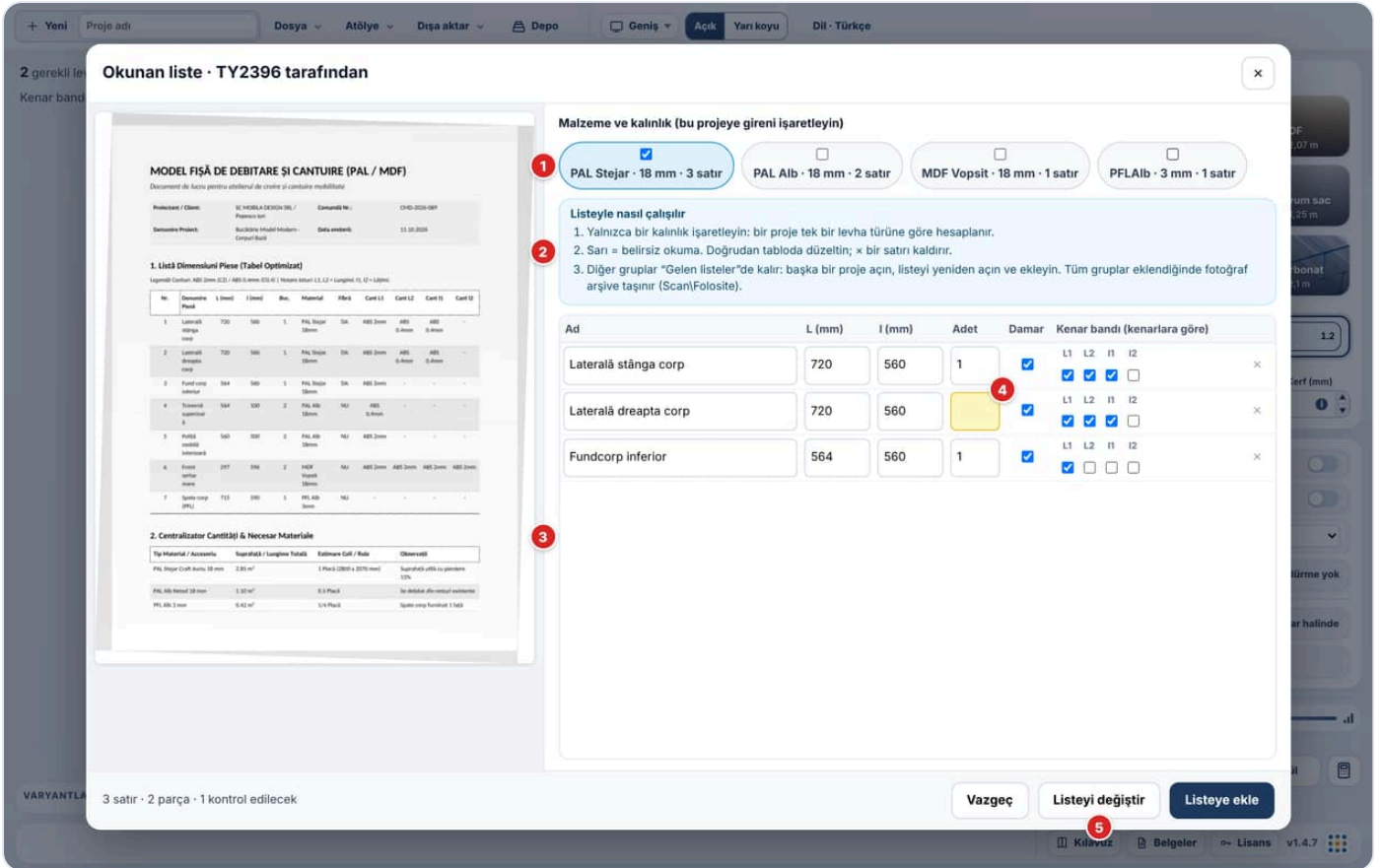
Ofiste: Gelen listeler

PC'de bir „... **tarafından çekilen liste**” bildirimi ve parça listesinin yanında **Gelen listeler** düğmesi görünür. Pencere her listeyi fotoğrafın küçük resmiyle (küçük resme tıkla = büyük fotoğraf), kimin ve ne zaman gönderdiğiyle gösterir. **Aç** okumayı başlatır; **Sil** onu kaldırır.



Kontrol penceresi

Sen kontrol etmeden hiçbir şey projeye girmez. Solda fotoğrafı, sağda okunan parçaları görürsün.



- Malzeme ve kalınlık** — parçalar gruplara ayrılmıştır (örneğin PAL Meşe 18 mm, Boyalı MDF 18 mm, Sunta 3 mm). Açık projeye girecek grubu işaretle.
- Listeyle nasıl çalışılır** — adımların yazdığı mavi kutu, her zaman görünür.
- Tablo** — ad, B, E, adet, damar ve her kenarda bant. Her değer doğrudan düzeltilebilir; **x** ile bir satırı kaldırır.
- Sarı** = emin olunmayan okuma. Hücreyi soldaki fotoğrafla karşılaştır.
- Listeyi değiştir** parçaları mevcutların yerine koyar; **Listeye ekle** onları mevcutlara ekler.

İşaretili tüm parçalar aynı kalınlıktaysa PioCut proje kalınlığını ayarlar; bazıları damarlıysa **Levhada damar var** ayarını açar.

Bir proje **tek bir levha kalınlığıyla** hesaplanır. Farklı kalınlıklar işaretlersen sarı bir uyarı görünür.

Birkaç kalınlıklı bir liste

Bir mobilya listesinde genellikle birkaç malzeme ve kalınlık vardır. Onları sırayla, farklı projelere eklersin:

- İlk kalınlık için projeyi aç (ya da oluştur), listeyi **Gelen listeler**'den aç, grubu işaretle ve **Listeye ekle** düğmesine bas.
- Liste „4 gruptan 1 tanesi eklendi” yazısıyla **Gelen listeler**'de kalır. Kullanılan gruplar **✓ eklendi** olarak işaretlenir.

3. Başka bir proje aç, listeyi yeniden aç: sonraki grup kendiliğinden işaretlidir. Onu da aynı şekilde ekle.
4. Tüm gruplar eklendiğinde fotoğraf arşive taşınır: **Documents\Piogrup\PioCut\Scan\Folosite**. Orada 90 gün saklanır ve onu istediğin zaman **Gelen listeler → Kullanılanlar (arşiv)** üzerinden yeniden açarsın.

Bilgisayardan yüklenen bir listede (PDF, Word, fotoğraf) diğer grupları, aynı dosyayı başka bir projeye yeniden içe aktararak eklersin.

İyi bir okuma için

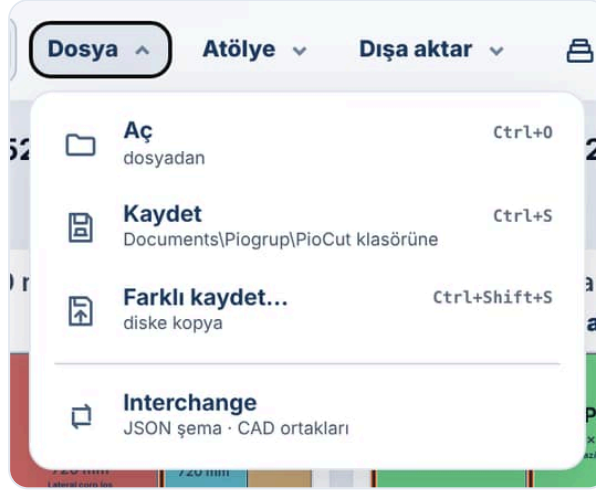
- sayfanın tamamı fotoğrafta olsun, tam üstünden çekilmiş, güçlü gölgeler olmadan;
- listen PDF veya Word olarak varsa onu yükle: tam olarak, birkaç saniyede okunur;
- monitörden çekilen bir fotoğraf daha zayıf okunur (ekran ızgarası yüzünden) — dosya daha iyidir;
- ters çevrilmiş bir fotoğraf daha uzun sürer (yarım dakikaya kadar): PioCut sayfanın her konumunu dener.

Bir fotoğrafın, bir PDF'in ya da Word'ün okunmasını ücretsiz web sürümünde, **piocut.com/demo** adresinde de deneyebilirsin (telefonsuz ve en fazla 30 parçayla).

14. Kaydetme, projeler ve dışa aktarma

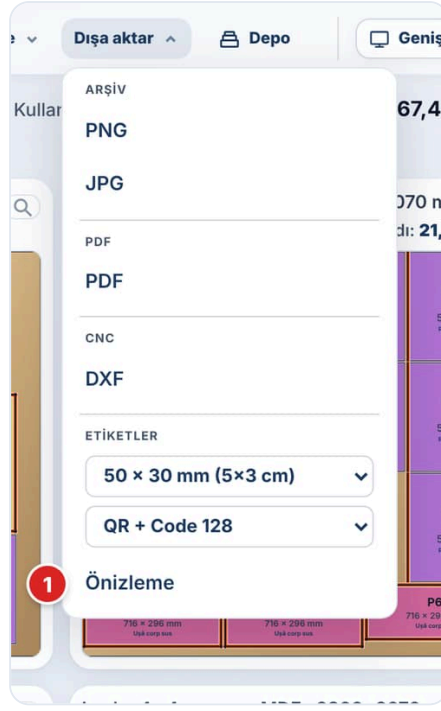
Projeler

Bir proje her şeyi saklar: levhayı, parçaları, ayarları ve seçilen varyantı. Projeler PC'de **Documents\Piogrup\PioCut** klasöründe durur.



- **Yeni** (çubuğun solunda) — parçaları temizler; levha tipi ve dil kalır. Kaydedilmemiş değişikliklerin varsa önce sorar.
- **Proje adı** — Yeni'nin yanındaki alan. Planlarda, etiketlerde ve siparişlerde görünür.
- **Aç** (Ctrl+O) — kayıtlı projelerin listesi; bir tıklama projeyi açar. **Başka bir dosyadan...** herhangi bir yerdeki projeyi açar.
- **Kaydet** (Ctrl+S) ve **Farklı kaydet...** (Ctrl+Shift+S, başka adla bir kopya).
- **Interchange** — CAD programlarında çizim yapan iş ortakları için bir dosya; Aç ya da Listeyi içe aktar ile açarsın.

Planı dışa aktarma

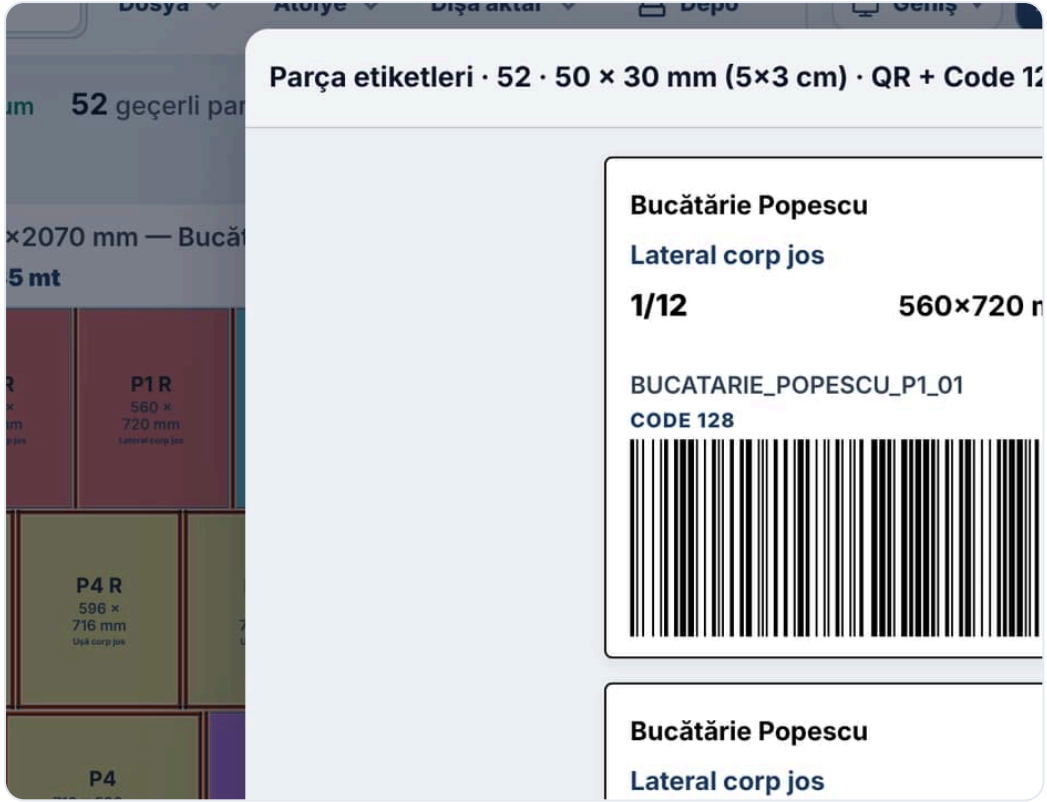


Düğme	Ne elde edersin
PNG / JPG	Giriş verileri ve seçilen varyantın tüm levhalarıyla tek bir görsel. Telefona ya da e-postayla göndermek için iyidir.
PDF	A4'te: ilk sayfa verilerle (levha, döndürme, mod, sonuç, metretül), sonra her sayfada bir levha. Atölye için yazdırmaya uygundur.
DXF	Her levha için bir dosya, mm cinsinden, CAD veya CNC programları için (dış hat, parçalar ve adlar için katmanlar). Makine programı (G-code) değildir. Pro

Belgeler (sağ altta) firma adını ve ikinci bir satırı (adres, telefon) PNG, JPG, PDF ve Depo çıktılarına koyar.

Parça etiketleri Pro

Dışa aktar → **Etiketler** altında etiket boyutunu (varsayılan 50 × 30 mm) ve kod türünü (QR, Code 128 ya da ikisi) seçer, sonra **Önizleme** ve **Yazdır** düğmelerine basarsın. Her sayfaya bir etiket çıkar; rulolu termal yazıcıya uygundur.



Bir etikette ne yazar:

- proje adı ve parçanın kısa adı (P1; levhada döndürülmüşse **R**);
- senin yazdığın ad („Alt dolap yanı”);
- **1/12** — bu türden kaç parça olduğu ve bunun kaçınıcı parça olduğu;
- ölçüler ve parçanın bantlı kenarlarıyla küçük bir çizimi (ve 8. bölümdeki „D” ya da üçgen);
- bir metin kodu, örneğin **BUCATARIE_POPESCU_P1_01**, ve barkodlar.

Barkodlarda ne var:

Kod	İçinde ne bulursun
Code 128 (çizgili)	Yalnızca parçanın metin kodu, örneğin BUCATARIE_POPESCU_P1_01. Her barkod okuyucu onu metin olarak okur.
QR (kare)	Parçanın kodu artı verileri: ad, numara (12'de 1), boy, en, birim, döndürülüp döndürülmediği, proje ve not. Telefon kamerasıyla her şeyi bir bakışta görürsün.

Metin kodu şöyle oluşur: **proje adı** (aksansız, boşluklar yerine _ ile) + **parça türü** (P1) + **parça numarası** (01, 02...). Aynı projede iki parçanın kodu asla aynı olmaz.

15. Sık sorulan sorular

Sorun	Ne yaparsın
Plan görünmüyor, „Planı görmek için parça girin.” yazıyor.	B, E ve Adet değerleri sıfırdan büyük en az bir satırın olduğunu kontrol et.
Bir parça kırmızıyla, „sığmıyor” olarak görünüyor.	Parça levhadan (kenar payı dahil) büyük. Ölçüleri kontrol et ya da başka levha seç.
„min. mümkün” sayısından daha çok levha çıkıyor.	Birbirine uymayan büyük parçalarda normaldir. V2, V3... dene ya da Karmaşıklık kaydırıcısını sağa kaydır.
Kesim uzunluğunda „tahmini” yazıyor.	Yerleşim yalnızca bir kenardan öbür kenara kesilmiyor. Daire testere ya da giriş tipi testere için Giyotin modunu seç.
Depodaki artıklar kullanılmıyor.	Proje kalınlığını, malzemeyi ve Kullan işaretini kontrol et. Artıklar yalnızca yeni levha sayısını azaltıyorlarsa girer.
Kiriş tipi panel ebatlamada paketler görünmüyor.	Kalınlık (mm) ve Paket maks (ya da Levha maks) alanlarını doldur. Bir pakete en az 2 levha sığmalıdır.
Telefon „PC'ye ulaşamıyor” yazıyor.	PC ve telefon aynı Wi-Fi'de olmalıdır. Windows güvenlik duvarını (özel ağlarda PioCut'e izin ver) ve PioCut'in açık olup olmadığını kontrol et. „Wi-Fi'yi kapat” sonrasında QR kodu yeniden tara.
Telefon için PIN'i bilmiyorum.	PIN'i Siparişler → Ayarlar altında görürsün. Yeniden oluştur sonrasında bölümün tüm telefonları yeni PIN'i ister.
Telefonda „Çok fazla deneme”.	5 yanlış PIN'den sonra telefon 60 saniye bekler.
Başlat düğmesi kaydetmeyi istiyor.	Siparişin kaydedilmiş ve adı olan bir projeye ihtiyacı var. Adı yaz, Kaydet'e bas, sonra Başlat.
Başlattıktan sonra parçaları değiştirdim.	Sipariş, başlatmada sabitlenen planı kullanır. Yeni plan için: Siparişler → Yeniden hesapla → Yeniden başlat .
Wi-Fi düğmesi turuncu yanıp sönüyor.	Biri planı telefonda okuyor. O bitirene kadar PioCut'i kapatma.
Bir düğme gri ve „Pro” yazıyor.	İşlev yalnızca Pro sürümünde var. Yükseltme için kurulum seri numarasını office@piogrup.com adresine gönder.
Deneme süresi bitti ve planlar yalnızca dış hat olarak görünüyor.	Lisansı etkinleştir (2. bölüm).

Sorun	Ne yaparsın
Fotoğrafı çekilen liste okunmuyor („Ölçülü bir tablo bulunamadı“).	Daha yakından, sayfanın tam üstünden, iyi ışıpta çek. Listen PDF veya Word olarak varsa onu yükle.
Telefondaki listenin ulaşp ulaşmadığını bilmiyorum.	Telefonda, Menü'de Liste tara altında „Son gönderilen liste: ... ✓“ yazar. Ofiste liste Gelen listeler 'de görünür.
Daha önce kullanılan listelerin fotoğraflarını nerede bulurum?	Gelen listeler → Kullanılanlar (arşiv) altında ya da Documents\Piogrup\PioCut\Scan\Folosite klasöründe.

Sorular için **office@piogrup.com** adresine yaz. Sana daha hızlı yardım edebilmemiz için kurulum seri numarasını da gönder (onu **Lisans** altında bulursun).